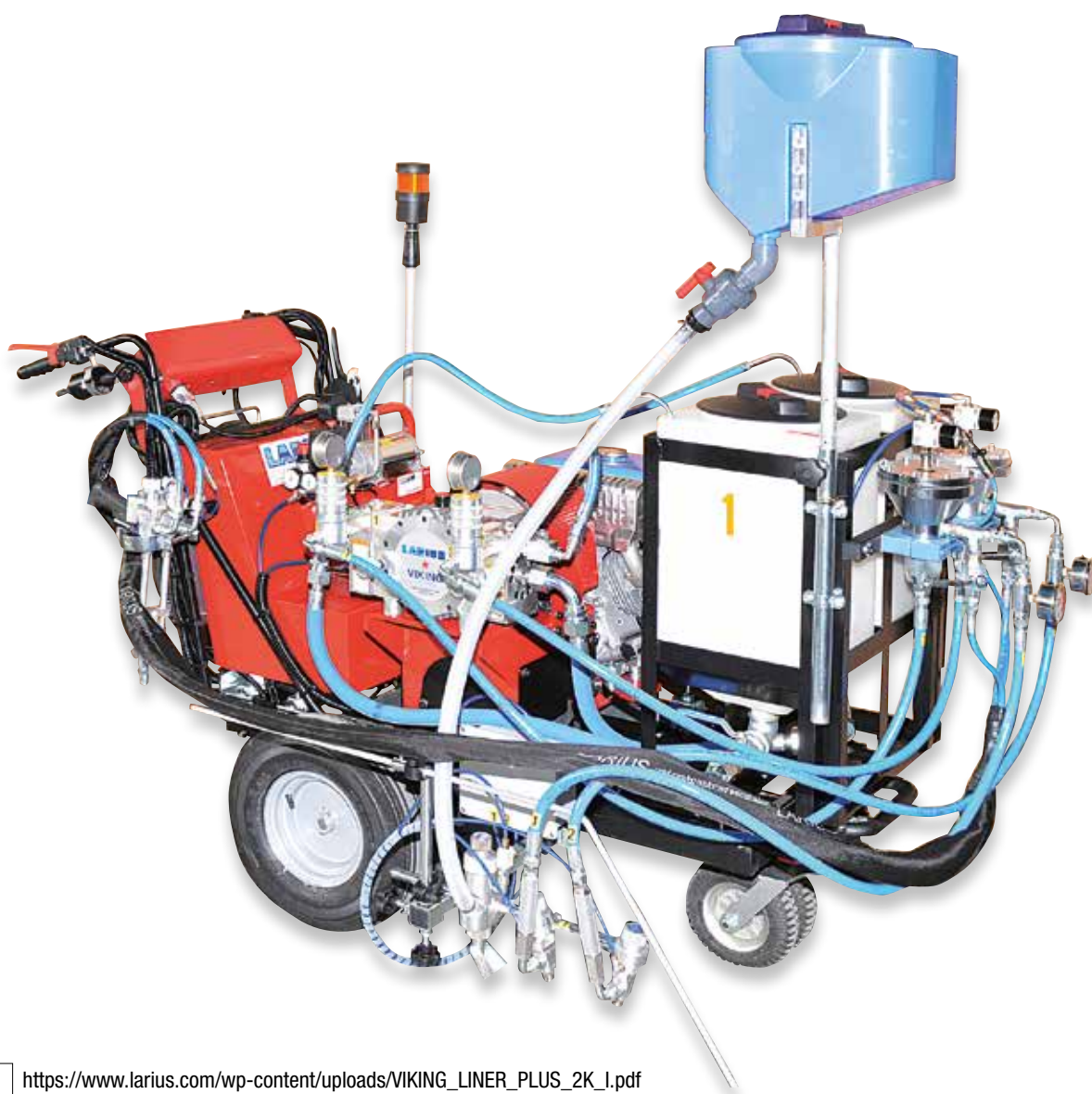




VIKING LINER PLUS

Traccialinee professionale Airless

Versione bicomponente 2k 1:1



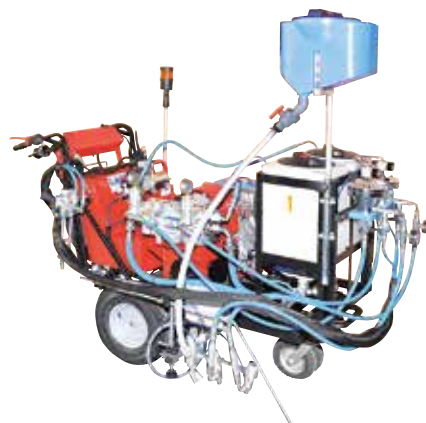
Pagina lasciata intenzionalmente vuota

La scelta ideale per ottenere prestazioni professionali.

QUALITÀ TECNICA COLLAUDATA PER TUTTE LE APPLICAZIONI DI TRACCIATURA AL SUOLO

I traccialinee professionali airless coniugano la performance di prodotto alle esigenze degli operatori, e consentono la tracciatura e la manutenzione di tutti i tipi di strisce relative alla pavimentazione di strade, autostrade, aeroporti, attraversamenti pedonali, piste ciclabili parcheggi, piazzali e di tutto quanto è richiesto dal codice della strada in materia di segnaletica orizzontale, garantendo linee perfette su diversi livelli di superficie.

La tecnologia airless prevede la spruzzatura ad alta pressione della vernice attraverso un ugello di dimensioni centesimali contrapposta alla tradizionale spruzzatura a bassa pressione dove il flusso di vernice viene nebulizzato tramite l'apporto di aria.



Vantaggi di utilizzo

Linee nette e marcate alla prima "passata" su tutti i tipi di pavimentazione.

Con una sola passata la linea è definita in maniera uniforme: la riga di una spruzzatura airless è lineare, netta e marcata grazie all'ugello a taglio piatto e senza gli effetti frastagliati dovute alle turbolenze causate dall'aria.

Riduzione dell' Over spray.

La tracciatura a funzionamento airless garantisce l'assenza del classico "Overspray", ovvero della dispersione di particelle di vernice tipico della tradizionale verniciatura ad aria.

Ciò si traduce oltre a un risparmio della vernice, in una maggiore tutela per la salute dell'operatore e dell'ambiente.

Risparmio di vernice fino al 30%.

Grazie all'assenza dell'Overspray la quasi totalità del prodotto utilizzato viene applicato sulla superficie senza sprechi.

Riduzione delle vibrazioni.

Le riduzioni delle vibrazioni assicura la qualità delle linee migliore di tutto il settore.

La vernice secca rapidamente.

Il funzionamento airless richiede l'utilizzo di vernice filtrata specifica per applicazioni airless, ciò significa di per sé vernice omogenea, di consistenza liscia e uniforme che non farà alcuna crosta, né diventerà gelatinosa o spessa.

La vernice aderisce tenacemente a tutti i tipi di pavimentazione, con un'ottima visibilità e resistenza all'usura provocata sia dal traffico sia dagli agenti atmosferici.

Vernici di qualità superiore assicurano maggiore velocità di stesura, maggiore durata della visibilità della riga, e un gradevole risultato estetico.

Applicazione perline catarifrangenti.

Le perline catarifrangenti si applicano con un dispensatore a gravità azionato dallo stesso comando che

azionava la pistola di verniciatura. Le "sfere" cadono automaticamente sulla striscia appena tracciata. Non si debbono utilizzare vernici con perline già premiscelate.

Tramoggia in materiale antiaderente It.50

Grazie all'ampia capacità della tramoggia i tempi di tracciatura sono prolungati per l'assenza di frequenti interruzioni per effettuare il cambio colore.

Lavori da dima e tracciatura di curve.

La pistola è sganciabile in pochi secondi dal suo supporto e, grazie ai 10 metri di tubo cui è collegata, consente qualsiasi lavoro da dima anche murale.

La ruota anteriore facilita la tracciatura di linee fino al marciapiede e facilita il tracciamento di archi e curve.

Utilizzo intuitivo da parte dell'operatore.

I comandi per l'operatore si trovano proprio sul manubrio per regolare il funzionamento del traccialinee con estrema maneggevolezza.

Allestimenti optional.

I traccialinee airless possono essere equipaggiati in base alle differenti esigenze dell'operatore per offrire la soluzione mirata ad ogni singola esigenza di tracciatura.

Facilità di pulizia e manutenzione.

La pulizia dei traccialinee airless è veloce grazie all'assenza di serbatoio pressurizzati da pulire e quindi i tempi di cambio colore sono ridottissimi sia con la latta che con il serbatoio in vernice antiaderente. L'alta pressione del traccialinee airless libera la zona di spruzzatura dallo sporco e non richiede dunque una pulizia preventiva del terreno.

Una regolare pulizia a fine lavoro è sufficiente per mantenere la macchina in perfetta efficienza anche dopo lunghi periodi di inutilizzazione.

Gli ugelli airless Super Fast Clean consentono la pulizia dell'ugello con un semplice movimento rotatorio, senza doverlo smontare.



La casa produttrice si riserva la possibilità di variare caratteristiche e dati del presente manuale in qualunque momento e senza preavviso.

VIKING LINER PLUS 2K

Traccialinee semovente professionale

INDICE













INTRODUZIONE.....		N DESCRIZIONE COMANDI	p.23
AVVERTENZE.....	p.2	O INCONVENIENTI E RIMEDI	p.25
A PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO	p.3	P PROCEDURE DI CORRETTA DECOMPRESSIONE.....	p.26
B DATI TECNICI.....	p.4	Q ESPLOSO PISTOLA LA 95	p.28
C DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA	p.6	R CORPO COLORE COMPLETO.....	p.29
D TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO.....	p.11	S CORPO IDRAULICO COMPLETO.....	p.30
E NORME DI SICUREZZA	p.11	T CORPO MOTORE POMPA COMPLETA	p.32
F MESSA A PUNTO	p.12	U CARTER	p.34
G FUNZIONAMENTO	p.18	V ALTERNATORE	p.35
H OPERAZIONI DI VERNICIATURA	p.16	W REGOLATORI DI FLUSSO	p.36
I ACCESSORIO DI DISTRIBUZIONE PERLINE CATARIFRANGENTI.....	p.19	X SERBATOI	p.36
J REGOLAZIONI	p.20	Y LEVERISMI DI COMANDO	p.37
K PULIZIA DI FINE LAVORO.....	p.21	Z PARTICOLARI DI RICAMBIO	p.38
L MANUTENZIONE GENERALE.....	p.22	AA UTILIZZO PLANCIA DI COMANDO.....	p.40
M MANUTENZIONE ORDINARIA	p.22	BB FUNZIONE SEQUENZIATORE DI LINEE.....	p.42
		CC ACCESSORI.....	p.45
		DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'	p.51

**QUESTA APPARECCHIATURA É AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE.
NON É PREVISTA PER UN UTILIZZO DIVERSO DA QUELLO DESCRITTO IN QUESTO MANUALE.**

Grazie per aver scelto un prodotto **SAMOA**.
Unitamente all'articolo acquistato riceverete una gamma di servizi di assistenza per
consentirVi di raggiungere i risultati desiderati, velocemente ed in modo professionale.

AVVERTENZE

Nella tabella rappresentata di seguito viene descritto il significato dei simboli che sono presenti in questo manuale, che riguardano l'utilizzo, la messa a terra, le operazioni di utilizzo, manutenzione e riparazione di quest'apparecchiatura.

	<p>Leggere attentamente questo manuale prima di usare l'apparecchiatura. Un uso improprio può causare danni a cose e persone. Non utilizzare la macchina se si è sotto l'influenza di droghe o alcol. Non modificare per nessun motivo l'apparecchiatura. Utilizzare prodotti e solventi compatibili con le varie parti dell'apparecchiatura, leggendo attentamente le avvertenze del produttore. Fare riferimento ai Dati Tecnici dell'apparecchiatura presenti nel Manuale. Controllare l'apparecchiatura giornalmente, se vi sono parti usurate provvedere alla sostituzione utilizzando ESCLUSIVAMENTE ricambi originali. Tenere bambini ed animali lontano dall'area di lavoro. Seguire tutte le norme di sicurezza.</p>
	<p>Segnala il rischio di un infortunio o danno grave all'apparecchiatura se non viene seguito l'avvertimento.</p>
	<p>Segnala il rischio di incendio o di esplosione se non viene seguito l'avvertimento. Eliminare tutte le fonti di incendio come fiamme pilota, sigarette, torce elettriche e coperture in plastica. Mantenere l'area di lavoro libera da materiali di scarto. Utilizzare l'apparecchiatura SOLAMENTE in aree ben ventilate. COLLEGARE A TERRA TUTTE LE APPARECCHIATURE PRESENTI NELL'AREA DI LAVORO. Non effettuare collegamenti, non spegnere o accendere gli interruttori delle luci se si è in presenza di fumi infiammabili. Se vengono rilevate scosse o scariche elettriche è necessario interrompere immediatamente l'operazione che si sta effettuando con l'apparecchiatura. Tenere un estintore nelle immediate vicinanze dell'area di lavoro.</p>
	<p>Segnala il rischio di lesioni e schiacciamenti alle dita per la presenza di parti mobili nell'apparecchiatura. Tenersi lontano dalle parti in movimento. Non utilizzare l'apparecchiatura senza le apposite protezioni. Prima di eseguire qualsiasi operazione di controllo o manutenzione dell'apparecchiatura, seguire la procedura di decompressione contenuta in questo manuale, evitando il rischio di avvio improvviso dell'apparecchiatura.</p>
 	<p>Segnalano il rischio di reazioni chimiche e rischio di esplosione se non viene eseguito l'avvertimento. Esiste il pericolo di ferite o gravi lesioni causate dal contatto con il getto della pistola, in tal caso ricorrere IMMEDIATAMENTE alle cure mediche specificando il tipo di prodotto iniettato. Non spruzzare senza aver installato la protezione all'ugello e al grilletto della pistola. Non mettere le dita sull'ugello della pistola. Al termine del ciclo di lavoro e prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione, seguire la procedura di decompressione contenuta in questo manuale.</p>
	<p>Segnala importanti indicazioni e consigli per lo smaltimento o il riciclaggio di un prodotto nel rispetto dell'ambiente.</p>
	<p>Segnala il pericolo di scossa elettrica se non viene seguito l'avvertimento e la presenza di tensione elettrica. Conservare in un luogo privo di umidità e non esporre alla pioggia. Controllare che i cavi siano integri. Disattivare l'apparecchiatura e scaricare eventuali residui di tensione elettrica prima di effettuare operazioni di pulizia e manutenzione sull'apparecchiatura.</p>
	<p>Segnala la presenza di un morsetto con cavo per la messa a terra. Utilizzare SOLAMENTE cavi di prolunga a tre fili ed uscite elettriche con messa a terra. Prima di iniziare a lavorare, assicurarsi che l'impianto elettrico sia provvisto di messa a terra e conforme alle norme di sicurezza.</p>
   	<p>Segnalano l'obbligo di indossare guanti, occhiali e maschere di protezione. Indossare indumenti conformi alle norme di sicurezza vigenti nel paese dell'utilizzatore. Non indossare bracciali, orecchini, anelli, catenine o altri oggetti che possono intralciare il lavoro dell'operatore. Non indossare indumenti con maniche larghe, scarpe, cravatte o qualsiasi capo che possa impigliarsi nelle parti in movimento dell'apparecchiatura durante il ciclo di lavoro e operazioni di controllo e manutenzione.</p>

A PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

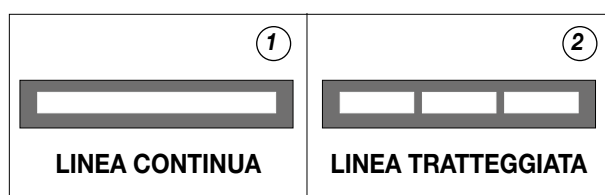
L'apparecchiatura **VIKING LINER PLUS** è un traccialinee professionale airless bicomponente 2K 1:1 con autotrazione e sequenziatore di tratteggio automatico pensato e progettato per poter realizzare strisce stradali su percorsi particolarmente tortuosi con presenza di dislivelli altrimenti difficilmente superabili. Il motore a scoppio, montato a bordo del carrello, aziona la pompa e l'alternatore utilizzato per caricare il gruppo batterie. La trazione sulle due ruote anteriori è fornita da un motore elettrico che permette all'operatore di muoversi agevolmente anche su pendii di media inclinazione.

La zona di comando offre la possibilità di:

- Azionare le due pistole di erogazione;
- Inserire / disinserire la ruota di sterzo anteriore;
- Inserire / disinserire la trazione sulle ruote anteriori;
- Aumentare gradatamente la velocità di avanzamento del carrello semovente;
- Selezionare la realizzazione della linea tratteggiata o continua.

Questo tipo di apparecchiatura è in grado di tracciare una linea per volta in un unico colore.

La linea può essere continua o tratteggiata.



VIKING LINER PLUS è ideale per lavori medio-grandi di tracciatura e manutenzione e utilizza vernice bicomponente specifica per applicazioni airless.



Utilizzare vernice filtrata all'acqua o al solvente non rifrangente specifica per applicazioni airless.

VIKING LINER PLUS consente la tracciatura e la manutenzione di tutti i tipi di strisce relative a strade statali, autostrade, attraversamenti pedonali, parcheggi, piazzali e di tutto quanto è richiesto dal codice della strada in materia di segnaletica orizzontale.

La tracciatura a funzionamento airless ha numerosi e dimostrati benefici rispetto ai traccialinee con i serbatoi sotto pressione che sono obsoleti rispetto alla tecnologia airless.

La tracciatura airless garantisce:

- Minor Impatto Ambientale;
- Tempo di asciugatura ridotto.

La vernice secca rapidamente e con una sola passata la linea è definita in maniera uniforme. Il funzionamento airless richiede l'utilizzo di vernice filtrata specifica per applicazioni airless, ciò significa di per sé vernice omogenea, di consistenza liscia ed uniforme che non farà alcuna crosta, né diventerà gelatinosa o spessa. Con questo traccialinee airless la vernice aderisce tenacemente a tutti i tipi di pavimentazione, con un'ottima visibilità e resistenza all'usura provocata sia dal traffico sia dagli agenti atmosferici.

L'effetto rifrangente si ottiene dal rilascio, da parte di un apposito serbatoio, di sfere rifrangenti.

Le stesse "cadono" automaticamente sulla striscia appena tracciata. Questo dà la possibilità di non dover utilizzare vernici premiscelate e perlinate, garantendo un buon funzionamento dell'apparecchiatura, e l'utilizzo solo

di vernice idonea e di qualità. Un elevato grado di sicurezza e pulizia sul posto di lavoro è raggiunto grazie all'assenza dei serbatoi sotto pressione.



Nel modello **VIKING LINER PLUS** la vernice si carica direttamente nei serbatoi in materiale antiaderente. In questo caso si agevolano le operazioni di pulizia e manutenzione, agevolando anche il cambio colore.



Il traccialinee è dotato di una ruota pivotante a 360° all'anteriore che aumenta l'agilità anche dei modelli con dimensioni più importanti. Alta resa, alta efficienza, alta versatilità.



Il traccialinee utilizza vernici non premiscelate, ciò consente una resa superiore di circa il 30% rispetto alla tracciatura standard, ogni modello è anche uno spruzzatore airless utilizzabile anche in edilizia con prodotti lavabili, smalti, traspiranti e resine per pavimentazione. È disponibile una vasta gamma di accessori per soddisfare le richieste di equipaggiamento del traccialinee.

CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO

Il traccialinee **VIKING LINER PLUS** utilizza una pompa a membrana per la verniciatura ad alta pressione senza ausilio di aria (da qui il termine "airless").

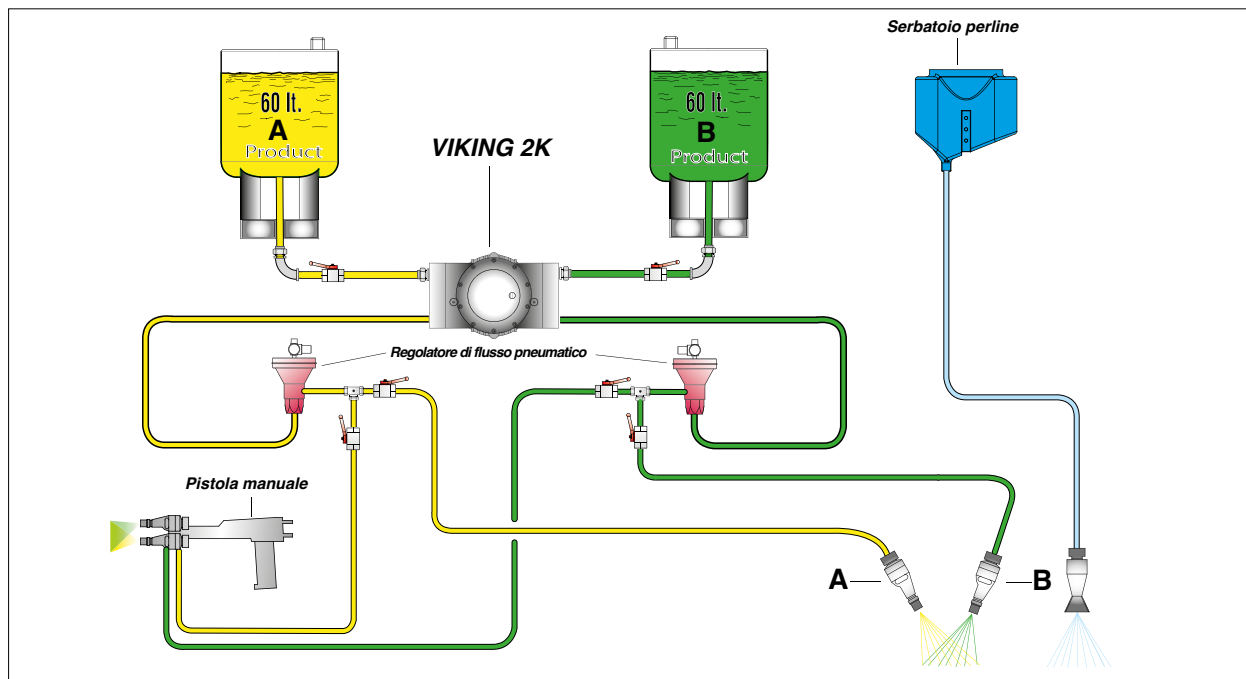
La pompa è azionata da un motore accoppiato con cinghia gommata. Un albero eccentrico e una biella permettono di ottenere il moto alternativo necessario al funzionamento della

membrana del "gruppo pompante".

Il movimento della membrana crea una depressione. Il prodotto viene aspirato, spinto verso l'uscita della pompa e mandato attraverso il tubo flessibile alta pressione alle pistole.

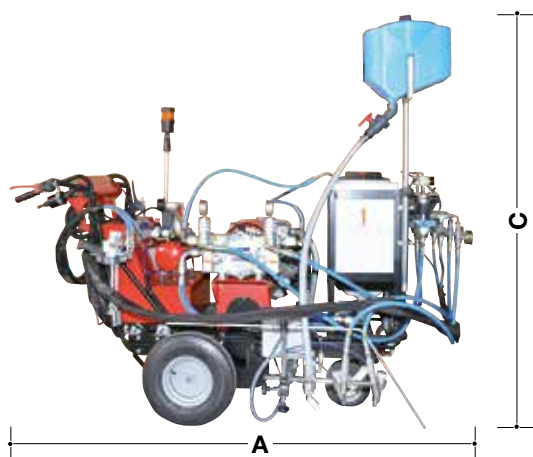
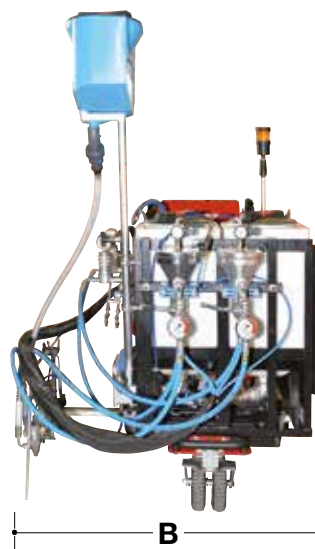
Un dispositivo meccanico permette di regolare e controllare la pressione del materiale in uscita dalla pompa.

Una valvola di sicurezza contro le sovrappressioni garantisce l'assoluta affidabilità dell'apparecchiatura.



B DATI TECNICI

	VIKING LINER PLUS
ALIMENTAZIONE	BENZINA VERDE
POTENZA MOTORE	12,8 HP
MAX PRESSIONE DI ESERCIZIO	220 bar
PORTATA MASSIMA	3x2 L/min
PESO	350 Kg
LIVELLO PRESSIONE SONORA	70Db(A)
LUNGHEZZA	(A) 2150 mm
LARGHEZZA	(B) 1150 mm
ALTEZZA	(C) 1750 mm



DOTAZIONE STANDARD		ACCESSORI	MODELLI
N° 2	Filtri con manometro	Rif. 4405/4	Rif. 4960
N° 2	Sistemi aspirazione-ricircolo	Pistola perlinatrice pneumatica	
N° 4	Basi super fast clean	Rif. 4038	
N° 2	Ugelli super fast clean 11-40	Kit puntatore laser	
N° 2	Ugelli super fast clean 13-40	Rif. 4506	
N° 1	Valigetta con attrezzi	Faro di lavoro	
N° 1	Tubo binato da 7,5 mt	Rif. 4711	
N° 1	Pistola manuale pneumatica Rif.11703	Pedana porta operatore	

SETTORI DI APPLICAZIONE

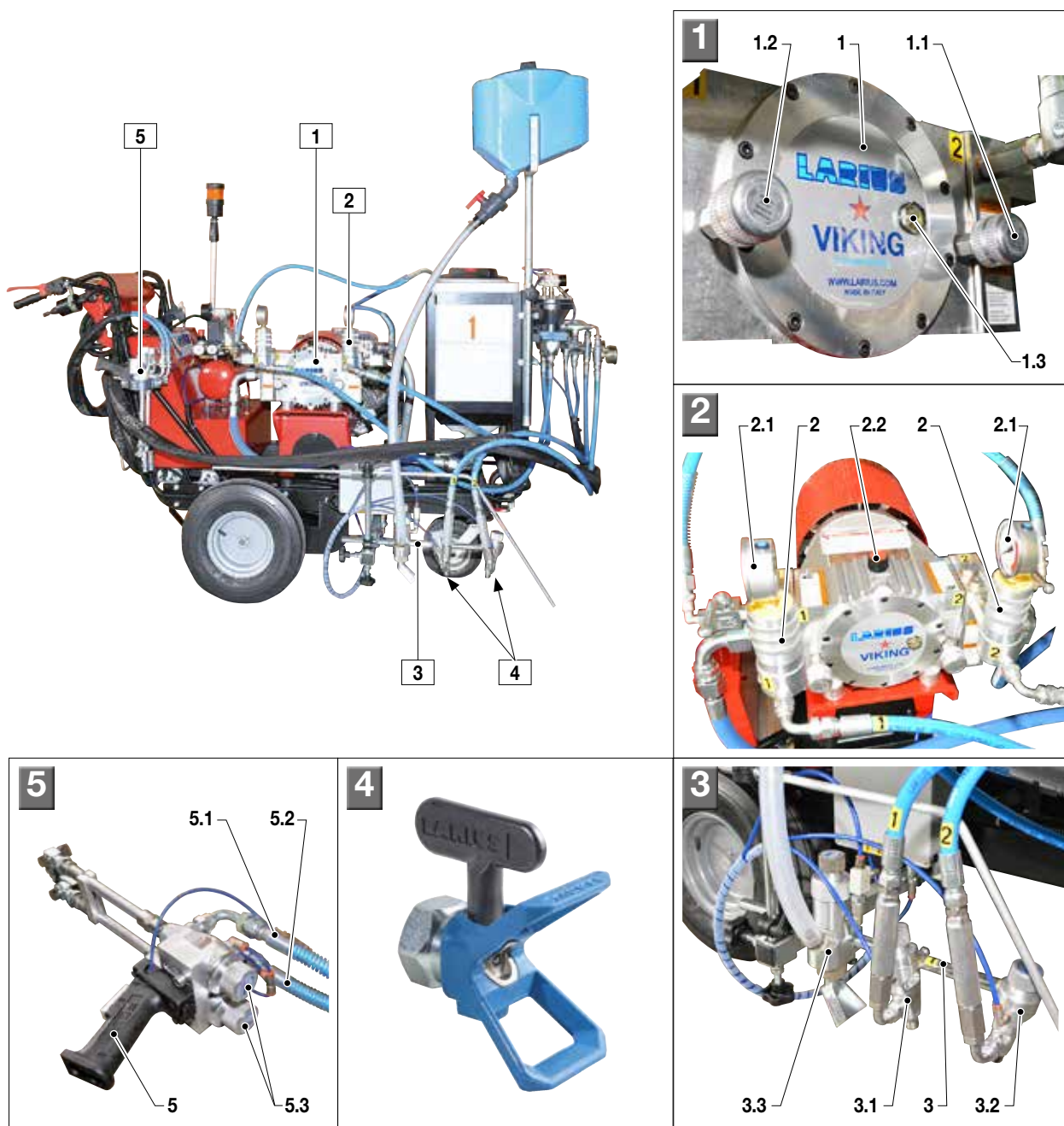
- Parcheggi esterni o interrati (scuole, hotel, aeroporti, supermercati, aziende, stazioni ferroviarie e metropolitane, porti);
- Aree pubbliche esterne;
- Aree edifici fieristici ed industriali;
- Aree di servizi autostradali e stazioni di servizio;
- Strisce spartitraffico pedonali, incroci stradali, piste ciclabili, corsie preferenziali;
- Marcatura aree logistiche interne ed esterne;
- Campi da gioco.

TABELLA UGELLI DI SPRUZZATURA SFC - TSC

Ø ugello (inch)	Angolo spruzzatura (°)	Larghezza Linea		Portata Ugello (gpm)	Portata Ugello (lpm)
		inch	mm		
.013	13 - 20	2 - 4	51 - 102	.18	.69
.015	15 - 20	2 - 4	51 - 102	.24	.91
	15 - 30	4 - 6	102 - 152		
.017	17 - 20	2 - 4	51 - 102	.31	1.17
	17 - 30	4 - 6	102 - 152		
.019	17 - 40	4 - 8	102 - 204	.38	1.47
	19 - 20	2 - 4	51 - 102		
	19 - 30	4 - 6	102 - 152		
.021	19 - 40	4 - 8	102 - 204	.47	1.79
	21 - 30	4 - 6	102 - 152		
.023	21 - 40	4 - 8	102 - 204	.57	2.15
	21 - 60	8 - 12	204 - 305		
	23 - 30	4 - 6	102 - 152		
.025	23 - 40	4 - 8	102 - 204	.67	2.54
	23 - 60	8 - 12	204 - 305		
	25 - 30	4 - 6	102 - 152		
.027	25 - 40	4 - 8	102 - 204	.77	2.96
	25 - 60	8 - 12	204 - 305		
	27 - 30	4 - 6	102 - 152		
	27 - 40	4 - 8	102 - 204		
	27 - 60	8 - 12	204 - 305		

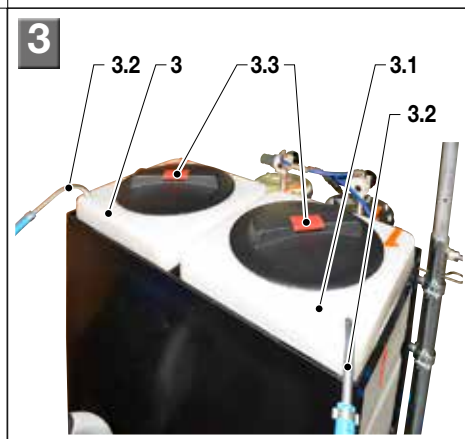
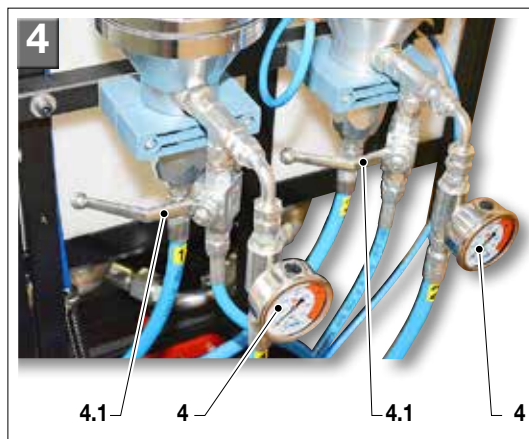
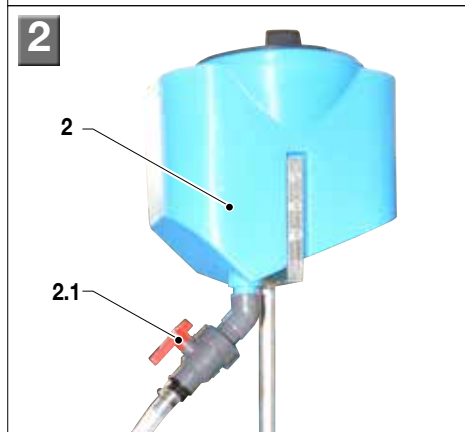
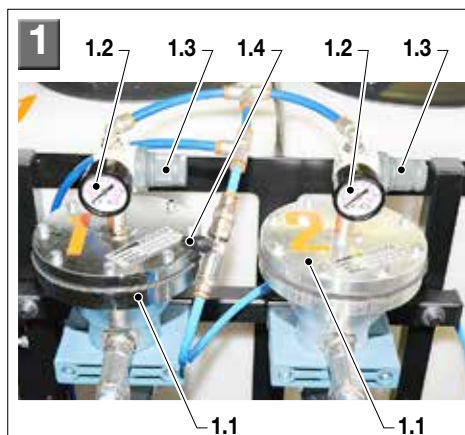
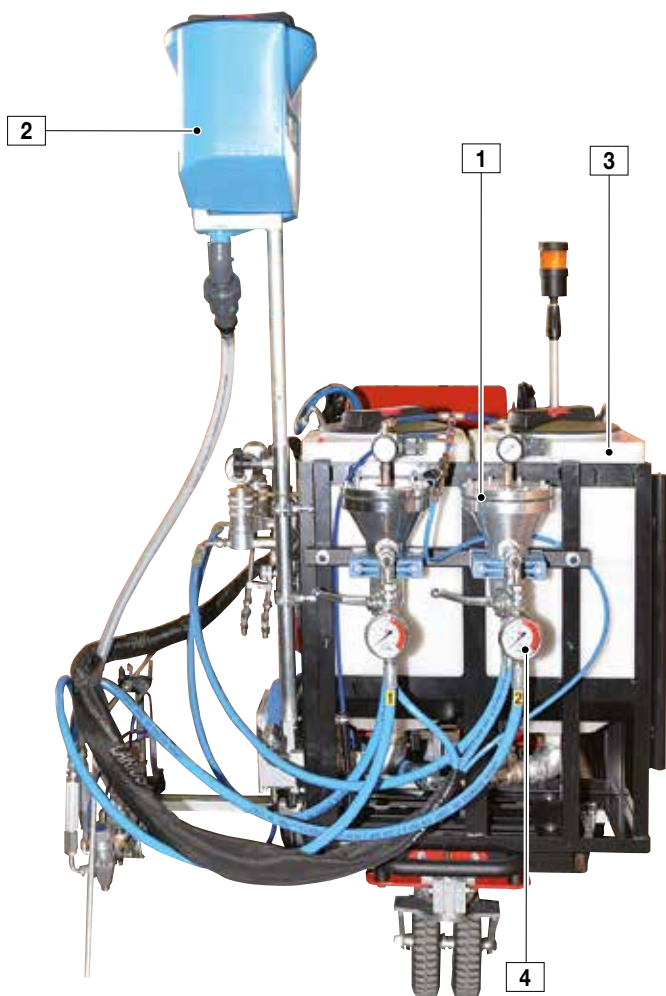
Ø ugello (inch)	Angolo spruzzatura (°)	Larghezza Linea		Portata Ugello (gpm)	Portata Ugello (lpm)
		inch	mm		
.029	29 - 30	4 - 6	102 - 152	.90	3.42
	29 - 40	4 - 8	102 - 204		
	29 - 60	8 - 12	204 - 305		
.031	31 - 30	4 - 6	102 - 152	1.03	3.90
	31 - 40	4 - 8	102 - 204		
.033	31 - 60	8 - 12	204 - 305	1.17	4.42
	33 - 30	4 - 6	102 - 152		
.035	35 - 30	4 - 6	102 - 152	1.31	4.98
	35 - 40	4 - 8	102 - 204		
.039	35 - 60	8 - 12	204 - 305	1.63	6.18
	39 - 30	4 - 6	102 - 152		
	39 - 40	4 - 8	102 - 204		
.043	39 - 60	8 - 12	204 - 305	1.98	7.51
	43 - 30	4 - 6	102 - 152		
	43 - 40	4 - 8	102 - 204		
	43 - 60	8 - 12	204 - 305		

C DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA



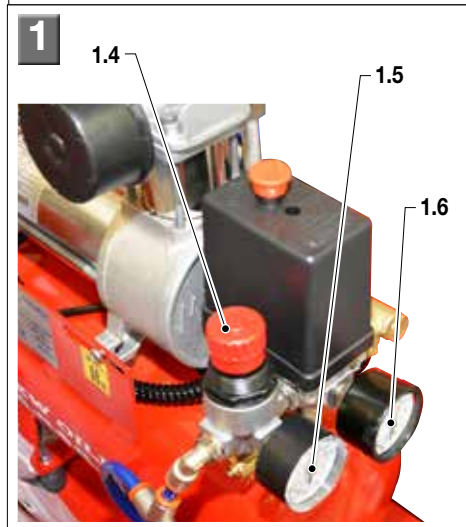
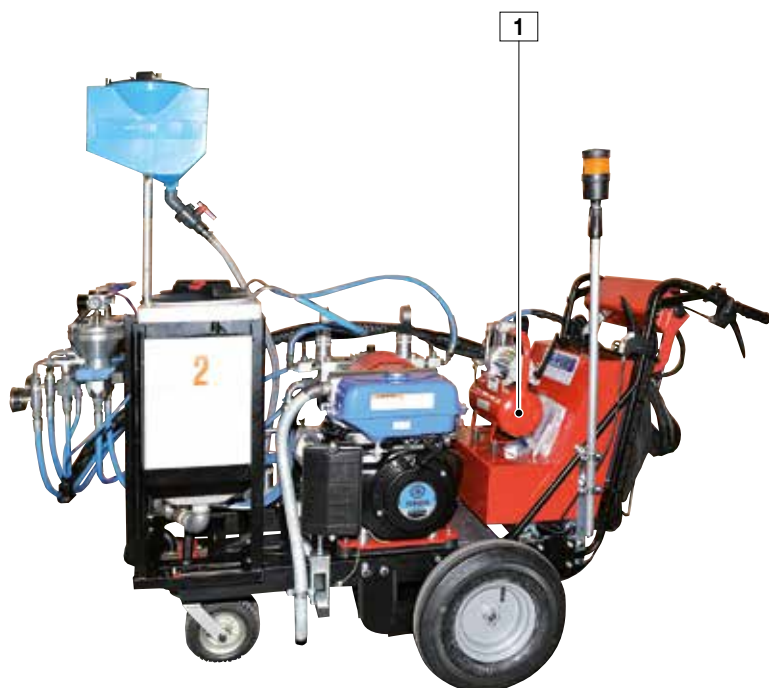
POS.	Descrizione
1	Gruppo pompante
1.1	Manopola regolazione pressione prodotto (1)
1.2	Manopola regolazione pressione prodotto (2)
1.3	Spia controllo livello olio
2	Filtro mandata
2.1	Manometro
2.2	Tappo olio
3	Gruppo pistola
3.1	Pistola prodotto (1)

POS.	Descrizione
3.2	Pistola prodotto (2)
3.3	Pistola perline
4	Ugello super fast clean
5	Pistola manuale
5.1	Tubo prodotto (1)
5.2	Tubo prodotto (2)
5.3	Regolatori applicazione prodotto



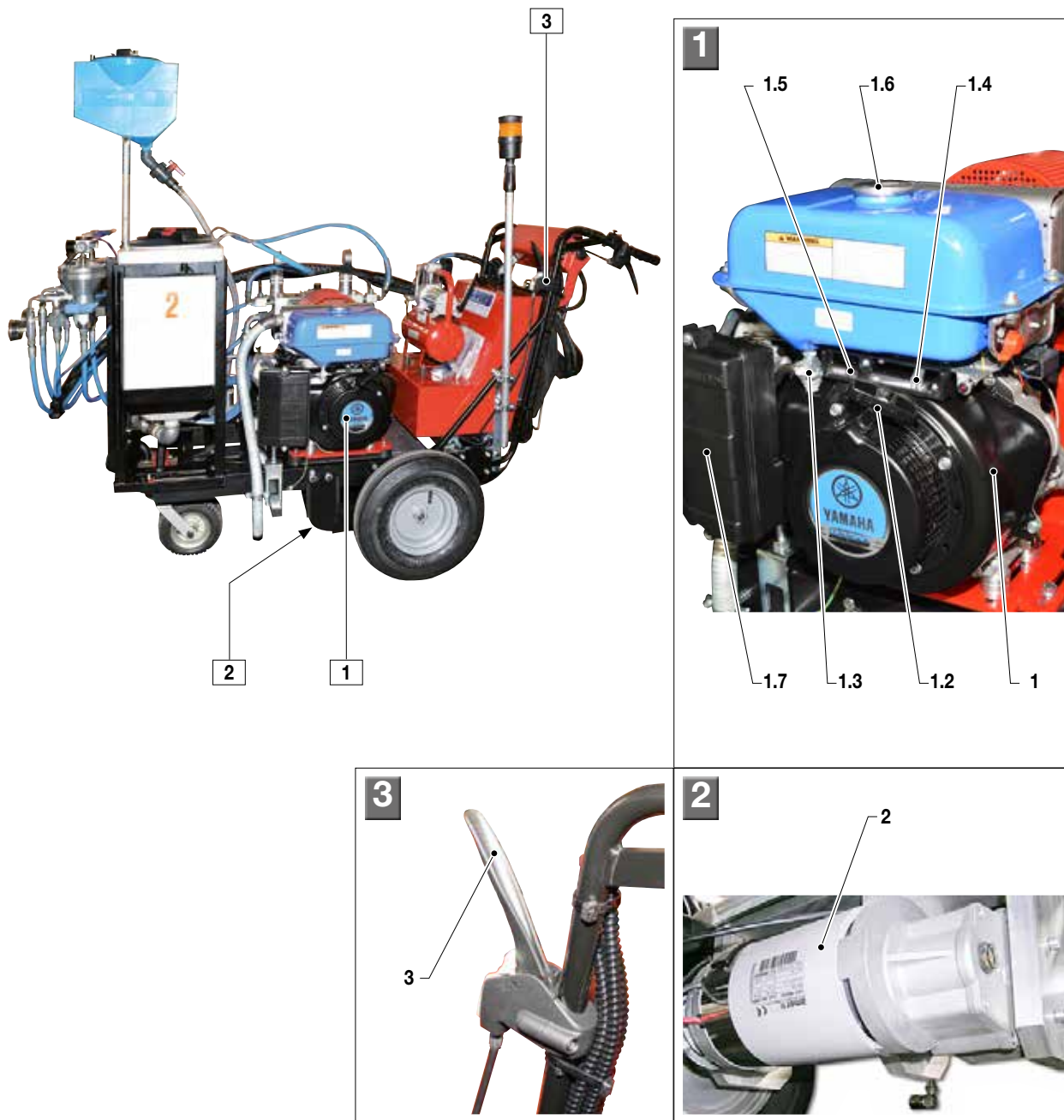
POS.	Descrizione
1	Gruppo regolatori
1.1	Regolatori di flusso pneumatici
1.2	Manometro
1.3	Regolatore di pressione
1.4	Rubinetto mandata aria pistola manuale
2	Serbatoio perline
2.1	Valvola manuale discesa perline

POS.	Descrizione
3	Serbatoio prodotto (2)
3.1	Serbatoio prodotto (1)
3.2	Tubo ricircolo prodotto
3.3	Tappo per riempimento serbatoio
4	Manometro mandata prodotto
4.1	Valvola manuale apre/chiude mandata prodotto pistola manuale



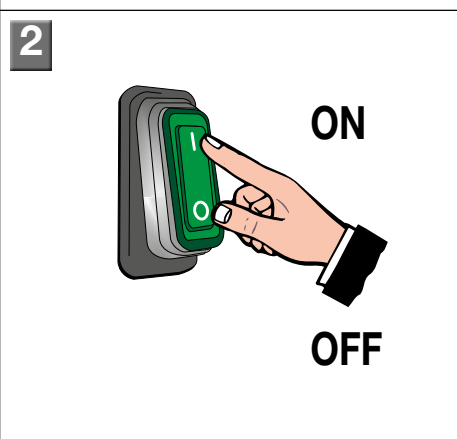
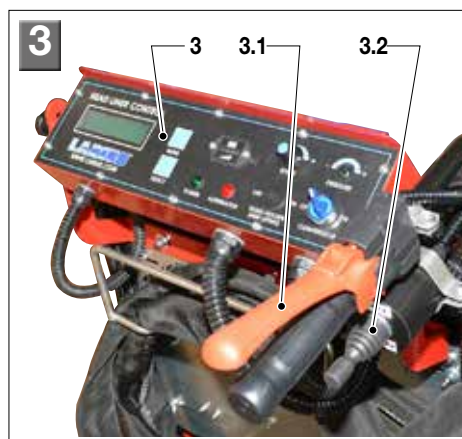
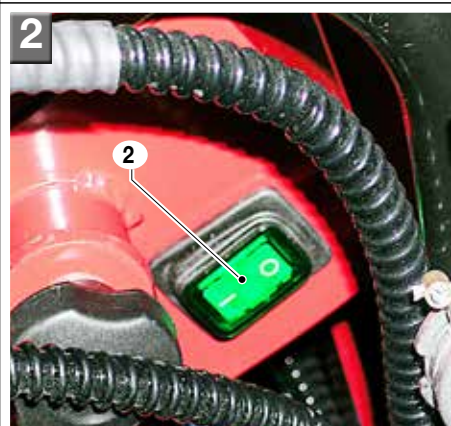
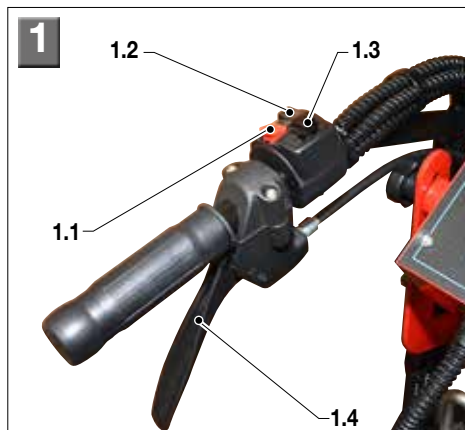
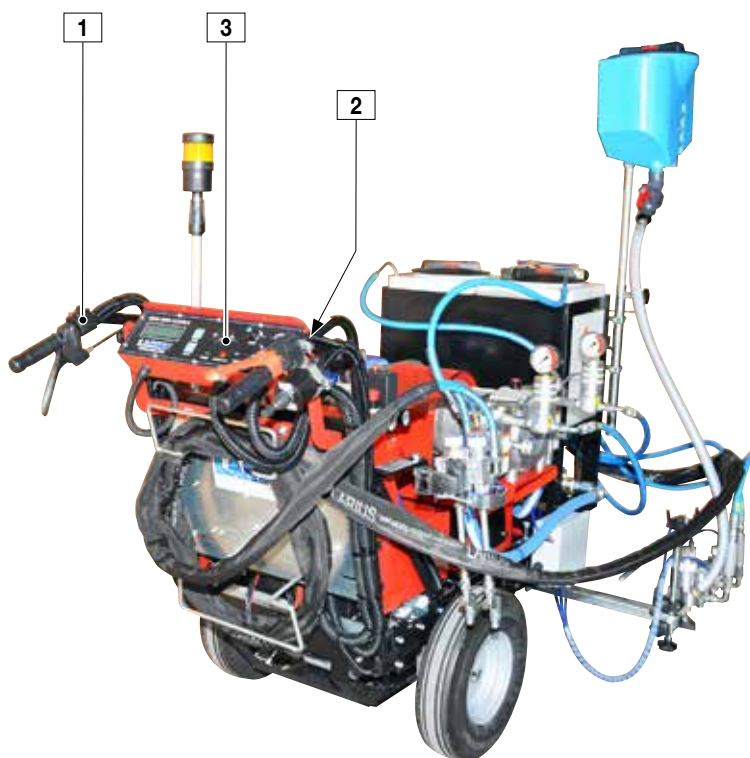
POS.	Descrizione
1	Compressore alimentazione impianto pneumatico
1.1	Pressostato compressore
1.2	Pulsante ON/OFF compressore
1.3	Filtro aria

POS.	Descrizione
1.4	Regolatore di pressione fornita
1.5	Manometro pressione fornita
1.6	Manometro pressione serbatoio



POS.	Descrizione
1	Motore a scoppio
1.1	Avviamento a strappo con fune
1.2	Interruttore ON/OFF motore
1.3	Rubinetto ON/OFF benzina
1.4	Regolatore n° giri motore
1.5	ON/OFF aria (choke)

POS.	Descrizione
1.6	Tappo carburante
1.7	Filtro aria
2	Motore elettrico per marcia avanti/indietro
3	Leva blocco / sblocco trazione




POS.	Descrizione
1	Gruppo
1.1	Interruttore comando spruzzatura manuale
1.2	Interruttore lampeggiante (in funzione della versione)
1.3	Selettore avanti / indietro
1.4	Leva sblocco direzione

POS.	Descrizione
2	ON/OFF pannello Head Liner
3	Pannello comandi Head Liner
3.1	Leva avanzamento macchina
3.2	Leva realizzazione linee automatico o manuale


D TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO

- Rispettare scrupolosamente l'orientamento dell'imballaggio indicato esternamente da scritte o simboli.
- Prima di installare l'apparecchiatura, si predisponga un ambiente idoneo con lo spazio necessario, la corretta illuminazione, la pavimentazione pulita e liscia.



Tutte le operazioni di scarico e movimentazione dell'apparecchiatura sono di pertinenza dell'utilizzatore che dovrà fare molta attenzione per evitare di provocare danni alle persone o all'apparecchiatura. Per l'operazione di scarico si utilizzi del personale specializzato ed abilitato (*carrellisti, gruisti ecc.*) ed un mezzo di sollevamento idoneo che abbia portata adeguata al peso dell'imballo e si rispettino tutte le norme di sicurezza. Il personale dovrà essere dotato delle necessarie protezioni individuali.

- Il costruttore declina ogni responsabilità relativa allo scarico ed al trasporto dell'apparecchiatura sul luogo di lavoro.
- Verificare l'integrità dell'imballo all'atto del ricevimento. Togliere l'apparecchiatura dall'imballo e controllare che non abbia subito danni durante il trasporto. Qualora si riscontrassero componenti danneggiati, contattare tempestivamente il Costruttore e l'Agente di trasporto. Il termine massimo per le comunicazioni di danneggiamento è di 8 giorni dalla data di ricevimento dell'apparecchiatura. La comunicazione dovrà avvenire tramite raccomandata con ricevuta di ritorno indirizzata al Costruttore e al trasportatore.




Lo smaltimento dei materiali di imballaggio, a carico dell'utilizzatore, dovrà essere eseguito in conformità alle normative vigenti nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura. È comunque buon comportamento riciclare il più possibile in modo ecologico i materiali dell'imballaggio.



E NORME DI SICUREZZA

- IL DATORE DI LAVORO DOVRÀ PROVVEDERE AD ISTRUIRE IL PERSONALE SUI RISCHI DI INFORTUNI, SUI DISPOSITIVI DI SICUREZZA DELL'OPERATORE E SULLE REGOLE ANTINFORTUNISTICHE GENERALI PREVISTE DALLE DIRETTIVE INTERNAZIONALI E DELLA LEGISLAZIONE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.

- IL COMPORTAMENTO DEL PERSONALE DOVRÀ RISPETTARE SCRUPolosAMENTE LE NORME ANTINFORTUNISTICHE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.






Leggere attentamente ed integralmente le seguenti istruzioni prima di utilizzare il prodotto. Custodire con cura le istruzioni.










La manomissione o la sostituzione non autorizzata di una o più parti che compongono l'apparecchiatura, l'uso di accessori, di utensili, di materiali di consumo diversi da quelli raccomandati dal costruttore, possono rappresentare pericolo di infortunio e sollevano il costruttore da responsabilità civili e penali.


- TENERE IN ORDINE L'AREA DI LAVORO. DISORDINE SUL POSTO DI LAVORO COMPORTA PERICOLO DI INCIDENTI.
- MANTENERE SEMPRE UN BUON EQUILIBRIO EVITANDO POSIZIONI MALSICURE.
- PRIMA DELL'UTILIZZO CONTROLLARE SCRUPolosAMENTE CHE NON VI SIANO PARTI DANNEGGIATE E CHE L'APPARECCHIATURA SIA IN GRADO DI EFFETTUARE IL SUO LAVORO IN MODO CORRETTO.
- OSSERVARE SEMPRE LE ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA E LE NORMATIVE VIGENTI.
- NON PERMETTERE CHE PERSONE ESTRANEE POSSANO ACCEDERE ALL'AREA DI LAVORO.
- NON SUPERARE MAI LE PRESSIONI MASSIME DI ESERCIZIO INDICATE.
- NON DIRIGERE MAI LA PISTOLA VERSO SE STESSI O ALTRE PERSONE. IL CONTATTO CON IL GETTO PUÒ CAUSARE SERIE FERITE.
- IN CASO DI FERITE PROCURATE DAL GETTO DELLA PISTOLA RICORRERE SUBITO ALLE CURE DI UN MEDICO SPECIFICANDO IL TIPO DI PRODOTTO INIETTATO. NON SOTTOVALUTARE MAI UNA LESIONE PROCURATA DALL'INIEZIONE DI UN FLUIDO.
- FERMARE SEMPRE IL MOTORE E SCARICARE LA PRESSIONE NEL CIRCUITO PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI TIPO DI CONTROLLO O DI SOSTITUZIONE DEI PARTICOLARI DELL'APPARECCHIATURA.
- NON MODIFICARE MAI NESSUN PARTICOLARE DELL'APPARECCHIATURA. VERIFICA REGOLARMENTE I COMPONENTI DEL SISTEMA. SOSTITUIRE I PARTICOLARI DANNEGGIATI O USURATI.
- STRINGERE E CONTROLLARE TUTTI I RACCORDI DI COLLEGAMENTO TRA LA POMPA, IL TUBO FLESSIBILE E LA PISTOLA PRIMA DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA.
- UTILIZZARE SEMPRE IL TUBO FLESSIBILE PREVISTO NEL CORREDO STANDARD DI LAVORO. L'IMPIEGO DI ACCESSORI O ATTREZZATURA DIVERSI DA QUELLI RACCOMANDATI NEL PRESENTE MANUALE PUÒ ESSERE CAUSA DI INFORTUNI.
- IL FLUIDO CONTENUTO NEL TUBO FLESSIBILE PUÒ ESSERE MOLTO PERICOLOSO. MANEGGIARE CON CURA IL TUBO FLESSIBILE. NON TIRARE IL TUBO FLESSIBILE PER SPOSTARE L'APPARECCHIATURA. NON UTILIZZARE MAI UN TUBO FLESSIBILE DANNEGGIATO O RIPARATO.




 L'elevata velocità di scorrimento del prodotto nel tubo flessibile può creare elettricità statica che si manifesta con piccole scariche e scintille. La pompa è collegata a terra con catena strisciante. Si raccomanda di collegare a terra l'apparecchiatura. La pistola è collegata a terra mediante il tubo alta pressione flessibile. Tutti gli oggetti conduttori che si trovano in prossimità della zona di lavoro devono essere collegati a terra.


- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI SPRUZZARE PRODOTTI INFIAMMABILI O SOLVENTI IN AMBIENTI CHIUSI.
- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA IN AMBIENTI SATURI DI GAS POTENZIALMENTE ESPLOSIVI.




 Verificare sempre la compatibilità del prodotto con i materiali che compongono l'apparecchiatura (pompa, pistola, tubo flessibile e accessori) con i quali può venire a contatto. Non utilizzare vernici o solventi che contengono idrocarburi alogenati (come il cloruro di metilene). Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.




 SE IL PRODOTTO DA UTILIZZARE È TOSSICO EVITARE L'INALAZIONE E IL CONTATTO UTILIZZANDO GUANTI PROTETTIVI, OCCHIALI DI PROTEZIONE E APPROPRIATE MASCHERE.


 PRENDERE APPROPRIATE MISURE DI PROTEZIONE DELL'UDITO SE SI LAVORA NELLE IMMEDIATE VICINANZE DELL'APPARECCHIATURA.

CONDIZIONI DI GARANZIA



 Le condizioni in garanzia non vengono applicate in caso di:

- procedure di lavaggio e pulizia dei componenti non eseguite correttamente e che causano malfunzionamento, usura o danneggiamento dell'apparecchiatura o parti di essa;
- uso improprio dell'apparecchiatura;
- uso contrario alla normativa nazionale prevista;
- installazione non corretta o difettosa;
- modifiche, interventi e manutenzioni non autorizzate dal costruttore;
- utilizzo di ricambi non originali e non relativi al modello specifico;
- inosservanza totale o parziale delle istruzioni.

Norme di sicurezza motore a scoppio:

- Leggere attentamente il manuale del motore allegato.

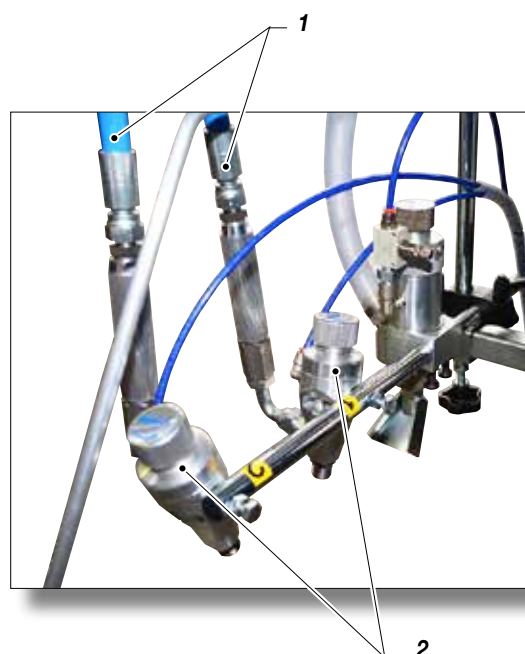



 Non tentare mai di manomettere i valori di taratura degli strumenti.

F MESSA A PUNTO

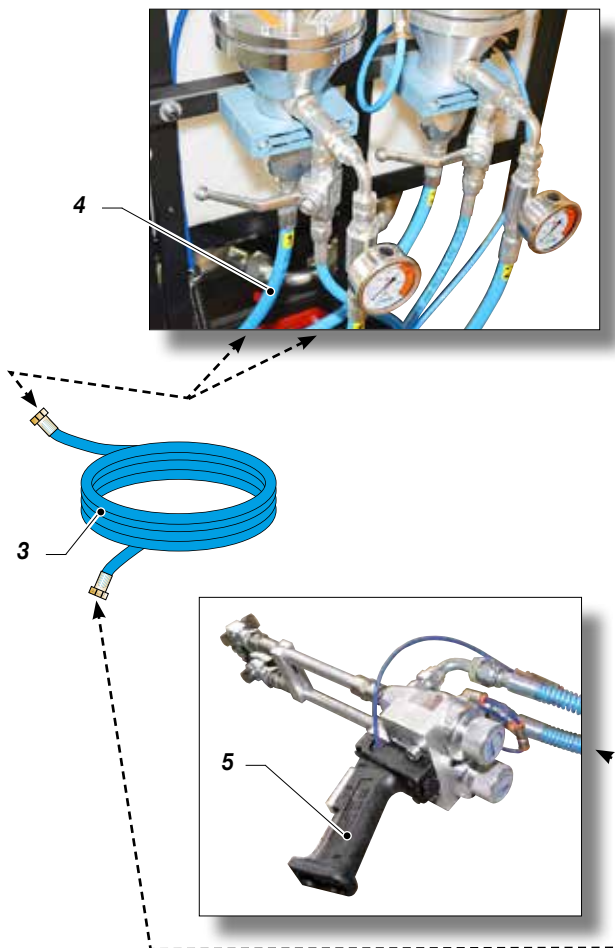
COLLEGAMENTO PISTOLE

- Collegare i tubi flessibili alta pressione (1) al regolatore di flusso 3/18 e alle pistole (2) avendo cura di serrare fortemente i raccordi (si consiglia di utilizzare due chiavi). **NON** usare sigillanti per filettature sui raccordi.
- Si raccomanda di utilizzare il tubo previsto nel corredo standard di lavoro. **NON** usare **MAI** un tubo flessibile danneggiato o riparato.



COLLEGAMENTO PISTOLA MANUALE

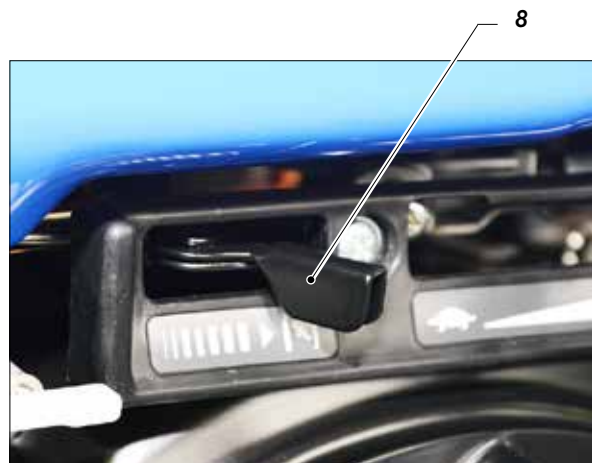
- Collegare il tubo flessibile alta pressione (3) alle valvole regolatore di flusso (4) e alla pistola (5) avendo cura di serrare fortemente i raccordi (si consiglia di utilizzare due chiavi).



- Aprire il rubinetto (7) del carburante mettendolo in posizione "ON" (I).



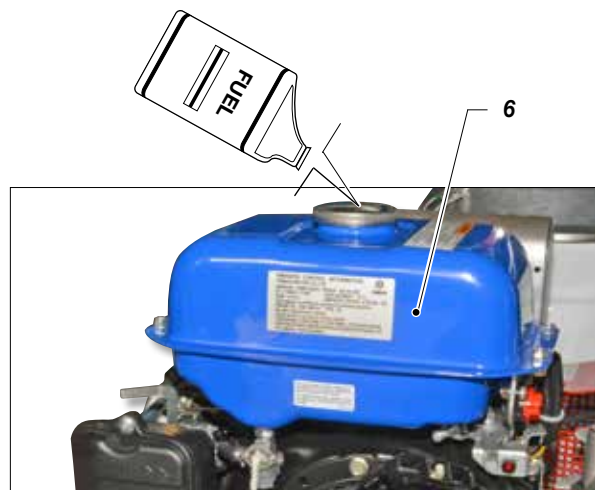
- Tirare la leva (8) per il primo avviamento a freddo (sulla posizione "I").



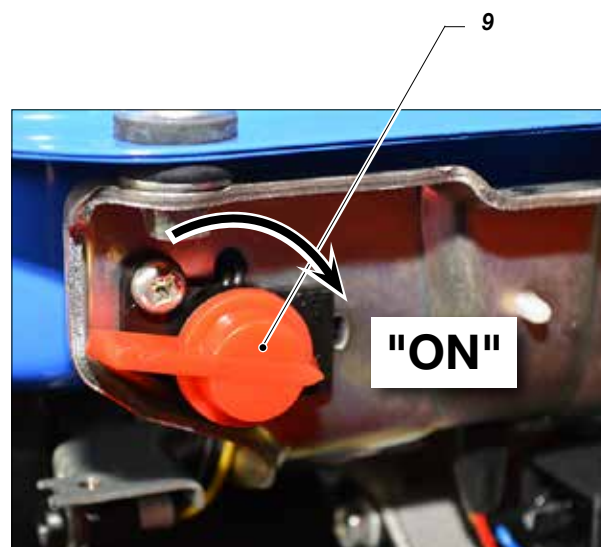
ACCENSIONE MOTORE A SCOPPIO

Per l'accensione del motore a scoppio procedere nel seguente modo:

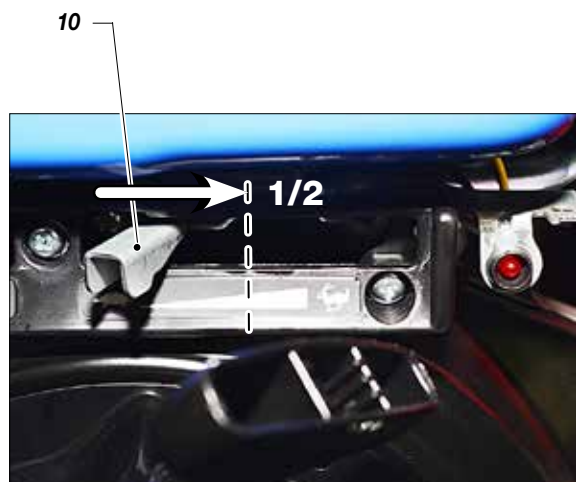
- Riempire il serbatoio (6) benzina.



- Ruotare l'interruttore (9) su ON (I) dell'apparecchiatura.



- Portare la leva dell'acceleratore (10) a circa 1/2 della sua corsa.

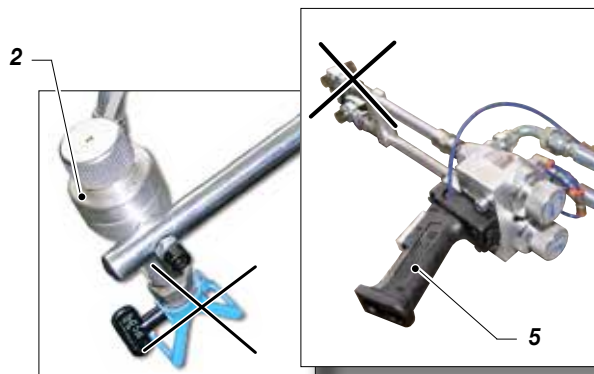


- Tirare la corda per l'avviamento (11).

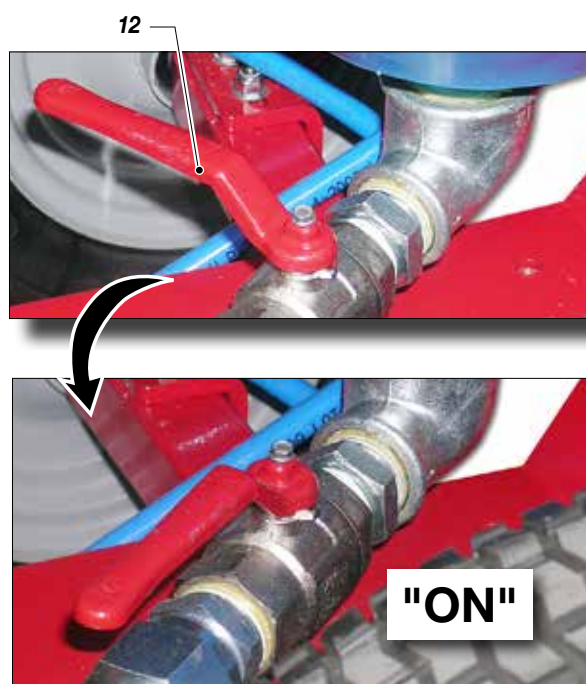


LAVAGGIO DELL'APPARECCHIATURA NUOVA

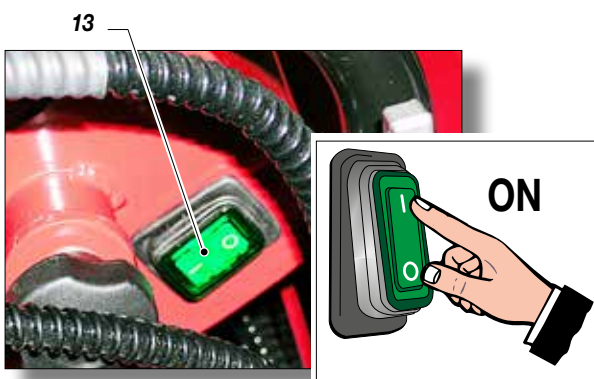
- L'apparecchiatura è stata collaudata in fabbrica con olio minerale leggero che è rimasto all'interno del pompante per protezione. Quindi prima di aspirare il prodotto bisogna eseguire un lavaggio con diluente.
- Riempire con liquido di lavaggio il serbatoio prodotto.
- Accertarsi che le pistole (2-5) siano prive di ugello.



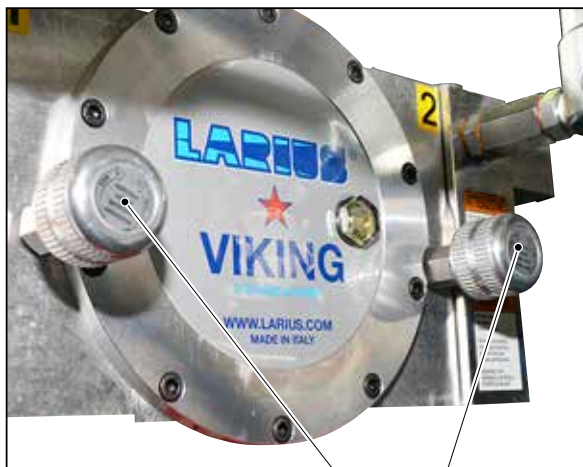
- Aprire i rubinetti di mandata prodotto dei serbatoi (12).



- Procedere all'accensione del motore a scoppio come indicato nel capitolo "ACCENSIONE MOTORE A SCOPPIO".
- Premere l'interruttore (13) su ON (I) dell'apparecchiatura per abilitare il pannello Head Liner di controllo.

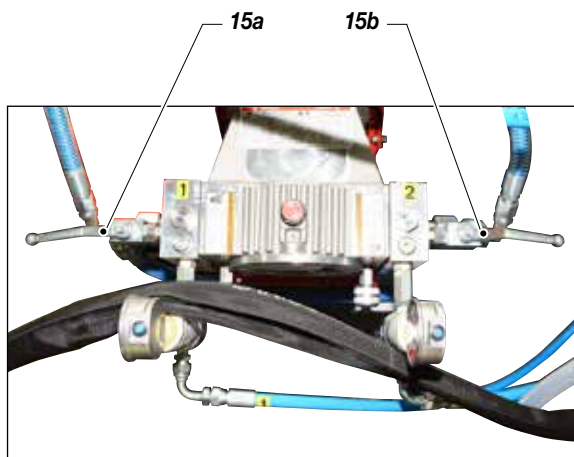


- Ruotare di poco in senso orario la manopola (14) di regolazione della pressione così che la macchina funzioni al minimo.



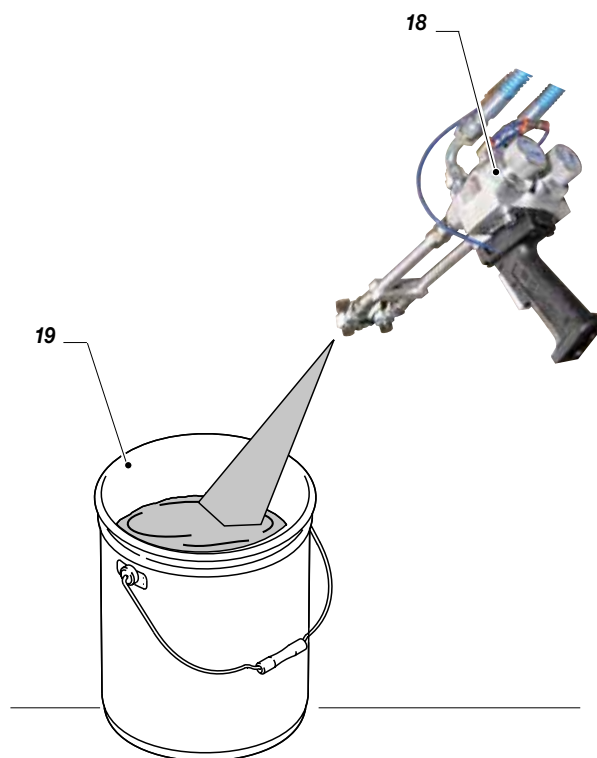
14

- Aprire la valvola di ricircolo (15a) e (15b).
- Controllare visivamente che il liquido di pulizia inizi a ricircolare nel serbatoio (16).
- Chiudere la valvola di ricircolo (15a) e (15b).
- Aprire il rubinetto (17) della pistola manuale.

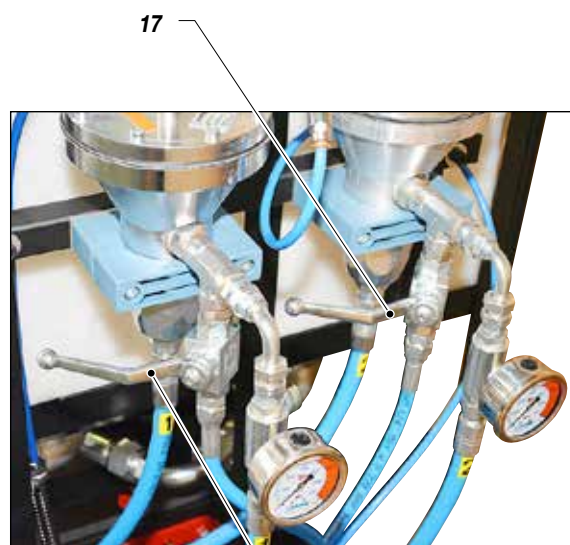


16

- Puntare la pistola (18) manuale contro un recipiente di raccolta (19) e tenere premuto la leva del grilletto (per espellere l'olio presente) fino a che non si veda uscire del solvente pulito. A questo punto rilasciare la leva.

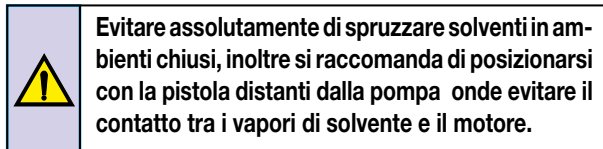


- Chiudere il rubinetto (17) della pistola manuale.



17

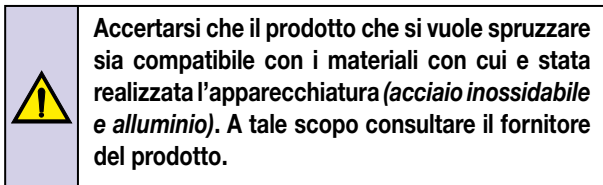
- Eseguire la stessa operazione anche per le pistole di spruzzatura automatiche (vedi istruzioni plancia Head Liner di controllo).
- Eliminare il solvente rimasto nelle tubazioni azionando la pistola manuale e quelle automatiche.
- Appena la pompa inizia a girare a vuoto ruotare al minimo la manopola (14) per arrestare il sistema.



- Arrestare il motore a scoppio.
- A questo punto la macchina è pronta. Qualora si debbano utilizzare vernici ad acqua, oltre al lavaggio con solvente, si consiglia un lavaggio con acqua insaponata e poi con acqua pulita (ripetendo tutte le operazioni precedenti).
- Inserire il fermo grilletto della pistola manuale e fissare l'ugello.
- Inserire il fermo grilletto delle pistole automatiche e fissare gli ugelli.

PREPARAZIONE DELLA VERNICE

- Accertarsi che il prodotto si presti ad una applicazione a spruzzo.
- Mescolare e filtrare il prodotto prima dell'uso. Per il filtraggio si consiglia l'impiego delle calze filtranti **LARIUS METEX FINE** (ref. 214) e **GROSSA** (rif. 215).



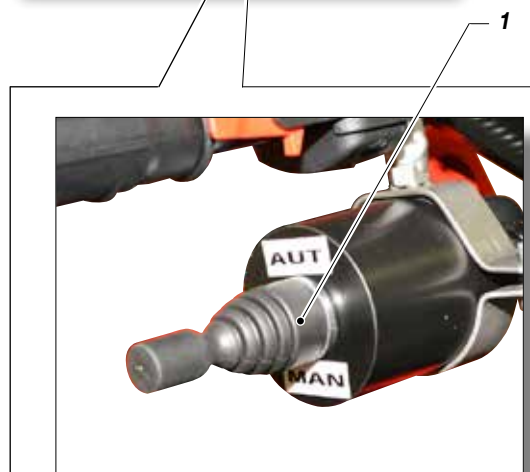
- Riempire il serbatoio (16) con la vernice.

Non utilizzare prodotti che contengono idrocarburi alogenati (come il cloruro di metilene). Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.

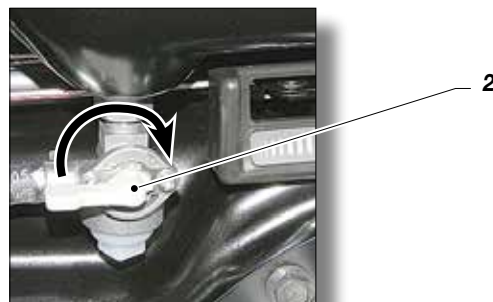
G FUNZIONAMENTO

AVVIO DELLE OPERAZIONI DI LAVORO

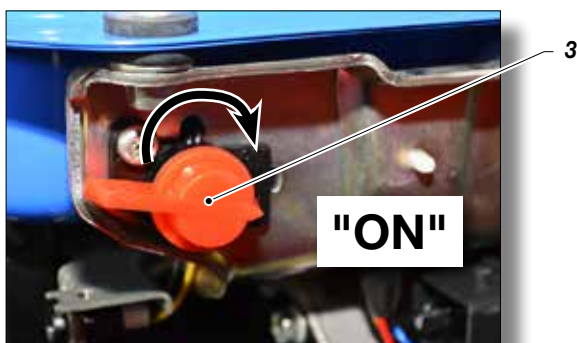
- Utilizzare l'apparecchiatura solo dopo aver completato tutte le operazioni di **MESSA A PUNTO** descritte nelle pagine precedenti.
- Assicurarsi che tutte le leve siano nella posizione di **"RILASCIO"**, ossia che non ci sia nulla di innestato.
- Verificare che la leva (1) automatica sia nella posizione "0".



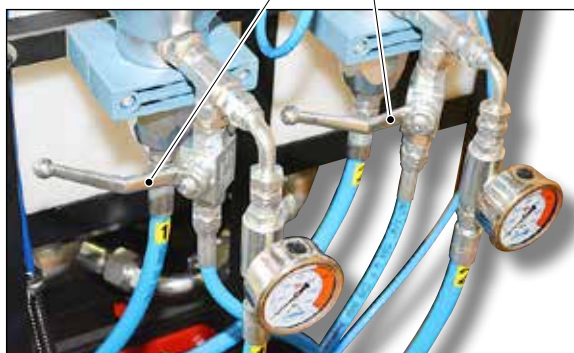
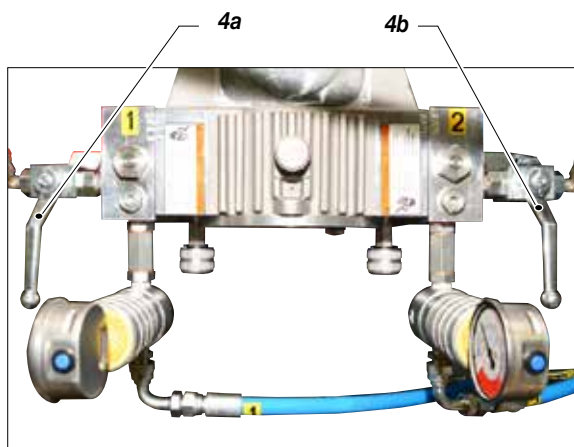
- Verificare che nel serbatoio ci sia sufficiente benzina verde. Commutare il rubinetto della benzina (2) sulla posizione "ON".



- Ruotare la manopola (3) su "ON" dell'apparecchiatura.



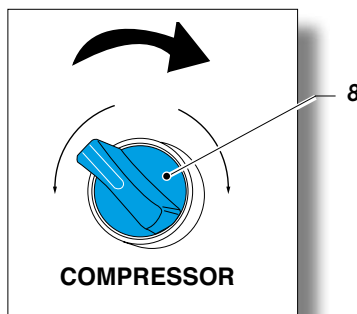
- Procedere all'accensione del motore a scoppio come indicato nel capitolo "ACCENSIONE MOTORE A SCOPPIO".
- Aprire la valvola di ricircolo (4a) e (4b).
- Ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione (5) facendo funzionare la macchina con pressione al minimo.
- Controllare visivamente che il prodotto inizi a ricircolare nel serbatoio.
- Chiudere la valvola di ricircolo (4a) e (4b).
- Aprire il rubinetto (6) (se necessario solo per verniciatura con pistola manuale).
- Ruotare la manopola di regolazione della pressione (5) sino al valore necessario alla lavorazione.



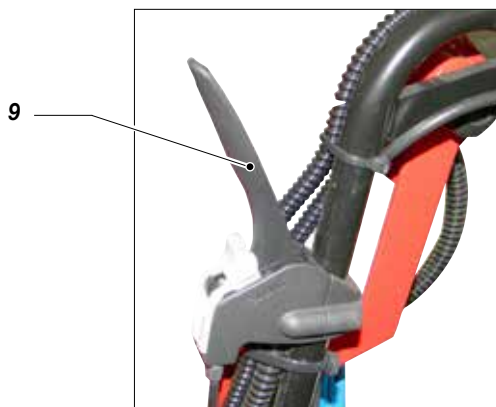
- A questo punto la macchina continuerà ad aspirare il prodotto fino a che non avrà riempito tutto il tubo flessibile

fino alla pistola dopo di che si fermerà automaticamente alla pressione preimpostata.

- Attivare il compressore (8) (regolare la pressione del compressore a 6 bar).

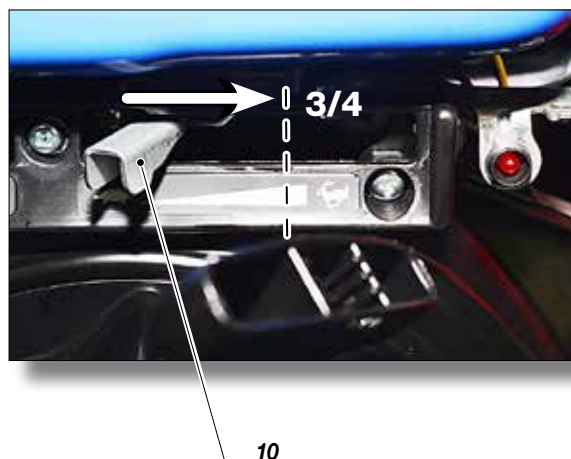


- Disinserire l'elettrofreno con la leva (9), per poter spostare la macchina con maggior agilità e maneggevolezza.



REGOLAZIONE VELOCITÀ DEL MOTORE A SCOPPIO

- Spostare dolcemente la leva di accelerazione motore (10) per poter aumentare o diminuire la velocità della pompa. Durante l'operazione di verniciatura si consiglia di mantenere la posizione della leva dell'acceleratore (10) normalmente circa 3/4 della sua corsa.

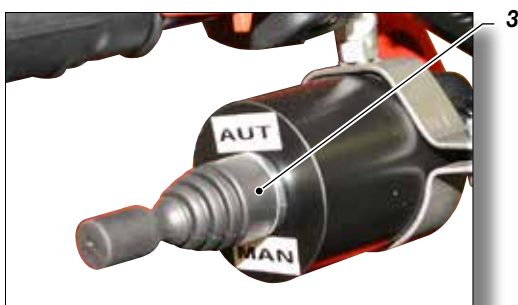


H OPERAZIONI DI VERNICIATURA

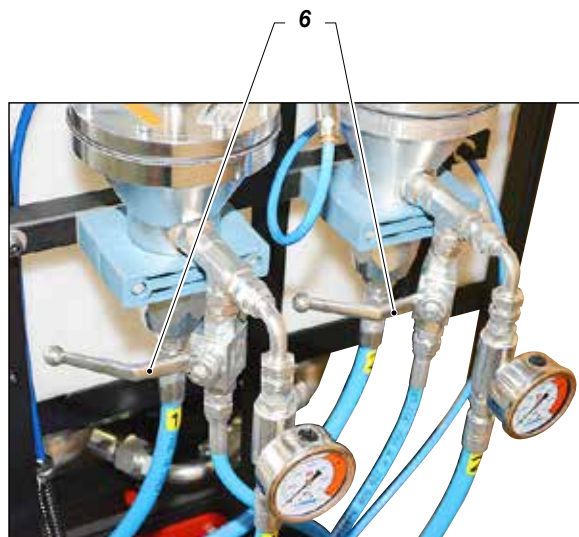
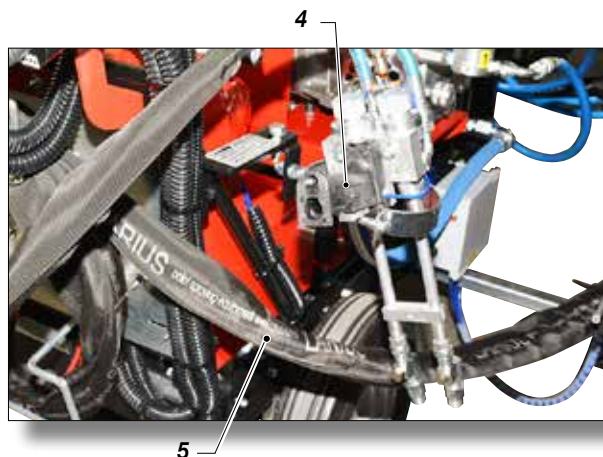
- Ruotare la manopola di regolazione della pressione (1) e (H2) sino al valore necessario alla lavorazione ("+").



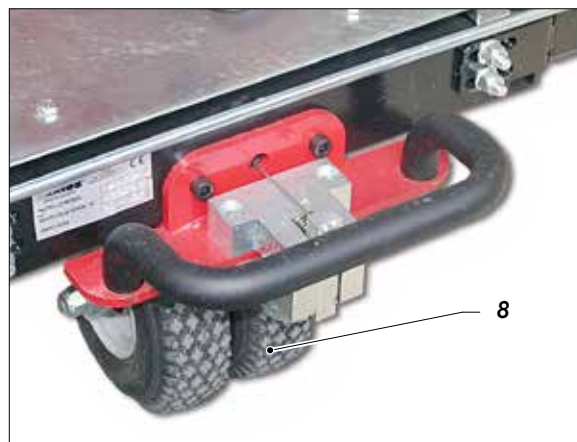
- E' possibile commutare, la leva di comando (3) posta sull'impugnatura destra, sulla posizione "AUT" (AUTOMATICO) o sulla posizione "MAN" (MANUALE) per impostare le condizioni di lavoro delle pistole automatiche. (Per la programmazione vedere la parte "utilizzo plancia").



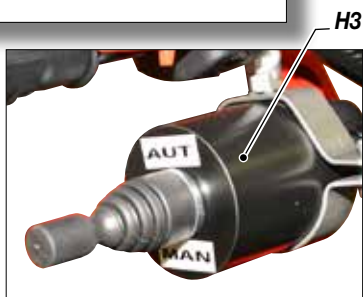
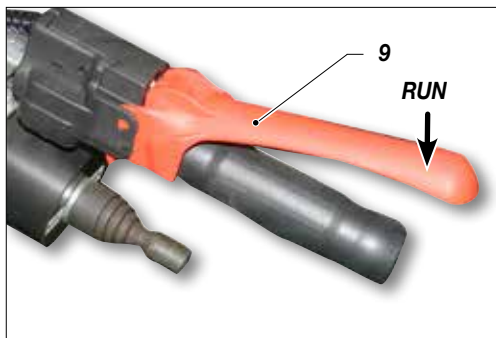
- La macchina è dotata di una pistola manuale (4) con tubo (5) per effettuare delle scritte stradali tramite dime di verniciatura. La pistola è situata sotto le manopole di comando posizionata sull'apposito avvolgitubo.
- Per utilizzare la pistola manuale è necessario commutare la valvola (6) in posizione aperta posta all'uscita del filtro di mandata.



- Se si deve operare su un lungo rettilineo è necessario rilasciare la leva (7) nella posizione. Un fermo meccanico a scatto porterà automaticamente la ruota anteriore (8) nella sola posizione diritta assicurando all'operatore una traiettoria rettilinea.

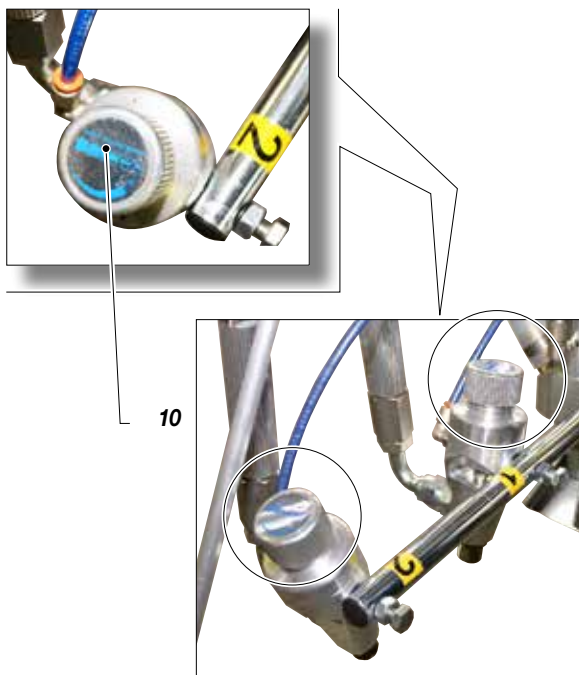


- Premere il pulsante di avanzamento (9) e iniziare a lavorare in funzione del ciclo impostato azionando la leva di comando pistole "AUT" o "MAN" (3).



REGOLAZIONE DEL GETTO DI SPRUZZATURA

- Ruotare lentamente in senso orario la manopola di regolazione (10) fino a raggiungere il valore di pressione che garantisce una buona atomizzazione del prodotto.
- Uno spruzzo incostante e marcato sui fianchi indica una pressione di esercizio troppo bassa. Al contrario una pressione troppo alta provoca un'elevata nebbia (*overspray*) con perdita di materiale.
- Non spruzzare senza contemporaneamente far avanzare la macchina per evitare sovrappessori di vernice.



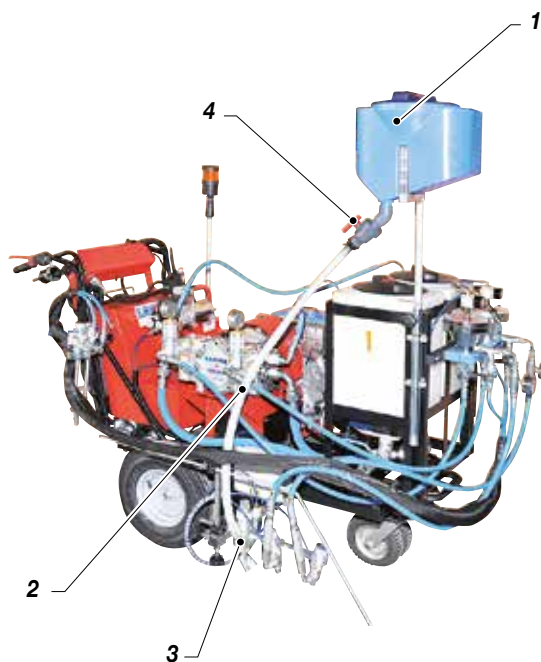
! Valvola di ricircolo sicurezza: quando si lavora al massimo della pressione disponibile, nei momenti in cui si rilascia il grilletto della pistola, possono manifestarsi dei bruschi aumenti di pressione. In questo caso la valvola di ricircolo sicurezza si apre automaticamente, scaricando parte del prodotto dal tubetto di ricircolo, e poi si richiude così da ristabilire le originarie condizioni di lavoro.

! Dopo l'utilizzo dell'apparecchiatura seguire tutte le procedure di decompressione e lavaggio indicate nel manuale. A fine lavoro commutare le leve nella posizione di riposo.

I ACCESSORIO DI DISTRIBUZIONE PER LINEE CATARIFRANGENTI

DESCRIZIONE APPARECCHIATURA

Con il nuovo sistema di distribuzione delle perline catarifrangenti l'apparecchiatura "VIKING LINER PLUS" potrà tracciare una segnaletica stradale più visibile e quindi più sicura anche nelle condizioni meteorologiche peggiori. Il Kit di distribuzione perline è composto da un serbatoio a caduta con doppia uscita, due tubi in gomma che portano la carica ai distributori.



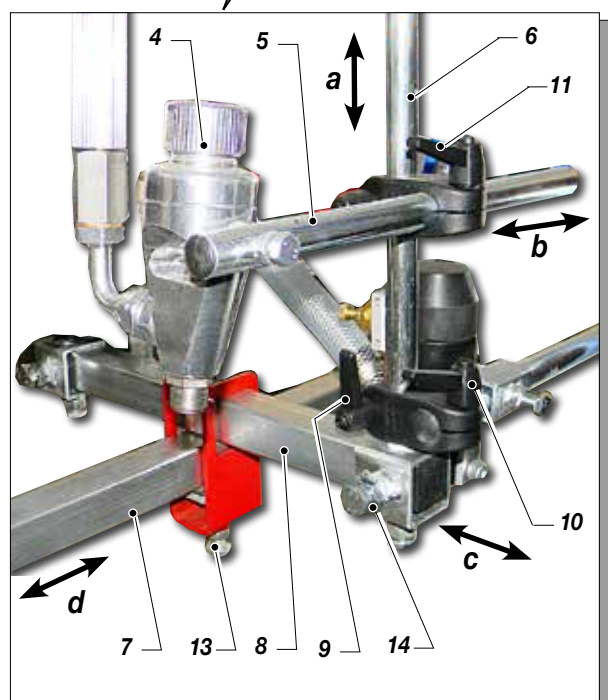
POS.	Descrizione
1	Serbatoio a caduta
2	Tubi di caricamento
3	Distributori
4	Valvola distributore materiale rifrangente

J REGOLAZIONI

REGOLAZIONE POSIZIONE PISTOLE

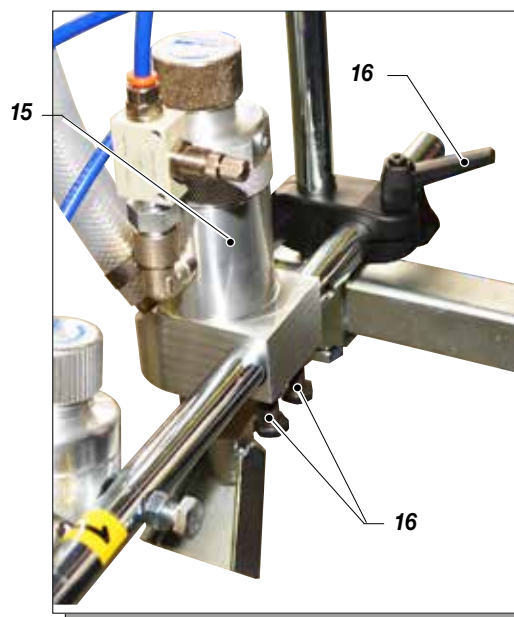
Le pistole (4) sono montate su appositi bracci (5), (6), (7), (8) scorrevoli. Questo permette di regolare la posizione delle pistole in modo corretto rispetto alle condizioni di lavoro necessarie. Gli spostamenti possibili sono indicati dalle frecce (a), (b), (c), (d). Per consentire lo spostamento delle pistole sui rispettivi bracci, è necessario allentare le apposite maniglie (9), (10), (11), (12) e viti (13), (14).

Terminata la regolazione bloccare nuovamente le maniglie e le viti.



REGOLAZIONE POSIZIONE GRUPPO DISTRIBUZIONE SFERE RIFRANGENTI

Per regolare la posizione dei gruppi di distribuzione delle sfere rifrangenti (15) è necessario agire sulle viti (16).

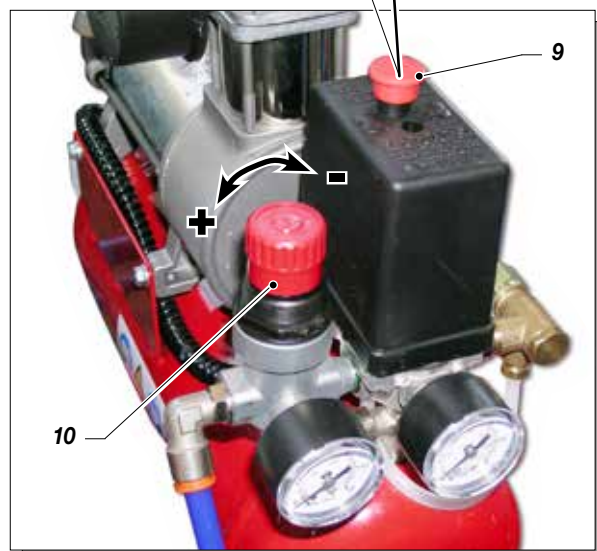
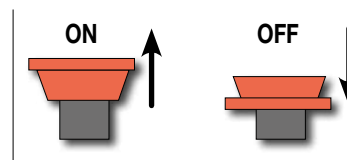


REGOLAZIONE PRESSIONE IMPIANTO PNEUMATICO



Prima di regolare la pressione occorre accendere il compressore tramite il pulsante (9).

Per regolare la pressione dell'impianto pneumatico, ruotare la manopola (10) in senso orario (+) per aumentare la pressione e in senso antiorario (-) per diminuirla.

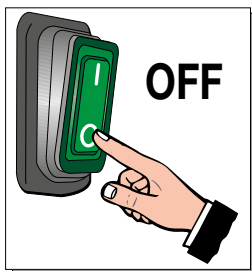
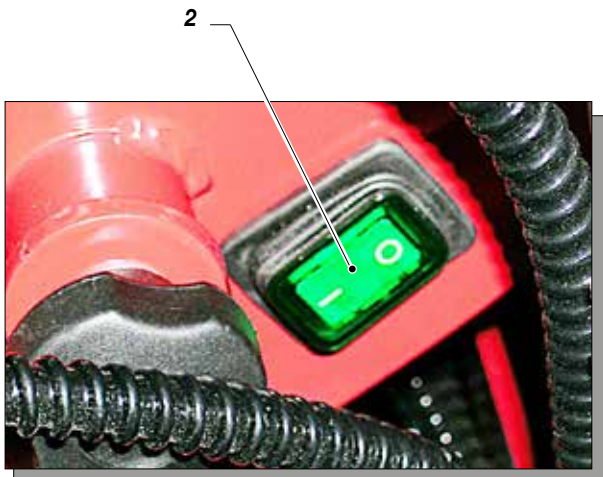


K PULIZIA DI FINE LAVORO

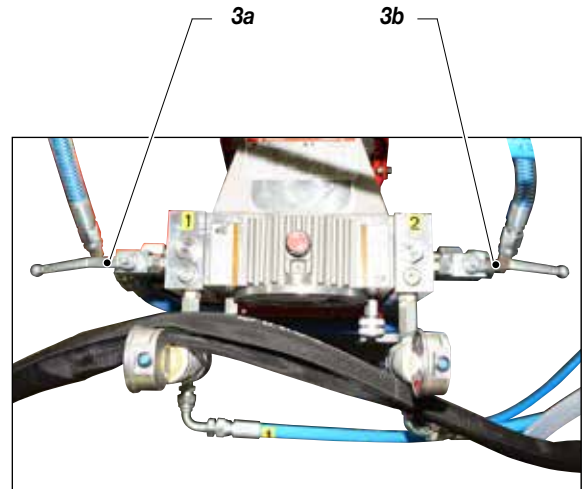
- Ridurre la pressione al minimo (ruotare in senso antiorario la manopola (1) di regolazione della pressione).



- Premere l'interruttore (2) su OFF (0) posto sulla cassetta del motore, così da scollegare la pompa del motore.



- Aprire la valvola di ricircolo- sicurezza (3a) e (3b) così da scaricare la pressione nel circuito.

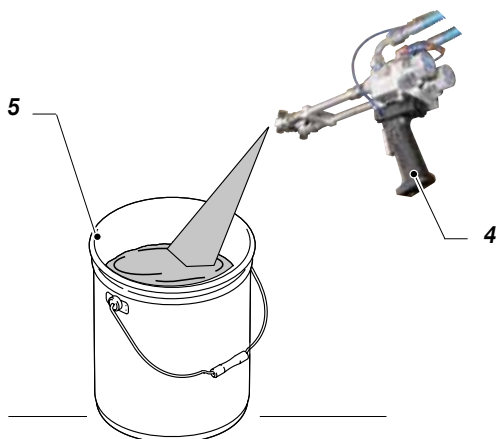


- Sollevare il tubo aspirante e sostituire il secchio del prodotto con quello del solvente (accertarsi che sia compatibile con il prodotto che si sta usando).
- Svitare l'ugello della pistola (ricordarsi di pulirlo con del solvente o dell'acqua, se utilizzate vernici idrosolubili).
- Premere l'interruttore su ON (I) e ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione (1) così da far funzionare la macchina fino a far scattare il collegamento con il motore.



- Accertarsi che il solvente ricicli dal tubo di ritorno.
- Puntare la pistola contro il recipiente di raccolta del prodotto e tenere premuto il grilletto così da espellere il prodotto rimasto fino a che non si veda uscire del solvente pulito. A questo punto rilasciare il grilletto.

- Risollevarlo il tubo di pescaggio e togliere il secchio del solvente.
- Dirigere la pistola manuale (4) in un contenitore (5) e scaricare la vernice residua e attendere il passaggio di liquido di pulizia finchè non risulterà pulito.



- Appena la pompa inizia a girare a vuoto, ridurre la pressione al minimo (*ruotare in senso antiorario la manopola di regolazione della pressione (1), premere l'interruttore OFF (0) così da scollegare la pompa dal motore e spegnere il motore.*
- Procedere al lavaggio delle pistole traccialinee
- Se si prevede un lungo periodo di inattività si consiglia di aspirare e di lasciare all'interno del pompante e del tubo flessibile olio minerale leggero.
- Dal pannello di comando impostare il funzionamento **MENU 1** pistole sx e dx contemporaneamente.
- Azionare la leva di comando sulla posizione "MAN" e scaricare la vernice residua e attendere il passaggio di liquido di pulizia pulito.
- Rimuovere tutto il liquido di pulizia dal serbatoio e spegnere l'apparecchiatura.
- Ruotare la manopola di regolazione della pressione (1) al minimo (*pompa ferma*).



Prima di riutilizzare l'apparecchiatura seguire la procedura di lavaggio.

L MANUTENZIONE GENERALE



Scaricare la pressione nel pompante (aprire la valvola di scarico) prima di effettuare le operazioni di manutenzione.

GIORNALMENTE

- Pulire i filtri;
- Pulire gli ugelli;
- Pulire tutto il circuito della vernice con un prodotto adeguato;
- Controllare il motore a benzina (*vedi scheda relativa alla manutenzione*).

PERIODICAMENTE

- Pulire le parti mobili dalle incrostazioni di vernice (*innesti trazione, pistole di verniciatura, ecc.*);
- Controllare il tiraggio dei cavi di azionamento delle pistole, del blocco ruota, della trazione;
- Controllare che i tubi e che tutti i raccordi siano serrati adeguatamente.

M MANUTENZIONE ORDINARIA

RIPRISTINO OLIO IDRAULICO

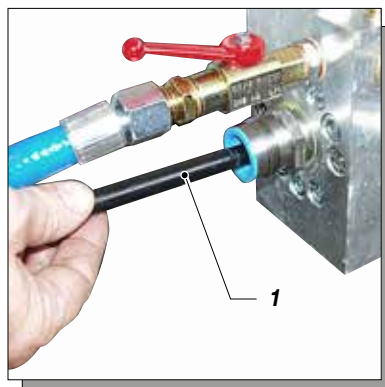
Controllare ad ogni avviamento il livello dell'olio idraulico attraverso la spia posta sul fianco del corpo idraulico; se è necessario portare a livello utilizzando :

olio idraulico tipo AGIP DICREA 150

SBLOCCO VALVOLA DI ASPIRAZIONE

In caso di malfunzionamento della pompa effettuare lo sblocco della valvola di aspirazione posta nella testa della pompa operando come segue:

- Smontare l'attacco del tubo di aspirazione e sbloccare la valvola introducendo un tondino rigido (1) di diametro non superiore ai 15 mm.



PULIZIA VALVOLA DI COMPRESSIONE

Quando è necessario smontare la valvola di compressione, pulirla con solventi specifici secondo il tipo di vernice utilizzata e rimontare il tutto intervenendo l'ordine di smontaggio.

SOSTITUZIONE OLIO IDRAULICO

Dopo le prime 100 ore di funzionamento sostituire l'olio della pompa;

- Scaricare l'olio esausto attraverso il **filtro idraulico** posto sul fondo del corpo pompa.
- Pulire ed eventualmente sostituire le tenute usurate.
- Ripristinare il filtro nella sua sede avvitando a fondo.
- Riempire la pompa, fino a raggiungere il livello massimo, con l'olio consigliato:

olio idraulico tipo AGIP DICREA 150

- Successivamente sostituire l'olio ogni 250 ore.

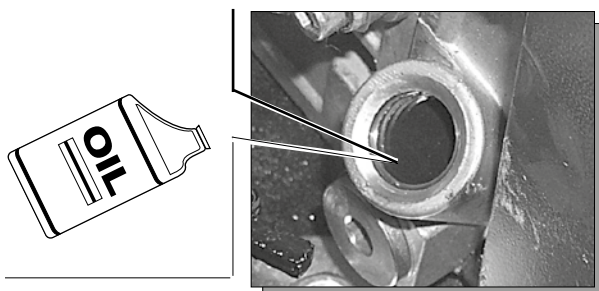


CONTROLLO OLIO MOTORE



Controllare sempre se l'olio è presente nel motore.

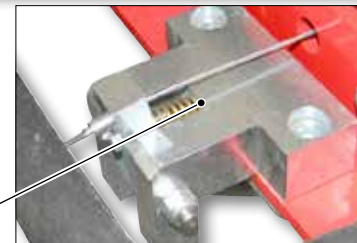
Controllo olio motore ogni 100 ore di lavoro tramite gli appositi tappi misuratori posti sulla base del motore a benzina. Ripristinare il livello se necessario.



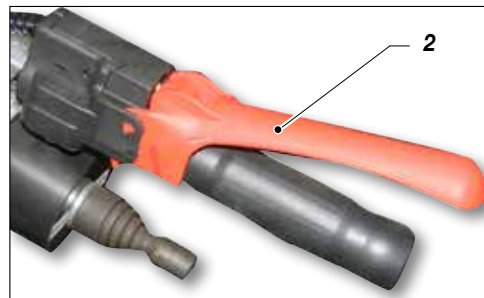
N DESCRIZIONE COMANDI

1) Leva di direzione

Tirando la leva viene sganciato il blocco di guida lineare (a) permettendo alla macchina di compiere traiettorie curvilinee.

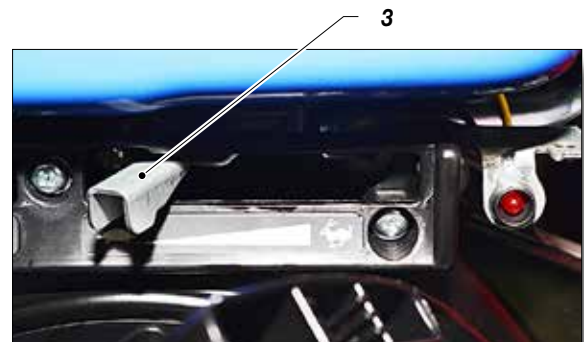


2) Marcia

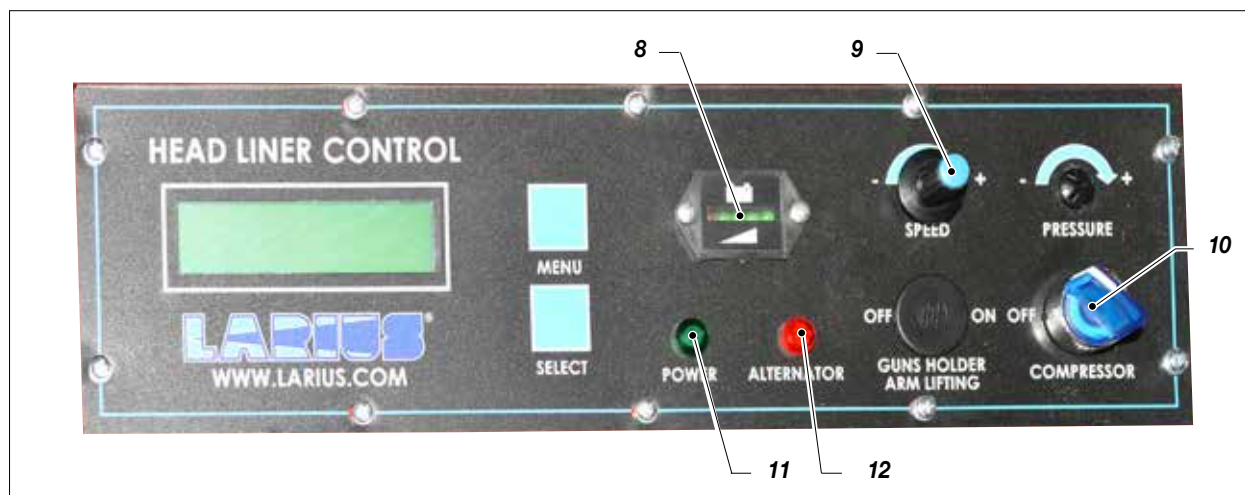
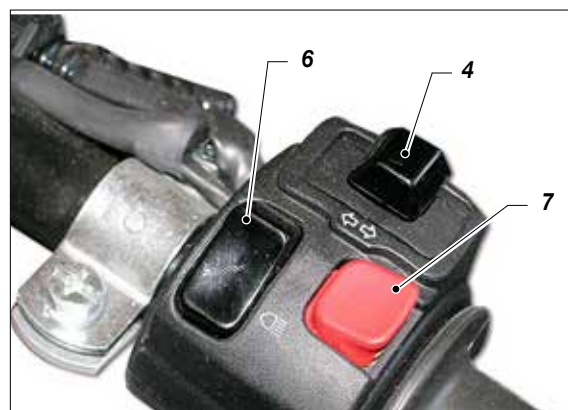
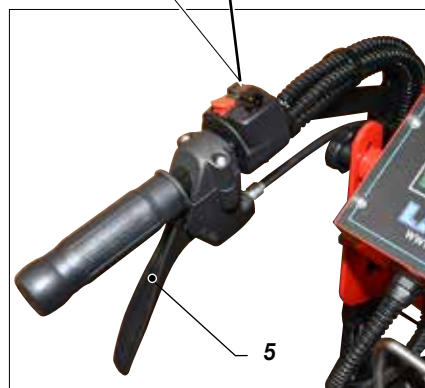
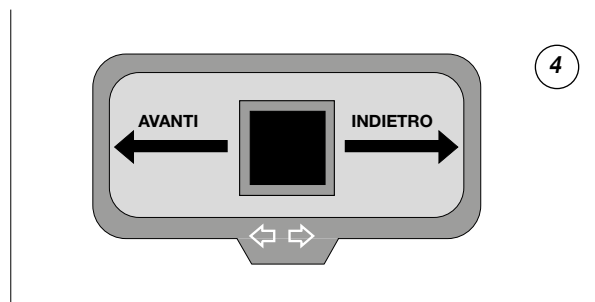


3) Acceleratore

Permette di regolare in progressivo il numero di giri del motore a scoppio



- N 4) Selettore di selezione marcia**
 Permette di selezionare la direzione di marcia della macchina; se premuto, la marcia si arresta.
- N 5) Sblocco elettrofreno**
 Se premuto permette lo spostamento della macchina a spinta in caso di avaria o blocco elettrico.
- N 6) Interruttore luce**
 Accende/Spegne il faro anteriore (se previsto).
- N 7) Spruzzatura**
 Se premuto si abilita la spruzzatura manuale
- N 8) Indicatore**
 Visualizza lo stato di carica della batteria elettrica.
- N 9) Manopola di regolazione velocità**
 Permette di regolare in progressivo la velocità di marcia della macchina.
- N 10) Selettore luminoso blu**
 Permette l'accensione del compressore per il circuito pneumatico.
- N 11) Spia luminosa verde**
 Quando la spia è accesa indica la disponibilità al funzionamento.
- N 12) Alternatore**
 Quando la spia rossa è accesa indica un'anomalia del funzionamento dell'alternatore utilizzato per la carica delle batterie.



INCONVENIENTI E RIMEDI

Inconveniente	Causa	Soluzione
<ul style="list-style-type: none"> Il motore non si avvia ATTENZIONE : <i>Per ulteriori risoluzioni problemi inerenti al motore, fare riferimento al manuale della "Lombardini" allegato.</i> 	<ul style="list-style-type: none"> Il rubinetto della benzina è chiuso; Il motore è senza benzina; Il motore è freddo; Il cavo della candela è staccato o danneggiato; 	<ul style="list-style-type: none"> Commutare su "Aperto" il rubinetto della benzina; Rifornire il serbatoio della benzina; Portare la leva dello Start in posizione MAX.; Collegare o sostituire il cavo;
<ul style="list-style-type: none"> L'apparecchiatura non si avvia 	<ul style="list-style-type: none"> Interruttore on-off spento; Pressostato guasto; Scatola comandi elettrici motore guasta; La linea del materiale in uscita della pompa è già in pressione; Il prodotto è solidificato all'interno della pompa; 	<ul style="list-style-type: none"> Accertarsi che l'interruttore on-off sia sulla posizione "on" e ruotare un poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione; Verificare ed eventualmente sostituirlo; Verificare ed eventualmente sostituirla; Aprire la valvola di scarico per scaricare la pressione nel circuito; Aprire la valvola di scarico per scaricare la pressione nel circuito e spegnere la macchina. Smontare il pompante e il pressostato e pulire;
<ul style="list-style-type: none"> L'apparecchiatura non aspira il prodotto 	<ul style="list-style-type: none"> Filtro di aspirazione otturato; Filtro di aspirazione troppo fine; L'apparecchiatura aspira aria; 	<ul style="list-style-type: none"> Pulirlo o sostituirlo; Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa (<i>con prodotti molto densi togliere il filtro</i>); Controllare il tubo di aspirazione;
<ul style="list-style-type: none"> L'apparecchiatura aspira ma non raggiunge la pressione voluta 	<ul style="list-style-type: none"> Manca il prodotto; L'apparecchiatura aspira aria; La valvola di scarico è aperta; Valvola di aspirazione o di mandata sporca; 	<ul style="list-style-type: none"> Aggiungere il prodotto; Controllare il tubo di aspirazione; Chiudere la valvola di scarico; Smontare il gruppo pompante;
<ul style="list-style-type: none"> Nel premere il grilletto la pressione si abbassa notevolmente 	<ul style="list-style-type: none"> L'ugello è troppo grande o usurato; Il prodotto è troppo denso; Il filtro del calcio pistola è troppo fine; 	<ul style="list-style-type: none"> Sostituirlo con uno più piccolo; Se possibile diluire il prodotto; Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa;
<ul style="list-style-type: none"> La pressione è normale ma il prodotto non viene polverizzato 	<ul style="list-style-type: none"> L'ugello è parzialmente otturato; Il prodotto è troppo denso; Il filtro del calcio pistola è troppo fine; 	<ul style="list-style-type: none"> Pulirlo o sostituirlo; Se possibile diluire il prodotto; Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa;
<ul style="list-style-type: none"> La polverizzazione non è perfetta 	<ul style="list-style-type: none"> L'ugello è usurato; 	<ul style="list-style-type: none"> Sostituirlo;
<ul style="list-style-type: none"> L'apparecchiatura non si arresta quando si rilascia il grilletto della pistola 	<ul style="list-style-type: none"> Valvola di aspirazione o di mandata sporca; Valvola di scarico difettosa; 	<ul style="list-style-type: none"> Smontare il gruppo pompante e pulire; Verificare ed eventualmente sostituirla;

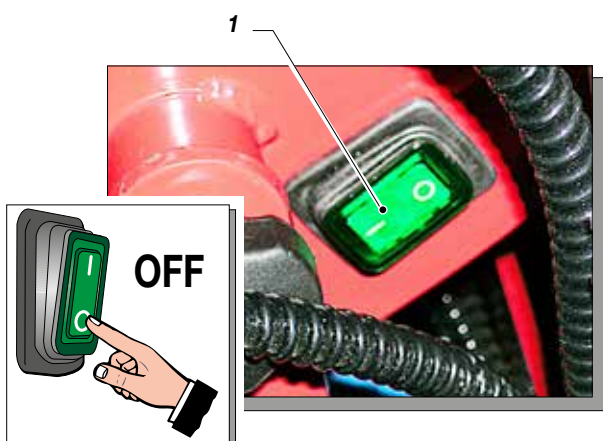
P PROCEDURE DI CORRETTA DECOMPRESSIONE

PISTOLA MANUALE

- Premere l'interruttore (1) su OFF così da spegnere l'apparecchiatura.

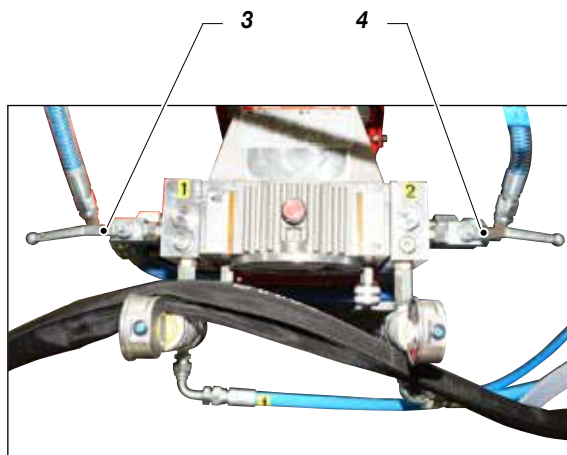


- Collocare sotto la pistola un recipiente per la raccolta del prodotto.
- Azionare il funzionamento della pistola manuale per scaricare la pressione.



PISTOLA AUTOMATICA

- Premere il pulsante (2) per spruzzare il prodotto e scaricare la pressione residua dalle pistole automatiche.
- Girare le leve (3) e (4) per scaricare la pressione residua.

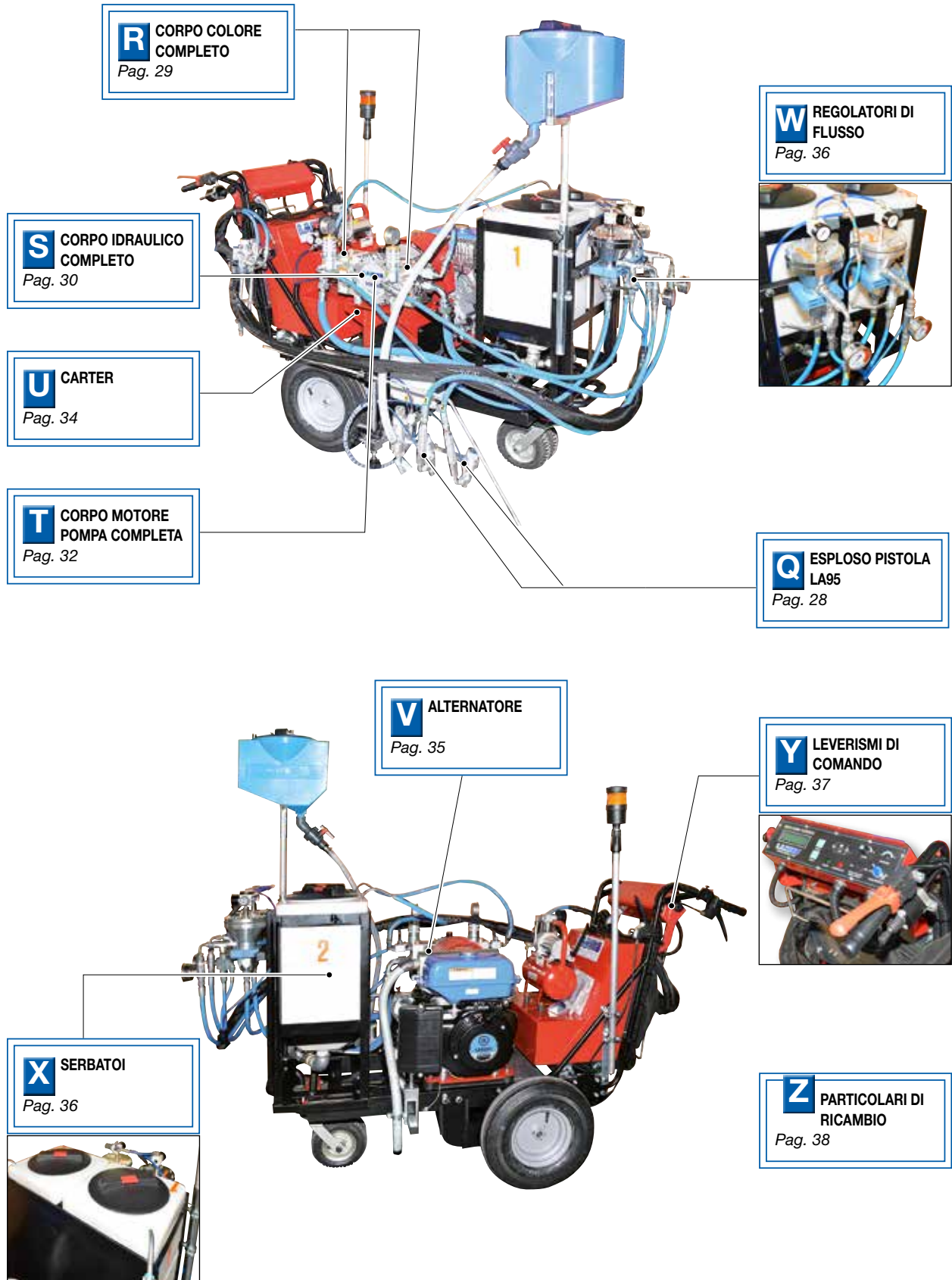


Se dopo queste operazioni si sospetta che l'apparecchiatura sia ancora in pressione a causa dell'ugello otturato o del tubo flessibile otturato agire nel seguente modo:

- Allentare molto lentamente l'ugello della pistola.
- Disinserire il fermo di sicurezza.
- Puntare la pistola contro il recipiente di raccolta del prodotto e premere il grilletto per scaricare la pressione.
- Allentare molto lentamente il raccordo di collegamento del tubo flessibile alla pistola.
- Procedere alla pulizia o sostituzione del tubo flessibile e dell'ugello.



PARTICOLARI DI RICAMBIO



R CORPO COLORE
COMPLETO
Pag. 29

S CORPO IDRAULICO
COMPLETO
Pag. 30

U CARTER
Pag. 34

T CORPO MOTORE
POMPA COMPLETA
Pag. 32

W REGOLATORI DI
FLUSSO
Pag. 36



Q ESPLOSO PISTOLA
LA95
Pag. 28

V ALTERNATORE
Pag. 35

Y LEVERISMI DI
COMANDO
Pag. 37



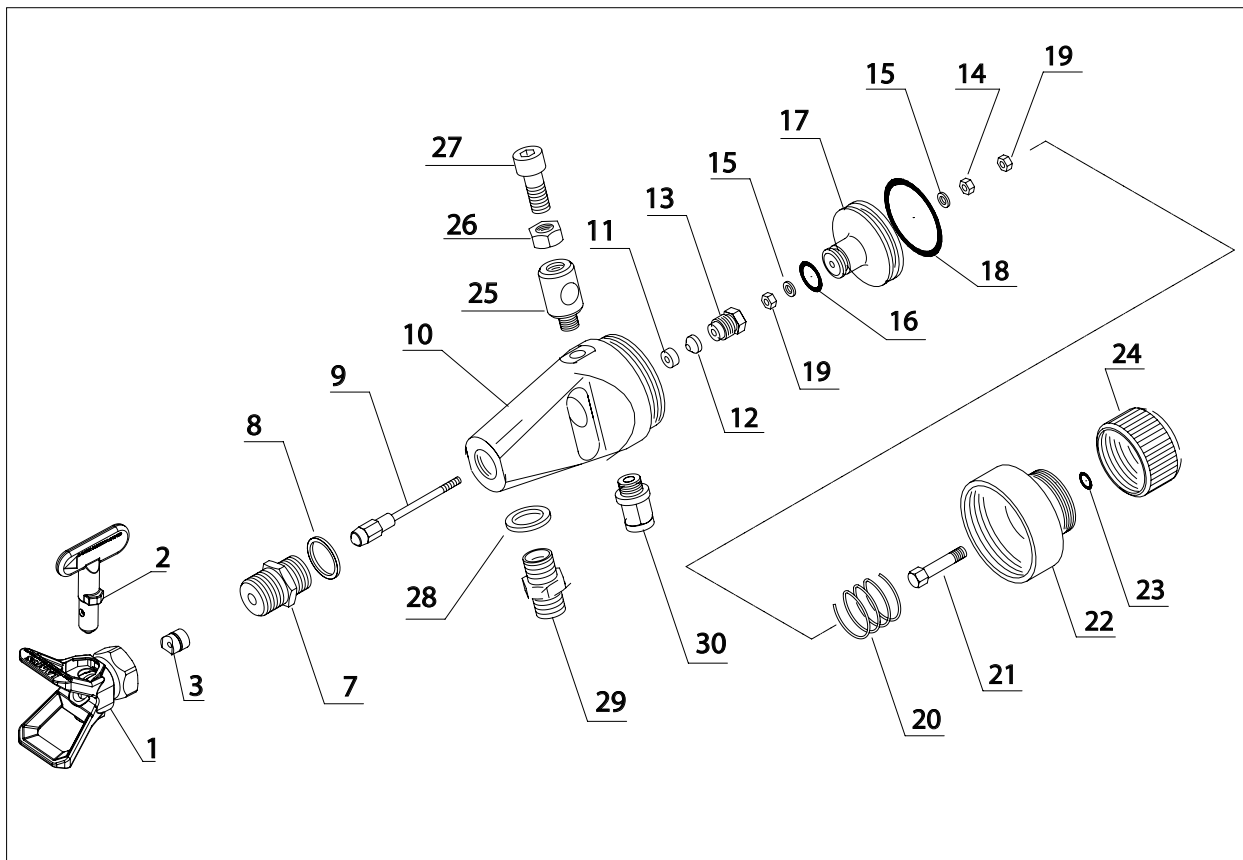
X SERBATOI
Pag. 36



Z PARTICOLARI DI
RICAMBIO
Pag. 38

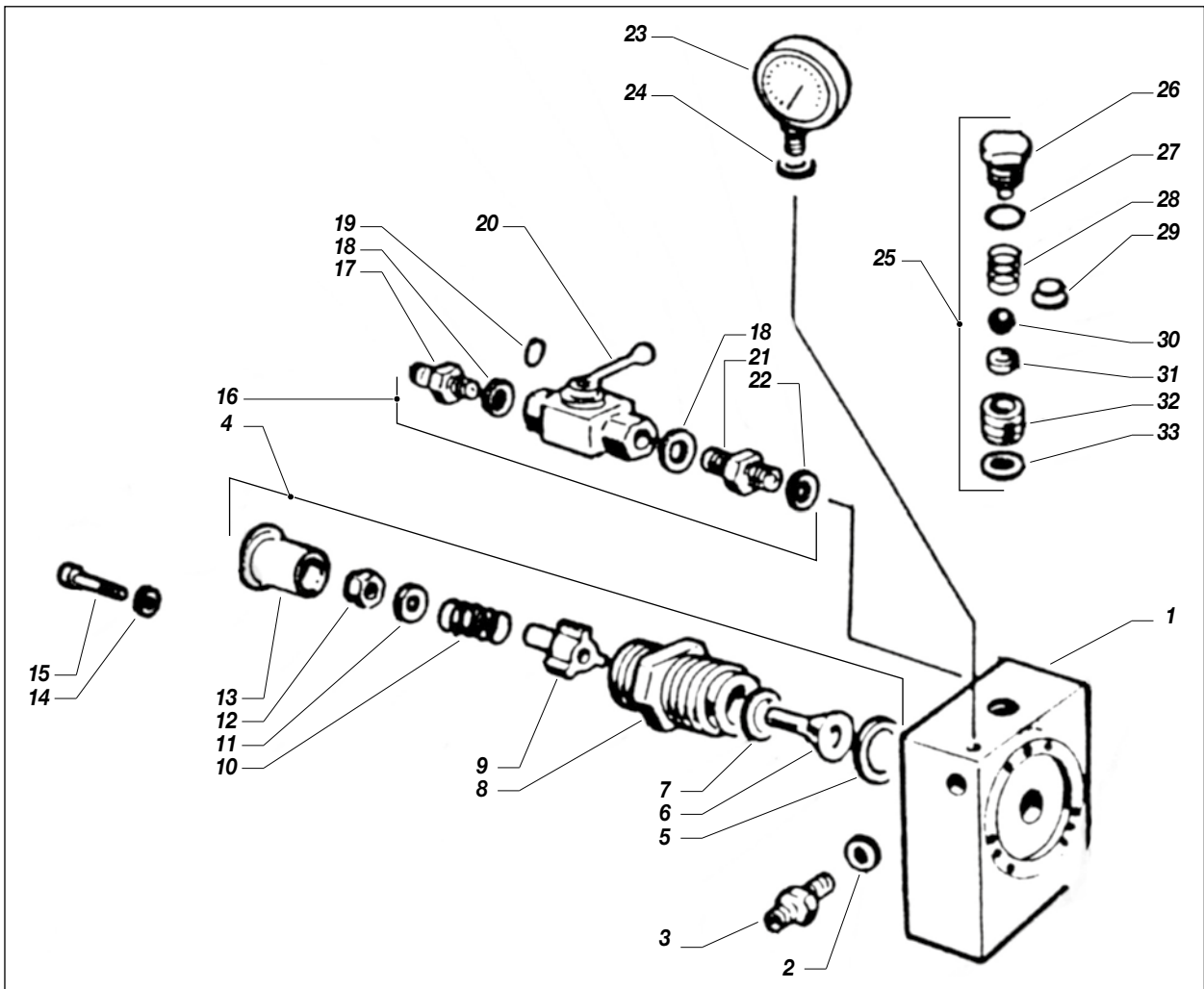
ESPLOSO PISTOLA LA 95 RIF. 23340/4

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



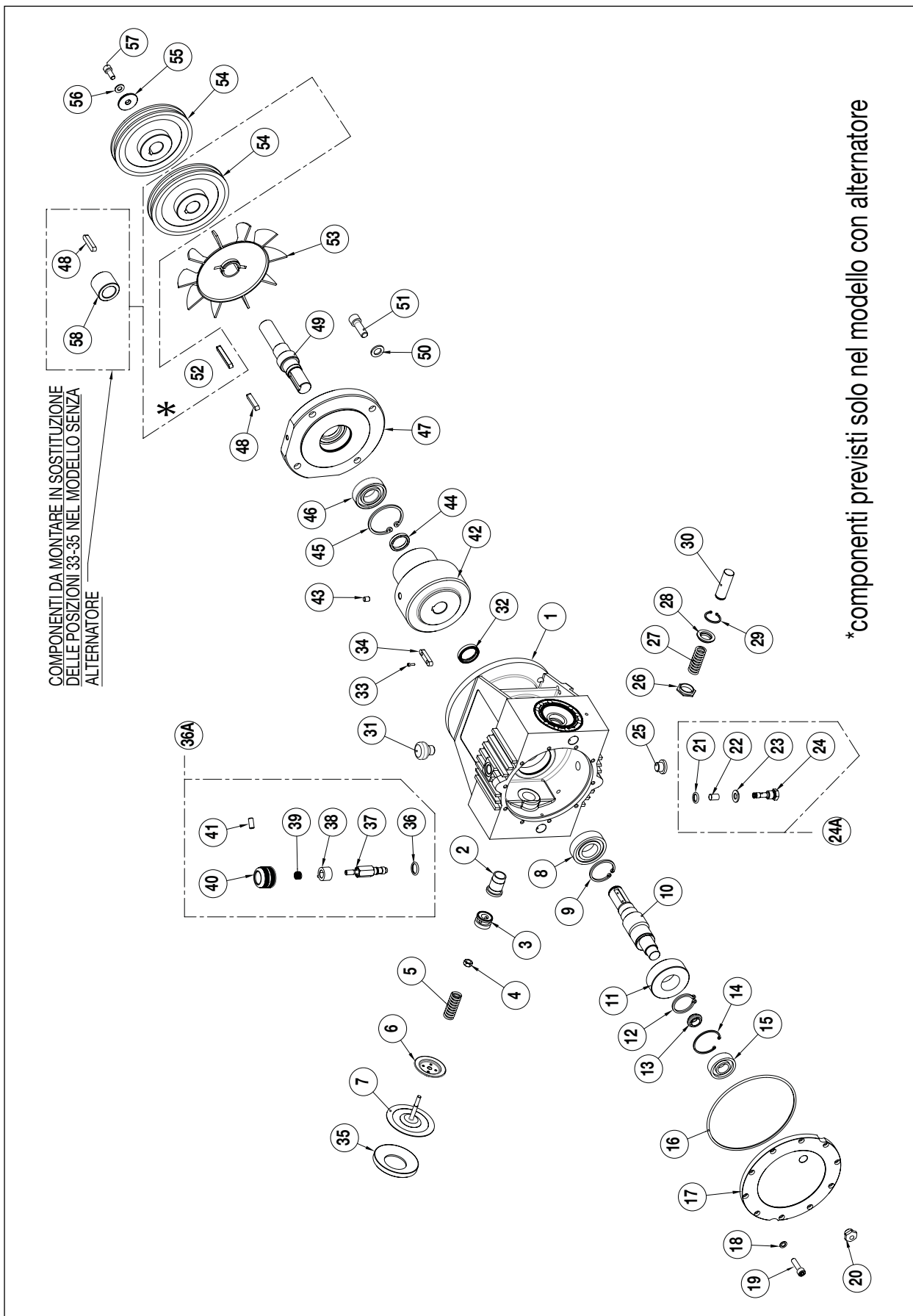
Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà	Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
1	18270	Base Super Fast Clean	1	19	11027	Dado autobloccante	2
2	See table*	Super Fast Clean	1	20	11108	Molla	1
3	18280	Guarnizioni Super Fast Clean	1	21	11715	Vite	1
7	11004	Manicotto	1	22	11716	Tappo posteriore	1
8	33007	Rondella	1	23	33013/7	Anello OR	1
9	11705	Punteruolo	1	24	11717	Manopola di regolazione	1
10	11711	Corpo pistola	1	25	11718	Attacco femmina	1
11	11712	Anello premiguarnizioni	1		11720	Attacco maschio	1
12	11114	Guarnizione	1	26	52017	Dado	1
13	11713	Vite premi guarnizioni	1	27	34008	Vite	1
14	900025	Dado M3	1	28	33012	Rondella	1
15	11714	Rondella	2	29	3289	Nipplo	1
16	32015/3	Anello OR	1	30	11719	Raccordo cilindrico	1
17	11721	Pistone	1	31	15002	Raccordo ugello	1
18	11105	Anello OR	1				

R CORPO COLORE COMPLETO



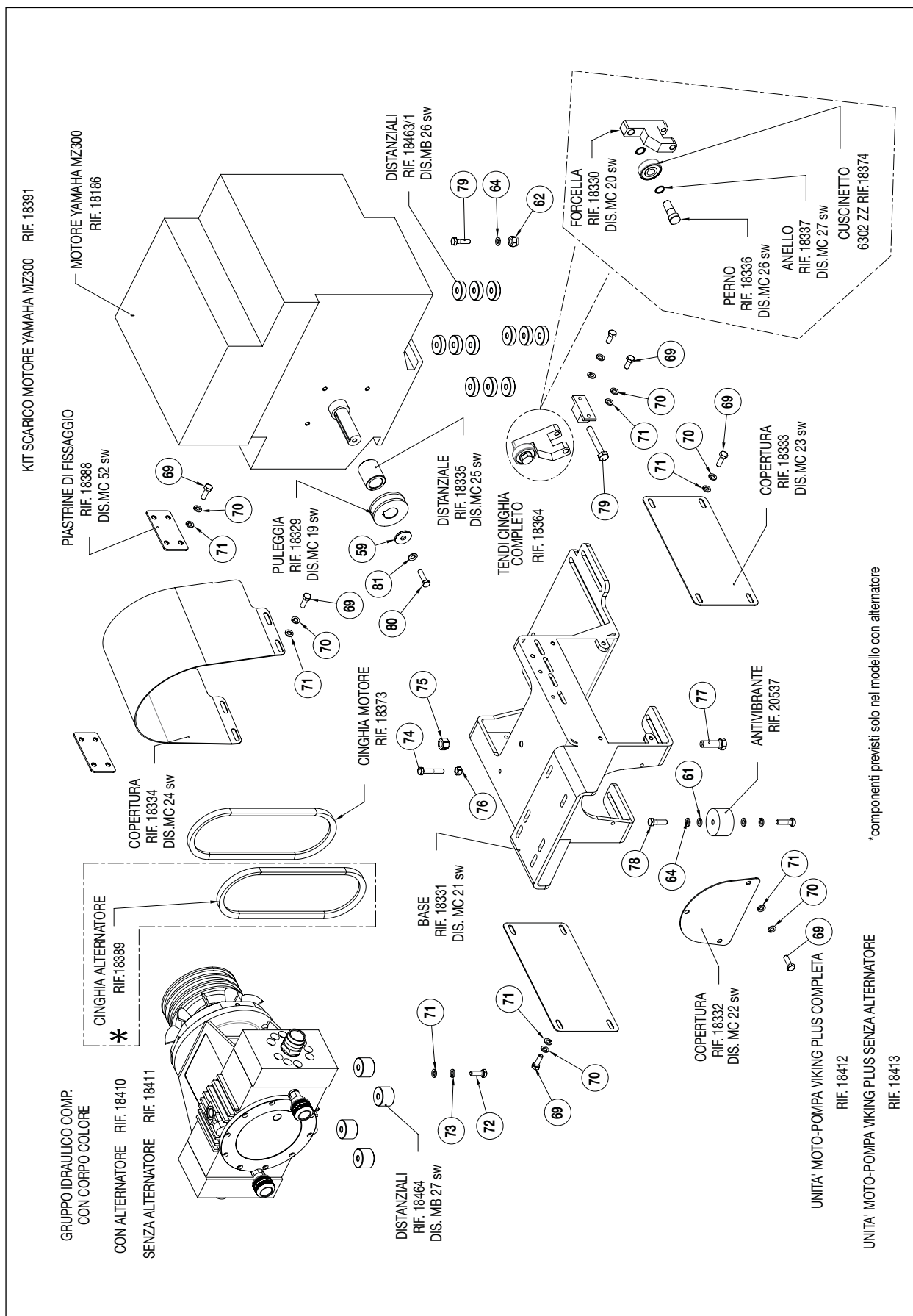
Pos	Codice	Descrizione	Pos	Codice	Descrizione
	33000	Corpo colore completo	17	33015	Nipples
1	33001DX	Fusione corpo colore destra	18	33012	Rondella rame 1/4"
1	33001	Fusione corpo colore sinistra	19	33013/3	Anello OR
2	33007	Rondella di rame Ø16	20	33013	Rubinetto di ritorno
3	33006	Raccordo tubo alta pressione	21	33011	Nipples 3/8"x1/4"
4	33017	Valvola aspirazione completa	22	33010	Rondella rame 3/8"
5	33018	Guarnizione	23	33008	Manometro
6	33019	Otturatore conico	24	33009	Guarnizione manometro
7	33020/1	Sede otturatore	25	33033	Valvola di scarico completa
8	33020	Corpo della valvola	26	33032	Tappo di chiusura
9	33021	Guida otturatore	27	33031	Guarnizione di rame
10	33022	Molla	28	53006	Molla
11	33023	Rondella Ø6,3	29	33029	Sede molla
12	33024	Dado autobloccante	30	33028	Sfera Ø11
13	96099	Camicia d'entrata	31	33027/2	Sede sfera
14	33005	Rondella SCHNORR Ø10	32	33027/1	Raccordo per sede sfera
15	33004	Vite TCE 10x55	33	33026	Guarnizione
16	33016	Rubinetto di ritorno completo			

S CORPO IDRAULICO COMPLETO



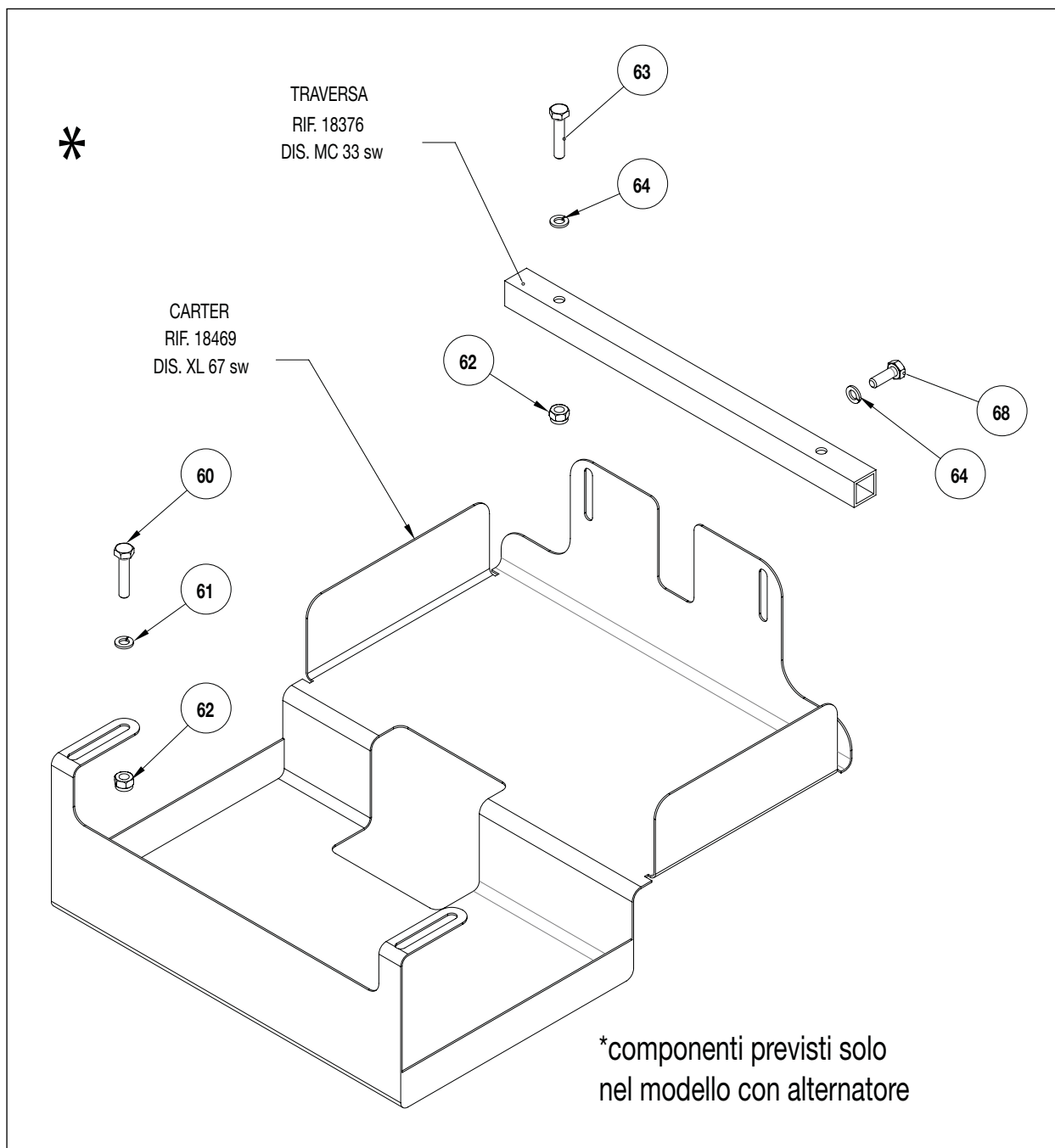
Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
1	18711	Corpo idraulico	31	82005	Tappo olio
2	32018	Camicia	32	31128	Corteco 28x38x7
3	32033	Inserto pistone	33	9308	Vite M3x8 UNI 5931
4*	3302/4	Dado	34	18716	Linguetta
5*	33002/3	Molla	35	33003	Inserto membrana
6*	33002/2	Distributore olio	36A	32150	Assieme valvola di pressione
7*	33002/1	Membrana	36	32014	OR 9.8x1.5
8	31125	Cuscinetto	37	32155	Corpo valvola
9	81020	Anello elastico	38	32016	Fermo
10	18712	Albero eccentrico	39	32017/2	Molla
11	18725	Cuscinetto eccentrico	40	32017	Manopola
12	12470	Anello elastico	41	32017/1	Grano M5x12 2K
13	18175	Distanziale	42	18387	Volano-manicotto
14	18727	Anello elastico	43	18142	Grano M8x10 TC
15	18728	Cuscinetto	44	18321	Distanziale
16	18726	OR 4625	45	18341	Anello elastico
17	18713	Coperchio	46	42255	Cuscinetto
18	12462	Rondella	47	18314	Flangia
19	81032	Vite M8x35	48	81014	Linguetta
20	32007	Tappo ispezione	49	18328	Albero
21	32012	OR 2021	50	95114	Rondella Ø 12
22	258	Filtro	51	18171	Vite M12x25
23	32010	Rondella 18x14,5x1,5	52	31166	Linguetta
24	12461	Corpo filtro olio	53	18342	Ventola
25	32108	Tappo olio 3/8"	54	18320	Puleggia
26	32041	Dado camicia	55	95153	Rondella Ø 9x36
27	32022	Molla	56	34009	Rondella Ø 8
28	32021	Rondella	57	96031	Vite M8x25
29	32020	Anello elastico	58	18384	Distanziale
30	32019	Pistone			

T CORPO MOTORE POMPA COMPLETA



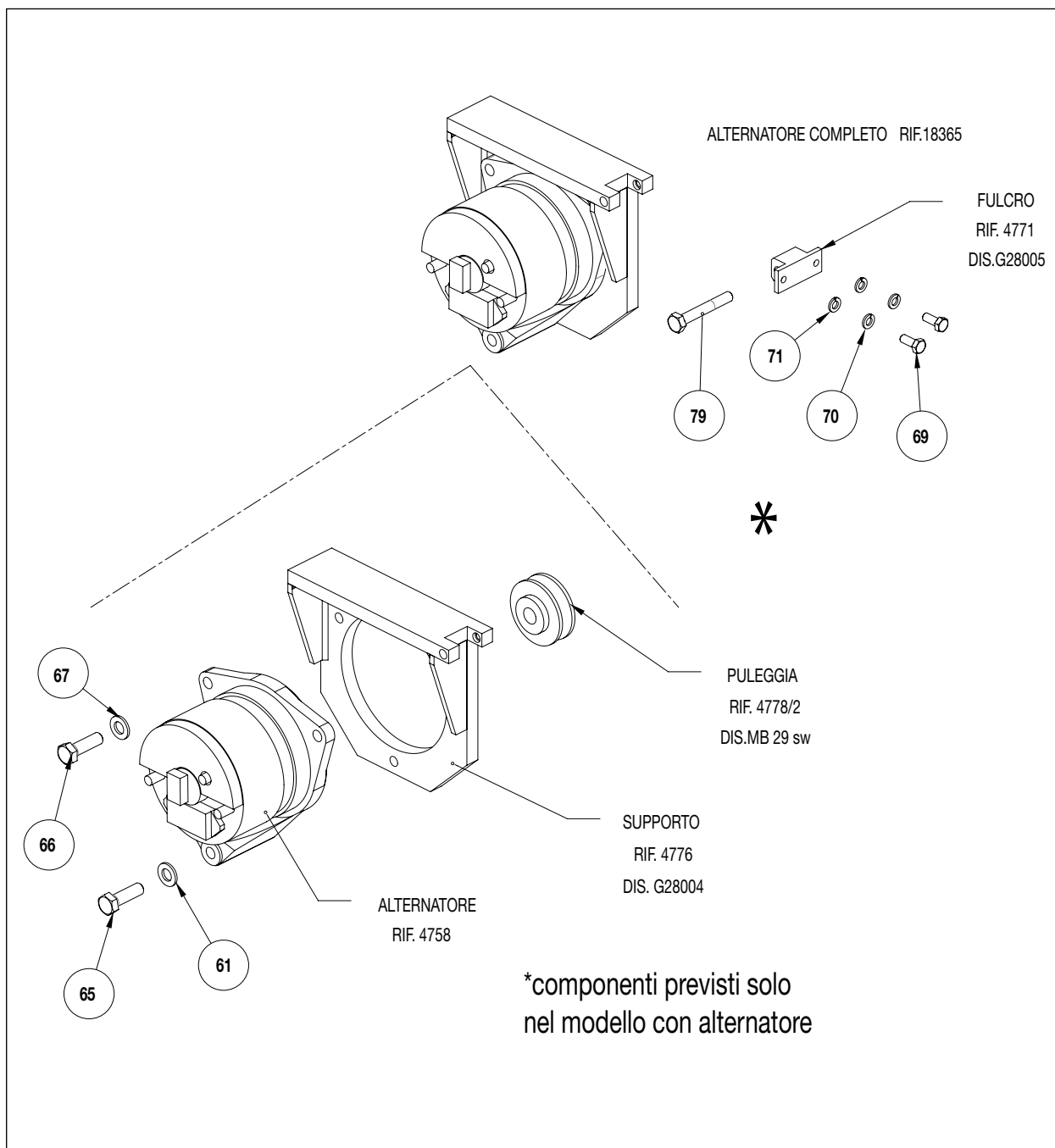
Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
59	95153	Rondella Ø 9x36	74	4436	Vite M8x70
61	95096	Rondella Ø 10	75	96893	Dado M12
62	96080	Dado M10	76	52017	Dado M18
64	81033	Rondella Ø 10	77	5755	Vite M12x120
69	32004	Vite M8x16	78	6130	Vite M10x20
70	34009	Rondella schnor Ø 8	79	20560	Vite TE UNI5737 M10x60
71	32024	Rondella Ø 8	80	18192	Vite TE 3/8-24
72	96031	Vite M8x25	81	33005	Rondella schnor Ø 10
73	96030	Rondella grower Ø 8			

U CARTER



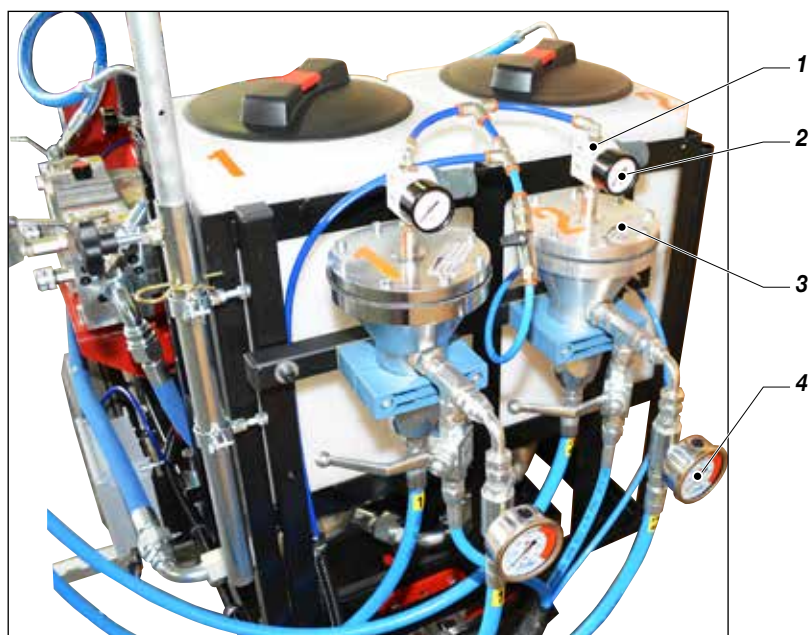
Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
60	69107	Vite M10x80	63	20560	Vite M10x60
61	95096	Rondella Ø 10	64	81033	Rondella Ø 10
62	96080	Dado M10	68	6130	Vite M10x20

V ALTERNATORE



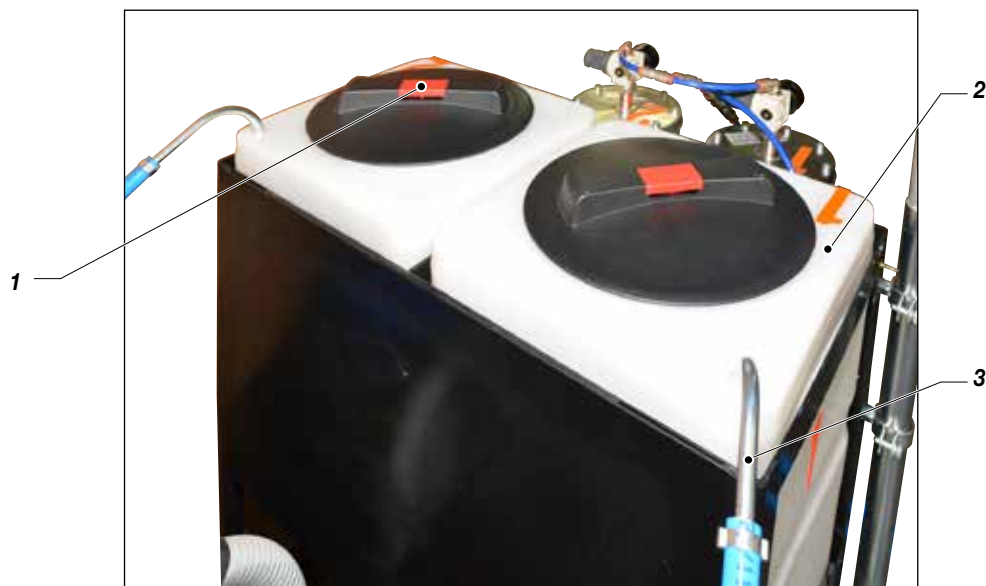
Pos	Codice	Descrizione	Pos	Codice	Descrizione
61	95096	Rondella Ø 10	69	32004	Vite M8x16
65	4440	Vite M20x100	70	34009	Rondella schnoro Ø 8
66	95083	Vite M12x40	71	32024	Rondella Ø8
67	95066	Rondella Ø 12	79	20560	Vite TE UNI5737 M10x60

W REGOLATORI DI FLUSSO



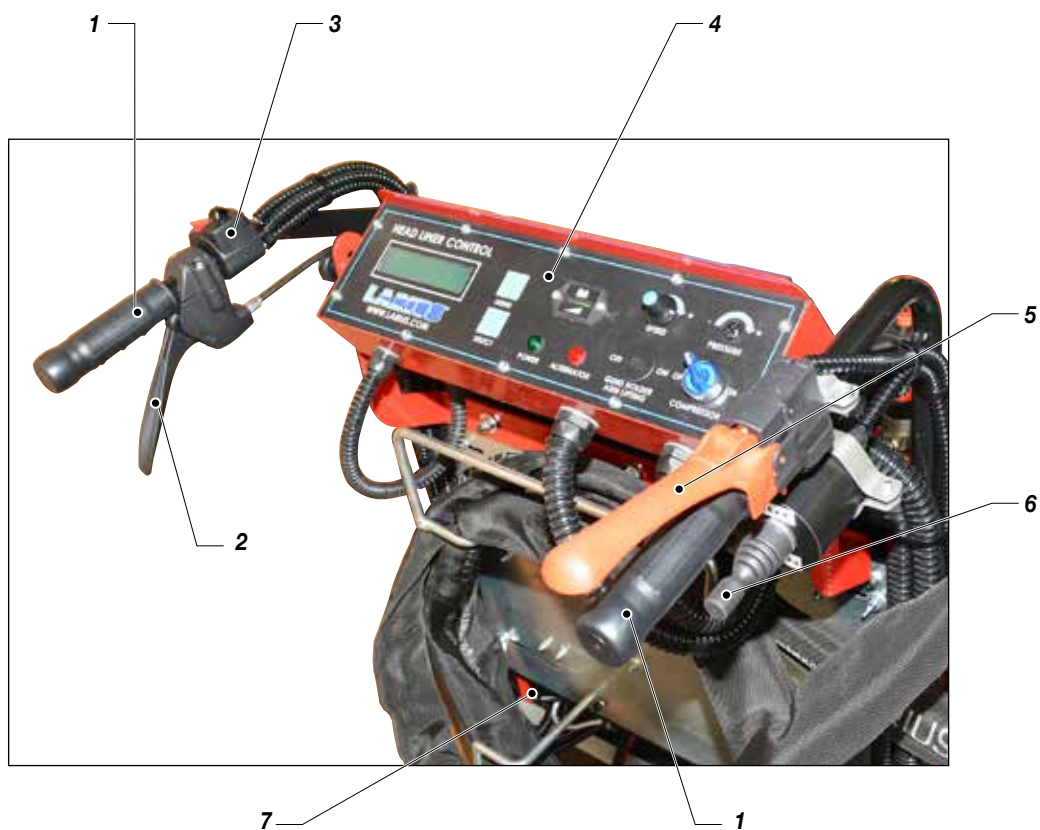
Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
1	3344	Regolatore	3	7130	Regolatore
2	8167	Manometro	4	147	Manometro

X SERBATOI



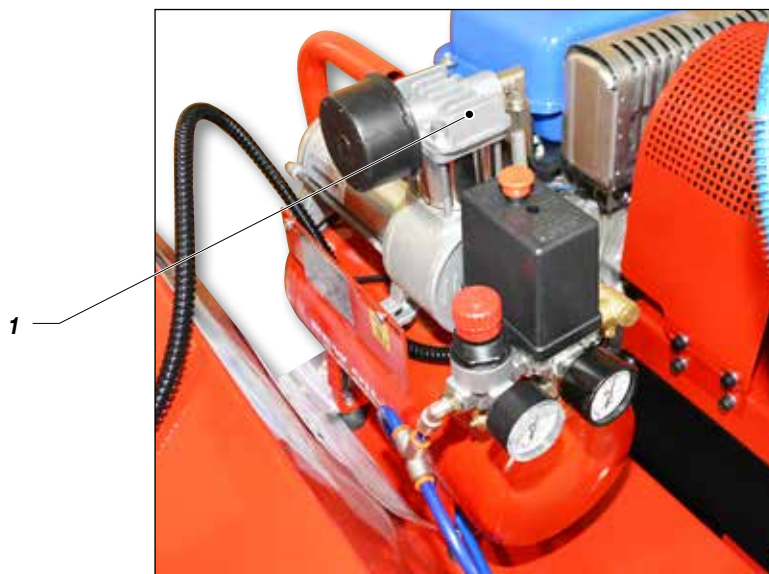
Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
1	19510/1	Tappo	2	20802/1	Serbatoio azzurro
2	20802	Serbatoio bianco	3	16609	Tubo ricircolo

Y LEVERISMI DI COMANDO

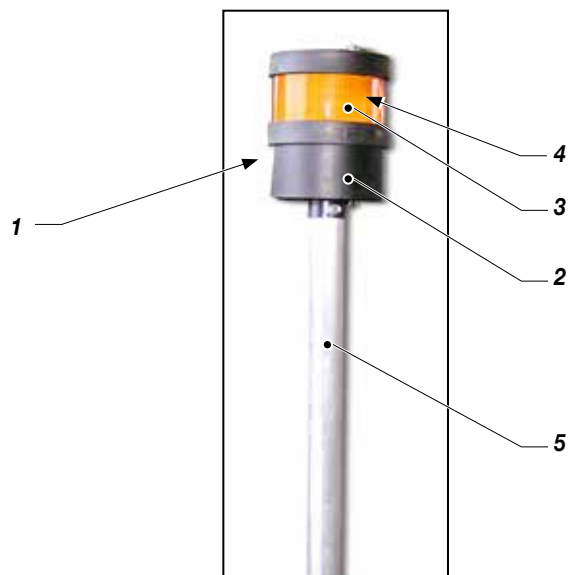


Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
	4280	Motoriduttore elettrico completo di encoder	3	4012	Gruppo comandi
	4283	Azionamento 120Amp per trazione	4	4487	Unità di controllo Head Liner
1	4047	Manopola	5	4046	Leva di comando
2	4464	Leva di comando	6	4769	Manopola
			7	4010/1	Batterie

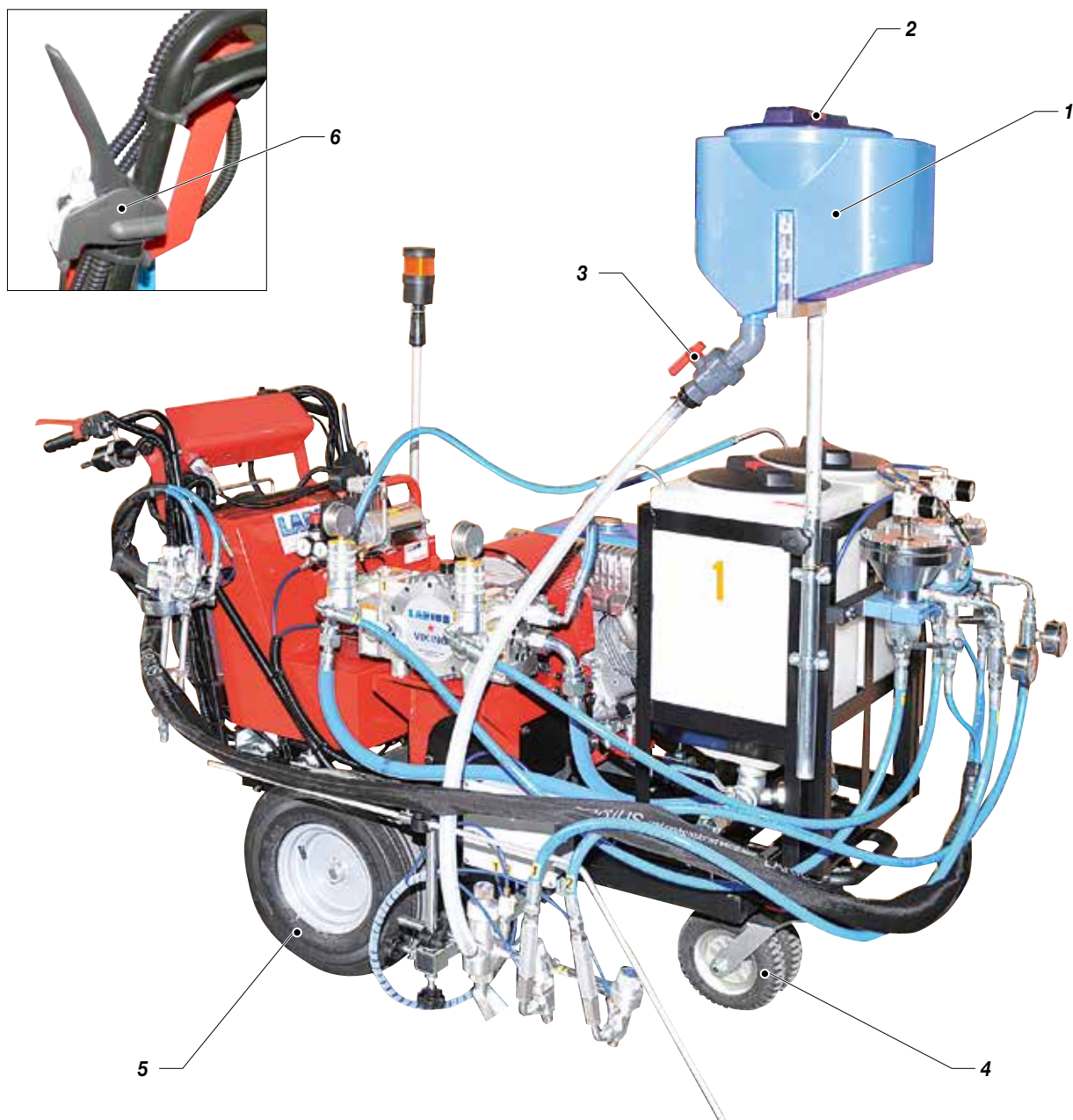
Z PARTICOLARI DI RICAMBIO



Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
1	4770	Compressore completo			



Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
	4507	Kit lampeggiante con asta	4	4520/3	Lampada micro BA150 24V 5W
1	4520	Lampeggiante Liner semovente	5	4520/4	Prolunga estensibile mt. 5 3x0.75 NE
2	4520/1	Base+coperchio nera lampeggiante			
3	4520/2	Colonna luminosa lampeggiante			



Pos	Codice	Descrizione	Pos	Codice	Descrizione
	4950/1	Viking Liner Plus versione bicomponente	4	4732	Ruota anteriore
1	19510	Serbatoio	5	4493/1	Ruota posteriore
2	19510/1	Tappo serbatoio	6	4044	Kit leva
3	19517	Valvola a sfera 1" in pvc			

AA UTILIZZO PLANCIA DI COMANDO VIKING LINER PLUS



Togliere la pressione ruotando le manopole (X1).

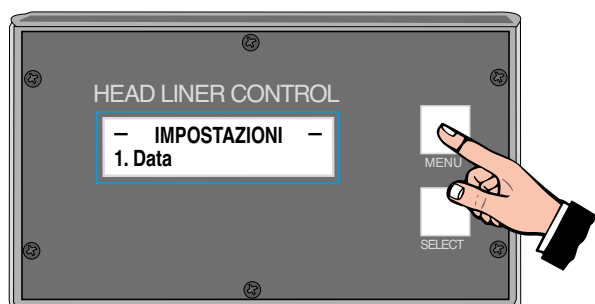


Display all'accensione della scatola elettronica Fig.1

Tasto MENU

Tasto SELECT

- Attivare tramite apposito interruttore "0-I" posto sul fianco destro della plancia comandi;
- Sul display appaiono data, ora e temperatura (vedi Fig. 1);
- Premendo il tasto menù si scorre l'elenco funzioni da 1 a 9.



MENU 1: IMPOSTAZIONE DELLA DATA

Premendo il tasto "MENU" compare la prima impostazione "1.DATA".

Per modificare la data:

- Premere il tasto "SELECT" per entrare nella pagina;
- Premere "MENU" per variare i numeri della data;
- Premere "SELECT" per passare dal giorno al mese all'anno;
- Premendo "SELECT" quando si è posizionati sull'anno, si ritorna al punto "1.DATA".

Premere "MENU" per passare al punto 2.



MENU 2: IMPOSTAZIONE DELL'ORA

Dal punto 1, premendo il tasto "MENU" compare l'impostazione "2.ORA".

Per modificare l'ora:

- Premere il tasto "SELECT" per entrare nella pagina;
- Premere "MENU" per variare i numeri dell'ora;
- Premere "SELECT" per passare dall'ora ai minuti ai secondi;
- Premendo "SELECT" quando si è posizionati sui secondi, si ritorna al punto "2.ORA".

Premere "MENU" per passare al punto 3.



MENU 3: IMPOSTAZIONE ORE MANUTENZIONE

Dal punto 2, premendo il tasto "MENU" compare l'impostazione "3.ORE MANUTENZ.". Questo menù permette di impostare un n° di ore tra una manutenzione e quella successiva.

Per modificare l'ora:

- Premere il tasto "SELECT" per entrare nella pagina;
- Premere "MENU" per aumentare il valore impostato. Tenendo premuto "MENU", premere e rilasciare "SELECT" per invertire il contatore e quindi diminuire il valore impostato;
- Premendo di nuovo "SELECT" si ritorna al punto "3.ORE MANUTENZ.".

Premere "MENU" per passare al punto 4.



MENU 4: AVVISO MANUTENZIONE

Dal punto 3, premendo il tasto "MENU" compare l'impostazione "4.AVVISO MANUT.". Questo menù permette di impostare un n° di ore di preavviso di manutenzione.

Per modificare:

- Premere il tasto "SELECT" per entrare nella pagina;
- Premere "MENU" per aumentare il valore impostato. Tenendo premuto "MENU", premere e rilasciare "SELECT" per invertire il contatore e quindi diminuire il valore impostato;
- Premendo di nuovo "SELECT" si ritorna al punto "4.AVVISO MANUT.".

Premere "MENU" per passare al punto 5.



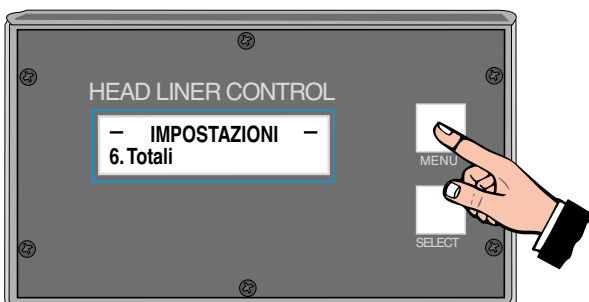
MENU 5: MANUTENZIONE OK

Dal punto 4, premendo il tasto "MENU" compare l'impostazione "5.MANUTENZ. OK". Questo menù permette di azzerare il countdown dopo aver effettuato la manutenzione.

Per modificare:

- Premere il tasto "SELECT" per entrare nella pagina;
- Premere di nuovo "SELECT" per confermare l'avvenuta manutenzione. Il display ritorna automaticamente a menù "5.MANUTENZ. OK".

Premere "MENU" per passare al punto 6.



MENU 6: TOTALI

Dal punto 5, premendo il tasto "MENU" compare l'impostazione "6.TOTALI". Questo menù visualizza il n° di ore lavorate ed il numero di attivazioni della frizione di comando pompa.

- Premere il tasto "MENU" o "SELECT" per tornare a "6.TOTALI". Premere "MENU" per passare al punto 7.



MENU 7: LINGUA

Dal punto 6, premendo il tasto "MENU" compare l'impostazione "7.LINGUA". In questo menù è possibile impostare la lingua.

- Premere il tasto "SELECT" per entrare nella pagina e il tasto "MENU" per passare da italiano a inglese e viceversa;
 - Premere "SELECT" per tornare a "7.LINGUA".
- Premere "MENU" per passare al punto 8.



MENU 8: SEQUENZIATORE

Dal punto 7, premendo il tasto "MENU" compare l'impostazione "8.SEQUENZIATORE". In questo menù è possibile selezionare o deselezionare l'utilizzo del tratteggio automatico.

- Premere il tasto "SELECT" per entrare nella pagina e il tasto "MENU" per passare da sequenziatore SI o NO e viceversa;
 - Premere "SELECT" per tornare a "8.SEQUENZIATORE".
- Premere "MENU" per passare al punto 9.



Scegliendo "sequenziatore si" è possibile accedere al menu di impostazione tratteggio descritto più avanti.



MENU 9: FINE

Dal punto 8, premendo il tasto "MENU" compare l'impostazione "9.FINE". Questo menù permette di ritornare alla pagina iniziale. Premere il tasto "SELECT" per tornare alla pagina iniziale.

BB FUNZIONE SEQUENZIATORE DI LINEE

Dalla pagina iniziale, premendo per più di 2 secondi il tasto "MENU", si entra nella modalità di programmazione linee (**N.B.** solamente se al menù 8 precedente è impostato "sequenziatore SI").

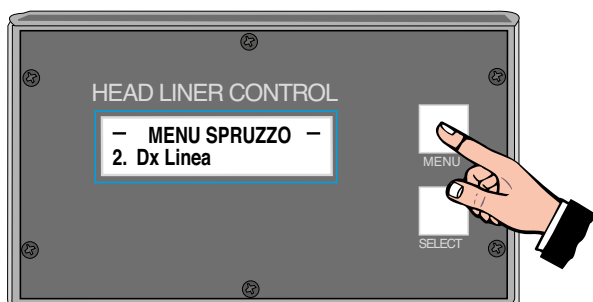


MENU 1: COMANDO MANUALE

Questa funzione permette di decidere che pistole usare con la leva di comando in posizione "continua". Le possibilità sono:

- Solo pistola SX;
- Solo pistola DX;
- Pistole SX e DX contemporaneamente;
- Premere il pulsante menù per cambiare l'impostazione;
- Premere il tasto select per uscire.

N.B.: questo menù riguarda solamente il tipo di linea "MANUALE" ("MAN").


MENU 2: DX LINEA

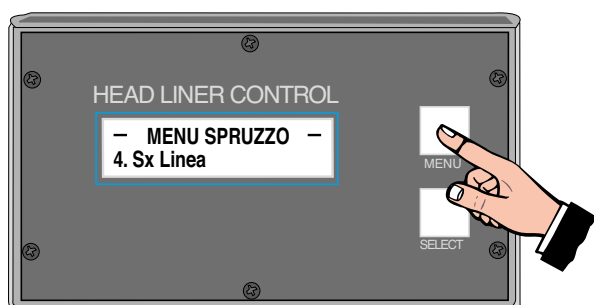
Questa funzione permette di programmare la lunghezza della linea "tratteggiata".

- Premere il tasto menù fino ad arrivare alla pagina 2;
- Premere il tasto select per entrare nella pagina;
- Premere il tasto menù per aumentare il valore impostato;
- Tenendo premuto il tasto menù, premere e rilasciare il tasto select per invertire il contatore (e quindi diminuire il valore impostato);
- Premere select per uscire.


MENU 3: DX SPAZIO

Questa funzione permette di programmare la lunghezza dello spazio vuoto del "tratteggio".

- Premere il tasto menù fino ad arrivare alla pagina 3;
- Premere il tasto select per entrare nella pagina;
- Premere il tasto menù per aumentare il valore impostato;
- Tenendo premuto il tasto menù, premere e rilasciare il tasto select per invertire il contatore (e quindi diminuire il valore impostato);
- Premere select per uscire.


MENU 4: SX LINEA

Questa funzione permette di programmare la lunghezza della linea "tratteggiata".

- Premere il tasto menù fino ad arrivare alla pagina 4;
- Premere il tasto select per entrare nella pagina;
- Premere il tasto menù per aumentare il valore impostato;
- Tenendo premuto il tasto menù, premere e rilasciare il tasto select per invertire il contatore (e quindi diminuire il valore impostato);
- Premere select per uscire.


MENU 5: SX SPAZIO

Questa funzione permette di programmare la lunghezza dello spazio vuoto del "tratteggio".

- Premere il tasto menù fino ad arrivare alla pagina 5;
- Premere il tasto select per entrare nella pagina;
- Premere il tasto menù per aumentare il valore impostato;
- Tenendo premuto il tasto menù, premere e rilasciare il tasto select per invertire il contatore (e quindi diminuire il valore impostato);
- Premere select per uscire.


MENU 6: SX SPAZIO INIZIO

Questa funzione permette di stabilire il ritardo di spruzzatura della sola pistola Sx.



MENU 7: COMANDO SPRUZZATURA AUTOMATICA

Questa funzione permette di stabilire quali pistole vengono utilizzate con la leva in posizione "AUT" (AUTOMATICO).

- Premere il tasto menù fino ad arrivare alla pagina 7;
- Premere il tasto select per entrare nella pagina.

Impostazioni possibili sono:

- Pistola SX off + DX tratteggio;
- Pistola SX off + DX continuo;
- Pistola SX tratteggio + DX tratteggio;
- Pistola SX tratteggio + DX continuo;
- Pistola SX continuo + DX tratteggio;
- Premere il pulsante menù per scegliere l'impostazione desiderata;
- Premere select per uscire.



MENU 8: DISTANZA

Questa funzione permette di scegliere una distanza di lavoro dopo la quale lo spruzzo si blocca.

- Premere il tasto menù fino ad arrivare alla pagina 8;
- Premere il tasto select per entrare nella pagina;
- Premere il tasto menù per aumentare il valore impostato;
- Tenendo premuto il tasto menù, premere e rilasciare il tasto select per invertire il contatore (e quindi diminuire il valore impostato);
- Premere select per uscire.

N.B.: il valore "0" disabilita il controllo.



MENU 9: PASSO MOVIMENTO

Questa funzione permette di correggere eventuali errori di lunghezza che si verificano tra la lunghezza della linea tratteggiata impostata e quella della linea realizzata.

- Premere il tasto menù fino a pagina 9;
- Premere il tasto select per entrare nella pagina;
- Premere il tasto menù per aumentare il valore impostato (la lunghezza della linea diminuisce);
- Tenendo premuto il tasto menù, premere e rilasciare il tasto select per invertire il contatore (e quindi diminuire il valore impostato), la lunghezza della linea aumenta;
- Premere select per uscire.

N.B.: il valore del passo è già impostato dalla casa costruttrice e, generalmente, non deve essere variato.



MENU 10: FINE

Questa funzione permette di tornare alla pagina iniziale.

- Premere il tasto menù fino ad arrivare alla pagina 10;
- Premere il tasto select per tornare alla pagina iniziale.

Dopo aver impostato le varie opzioni e mentre la macchina sta lavorando, è possibile passare dalla spruzzatura manuale alla spruzzatura automatica semplicemente cambiando posizione della leva di comando:

AUT = AUTOMATICO, lavoro in base alle impostazioni dei menù "2.LINEA", "3.SPAZIO" e "7.COMANDO";

MAN = MANUALE, in base a impostazioni del menù di comando "1.COMANDO MANUALE";

CC ACCESSORI

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



Art. 11220: AT 250 1/4+base
Art. 11221: AT 250 M16x1,5+base



Code 11080: AT 300 1/4+base
Code 11081: AT 300 M16x1,5+base



Code 11135: L91X 1/4+base
Code 11136: L91X M16x1,5+base



Art. 95218: FILTRO 30 MESH
Art. 95219: FILTRO 60 MESH
Art. 95220: FILTRO 100 MESH
Art. 95221: FILTRO 200 MESH



Art. 4038: PUNTATORE LASER



Art. 4506: FARO ORIENTABILE



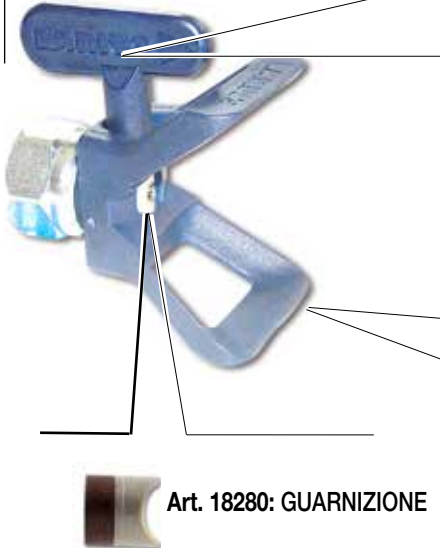
Art. 4507: LAMPEGGIANTE

Art. 26000: PEDANA OPERATORE



Art. 4720: KIT SEDILE

SUPER FAST-CLEAN



SUPER FAST-CLEAN TIP

Codice ugelli		
SFC07-20	SFC19-60	SFC29-80
SFC07-40	SFC21-20	SFC31-40
SFC09-20	SFC21-40	SFC31-60
SFC09-40	SFC21-60	SFC31-80
SFC11-20	SFC23-20	SFC33-40
SFC11-40	SFC23-40	SFC33-60
SFC13-20	SFC23-60	SFC33-80
SFC13-40	SFC25-20	SFC39-40
SFC13-60	SFC25-40	SFC39-60
SFC15-20	SFC25-60	SFC39-80
SFC15-40	SFC27-20	SFC43-40
SFC15-60	SFC27-40	SFC43-60
SFC17-20	SFC27-60	SFC43-80
SFC17-40	SFC27-80	SFC51-40
SFC17-60	SFC29-20	SFC51-60
SFC19-20	SFC29-40	SFC51-80
SFC19-40	SFC29-60	

Art. 18280: GUARNIZIONE



Art. 18270: SUPER FAST-CLEAN base UE 11/16x16

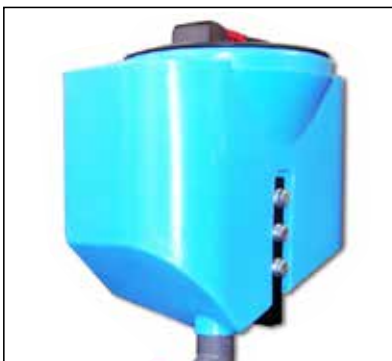
Codice ugelli

TSC 07-20	TSC 19-20
TSC 07-40	TSC 19-40
TSC 09-20	TSC 19-60
TSC 09-40	TSC 21-20
TSC 11-20	TSC 21-40
TSC 11-40	TSC 21-60
TSC 13-20	TSC 23-20
TSC 13-40	TSC 23-40
TSC 13-60	TSC 23-60
TSC 15-20	TSC 27-20
TSC 15-40	TSC 27-40
TSC 15-60	TSC 27-60
TSC 17-20	TSC 31-40
TSC 17-40	TSC 31-60
TSC 17-60	

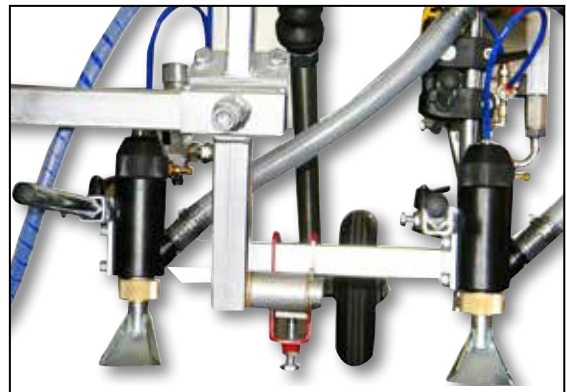
TOP SPRAYING CLEAN



Dalla misura 7-20 a 31-60



Code 4405: SERBATOIO PERLINE CON DISTRIBUTORE



Code 4500: DISTRIBUTORE MICROSFERE



PROLUNGA PISTOLA
Art. 153: cm 30
Art. 155: cm 60 - **Art. 156:** cm 100



PROLUNGA COMPLETA DI FAST-CLEAN
Art. 170: cm 30
Art. 171: cm 60 - **Art. 172:** cm 100



PLA 1/4"
+ FAST-CLEAN CON
UGELLO A SCELTA
Art. 11420-11425-11430: cm 130-180-240

PLA M16x1,5
+ FAST-CLEAN CON UGELLO A SCELTA
Art. 11421-11426-11431: cm 130-180-240



Art. 16780: RULLO DI VERNICIATURA
TELESCOPICO
Gun 220 bar
Estensione 1300 - 2000 mm



PLA
Art. 11400: cm 130
Art. 11401: cm 180 - **Art. 11402:** cm 240



AVVOLGITUBO MANUALE PER TUBI
3/16" - 3/8" - 1/4" larghezza max mt. 20



DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'



Il fabbricante



LARIUS srl
Via Antonio Stoppani 21 - 23801 Calolziocorte (LC) ITALY
Tel: +39 0341 621152
Fax: +39 0341 621243
E-mail: larius@larius.com

Dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto:

VIKING LINER PLUS **Traccialinee professionale airless versione bicomponente 2k 1:1**

è conforme alle direttive:

- Direttiva CE 2006/42 Direttiva Macchine

nonchè alle seguenti
norme armonizzate:

- UNI EN ISO 12100-1/-2
Sicurezza del macchinario, concetti fondamentali, principi generali di
progettazione. Terminologia di base. metodologia. Principi tecnici.

La presente dichiarazione riguarda esclusivamente il prodotto nello stato in cui è stato immesso sul mercato, escludendo i componenti aggiunti e le modifiche effettuate dall'utente finale.

Calolziocorte, 03 Gennaio 2024
Luogo / Data

Firma

Pierangelo Castagna
Managing Director



**SAMOA INDUSTRIAL, S.A. - HEADQUARTERS
SPAIN AND EXPORT MARKETS**

POL. IND. PORCEYO, I-14 - CAMINO DEL FONTÁN, 831
E-33392 GIJÓN (ASTURIAS), SPAIN
TEL.: +34 985 381 488 - FAX: + 34 985 147 213

**SAMOA S.A.R.L.
FRANCE**

P.A.E.I. DU GIESSEN
3, RUE DE BRISCHBACH
67750 SCHERWILLER, FRANCE
TEL.: +33 3 88 82 79 62 - FAX: +33 3 88 82 77 88

**SAMOA ITALIA - LARIUS
ITALY**

VIA ANTONIO STOPPANI,21
23801 CALOLZIOCORTE (LC) ITALY
Tel.: +39 0341 621152 - Fax: + 39 0341 621242

SAMOA FLOWTECH GMBH

GERMANY, AUSTRIA, SWITZERLAND, THE NETHERLANDS AND GREECE
AM OBEREICHHOLZ 4
D - 97828 MARKTHEIDENFELD, GERMANY
TEL.: +49 9391 9826 0 - FAX: +49 9391 98 26 50

SAMOA LTD.

UNITED KINGDOM AND REP. OF IRELAND

ASTURIAS HOUSE - BARRS FOLD ROAD
WINGATES INDUSTRIAL PARK
WESTHOUGHTON, BL5 3XP, UK
TEL.: +44 1942 850600 - FAX: +44 1942 812160

SAMOA CORPORATION



USA AND CANADA
90 MONTICELLO ROAD
WEAVERVILLE, NC 28787, USA
TEL. +1 (828) 645-2290 - FAX: +1 (828) 658 0840



©Copyright, SAMOA INDUSTRIAL, S.A.
SAMOA Industrial, S.A. is an ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001 certified company.

Contattaci!

Visita www.samoaindustrial.com per maggiori informazioni.

INSTRUCTION MANUAL AVAILABLE IN:		
	IT	https://www.larius.com/wp-content/uploads/VIKING_LINER_PLUS_2K_I.pdf
	EN	https://www.larius.com/wp-content/uploads/VIKING_LINER_PLUS_2K_UK.pdf