


www.larius.com

Manuale Cod. 150200

MANUALE DI ISTRUZIONI

SUPER NOVA 68:1

Versione V1

Versione V2

Pompa pneumatica AIRLESS



Versione V1

Codice	Descrizione	Attacchi
65401	Zincata su carrello	Metrici
68401	Inox su carrello	Metrici

Versione V2

Codice	Descrizione	Attacchi
CS680CL	Zincata su carrello	NPSM
CS680HL	Heavy duty zincata su carrello	NPSM
CS680SL	Inox su carrello	NPSM
CS680UL	Heavy duty Inox su carrello	NPSM
68401/2	Inox su carrello	Metrici
68401/3	Heavy duty Inox su carrello	Metrici
65401/2	Zincata su carrello	Metrici
65401/3	Heavy duty zincata su carrello	Metrici



IT	https://www.larius.com/wp-content/uploads/SUPER_NOVA_68_V1_V2_I.pdf
EN	https://www.larius.com/wp-content/uploads/SUPER_NOVA_68_V1_V2_UK.pdf
ES	https://www.larius.com/wp-content/uploads/SUPER_NOVA_68_V1_V2_E.pdf

La casa produttrice si riserva la possibilità di variare caratteristiche e dati del presente manuale in qualunque momento e senza preavviso.

SUPER NOVA 68:1 V2 - V2

Pompa pneumatica airless

INDICE

A	AVVERTENZE	4	R1	GRUPPO MOTORE SUPER NOVA 68:1 V1-V2	24
B	TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO	5	R2	CARRELLO SUPER NOVA 68:1 V1-V2	26
C	CONDIZIONI DI GARANZIA	5	R3	GRUPPO ARIA SUPER NOVA 68:1 V1-V2	28
D	NORME DI SICUREZZA	5	S	RICAMBI SUPER NOVA 68:1 V1 - CON ATTACCHI METRICI	30
E	PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO	6	S1	GRUPPO FILTRO SUPER NOVA 68:1 V1	30
F	DATI TECNICI	6	S2	GRUPPO STELO SUPER NOVA 68:1 V1	32
G	SISTEMA ANTIGELO	7	S3	GRUPPO POMPANTE SUPER NOVA 68:1 V1	34
H	DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA	8	S4	CORPO VALVOLA DI FONDO SUPER NOVA 68:1 V1 ...	36
I	INSTALLAZIONE TIPICA	9	T	RICAMBI SUPER NOVA 68:1 V2 - ATTACCHI NPSM..	38
J	MESSA A PUNTO	9	T1	GRUPPO FILTRO SUPER NOVA 68:1 V2	38
K	FUNZIONAMENTO	10	T2	GRUPPO STELO SUPER NOVA 68:1 V2	40
L	PULIZIA A FINE LAVORO	10	T3	GRUPPO POMPANTE SUPER NOVA 68:1 V2	42
M	MANUTENZIONE GENERALE	10	T4	CORPO VALVOLA DI FONDO SUPER NOVA 68:1 V2 ...	44
N	MANUTENZIONE ORDINARIA	11	T5	SISTEMA ASPIRAZIONE SUPER NOVA 68:1 V2 ..	46
O	INCONVENIENTI E RIMEDI	12	U	CERTIFICATO ATEX	47
P	SMONTAGGIO DEL MOTORE PNEUMATICO	13		DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' SUPER NOVA 68:1 V1 ..	51
Q	SMONTAGGIO DEL GRUPPO POMPANTE	18		DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' SUPER NOVA 68:1 V2 ..	53
	RICAMBI SUPER NOVA 68:1	23			
R	SUPER NOVA 68:1 V1-V2 RICAMBI COMUNI	24			

**QUESTA APPARECCHIATURA É AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE.
NON É PREVISTA PER UN UTILIZZO DIVERSO DA QUELLO DESCRITTO IN QUESTO MANUALE.**

Grazie per aver scelto un prodotto **SAMOA**.

Unitamente all'articolo acquistato riceverete una gamma di servizi di assistenza per consentirVi di raggiungere i risultati desiderati, velocemente ed in modo professionale.

A AVVERTENZE

Nella tabella rappresentata di seguito viene descritto il significato dei simboli che sono presenti in questo manuale, che riguardano l'utilizzo, la messa a terra, le operazioni di utilizzo, manutenzione e riparazione di quest'apparecchiatura.

	<ul style="list-style-type: none"> • Leggere attentamente questo manuale prima di usare l'apparecchiatura. • Un uso improprio può causare danni a cose e persone. • Non utilizzare la macchina se si è sotto l'influenza di droghe o alcol. • Non modificare per nessun motivo l'apparecchiatura. • Utilizzare prodotti e solventi compatibili con le varie parti dell'apparecchiatura, leggendo attentamente le avvertenze del produttore. • Fare riferimento ai Dati Tecnici dell'apparecchiatura presenti nel Manuale. • Controllare l'apparecchiatura giornalmente, se vi sono parti usurate provvedere alla sostituzione utilizzando ESCLUSIVAMENTE ricambi originali. • Tenere bambini ed animali lontano dall'area di lavoro. • Seguire tutte le norme di sicurezza.
	<ul style="list-style-type: none"> • Segnala il rischio di un infortunio o danno grave all'apparecchiatura se non viene seguito l'avvertimento.
	<p>FUOCO E PERICOLO DI ESPLOSIONI</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fumi infiammabili, come fumi di solvente e di vernice possono incendiarsi o possono esplodere.
	<p>Per prevenire pericoli di incendio o di esplosione:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Usare l'apparecchiatura SOLAMENTE in area ben ventilata. Mantenere l'area di lavoro libera da materiali di scarto. - Eliminare tutte le fonti di innesco; come fiamme pilota, sigarette, torce elettriche portatili, vestiti sintetici (potenziale arco statico), ecc. - Collegare a terra l'apparecchiatura e tutti gli oggetti conduttivi nell'area di lavoro.
	<ul style="list-style-type: none"> - Usare solo tubi airless conduttivi e collegati a terra. - Non usare tricloroetano, cloruro di metilene, altri solventi di idrocarburo di alogenato o fluidi contenenti tali solventi in apparecchiature di alluminio sotto pressione. Tale uso può causare una reazione chimica pericolosa con possibilità di esplosione. - Non effettuare collegamenti, non spegnere o accendere gli interruttori delle luci se si è in presenza di fumi infiammabili.
	<ul style="list-style-type: none"> • Se vengono rilevate scosse o scariche elettriche è necessario interrompere immediatamente l'operazione che si sta effettuando con l'apparecchiatura. • Tenere un estintore nelle immediate vicinanze dell'area di lavoro.
	<ul style="list-style-type: none"> • Segnala il rischio di lesioni e schiacciamenti alle dita per la presenza di parti mobili nell'apparecchiatura. • Tenersi lontano dalle parti in movimento. • Non utilizzare l'apparecchiatura senza le apposite protezioni. • Prima di eseguire qualsiasi operazione di controllo o manutenzione dell'apparecchiatura, seguire la procedura di decompressione evitando il rischio di avvio improvviso dell'apparecchiatura.
	<ul style="list-style-type: none"> • Segnalano il rischio di reazioni chimiche e rischio di esplosione se non viene eseguito l'avvertimento.
	<ul style="list-style-type: none"> • (SE PREVISTA) Esiste il pericolo di ferite o gravi lesioni causate dal contatto con il getto della pistola, in tal caso ricorrere IMMEDIATAMENTE alle cure mediche specificando il tipo di prodotto iniettato. • (SE PREVISTA) Non spruzzare senza aver installato la protezione all'ugello e al grilletto della pistola. • (SE PREVISTA) Non mettere le dita sull'ugello della pistola. • Al termine del ciclo di lavoro e prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione, seguire la procedura di decompressione.
	<ul style="list-style-type: none"> • Segnala importanti indicazioni e consigli per lo smaltimento o il riciclaggio di un prodotto nel rispetto dell'ambiente.
	<ul style="list-style-type: none"> • Segnala la presenza di un morsetto con cavo per la messa a terra. • Utilizzare SOLAMENTE cavi di prolunga a tre fili ed uscite elettriche con messa a terra. • Prima di iniziare a lavorare, assicurarsi che l'impianto elettrico sia provvisto di messa a terra e conforme alle norme di sicurezza. • Il fluido ad alta pressione che esce dalla pistola o da possibili perdite può causare iniezioni nel corpo.
	<p>Per prevenire pericoli di incendio o di iniezione:</p> <ul style="list-style-type: none"> - (SE PREVISTA) Usare il blocco di sicurezza del grilletto della pistola quando non si spruzza. - (SE PREVISTA) Non mettere le mani o le dita sull'ugello della pistola. Non tentare di arrestare perdite con le mani, il corpo o altro. - (SE PREVISTA) Non puntare la pistola verso se stessi o verso chiunque altro. - (SE PREVISTA) Non spruzzare senza l'apposita protezione dell'ugello.
	<ul style="list-style-type: none"> - Eseguire lo scarico della pressione del sistema alla fine della spruzzatura e prima di qualsiasi operazione di manutenzione. - Non usare componenti la cui pressione di utilizzo è inferiore alla pressione massima del sistema. - Non lasciare che i bambini utilizzino l'apparecchiatura. - (SE PREVISTA) Porre molta attenzione al possibile contraccolpo quando azionate il grilletto della pistola.
	<p>Se il fluido ad alta pressione penetra nella pelle, apparentemente la ferita può assomigliare ad un "semplice taglio", ma in realtà può essere un danno molto serio. Dare subito un trattamento medico adeguato alla parte ferita.</p>
	<ul style="list-style-type: none"> • Segnalano l'obbligo di indossare guanti, occhiali e maschere di protezione.
	<ul style="list-style-type: none"> • Indossare indumenti conformi alle norme di sicurezza vigenti nel paese dell'utilizzatore.
	<ul style="list-style-type: none"> • Non indossare bracciali, orecchini, anelli, catenine o altri oggetti che possono intralciare il lavoro dell'operatore.
	<ul style="list-style-type: none"> • Non indossare indumenti con maniche larghe, sciarpe, cravatte o qualsiasi capo che possa impigliarsi nelle parti in movimento dell'apparecchiatura durante il ciclo di lavoro e operazioni di controllo e manutenzione.

B TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO

- Rispettare scrupolosamente l'orientamento dell'imballaggio indicato esternamente da scritte o simboli.
- Prima di installare l'apparecchiatura, si predisponga un ambiente idoneo con lo spazio necessario, la corretta illuminazione, la pavimentazione pulita e liscia.
- Tutte le operazioni di scarico e movimentazione dell'apparecchiatura sono di pertinenza dell'utilizzatore che dovrà fare molta attenzione per evitare di provocare danni alle persone o all'apparecchiatura.

Per l'operazione di scarico si utilizzi del personale specializzato ed abilitato (carrellisti, gruisti ecc.) ed un mezzo di sollevamento idoneo che abbia portata adeguata al peso dell'imballo e si rispettino tutte le norme di sicurezza.

Il personale dovrà essere dotato delle necessarie protezioni individuali.

- Il costruttore declina ogni responsabilità relativa allo scarico ed al trasporto dell'apparecchiatura sul luogo di lavoro.
- Verificare l'integrità dell'imballo all'atto del ricevimento.

Togliere l'apparecchiatura dall'imballo e controllare che non abbia subito danni durante il trasporto.

Qualora si riscontrassero componenti danneggiati, contattare tempestivamente il costruttore e l'Agente di trasporto. Il termine massimo per le comunicazioni di danneggiamento è di 8 giorni dalla data di ricevimento dell'apparecchiatura.

La comunicazione dovrà avvenire tramite raccomandata con ricevuta di ritorno indirizzata al costruttore e al trasportatore.



Lo smaltimento dei materiali di imballaggio, a carico dell'utilizzatore, dovrà essere eseguito in conformità alle normative vigenti nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura. È comunque buon comportamento riciclare il più possibile in modo ecologico i materiali dell'imballaggio.

C CONDIZIONI DI GARANZIA



Le condizioni di garanzia non vengono applicate in caso di:

- procedure di lavaggio e pulizia dei componenti non eseguite correttamente e che causano malfunzionamento, usura o danneggiamento dell'apparecchiatura o parti di essa;
- uso improprio dell'apparecchiatura;
- uso contrario alla normativa nazionale prevista;
- installazione non corretta o difettosa;
- modifiche, interventi e manutenzioni non autorizzate dal costruttore;
- utilizzo di ricambi non originali e non relativi al modello specifico;
- inosservanza totale o parziale delle istruzioni.

D NORME DI SICUREZZA



Leggere attentamente ed integralmente le seguenti istruzioni prima di utilizzare il prodotto.

Custodire con cura le istruzioni.



La manomissione o la sostituzione non autorizzata di una o più parti che compongono l'apparecchiatura, l'uso di accessori, di utensili, di materiali di consumo diversi da quelli raccomandati dal costruttore, possono rappresentare pericolo di infortunio e sollevano il costruttore da responsabilità civili e penali.



- IL DATORE DI LAVORO DOVRÀ PROVVEDERE AD ISTRUIRE IL PERSONALE SUI RISCHI DI INFORTUNI, SUI DISPOSITIVI DI SICUREZZA DELL'OPERATORE E SULLE REGOLE ANTINFORTUNISTICHE GENERALI PREVISTE DALLE DIRETTIVE INTERNAZIONALI E DELLA LEGISLAZIONE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.
- IL COMPORTAMENTO DEL PERSONALE DOVRÀ RISPETTARE SCRUPolosAMENTE LE NORME ANTINFORTUNISTICHE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.
- TENERE IN ORDINE L'AREA DI LAVORO. DISORDINE SUL POSTO DI LAVORO COMPORTA PERICOLO DI INCIDENTI.
- MANTENERE SEMPRE UN BUONE EQUILIBRIO EVITANDO POSIZIONI MALSICURE.
- PRIMA DELL'UTILIZZO CONTROLLARE SCRUPolosAMENTE CHE NON VI SIANO PARTI DANNEGGIATE E CHE L'APPARECCHIATURA SIA IN GRADO DI EFFETTUARE IL SUO LAVORO IN MODO CORRETTO.
- OSSERVARE SEMPRE LE ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA E LE NORMATIVE VIGENTI.
- NON PERMETTERE CHE PERSONE ESTRANEE POSSANO ACCEDERE ALL'AREA DI LAVORO.
- NON SUPERARE **MAI** LE PRESSIONI MASSIME DI ESERCIZIO INDICATE.
- (SE PREVISTA) NON DIRIGERE **MAI** LA PISTOLA VERSO SE STESSI O ALTRE PERSONE. IL CONTATTO CON IL GETTO PUÒ CAUSARE SERIE FERITE. IN CASO DI FERITE PROCURATE DAL GETTO DELLA PISTOLA RICORRERE SUBITO ALLE CURE DI UN MEDICO SPECIFICANDO IL TIPO DI PRODOTTO INIETTATO. NON SOTTOVALUTARE MAI UNA LESIONE PROCURATA DALL'INIEZIONE DI UN FLUIDO.
- TOGLIERE SEMPRE L'ALIMENTAZIONE ELETTRICA E SCARICARE LA PRESSIONE NEL CIRCUITO PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI TIPO DI CONTROLLO O DI SOSTITUZIONE DEI PARTICOLARI DELL'APPARECCHIATURA.
- NON MODIFICARE MAI NESSUN PARTICOLARE DELL'APPARECCHIATURA. VERIFICA REGOLARMENTE I COMPONENTI DEL SISTEMA. SOSTITUIRE I PARTICOLARI DANNEGGIATI O USURATI.

- (QUANDO PREVISTI) STRINGERE E CONTROLLARE TUTTI I RACCORDI DI COLLEGAMENTO TRA LA POMPA, IL TUBO FLESSIBILE E LA PISTOLA (SE PREVISTA) PRIMA DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA.
- UTILIZZARE SEMPRE IL TUBO FLESSIBILE PREVISTO NEL CORREDO STANDARD DI LAVORO. L'IMPIEGO DI ACCESSORI O ATTREZZATURA DIVERSI DA QUELLI RACCOMANDATI NEL PRESENTE MANUALE PUÒ ESSERE CAUSA DI INFORTUNI.
- IL FLUIDO CONTENUTO NEL TUBO FLESSIBILE PUÒ ESSERE MOLTO PERICOLOSO. MANEGGIARE CON CURA IL TUBO FLESSIBILE. NON TIRARE IL TUBO FLESSIBILE PER SPOSTARE L'APPARECCHIATURA. NON UTILIZZARE MAI UN TUBO FLESSIBILE DANNEGGIATO O RIPARATO.



Evitare assolutamente di spruzzare prodotti infiammabili o solventi in ambienti chiusi. Evitare assolutamente di utilizzare l'apparecchiatura in ambienti saturi di gas potenzialmente esplosivi.

Verificare sempre la compatibilità del prodotto con i materiali che compongono l'apparecchiatura (pompa, pistola, tubo flessibile e accessori) con i quali può venire a contatto. Non utilizzare vernici o solventi che contengono idrocarburi alogenati (come il cloruro di metilene). Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.



L'elevata velocità di scorrimento del prodotto nel tubo flessibile può creare elettricità statica che si manifesta con piccole scariche e scintille. Si raccomanda di collegare a terra l'apparecchiatura. La pompa è collegata a terra dal filo di massa del cavo dell'alimentazione elettrica. La pistola è collegata a terra mediante il tubo alta pressione flessibile. Tutti gli oggetti conduttori che si trovano in prossimità della zona di lavoro devono essere collegati a terra.



Evitare di avvicinarsi eccessivamente allo stelo pistone della pompa quando questa è in funzione o in pressione. Un movimento improvviso o brusco dello stelo pistone può provocare lesioni o schiacciamenti alle dita.



Se il prodotto da utilizzare è tossico evitare l'inalazione e il contatto, utilizzando guanti protettivi, occhiali di protezione e appropriate maschere.

Prendere appropriate misure di protezione dell'udito se si lavora nelle immediate vicinanze dell'apparecchiatura.

E PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

La pompa **SUPER NOVA 68:1 (V1 con attacchi mterici e V2 con attacchi NPSM)** è una pompa pneumatica da utilizzare nella verniciatura alta pressione senz'aria (*Airless*) o per il travaso di liquidi dove è necessario alimentare più stazioni di utilizzo. È essenzialmente costituita da un motore ad aria e da una struttura definita «gruppo pompaggio materiale» o più semplicemente «gruppo pompante». Nel motore pneumatico l'aria compressa genera il movimento verticale alternativo del pistone motore; questo movimento viene trasmesso tramite un asta di collegamento al pistone del pompante materiale. Ciò fa sì che la pompa aspiri il materiale e lo spinga verso l'uscita. Il rapporto 68:1 sta ad indicare che la pressione di uscita del materiale è 68 volte la pressione dell'aria di alimentazione della pompa.

F DATI TECNICI

SUPER NOVA 68:1

Pressione aria di alimentazione pompa	3-7 bar (40-90 psi)
Pressione massima del prodotto	476 bar (6902 psi)
Ingresso aria di alimentazione	3/4" GAS (M)
Portata massima	11 l/min (2,95 gpm)
Numero di cicli per litro	5,5
Massimo n° di cicli al minuto	60
Uscita materiale	1" GAS (F)
Peso	57 kg
Livello della pressione sonora	<90 dB (A)



UTILIZZARE RICAMBI IDRAULICI ORIGINALI OMOLOGATI, ADATTI PER PRESSIONI SUPERIORI A 500 bar. IL COSTRUTTORE NON SI ASSUME LA RESPONSABILITÀ PER DANNI CAUSATI A COSE E/O PERSONE.

Parti della pompa a contatto del materiale

Gruppo pompante: acciaio al carbonio zincato e ghisa o acciaio inox AISI 303 e 420B

Sfere di tenuta: acciaio inox AISI 420B

Guarnizioni: PTFE oppure gomma nitrile o delrin o vulkollan

Altri parti della pompa

Supporto e cilindro motore pneumatico: alluminio

Copertura: lamiera FE37

Pistone motore e supporto spingi rullo: ghisa



Tenere ben presente queste note quando si deve valutare la compatibilità di un prodotto da utilizzare e quando si vuole procedere all'eliminazione di uno o più particolari della pompa non più utilizzabili, ai fini di programmare il riciclaggio dei singoli componenti nel rispetto dell'ambiente.

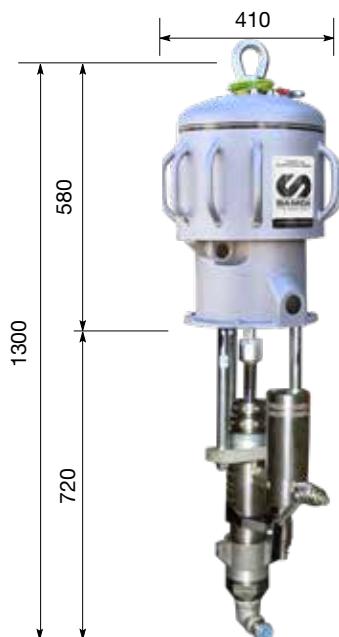


Fig. 1

G SISTEMA ANTIGELO



La macchina è provvista di un sistema anti-gelo che le consente di lavorare anche a temperature molto basse. Tuttavia la superficie esterna metallica superiore dopo alcuni minuti di funzionamento si raffredda in modo consistente. Evitare di toccare la zona indicata.



Il contatto della pelle con la zona a bassa temperatura può causare congelamento. Indumenti comuni di lavoro e guanti (di cuoio) forniscono una protezione adeguata.



Fig. 1

In condizioni climatiche rigide è necessario inserire del liquido antigelo (1) all'interno del gruppo FRL (2)

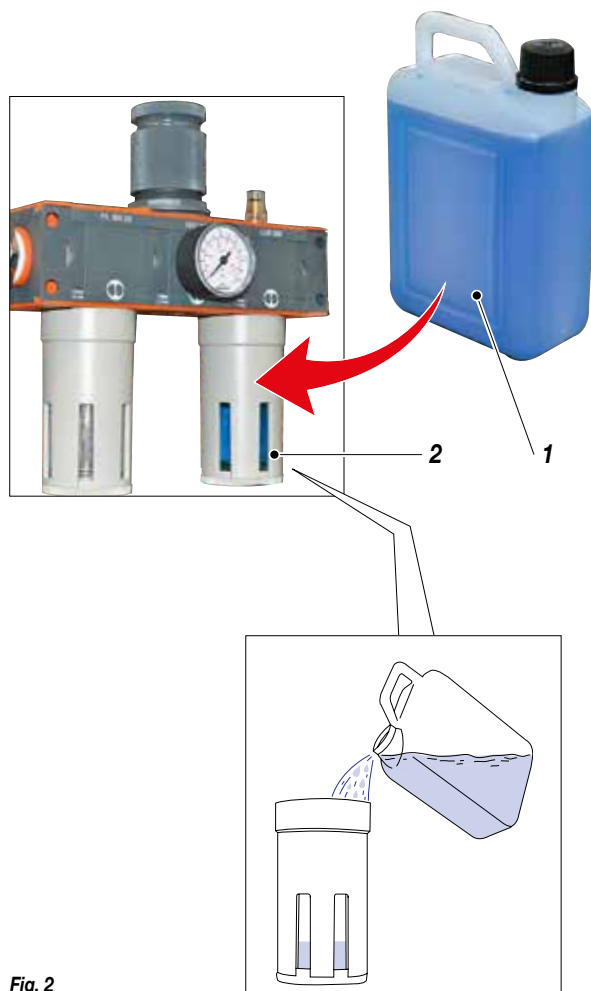


Fig. 2

Se si utilizza liquido antigelo puro 100% si raccomanda la diluizione riportata in tabella.

DILUIZIONE RACCOMANDATA PER PRODOTTO PURO	
% diluizione acqua	°C, temperatura ambiente
10%	-5
20%	-10
30%	-20
40%	-25
50%	-37
60%	-50

NOTA

Per l'uso della pompa in luoghi con temperature più elevate il fenomeno sopra indicato potrebbe non verificarsi e quindi non rendersi necessario l'utilizzo dell'antigelo.

H DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA

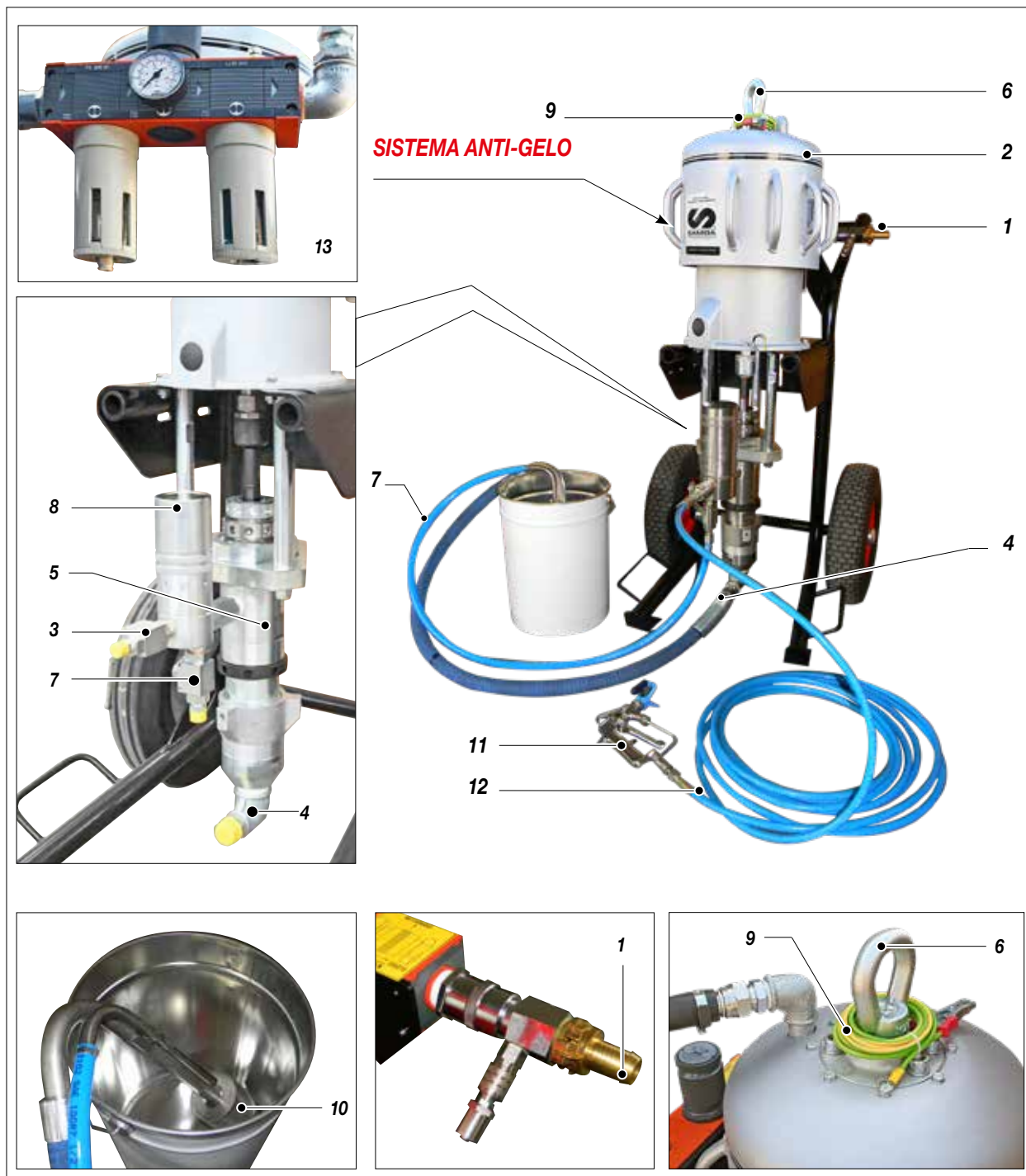


Fig. 1

Pos.	Descrizione
1	Ingresso aria di alimentazione pompa
2	Motore pneumatico
3	Uscita materiale
4	Entrata materiale
5	Gruppo pompante materiale
6	Golfare per trasporto pompa
7	Ricircolo materiale

Pos.	Descrizione
8	Filtro
9	Cavo messa a terra
10	Filtro pescante
11	Pistola applicazione
12	Tubazione alta pressione
13	Gruppo trattamento aria

I INSTALLAZIONE TIPICA

La pompa **SUPER NOVA** viene solitamente fornita già fissata su staffa per il fissaggio a parete oppure su carrello o su paranco pneumatico. Per il corretto fissaggio della pompa su altre strutture utilizzare i 4 fori posti sulla base del motore pneumatico (vedi figura per quote dimensionali).

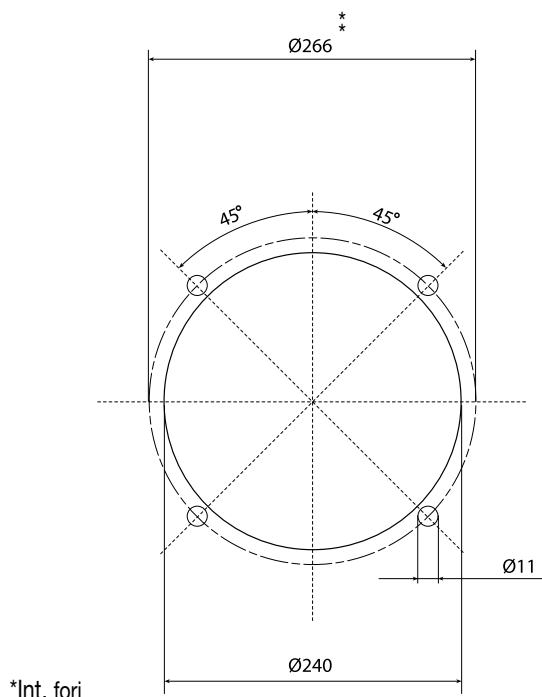


Fig. 1

J MESSA A PUNTO

FISSAGGIO DELLA POMPA SUL PARANCO

Per il corretto fissaggio della pompa sul paranco seguire la procedura descritta nel manuale uso e manutenzione del paranco pneumatico.

COLLEGAMENTO ALL'ARIA DI ALIMENTAZIONE

Per l'alimentazione della pompa utilizzare un tubo avente un diametro interno non inferiore a 20 mm.



Installare all'ingresso della pompa un regolatore di pressione dell'aria (si consiglia completo di filtro condensa e lubrificatore).

La pressione di uscita del materiale è 68 volte (SUPER NOVA 68:1) la pressione d'ingresso dell'aria di alimentazione della pompa. Quindi è di fondamentale importanza poter regolare il valore della pressione dell'aria di alimentazione.

COLLEGAMENTO DEL TUBO DI RICIRCOLO

Collegare il tubo di ricircolo (1) all'attacco (2).

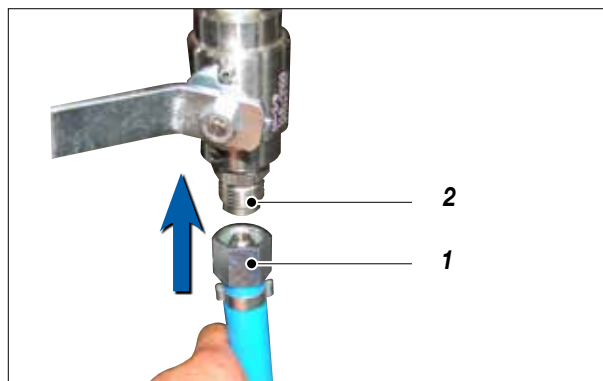


Fig. 1

COLLEGAMENTO TUBAZIONE PRODOTTO

Collegare il tubo di aspirazione prodotto (3) all'attacco del pompante (4).

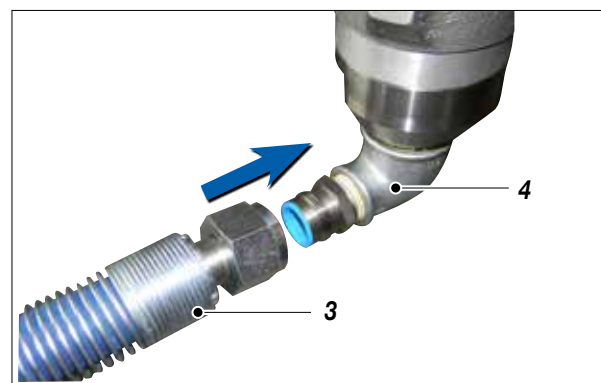


Fig. 2

COLLEGAMENTO DEL TUBO MANDATA PRODOTTO

Collegare il tubo della pistola (5) all'attacco (6).

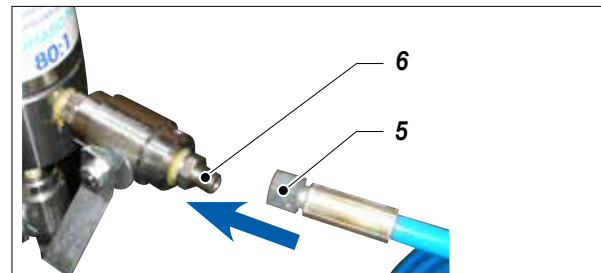


Fig. 3

COLLEGAMENTO DELLA PISTOLA

Collegare la pistola (7) al tubo di mandata prodotto (8).

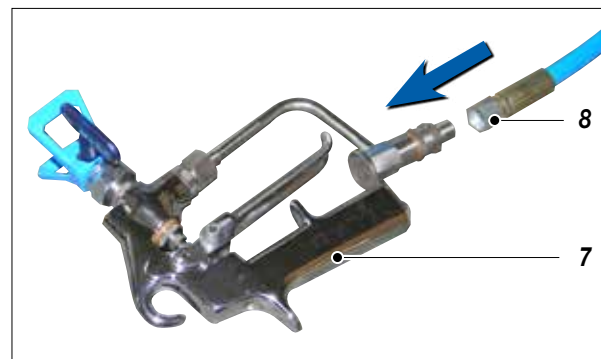


Fig. 4

K FUNZIONAMENTO



Controllare tutti i raccordi di collegamento dei diversi componenti (pompa, tubo flessibile, pistola, ecc.) prima di utilizzare l'apparecchiatura.

- Immergere il tubo pompante materiale (1) nel serbatoio del prodotto (2) (se la pompa è fissata sul paranco pneumatico seguire la procedura descritta nel manuale uso e manutenzione del pneumatico).



Fig. 1

- Far affluire l'aria compressa alla pompa. Si consiglia di regolare la pressione dell'aria al valore minimo che è necessario al funzionamento della stessa in modo continuativo.
- La pompa si metterà in funzione e si arresterà quando tutta la camera del prodotto sarà piena. La pompa ricomincerà a funzionare ogni volta che verrà premuto il grilletto della pistola o aperta la valvola erogatrice.
- La pompa è stata collaudata in fabbrica con olio minerale leggero che può essere rimasto in parte all'interno del pompante. Puntare la pistola (3) o la valvola erogatrice contro un recipiente di raccolta (4) ed espellere il prodotto rimasto nella pompa fino a che non si veda uscire il materiale da utilizzare.

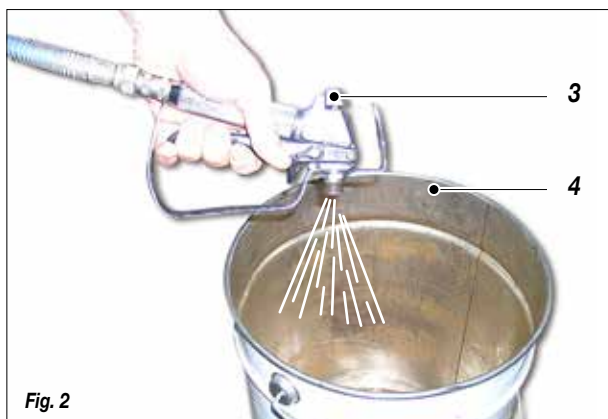


Fig. 2



Evitare assolutamente di far funzionare la pompa a vuoto: questo potrebbe provocare seri danni al motore pneumatico e rovinare le guarnizioni di tenuta.

- Se si prevedono delle lunghe pause durante l'utilizzo dell'apparecchio (ad esempio la pausa notturna alla fine della giornata lavorativa), accertarsi che il prodotto che si sta utilizzando può essere lasciato all'interno della pompa e delle varie tubature senza pericolo che secchi. Se questo rischio non sussiste, allora in caso di pausa lavorativa è sufficiente interrompere la fornitura di aria alla pompa e scaricare la pressione nel circuito agendo sulla valvola erogatrice oppure sulla valvola di spurgo della pompa.

L PULIZIA DI FINE LAVORO

Per pulizia di fine lavoro si intende la pulizia da effettuare qualora si volesse utilizzare un diverso prodotto oppure quando si prevede un lungo periodo di inattività dell'apparecchiatura.

- Chiudere la fornitura d'aria alla pompa.
- Immergere il tubo pompante materiale nel serbatoio del solvente di lavaggio (accertare la sua compatibilità chimica con il prodotto che si sta utilizzando).
- Far affluire l'aria compressa alla pompa. Si consiglia di regolare la pressione dell'aria al valore minimo che è necessario al funzionamento della stessa in modo continuativo.
- Puntare la pistola o la valvola erogatrice contro un recipiente di raccolta ed espellere il prodotto rimasto nella pompa fino a che non si veda uscire del solvente pulito.
- A questo punto, chiudere la fornitura di aria alla pompa e scaricare la pressione residua.
- Se si prevede un lungo periodo di inattività si consiglia di aspirare e lasciare all'interno del pompante olio minerale leggero.



Conservare eventuali fluidi pericolosi in contenitori appropriati. Essi vanno eliminati in osservanza alle leggi relative allo smaltimento dei rifiuti industriali.

M MANUTENZIONE GENERALE



Scaricare la pressione nel pompante (aprire la valvola di scarico) prima di effettuare le operazioni di manutenzione.

GIORNALMENTE

- Pulire i filtri;
- Pulire gli ugelli;
- Pulire tutto il circuito della vernice con un prodotto adeguato.

PERIODICAMENTE

- Controllare il tiraggio delle guarnizioni pompante (se il prodotto continua a trafilare, sostituire le guarnizioni);
- Pulire le parti mobili dalle incrostazioni di vernice (pistole di verniciatura, ecc.);
- Controllare che i tubi e che tutti i raccordi siano serrati adeguatamente.

N MANUTENZIONE ORDINARIA

CONTROLLO DELLA GHIERA PREMIGUARNIZIONI



Chiudere sempre la fornitura di aria compressa e scaricare la pressione nell'impianto prima di effettuare qualsiasi tipo di controllo o di manutenzione sulla pompa.

- Verificare periodicamente (e ogni volta che si avvia la pompa dopo un lungo periodo di inattività) che la ghiera premi guarnizioni non sia allentata provocando la fuoriuscita del prodotto. Utilizzare il perno di serraggio in dotazione (rif. 20144). La ghiera deve essere stretta in modo da impedire perdite ma non eccessivamente per non causare il grippaggio del pistone pompante e l'usura eccessiva delle guarnizioni di tenuta. Se dovesse persistere perdita di prodotto procedere alla sostituzione delle guarnizioni.
- Tenere riempita la tazza di liquido lubrificante (compatibile con il prodotto che si sta utilizzando) in modo da evitare che il prodotto secchi sullo stelo pistone.
- Controllare periodicamente la linea di fornitura dell'aria alla pompa. Accertarsi che l'aria sia sempre ben pulita e lubrificata. Se sulla linea di fornitura dell'aria alla pompa è stato installato un lubrificatore si consiglia di tenere riempita la ghiera di una miscela di acqua e liquido antigelo (rapporto di diluizione 4:1).

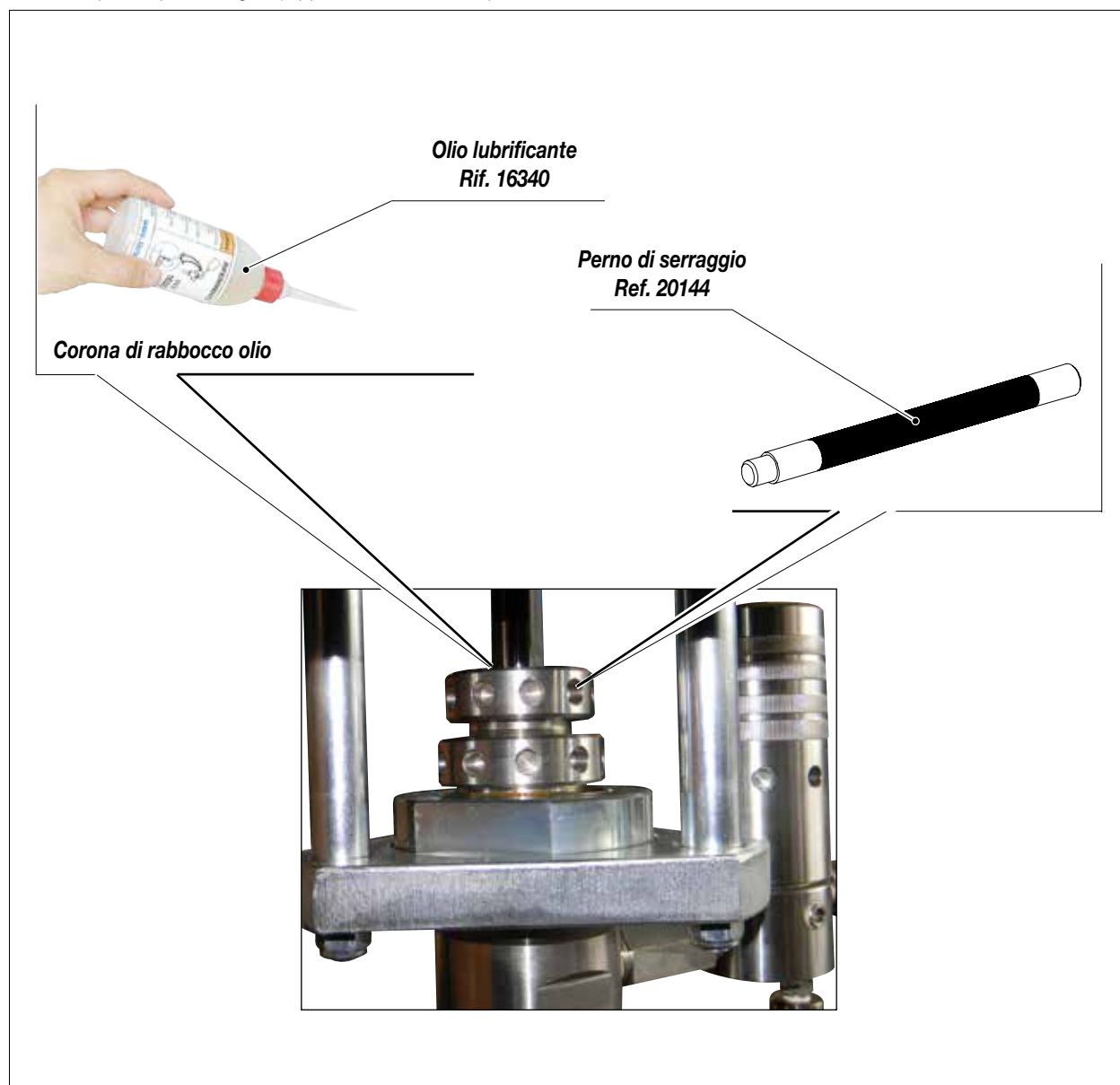


Fig. 1

O INCONVENIENTI E RIMEDI

Problema	Causa	Soluzione
La pompa non entra in funzione	L'aria di alimentazione è insufficiente;	Controllare la linea di fornitura dell'aria. Aumentare il diametro del tubo di alimentazione;
	Linea di uscita del prodotto intasata;	Pulire. Staccare il tubo di uscita del prodotto. Alimentare la pompa al minimo della pressione e verificare se senza il tubo di uscita la pompa parte;
	Prodotto seccato all'interno del pompante;	Smontare il gruppo pompante e pulire;
	Motore pneumatico bloccato nella posizione di inversione ciclo;	Svitare il tappo e spingere in giù il corpo valvola. Utilizzare un'asta metallica e una mazzuola;
	Rottura di particolari del motore pneumatico;	Smontare il motore e verificare;
La pompa ha un funzionamento accelerato e non va in pressione	Manca il prodotto;	Aggiungere il prodotto;
	La pompa aspira aria;	Aprire la valvola di spurgo. Per la versione sul paranco vedere le istruzioni contenute nel manuale relativo;
	L'aria di alimentazione è insufficiente;	Aumentare la pressione dell'aria di alimentazione;
	Valvola di aspirazione usurata o parzialmente ostruita;	Smontare la valvola di aspirazione. Pulire e/o eventualmente sostituire i particolari usurati;
	Valvola di uscita prodotto usurata o parzialmente ostruita;	Smontare la valvola di uscita. Pulire e/o eventualmente sostituire i particolari usurati;
La pompa funziona ma c'è insufficiente uscita di prodotto	Valvola di aspirazione usurata o parzialmente ostruita;	Smontare la valvola di aspirazione. Pulire e/o eventualmente sostituire i particolari usurati;
	Linea di uscita del prodotto intasata;	Pulire. Staccare il tubo di uscita del prodotto, alimentare la pompa al minimo della pressione e verificare se senza il tubo di uscita la portata aumenta;
	La pressione dell'aria di alimentazione è troppo bassa;	Aumentare la pressione dell'aria;
Perdita di prodotto dalla tazza porta lubrificante	Guarnizioni superiori usurate.	Stringere la ghiera premi guarnizioni. Se persiste perdita di prodotto sostituire le guarnizioni superiori del pompante.



Chiudere sempre la fornitura di aria compressa e scaricare la pressione nell'impianto prima di effettuare qualsiasi tipo di controllo o sostituzione dei particolari della pompa.

P SMONTAGGIO DEL MOTORE PNEUMATICO



Chiudere sempre la fornitura di aria compressa e scaricare la pressione prima di procedere allo smontaggio del motore pneumatico della pompa.

- Svitare il manicotto di giunzione così da staccare il gruppo pompante dal motore.
- Staccare il tubo di alimentazione dell'aria alla pompa.
- Svitare il raccordo (1) e il manicotto (2).
- Svitare le viti (3) [fare attenzione alle rondelle (4)] e togliere la copertura (5).
- Svitare le due ghiera (6) dal supporto (7).
- Svitare le viti (8) [attenzione alle rondelle (9)] e sfilare il supporto (7) assieme ai rulli (10) e alle spine (11).
- Sfilare la molla (12), l'asta guida molla (13) e il pistone spingi rullo (14). Accertarsi che la molla scorra liberamente sull'asta di guida, che l'asta di guida scorra liberamente nel pistone spingi rullo e che quest'ultimo scorra liberamente all'interno del foro del supporto.
- Verificare l'integrità del rullo (10) e della spina (11). Sostituirli se danneggiati.
- Togliere e controllare l'ammortizzatore (15) e la rondella (16).



**Manicotto
di congiunzione**

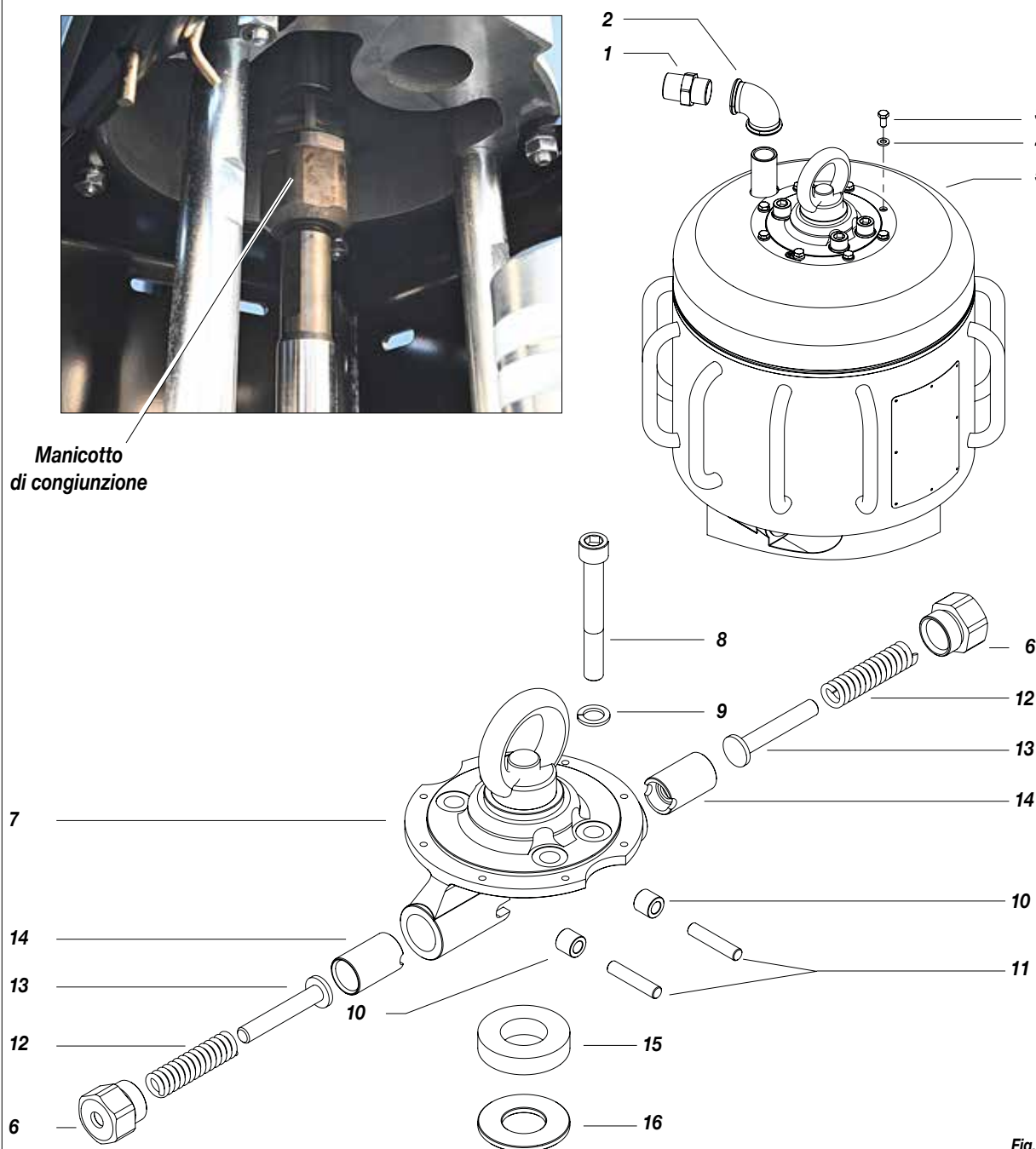
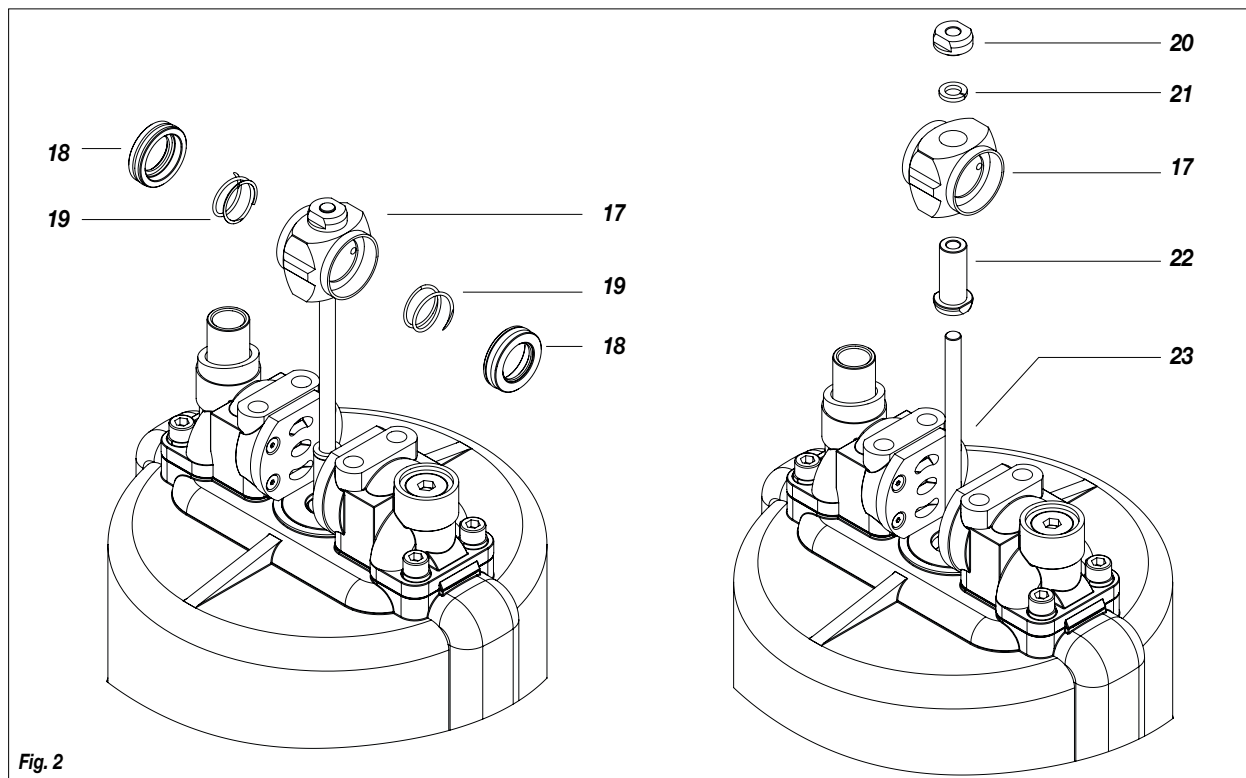


Fig. 1

- Tirare verso l'alto l'alloggiamento (17) così da poter togliere le valvole (18) e le molle (19) (pulire e/o sostituire i particolari usurati).
- Svitare il controdado (20) [attenzione alla rondella (21)] tenendo bloccata con una chiave la bussola (22).
- Sfilare dall'asta (23) l'alloggiamento (17).
- Svitare la bussola (22) (se necessario, tenere bloccata l'asta (23) sulla parte filettata con una pinza i cui becchi siano avvolti in uno straccio per non danneggiare il filetto).

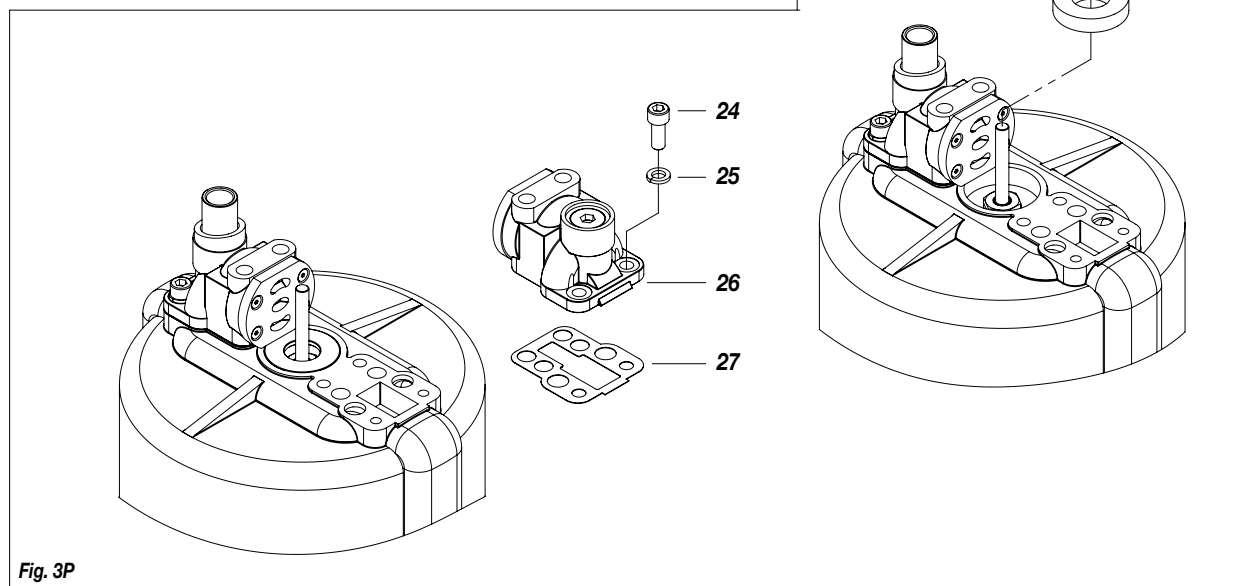


- Togliere le viti (24) [attenzione alle rondelle (25)] e rimuovere un collettore (26) e la guarnizione (27).



Maneggiare con cura il collettore. I bordi della piastra ad esso fissata sono molto taglienti. Importante: non rimuovere l'altro collettore se non strettamente necessario (faciliterà il successivo fissaggio del collettore tolto).

- Con l'aiuto di un cacciavite estrarre la rondella (28) e l'ammortizzatore (29).



- Svitare la vite guida asta (30) [attenzione alla rondella (31)] e verificare che la guarnizione di tenuta all'interno della vite (30) non sia rovinata.
- Togliere le viti (32) [attenzione alle rondelle (33)] e rimuovere con cura il cilindro (34) (evitare di inclinarlo eccessivamente mentre lo si sfilava onde evitare che il pistone motore possa danneggiare la superficie interna del cilindro).

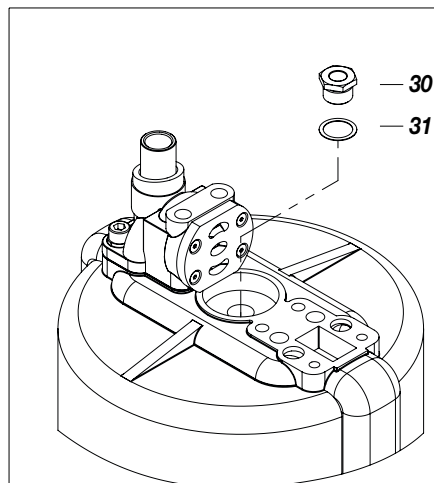
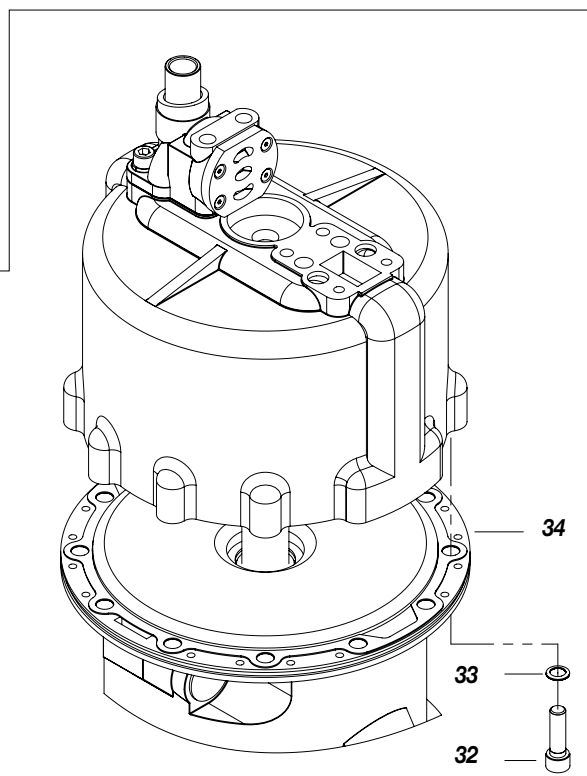


Fig. 4



- Sfilare il pistone dal supporto motore (35).
- Verificare l'integrità dell'anello OR (36).
- Stringere con una pinza il bordo inferiore dello stelo pistone (vedi figura) e con una chiave svitare il raccordo (37).
- Togliere l'asta motore (38) e verificare che non sia danneggiata.
- Spalmare del grasso di vaselina sull'asta motore (38) prima di inserirla nella cavità dello stelo pistone.
- Stringere con una pinza ancora il bordo inferiore dello stelo pistone e avvitare il raccordo (37) (si consiglia di applicare sul filetto un liquido sigillante).

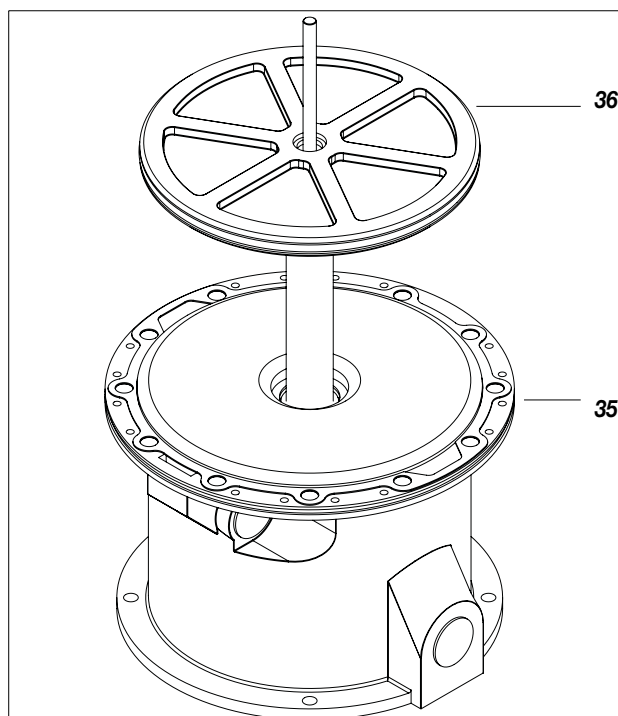
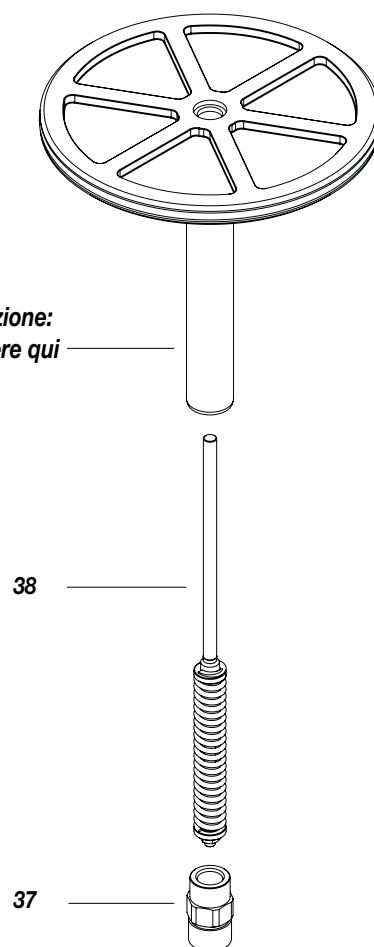
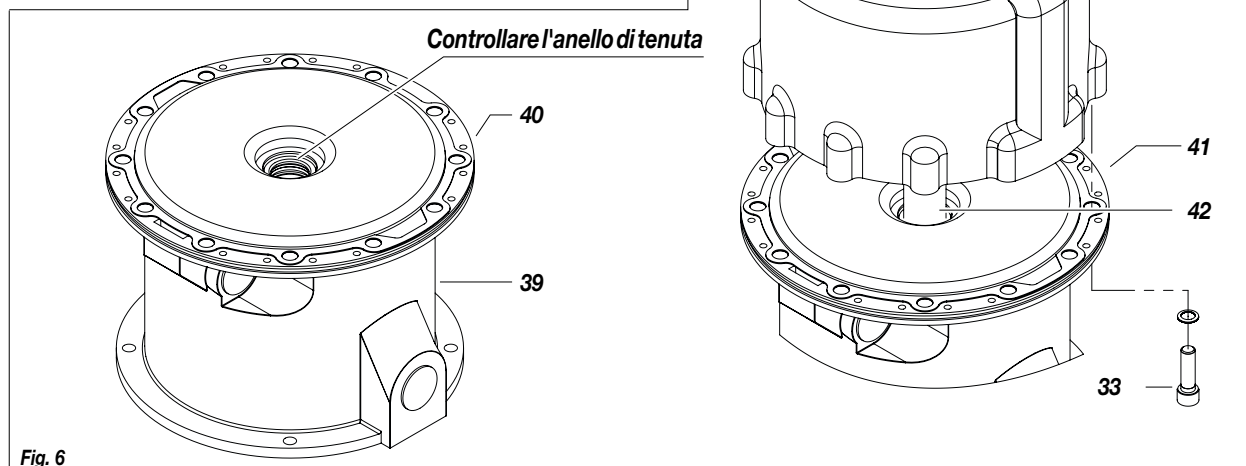


Fig. 5

Attenzione:
stringere qui



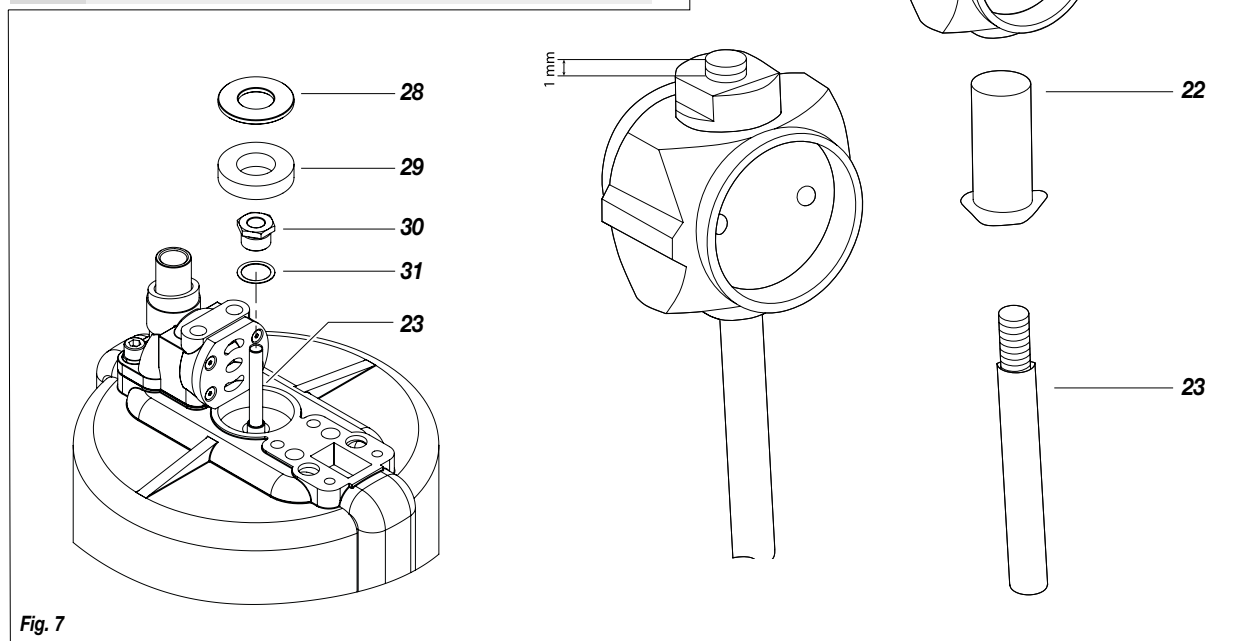
- Verificare l'integrità dell'anello di tenuta all'interno del supporto (39).
- Controllare l'integrità e l'esatto posizionamento della guarnizione (40).
- Stendere un leggero velo di grasso di vaselina sulle pareti interne del cilindro (41).
- Inserire con molta cautela il pistone motore (42) nel cilindro (41).
- Fissare il cilindro (41) sul supporto (39) (*rispettare il posizionamento*) e contemporaneamente inserire lo stelo motore nel supporto.
- Avvitare le viti (43).



- Infilare sull'asta motore (23) la rondella (31).
- Infilare **con molta cautela** sull'asta motore la vite guida asta (30) (*farla girare lentamente seguendo il senso del filetto dell'asta*) e avvitare sul cilindro (41).
- Inserire nel supporto l'ammortizzatore (29) e la rondella (28).
- Avvitare sull'asta motore (22) la bussola (23), inserire l'alloggiamento (17), la rondella (21) e avvitare il controdado (20).



Regolare la bussola e il controdado in modo che l'asta (P23) spunti fuori di 1 mm circa dal controdado (vedi figura).



- Inserire nell'alloggiamento (17) le molle (19) e le valvole (18), posizionare l'alloggiamento sul supporto pompa e appoggiare contro l'alloggiamento il collettore (43) [ricordarsi della guarnizione (27)].
- Fissare il collettore con le viti (*non stringere eccessivamente per il momento*) assicurandosi che esso risulti perfettamente parallelo all'altro collettore e che la distanza tra i due collettori sia di 46 mm (*vedi figura*). La distanza tra le pareti del collettore e il bordo dell'alloggiamento deve essere di circa 0,8 mm.

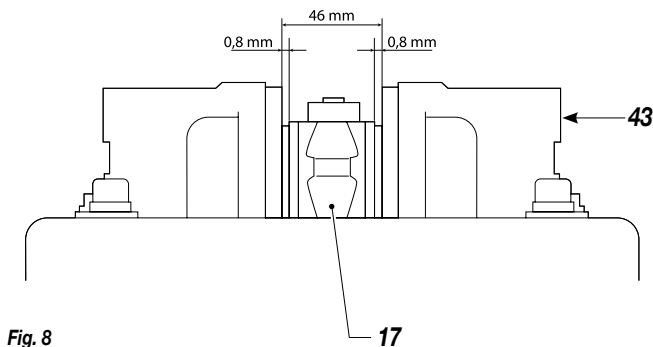
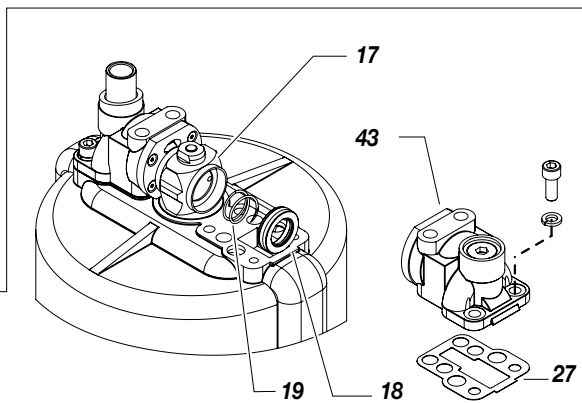


Fig. 8

- Spalmare del grasso di vaselina sui rulli (10) e le spine (11) e inserirli nel supporto (7).
- Spalmare del grasso di vaselina sull'ammortizzatore (15) e sulla rondella (16) e inserirli nel supporto (7).
- Ingrassare i pistoni spingi rullo (14), le aste guida molla (13), le molle (12) e inserirli nel supporto (7).
- Fissare senza avvitare le ghiere (6) al supporto (7).
- Fissare il supporto sui collettori e stringere le viti (8) [ricordarsi delle rondelle (9)].
- Stringere le ghiere (44) e le viti (24).
- Rimontare la copertura e i vari raccordi della linea di fornitura dell'aria.

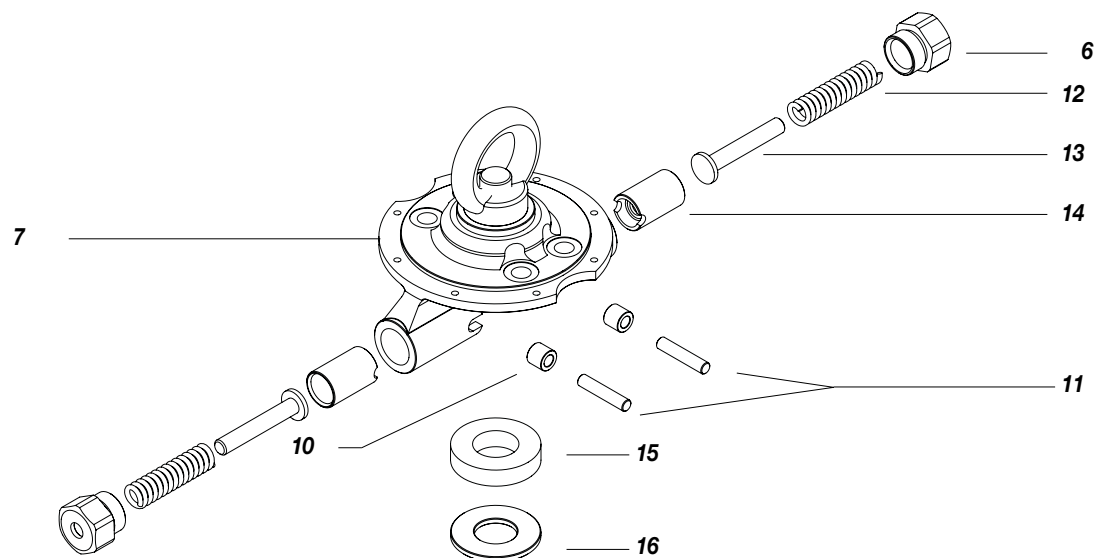
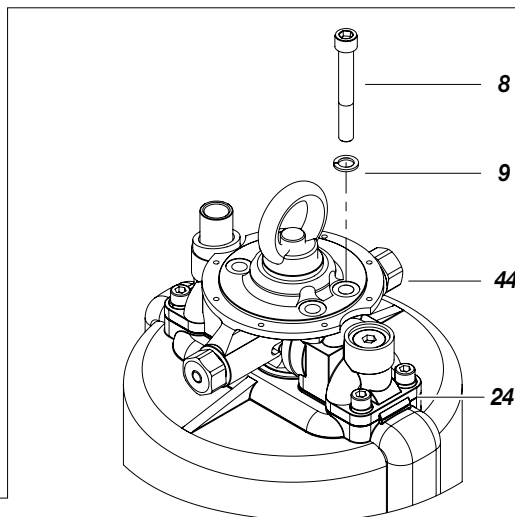


Fig. 9

Q SMONTAGGIO DEL GRUPPO POMPANTE

SOSTITUZIONE GUARNIZIONI



Chiudere la fornitura di aria compressa e scaricare la pressione nell'impianto prima di procedere allo smontaggio del gruppo pompante. Se il prodotto che si sta utilizzando è tossico si consiglia di seguire la procedura di pulizia di pag. 7, onde evitare il contatto con il prodotto durante lo smontaggio del pompante.

- Staccare dal gruppo pompante il tubo di aspirazione (1), il tubo di uscita prodotto (2) e il tubo di ricircolo (3).

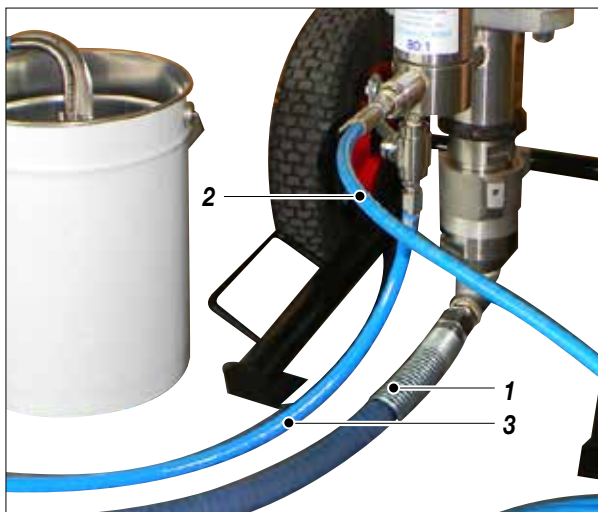


Fig. 1

- Svitare la bussola di congiunzione (4) per scollegare lo stelo (5) del pompante dal gruppo motore.

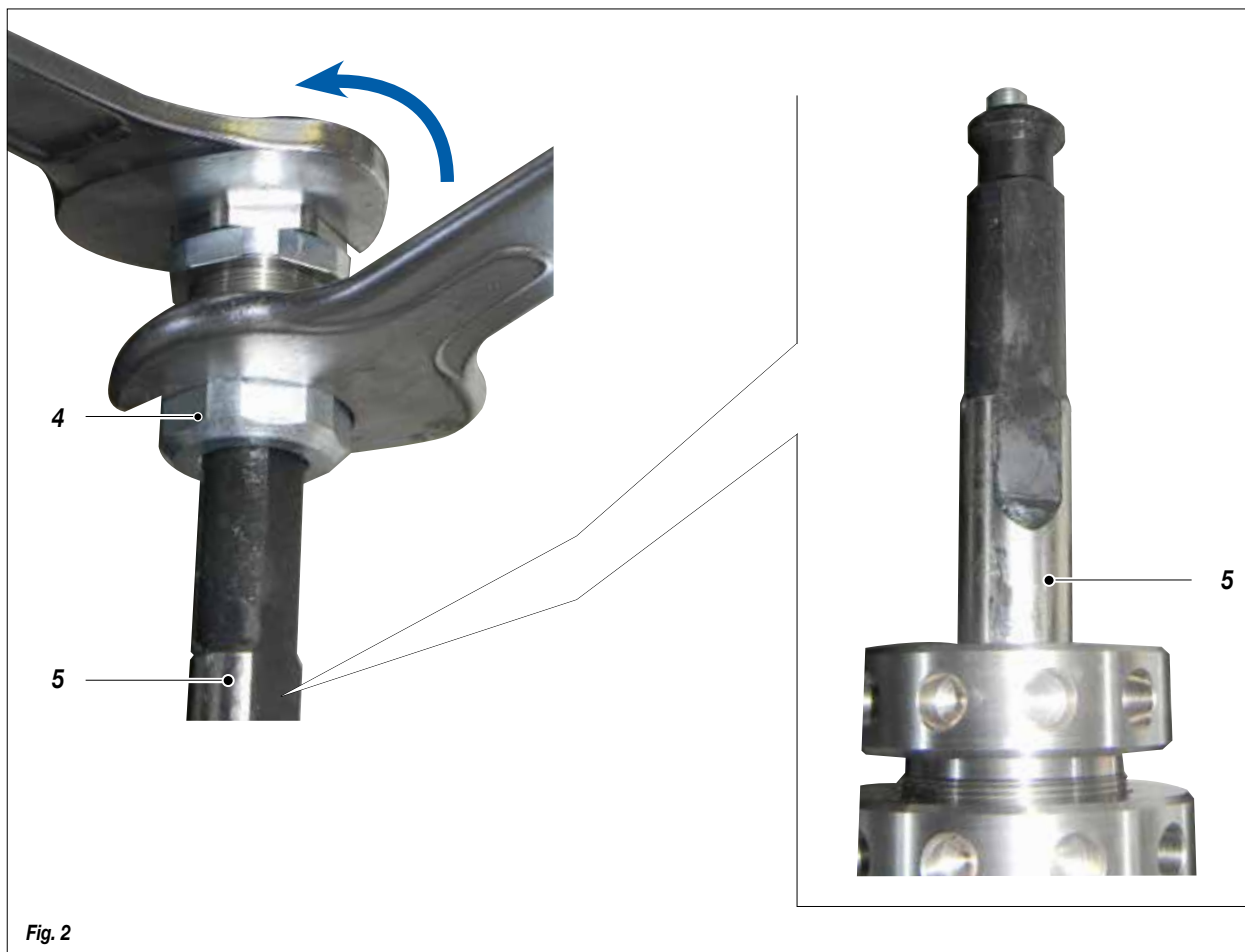
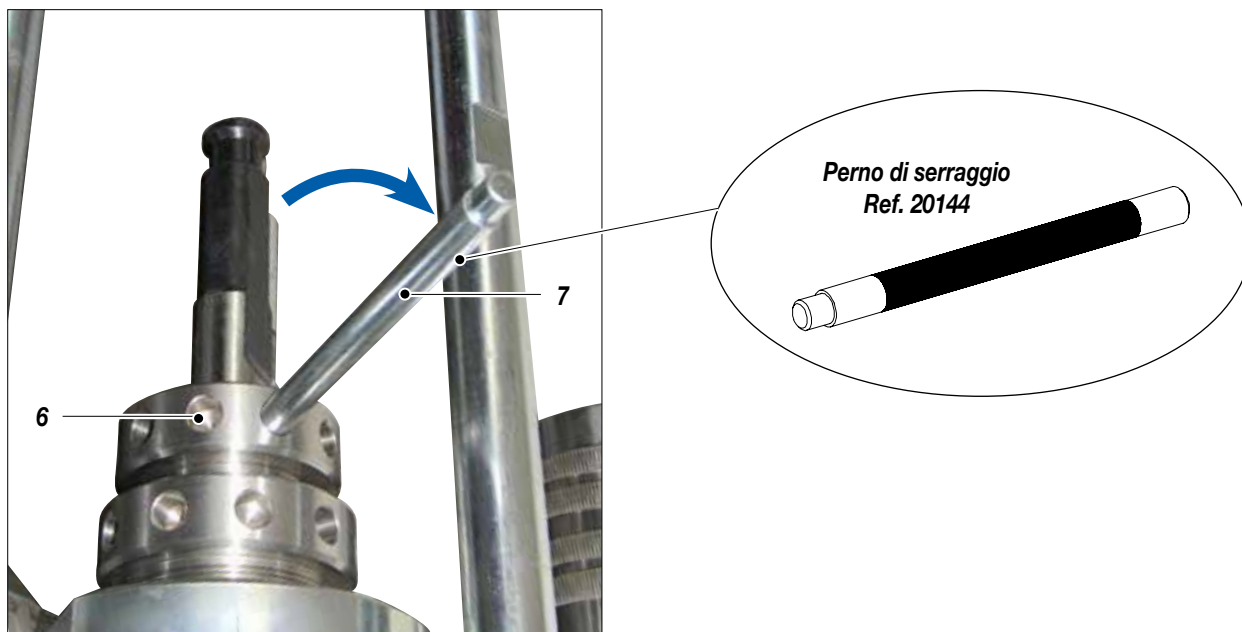
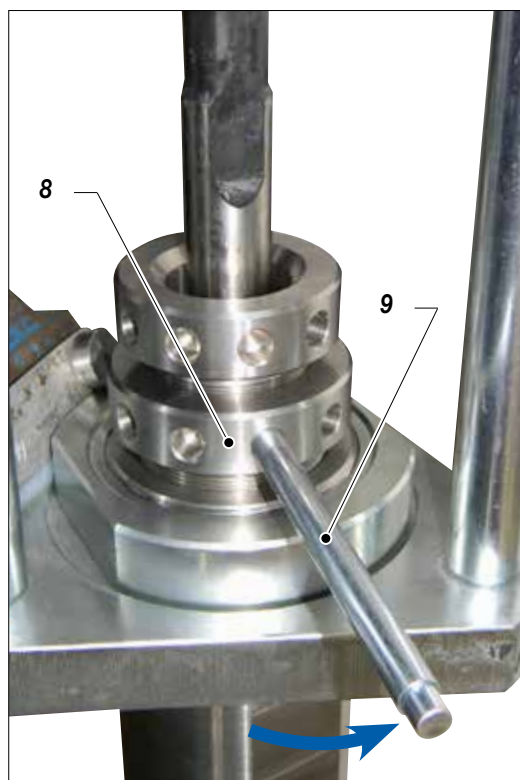


Fig. 2

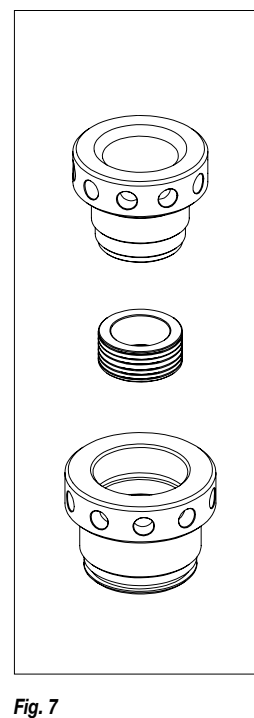
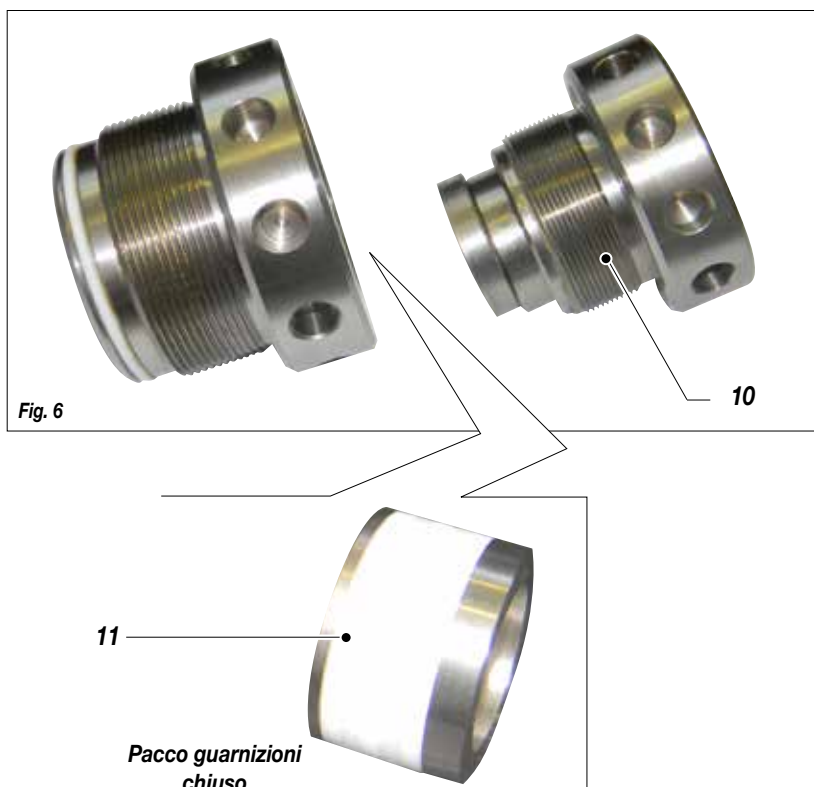
- Allentare il gruppo premistoppa (6) di qualche giro senza toglierlo, utilizzando l'apposito perno di serraggio (7).



- Svitare ed estrarre il gruppo portaguarnizioni (8) utilizzando l'apposito perno di serraggio (9).



- Estrarre il gruppo premistoppa (10) per accedere al pacco guarnizioni superiori (11).



- Inserire il pacco delle guarnizioni nuove (12) all'interno dell'alloggiamento (13).

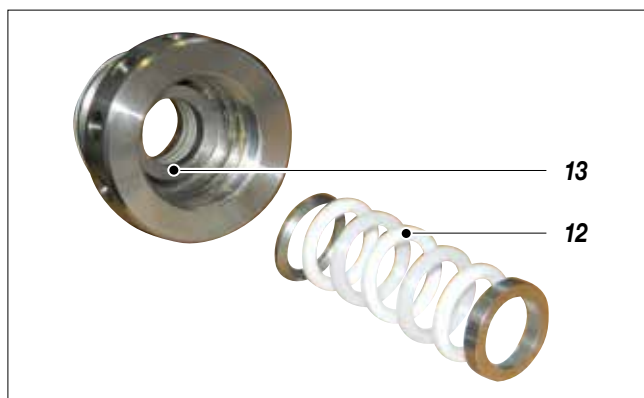
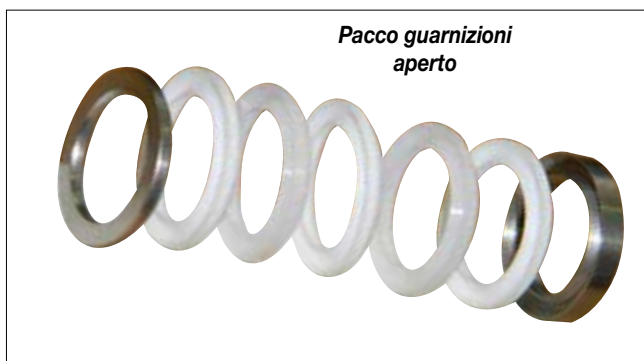
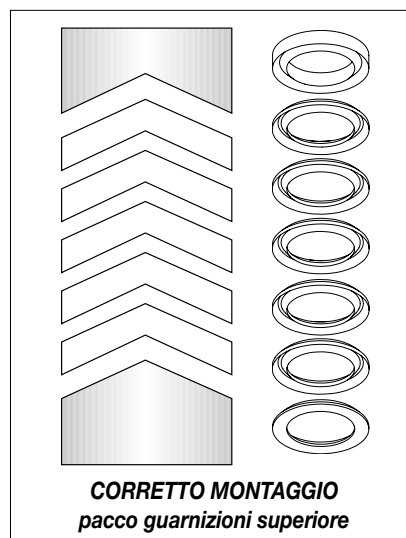


Fig. 8



ATTENZIONE!
 RISPETTARE L'ORIENTAMENTO DELLE
 GUARNIZIONI COME ILLUSTRATO.



- Svitare ed estrarre la valvola di fondo (14).

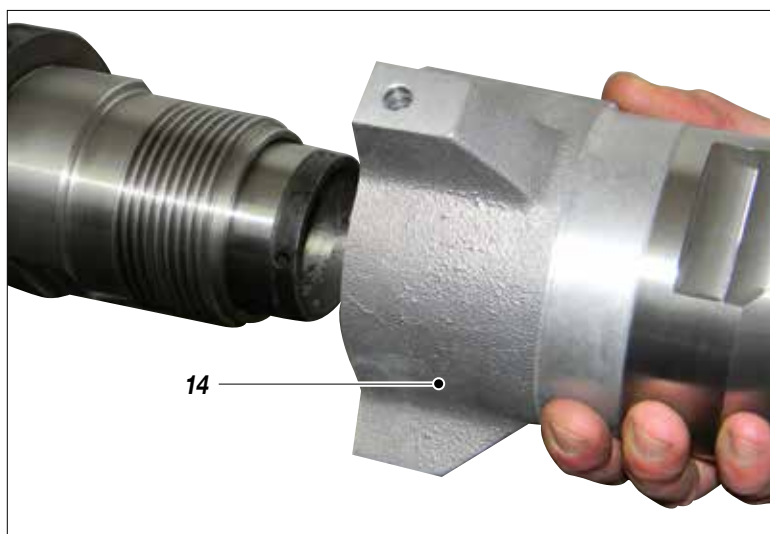


Fig. 11

- Sfilare lo stelo (15) e la camicia (16) dal gruppo pompante, e sfilare la camicia (16) dallo stelo (15).

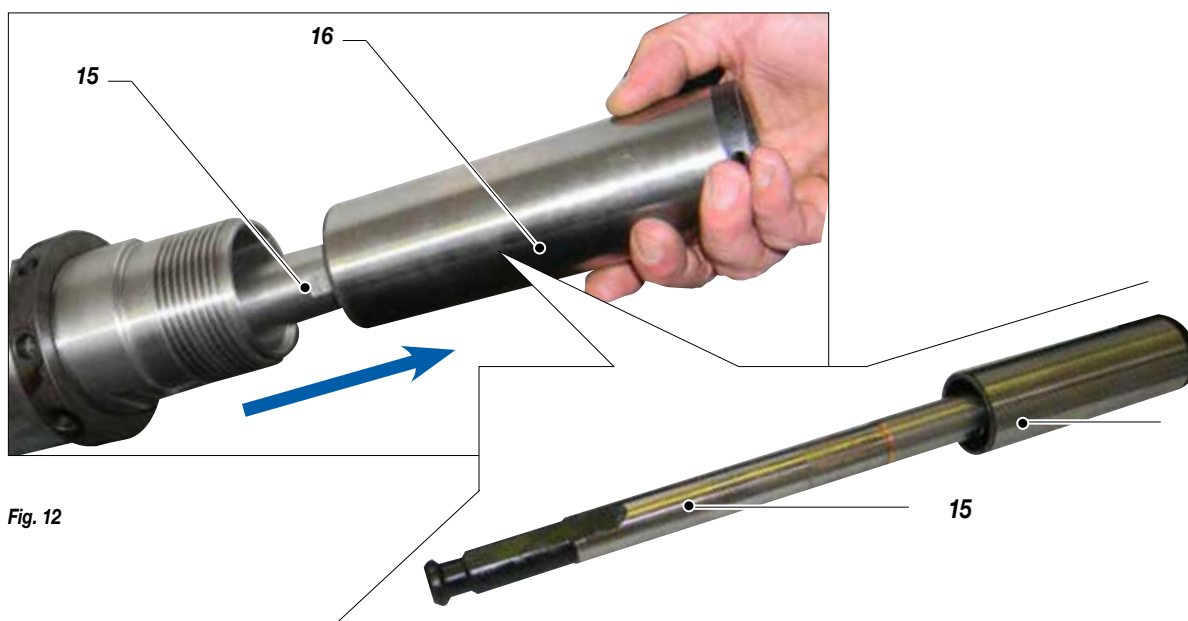


Fig. 12

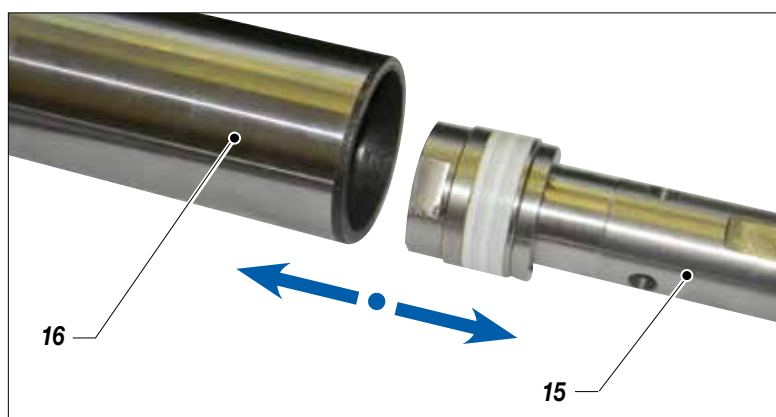


Fig. 13

- Svitare e togliere il gruppo premi guarnizioni (17) per liberare il pacco di tenuta inferiore (18) usurate.

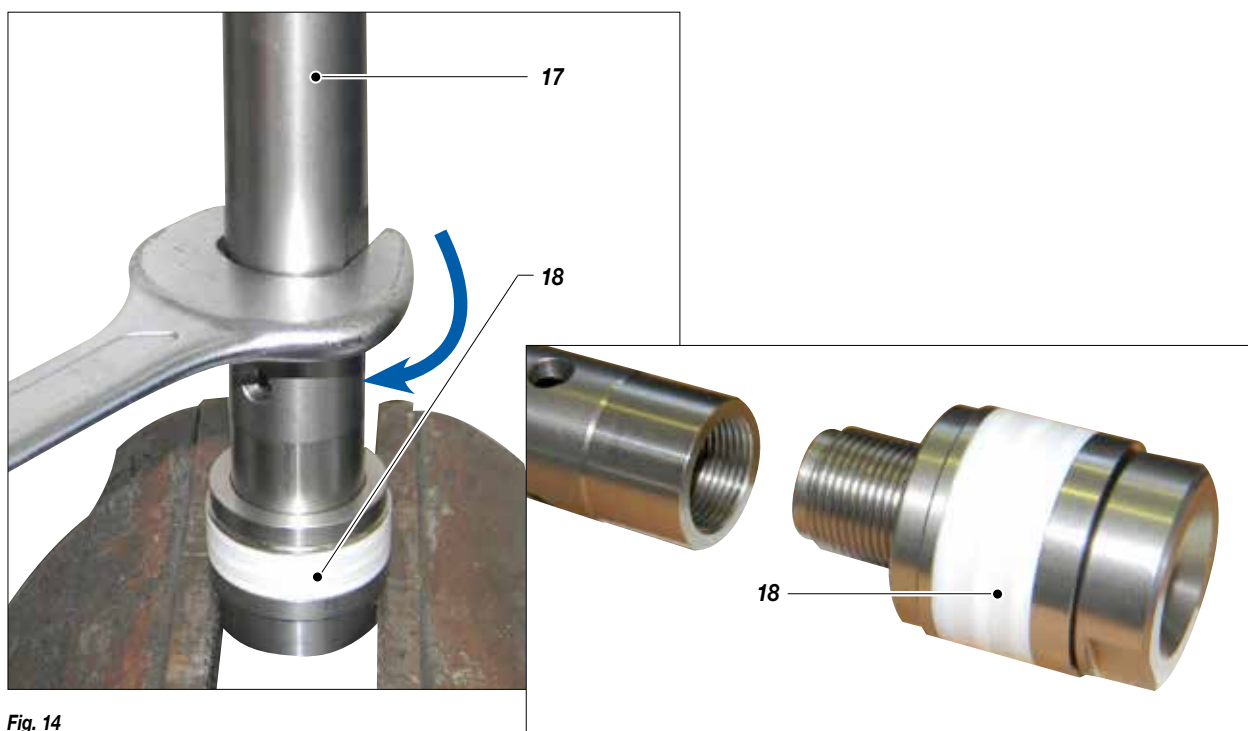


Fig. 14

- Inserire il pacco di tenuta nuovo (19) come illustrato.

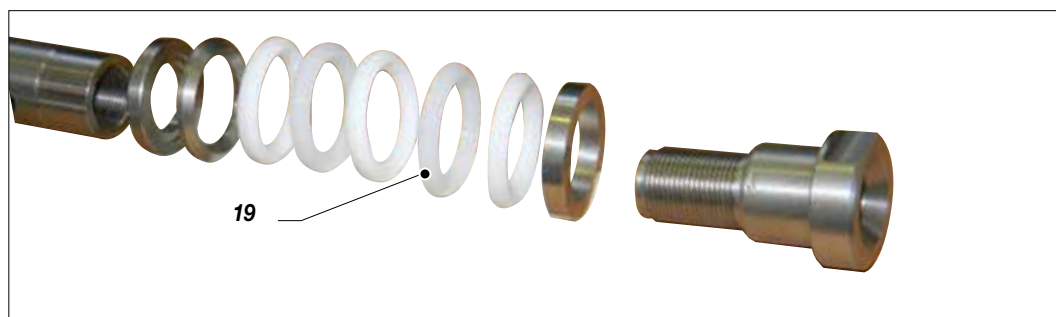


Fig. 15

- Procedere al rimontaggio seguendo il disegno di assemblaggio.



ATTENZIONE!
 RISPETTARE L'ORIENTAMENTO DELLE
 GUARNIZIONI COME ILLUSTRATO.

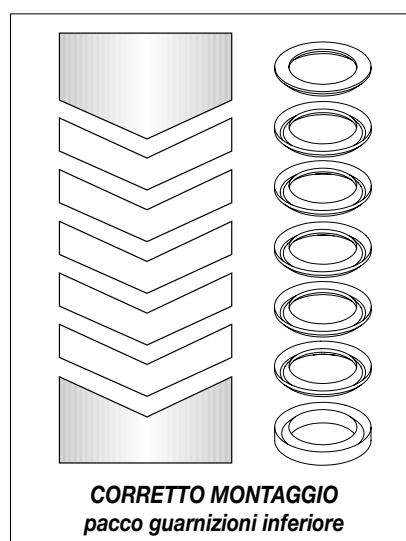
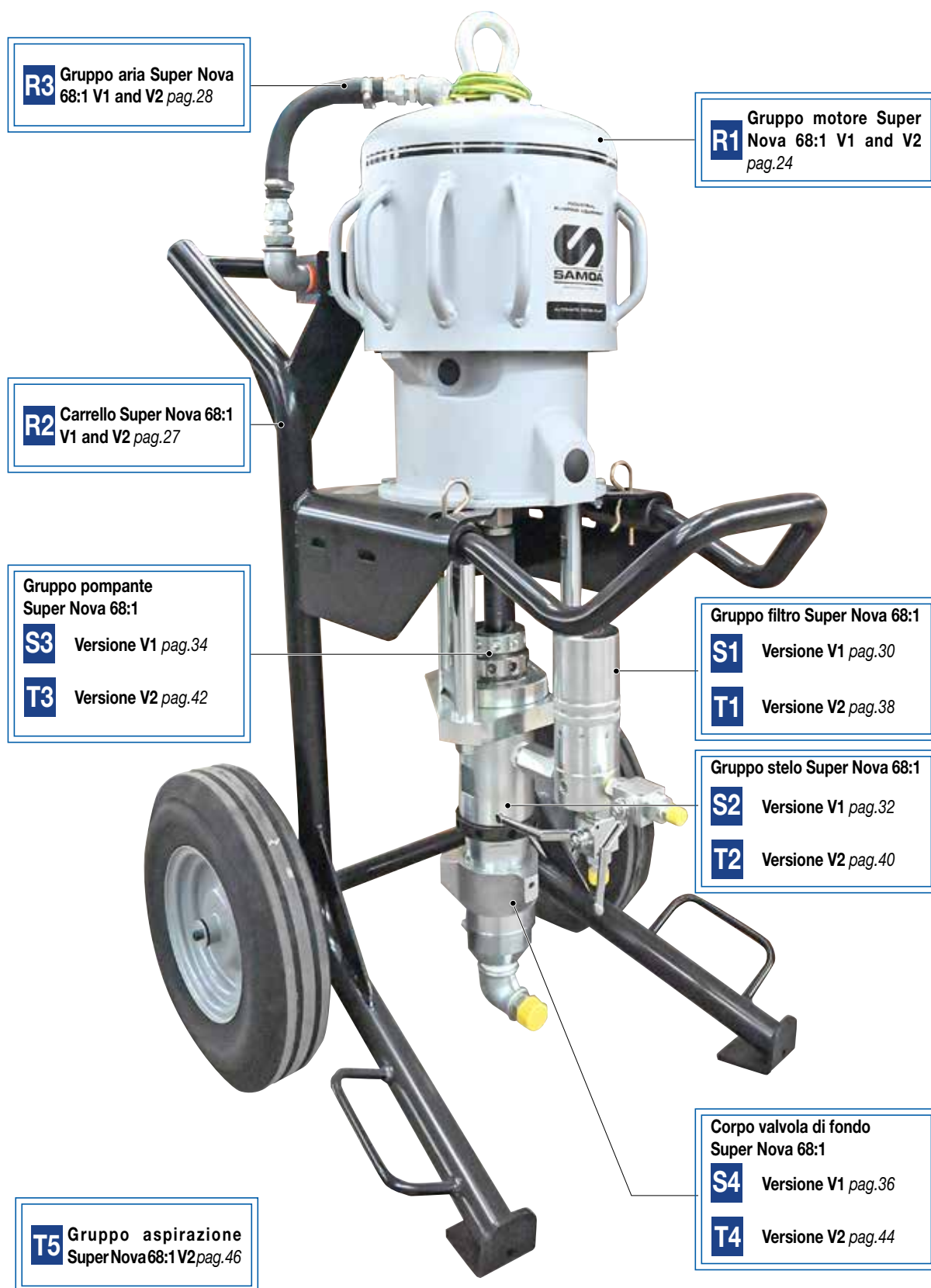


Fig. 16

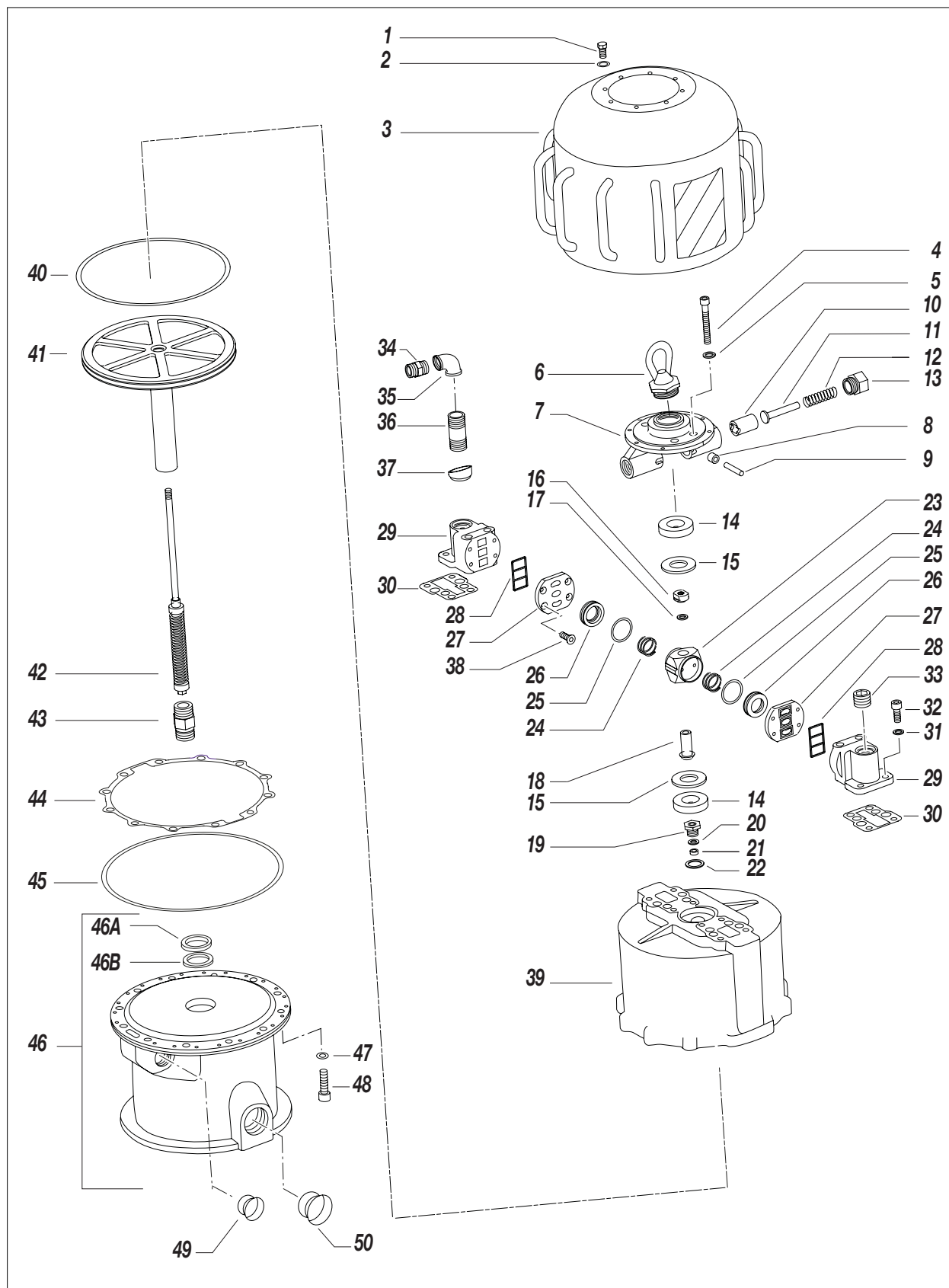
RICAMBI SUPER NOVA 68:1



R SUPER NOVA 68:1 V1 - V2 RICAMBI COMUNI

R1 GRUPPO MOTORE SUPER NOVA 68:1 V1 - V2 - CODICE 65115

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



GRUPPO MOTORE - SUPER NOVA 68:1 V1 - V2			
Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
	65115	Gruppo motore completo	
1	95062	Vite	8
2	95063	Rondella	8
3	95064	Copertura	1
4	95065	Vite	4
5	95066	Rondella	4
6	95061	Golfare	1
7	95109	Supporto	1
8	95092	Rullo	2
9	95091	Spina	2
10	95084	Pistone spingi rullo	2
11	95085	Guida molla	2
12	95086	Molla	2
13	95087	Ghiera	2
14	95093	Ammortizzatore	2
15	95094	Rondella	2
16	95095	Controdado	1
17	95096	Rondella	5
18	95098	Bussola	1
19	95078	Vite guida asta	1
20	95079	Anello in cuoio	1
21	95080	Guarnizione di tenuta	1
22	33031	Rondella in rame	1
23	95097	Alloggiamento valvola	1
24	95077	Molla	2
25	95075	Anello OR	2
26	95076	Valvola inversione corsa	2
27	95073	Piastra su collettore	2
28	95071	Guarnizione su piastra	2

GRUPPO MOTORE - SUPER NOVA 68:1 V1 - V2			
Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
29	95070	Collettore	2
30	95072	Guarnizione collettore	2
31	95096	Rondella	5
32	95068	Vite	4
33	95067	Tappo 3/4" GAS conico	1
34	95090	Raccordo	1
35	95089	Gomito 3/4" GAS	1
36	95088	Prolunga	1
37	95099	Anello di tenuta	1
38	95074	Vite	8
39	95100	Cilindro motore	1
40	95101	Anello OR	1
41	95102	Pistone motore	1
42	95103	Asta motore	1
43	95104	Raccordo	1
44	95105	Guarnizione	1
45	95106	Anello OR	1
46	95107	Supporto motore completo	1
46A	3314	Anello di tenuta	1
46B	95082	Anello cuoio	2
47	95114	Rondella	12
48	95083	Vite	12
49	95159	Tappo	1
50	95229	Tappo	1
51	95658	Targhetta avvertenze	1
52	19256	Targhetta Atex	1
53	95136	Nastro adesivo	1
54	5010	Cavo messa a terra	1
55	96210	Targhetta messa a terra	1



LARIUS SAMOA Group Via A. Stoppani, LC-23801 Calolziocorte ITALY - www.larius.eu

DESCRIPTION: _____

PART No: _____ PRESSURE RATIO: _____

YEAR: _____ AIR PRESS. RANGE: _____

SERIAL No: _____ MAX. FLUID PRESSURE: _____

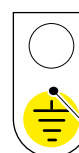
MADE IN EU NOVA/ATX/08 II 2 G c IIB T6



51



54



55

KIT GUARNIZIONI MOTORE - COD. 40065

Pos.	Descrizione	Q.tà
20	Anello in cuoio	1
21	Guarnizione di tenuta	1
22	Rondella in rame	1
23	Anello OR	1
25	Valvola inversione corsa	2
26	Guarnizione collettore	2
30	Anello OR	2
40	Guarnizione	1
44	Anello OR	1
45	Anello di tenuta	1
46A	Anello di cuoio	1
46B	Leather ring	2

**KIT DISPOSITIVO PER INVERSIONE MOVIMENTO
MOTORE - COD. 40066**

Pos.	Descrizione	Q.tà
8	Rullo	2
9	Spina	2
10	Pistone spingi rullo	2
25	Anello OR	2
26	Valvola inversione corsa	2
30	Guarnizione collettore	2

R2 CARRELLO SUPER NOVA 68:1 V1-V2 - CODICE 65380

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

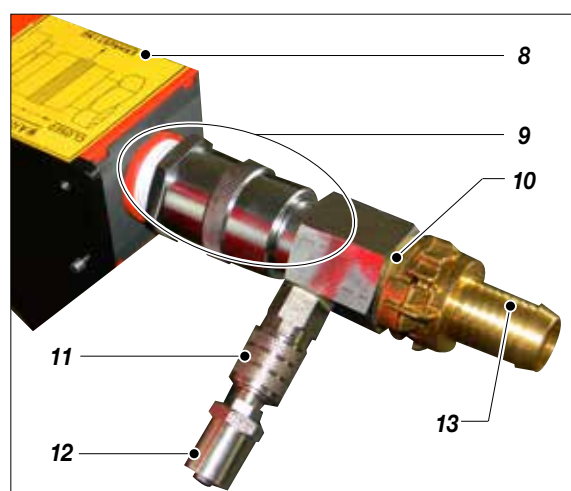
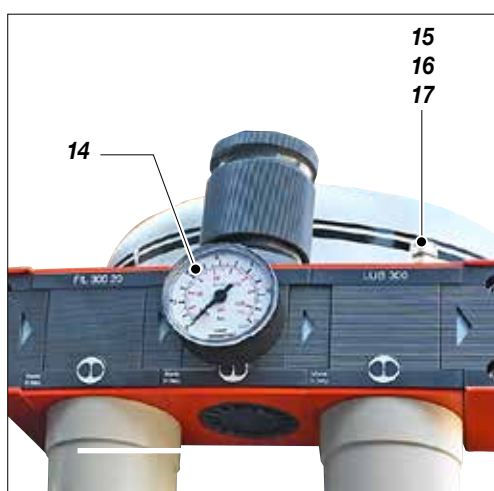
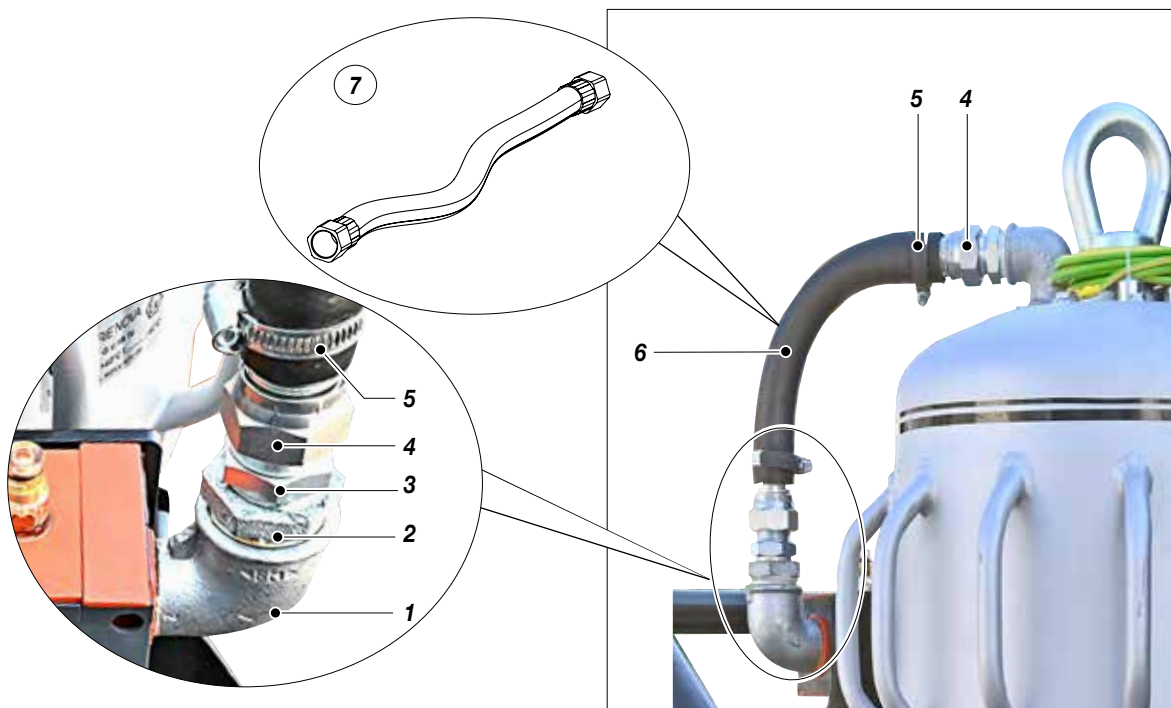


CARRELLO - SUPER NOVA 68:1 V1-V2		
Pos.	Codice	Descrizione
	65380	Carrello completo
1	65381	Carrello
2	20304	Tappo
3	18902	Copiglia
4	65382	Manico

CARRELLO - SUPER NOVA 68:1 V1-V2		
Pos.	Codice	Descrizione
5	4461	Ruota
6	4492	Coperchio ruota
7	8371	Vite
8	65383	Boccola guida

R3 GRUPPO ARIA SUPER NOVA 68:1 V1-V2 - CODICE 95145

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



GRUPPO ARIA - SUPER NOVA 68:1 V1-V2

Pos.	Codice	Descrizione	Q.ty
	95145	Gruppo trattamento aria completo	
1	95031	Gomito M.F. 1" -MF92	1
2	95313	Riduzione 1" -3/4" MF	1
3	95090	Adattatore 3/4 3/4	1
4	95308	Femmina girevole	2
5	95310	Fascetta metallica	2
6	95309	Tubo 19x30 0,30 mt	1
7	510142	Tubo di alimentazione pneumatico	1
8	95350	Gruppo F.R.L.	1

GRUPPO ARIA - SUPER NOVA 68:1 V1-V2

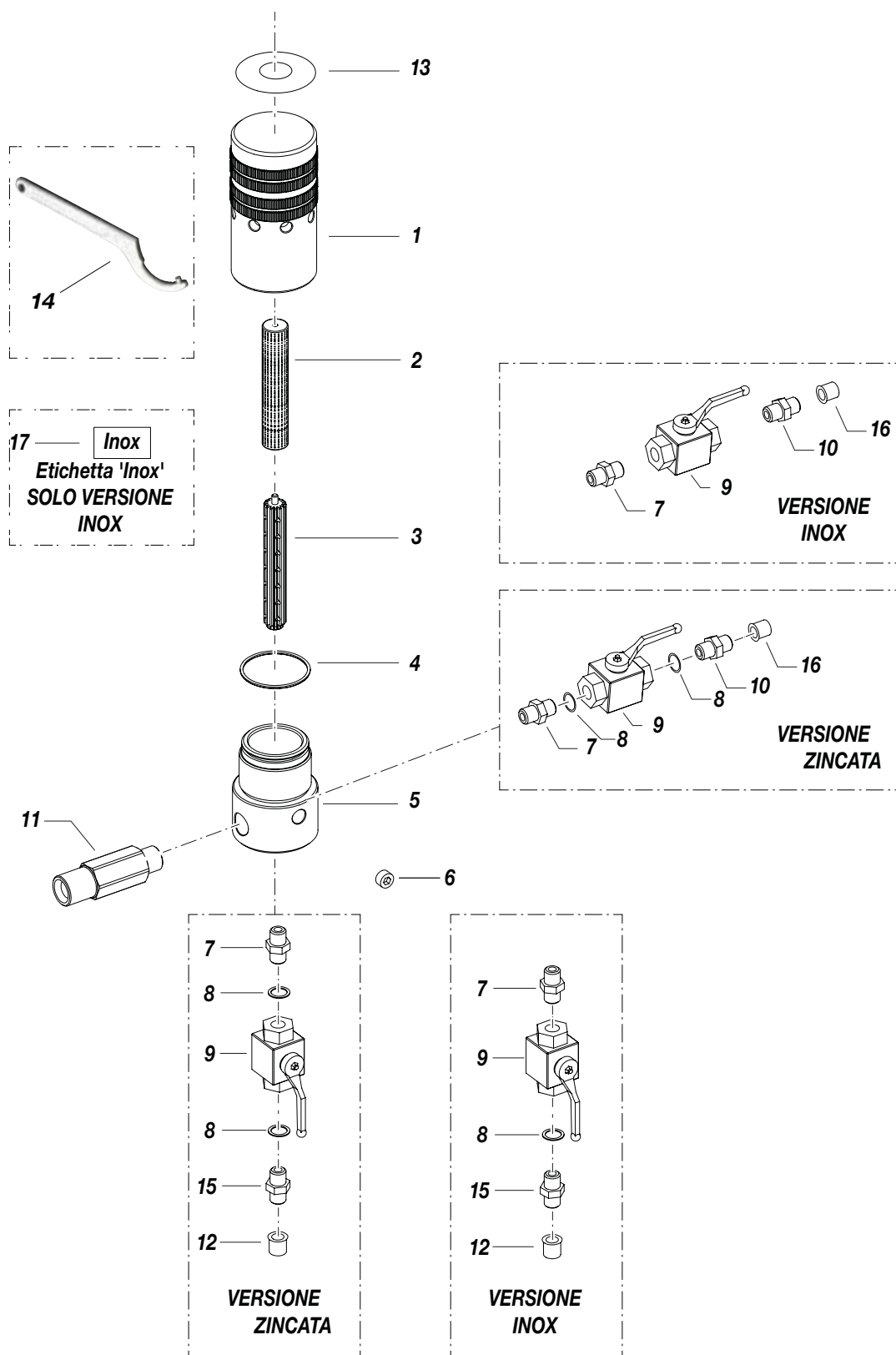
Pos.	Codice	Descrizione	Q.ty
9	95323	Valvola 1"	1
10	95302	Attacco rapido 1"maschio	1
11	95319	Attacco rapido maschio da 1/4"	1
12	95318	Innesto rapido 8x17	1
13	95301	Attacco rapido C/per tubo in gomma	1
14	96259	Manometro	1
15	37221	Vite	4
16	91154	Dado	4
17	33023	Rondella	4

Pagina intenzionalmente bianca

S RICAMBI SUPER NOVA 68:1 V1 (ATTACCHI METRICI)

S1 GRUPPO FILTRO SUPER NOVA 68:1 V1

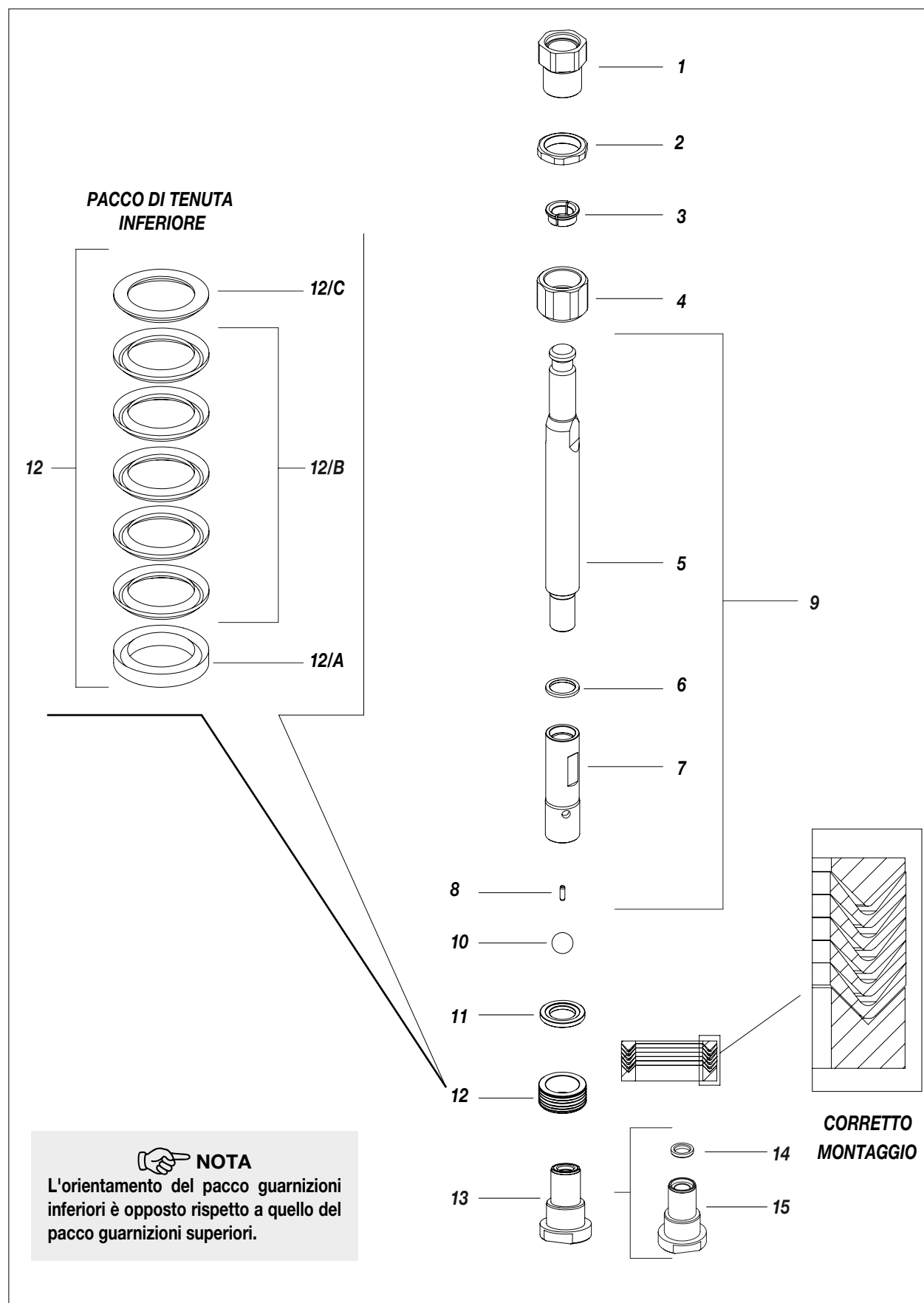
ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



GRUPPO FILTRO - SUPER NOVA 68:1 V1 ATTACCHI METRICI			
Pos.	Codice	Descrizione	Q.ty
	65021	Filtro completo - versione INOX	
	65022	Filtro completo - versione zincata	
1	65180	Serbatoio filtro - versione INOX	1
	65080	Serbatoio filtro - versione zincata	1
2	95219	Staccio filtro 90 mesh	1
3	65078	Supporto staccio	1
4	65095	Anello OR	1
5	65177	Base filtro -versione INOX	1
	65077	Base filtro -versione zincata	1
6	98385	Tappo - versione INOX	1
	95214	Tappo - versione zincata	1
7	6149/1	Nipplo - versione INOX	2
	95230	Nipplo - versione zincata	2
8	33010	Rondella rame - versione INOX	1
	33010	Rondella rame - versione zincata	4
9	33037	Valvola a sfera - versione INOX	2
	33034	Valvola a sfera - versione zincata	2
10	6148	Nipplo - versione INOX (M16X1,5)	1
	95231	Nipplo - versione zincata (M16X1,5)	1
11	65176	Raccordo ingresso filtro - versione INOX	1
	65076	Raccordo ingresso filtro - versione zincata	1
12	107	Tappo	1
13	10107	Etichetta	1
14	17110	Chiave a settori	1
15	3385	Nipplo - versione INOX (M20X2)	1
	3387	Nipplo - versione zincata (M20X2)	1
16	110	Tappo	1
17	10112	Etichetta 'Inox' SOLO versione INOX	1

S2 GRUPPO STELO SUPER NOVA 68:1 V1

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

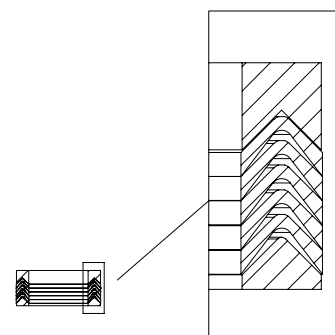
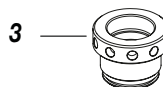
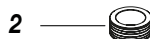
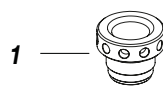
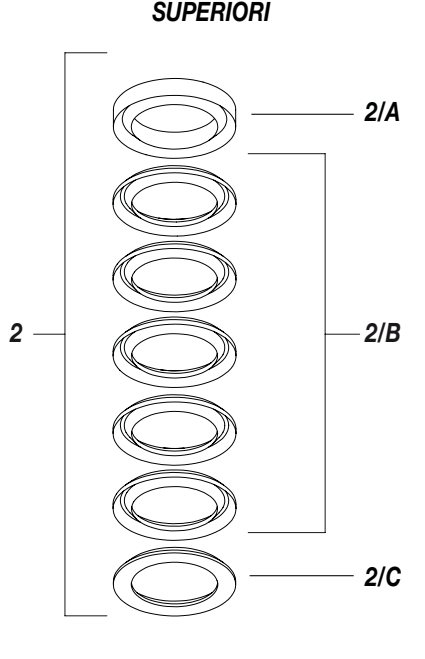


GRUPPO STELO - SUPER NOVA 68:1 V1 ATTACCHI METRICI			
Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
	65026	Stelo completo	
1	65068	Raccordo su canotto	1
2	65067	Dado di sicurezza	1
3	65066	Anello di congiunzione	1
4	65065	Bussola di congiunzione	1
5	65264	Stelo pompante	1
6	65263	Guarnizione stelo pompante	1
7	65362	Stelo premi guarnizioni -versione INOX	1
8	91010	Spina UNI 6873 Ø 5x14	1
9	68012	Stelo superiore assemblato	1
10	4060	Sfera di chiusura	1
11	65361	Anello premi guarnizioni	1
12	65043	Pacco guarnizioni completo	1
12A	98213	Anello femmina premi guarnizioni	1
12B	95515	Guarnizione PTFE	3
	95516	Guarnizione polietilene	2
12C	98221	Anello maschio premi guarnizioni	1
13	65146	Sede sfera stelo assemblato inox	1
14	96836/2	Sede sfera	1
15	65359	Corpo valvola	1

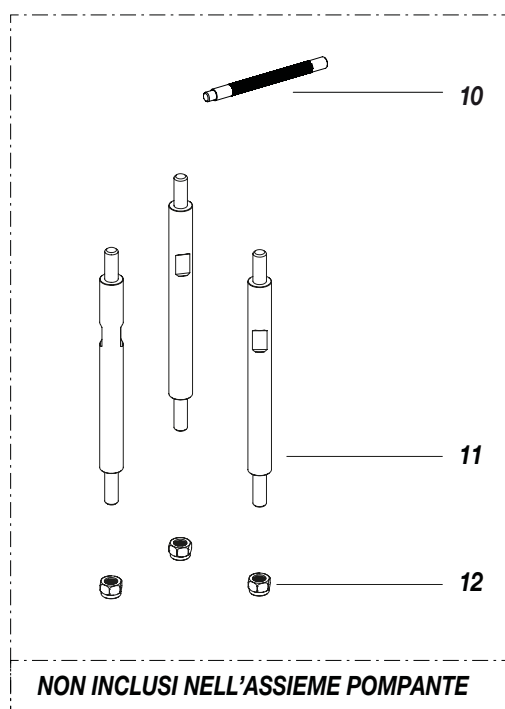
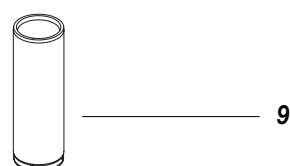
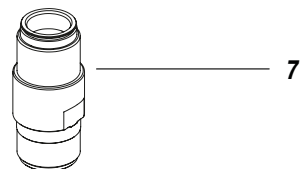
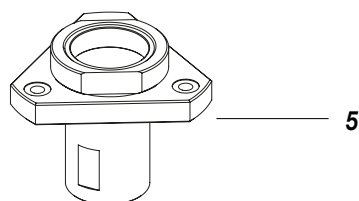
S3 GRUPPO POMPANTE SUPER NOVA 68:1 V1

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

PACCO GUARNIZIONI SUPERIORI



**CORRETTO
MONTAGGIO**



NON INCLUSI NELL'ASSIEME POMPANTE



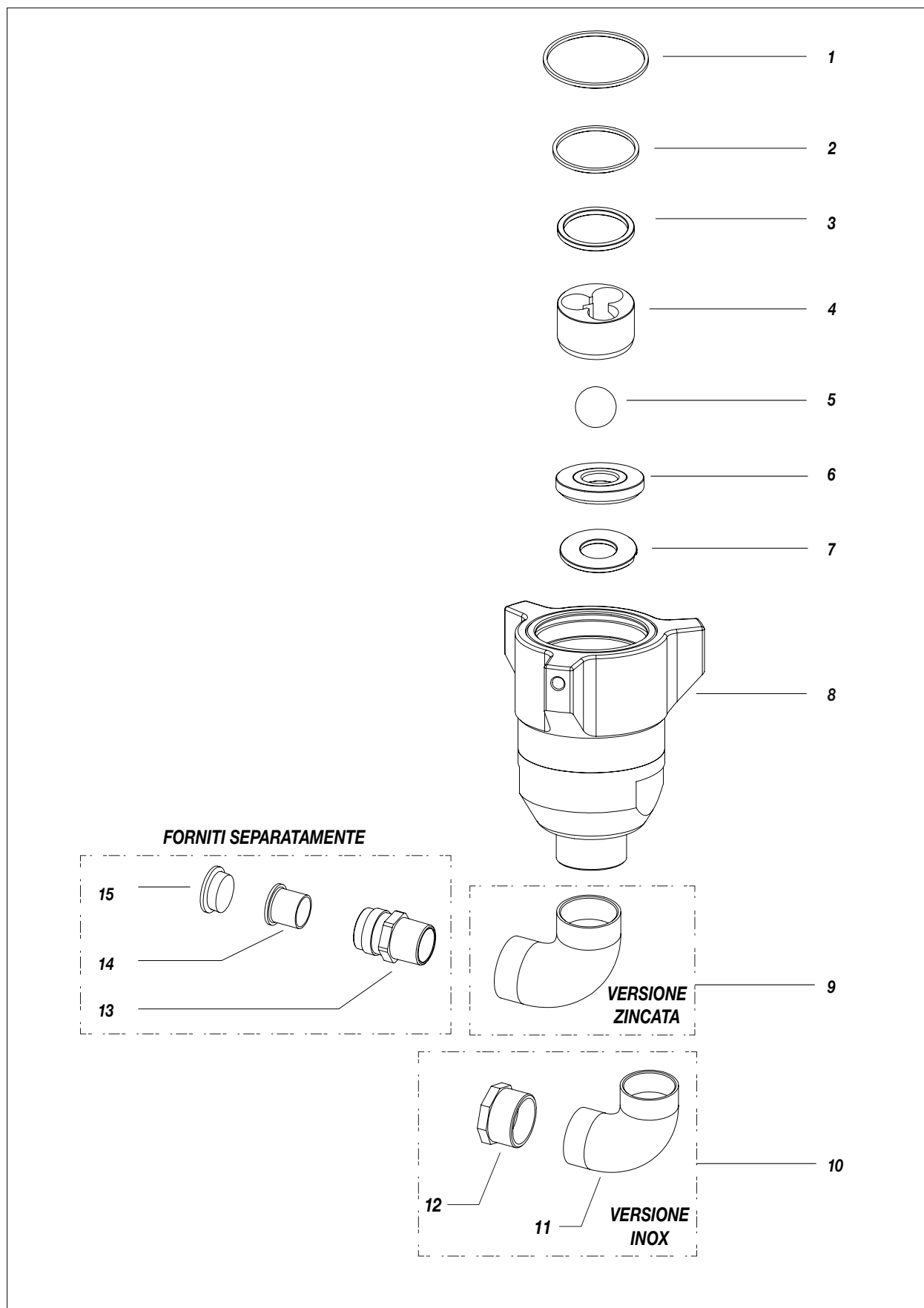
NOTA

Il senso di orientamento del pacco guarnizioni superiore è opposto rispetto al pacco guarnizioni inferiore.

GRUPPO POMPANTE - SUPER NOVA 68:1 V1 ATTACCHI METRICI			
Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
	65034	Gruppo pompante inox	
	65033	Gruppo pompante acciaio	
1	65269	Bicchiera premistoppa	1
2	65043	Pacco guarnizioni completo	1
2A	98213	Anello femmina premi guarnizioni	1
2B	95515	Guarnizione PTFE	3
	95516	Guarnizione polietilene	2
2C	98221	Anello maschio premi guarnizioni	1
3	65370	Bicchiera porta g. inox	1
4	65091	OR 162	2
5	65098	Corpo pompante assemblato	1
6	65092	Anello controdado di chiusura	1
7	65158	Corpo pompante - versione INOX	1
	65058	Corpo pompante - versione zincata	1
8	65090	Guarnizione di tenuta camicia	1
9	68091	Camicia pompante	1
10	20144	Perno di serraggio - non incluso nell'assieme	1
11	65072	Tirante - non incluso nell'assieme	3
12	95013	Dado autobloccante M16 - non incluso nell'assieme	1

S4 CORPO VALVOLA DI FONDO SUPER NOVA 68:1 V1

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



**CORPO VALVOLA DI FONDO - SUPER NOVA 68:1 V1
ATTACCHI METRICI**

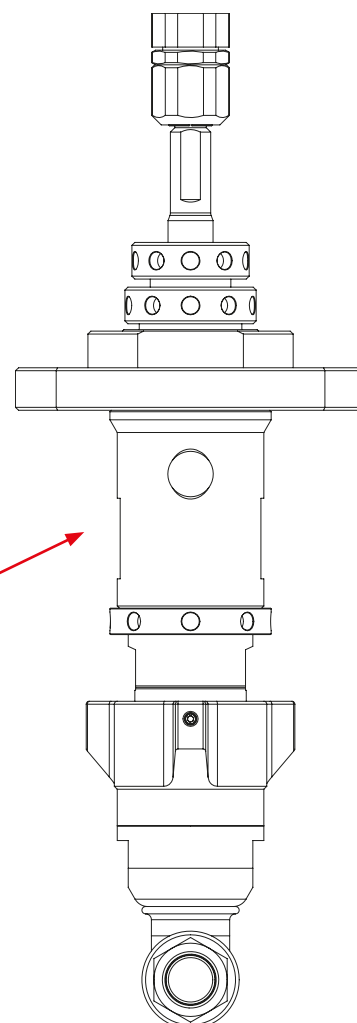
Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
	65031	Gruppo valvola di fondo completa inox	
	65032	Gruppo valvola di fondo completa zincata	
1	65174	OR 4300	1
2	65074	OR 4237	1
3	65155	Distanziale	1
4	65154	Guida sfera	1
5	95027	Sfera 1" 1/4	1
6	65142	Sede sfera assiemata	1
7	65271	Guarnizione sede sfera	1
8	65140	Corpo valvola di fondo assiemato - versione INOX	1
	65141	Corpo valvola di fondo assiemato - versione zincata	1
9	20833	Gomito F-F 1" - 1" 1/2 versione zincata	1
10	65183	Gomito ridotto F-F 1" - 1" 1/2 - versione INOX	1
11	65186	Gomito 90° 1" 1/2 F-F - versione INOX	1
12	98230	Nipplo 1" 1/2 - versione INOX	1

COMPONENTI FORNITI SEPARATAMENTE

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
13	98232	Raccordo attacco tubo aspirazione - versione INOX (M36X2)	1
	95032	Raccordo attacco tubo aspirazione - versione zincata (M36X2)	1
14	96099	Camicia di tenuta	1
15	100	Tappo	1

GRUPPO POMPANTE COMPLETO - SUPER NOVA 68:1 V1

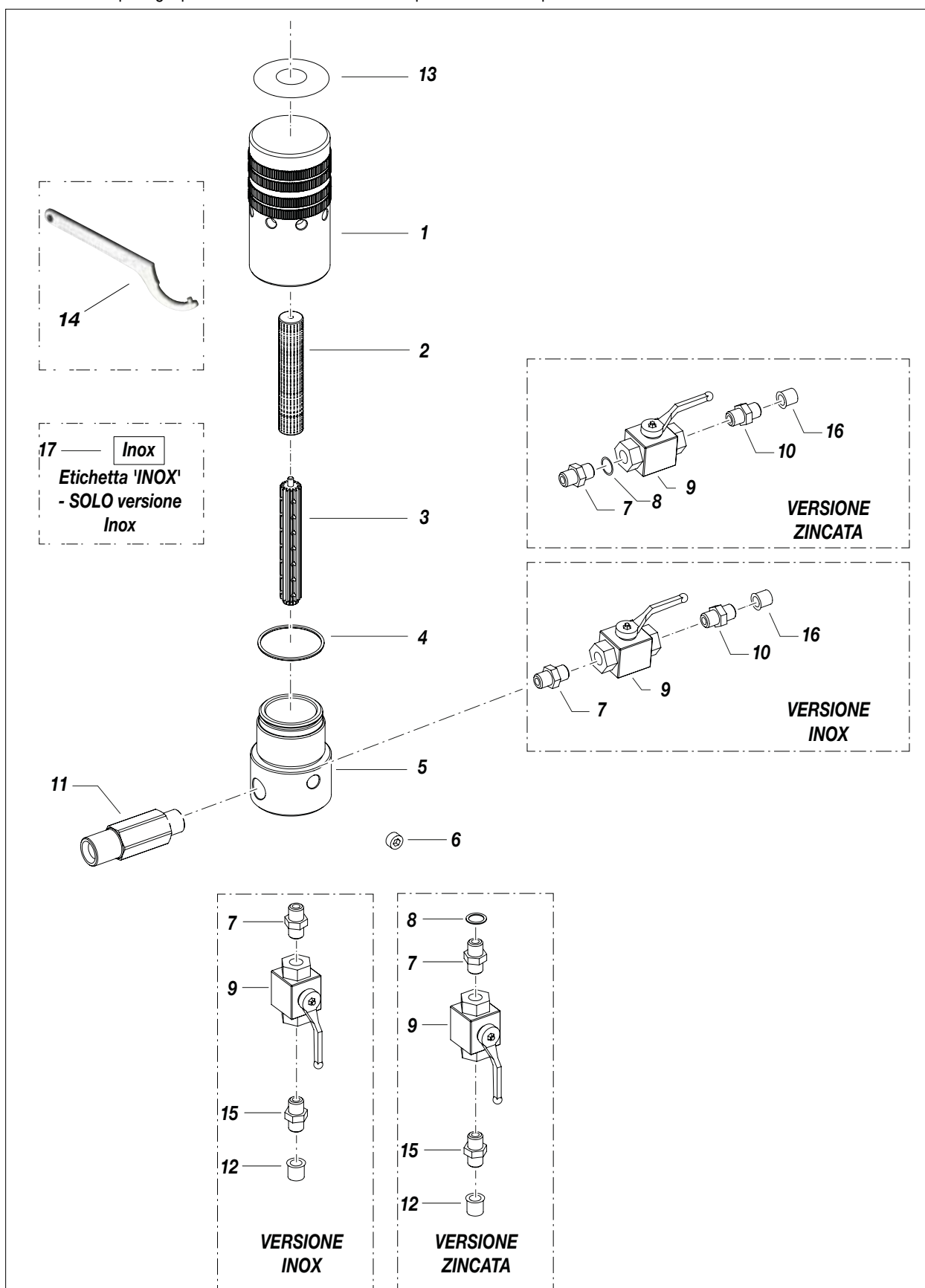
Codice	Descrizione
65004	Gruppo pompante completo - versione INOX
65003	Gruppo pompante completo - versione zincata
68121	Kit guarnizioni completo PTFE+PE1000



T RICAMBI SUPER NOVA 68:1 V2 - ATTACCHI NPSM - METRICI

T1 GRUPPO FILTRO SUPER NOVA 68:1 V2

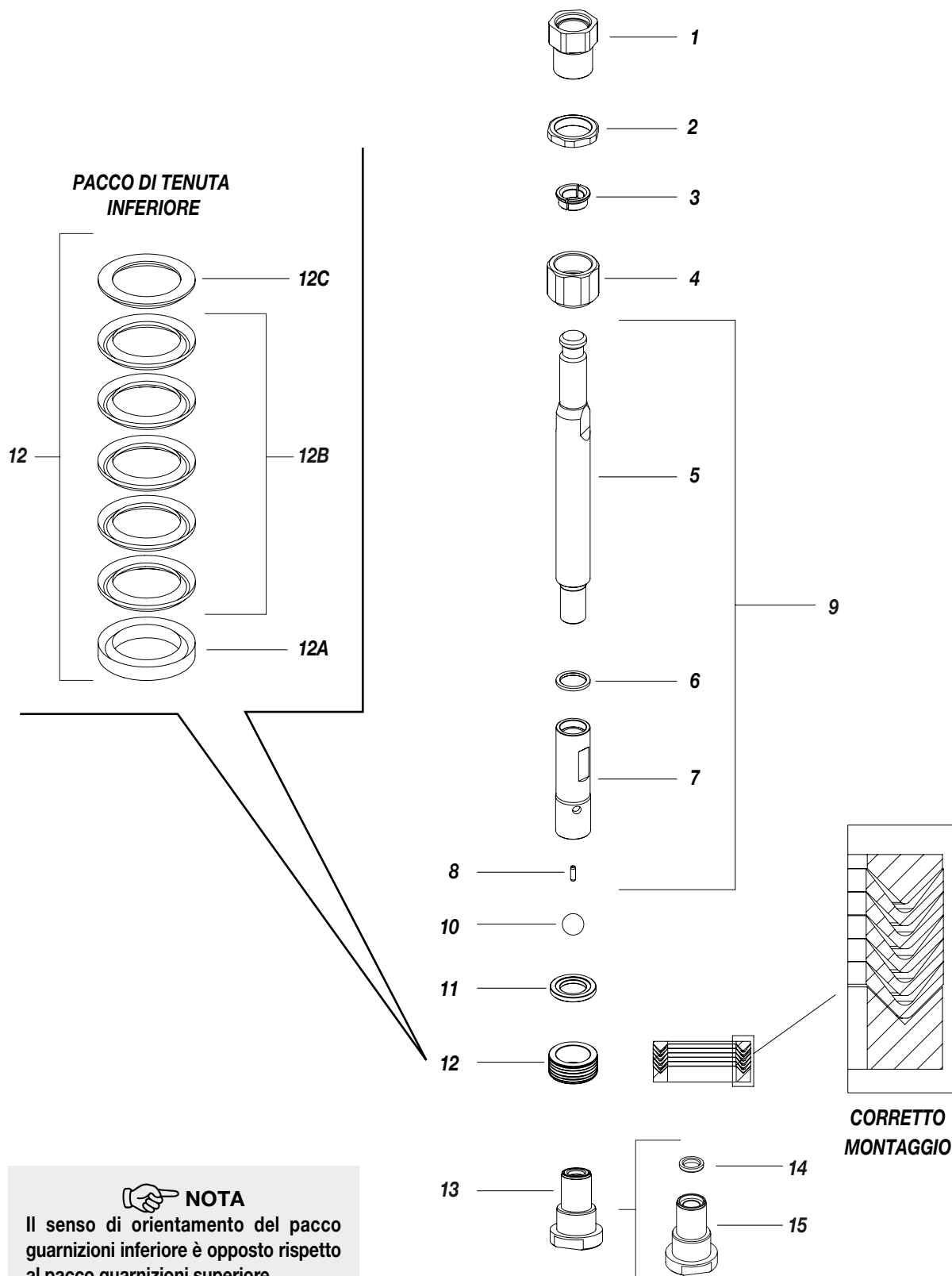
ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



GRUPPO FILTRO - SUPER NOVA 68:1 V2 ATTACCHI NPSM - METRICI				
Pos.	NPSM	Metrici	Descrizione	Q.tà
	65021/1		Filtro completo - vers. INOX NPSM	
	65022/1		Filtro completo - vers. zincata NPSM	
		65021	Filtro completo - vers. INOX METRICI	
1	65180	65180	Serbatoio filtro - versione INOX	1
	65080		Serbatoio filtro - versione zincata	1
2	95219	95219	Staccio filtro	1
3	65078	65078	Supporto per staccio	1
4	65095	65095	Anello OR	1
5	65177	65177	Base filtro - versione INOX	1
	65077		Base filtro - versione zincata	1
6	98385	98385	Tappo - versione INOX	1
	95214		Tappo - versione zincata	1
7	6149/1	6149/1	Raccordo 3/8" - versione INOX	2
	95230		Raccordo 3/8" - versione zincata	2
8	33010		Rondella di tenuta - versione zincata	2
9	33037	33037	Rubinetto a sfera - versione INOX	2
	33034		Rubinetto a sfera - versione zincata	2
10	19633	6148	Raccordo - versione INOX	1
	19632		Raccordo - versione zincata	1
11	65176	65176	Raccordo ingresso filtro - vers. INOX	1
	65076		Raccordo ingresso filtro - vers. zincata	1
12	115	115	Tappo	1
13	10107	10107	Etichetta	1
14	17110	17110	Chiave a settori	1
15	19635	3385	Raccordo - versione INOX	1
	19634		Raccordo - versione ZN	1
16	110	110	Tappo	1
17	10112	10112	Etichetta INOX (SOLO versione INOX)	1

T2 GRUPPO STELO SUPER NOVA 68:1 V2 - COD. 65026/2

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



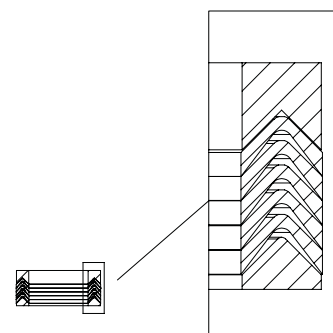
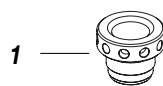
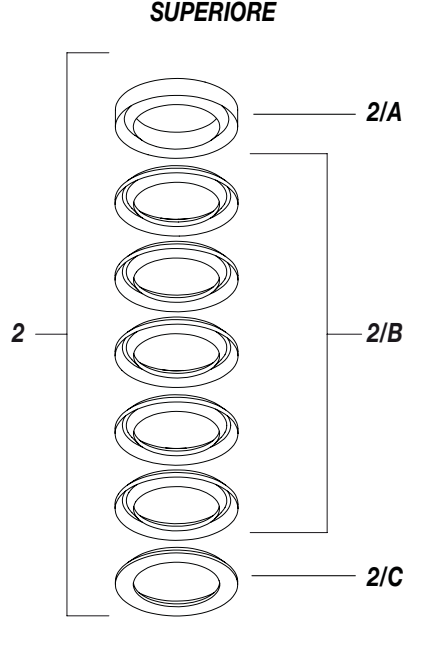
GRUPPO STELO - SUPER NOVA 68:1 V2 ATTACCHI NPSM

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
	65026/2	Stelo completo - versione INOX	
	65026/3	Stelo completo - versione INOX HEAVY DUTY	
1	65068	Raccordo	1
2	65067	Dado di sicurezza	1
3	65066	Anello di congiunzione	1
4	65065	Bussola di congiunzione	1
5	65264/2	Stelo pompante - versione INOX	1
	65264/3	Stelo pompante - versione INOX Heavy duty	1
6	65263/1	Guarnizione stelo pompante	1
7	65362/1	Stelo premiguarnizioni	1
8	91010	Spina	1
9	68011	Assieme stelo superiore - versione INOX	1
	66011/0	Assieme stelo superiore - vers. INOX Heavy Duty	1
10	4060	Sfera di chiusura	1
11	65361/1	Rondella guarnizioni superiori	1
12	65043/1	Pacco completo guarnizioni	1
12A	98213/1	Anello femmina premi guarnizioni	1
12B	95515/1	Guarnizioni PTFE	3
	95516/1	Guarnizioni Polietilene	2
12C	98221/1	Anello maschio premi guarnizioni	1
13	65146/1	Assieme sede sfera	1
14	96836/2	Sede sfera	1
15	65359/1	Corpo valvola sfera	1

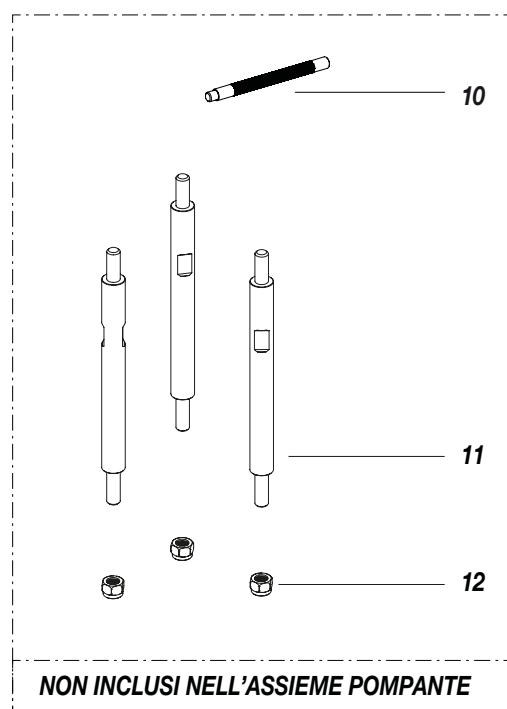
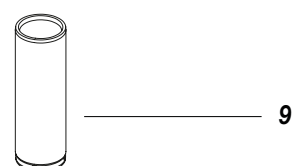
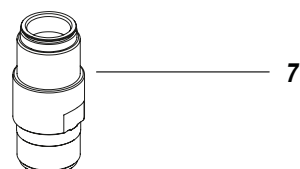
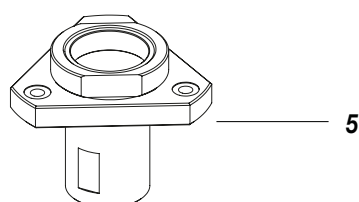
T3 GRUPPO POMPANTE SUPER NOVA 68:1 V2

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

PACCO GUARNIZIONI SUPERIORE



**CORRETTO
MONTAGGIO**



NON INCLUSI NELL'ASSIEME POMPANTE



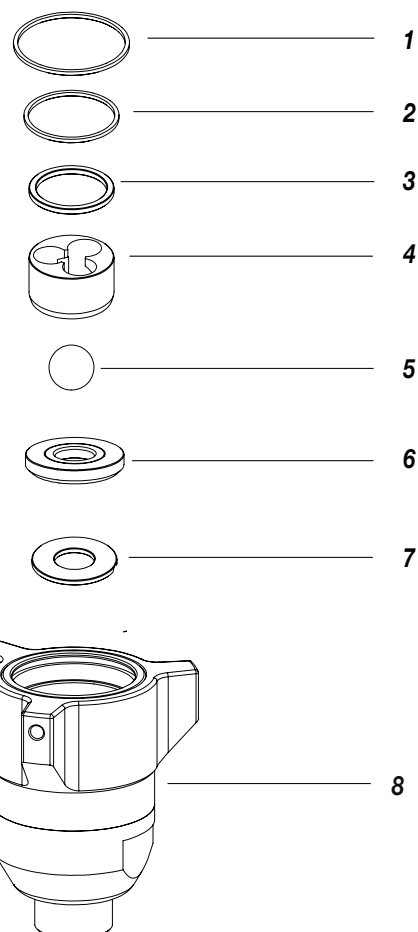
NOTE

L'orientamento del pacco di guarnizioni di tenuta superiore è opposto rispetto al pacco di guarnizioni di tenuta inferiore.

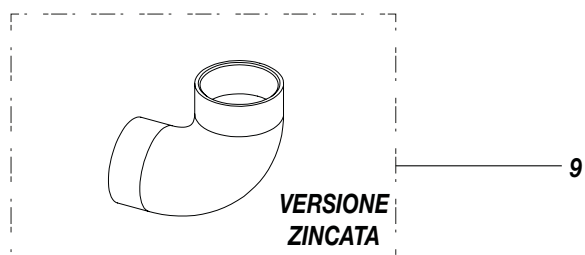
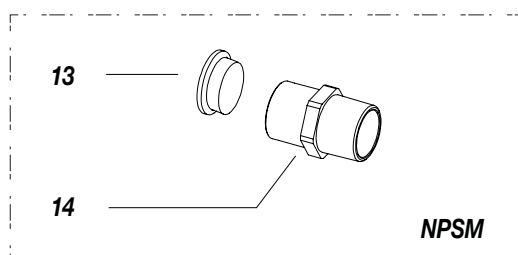
GRUPPO POMPANTE- SUPER NOVA 68:1 V2 ATTACCHI NPSM			
Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
	65034/2	Gruppo pompante - versione INOX	
	65033/2	Gruppo pompante - versione zincata	
	65034/3	Gruppo pompante - versione INOX Heavy duty	
	65033/3	Gruppo pompante - versione zincata Heavy duty	
1	65269	Bicchiera premistoppa - versione zincata	1
	65269/1	Bicchiera premistoppa - versione INOX	1
2	65043/1	Pacco guarnizioni completo	1
2A	98213/1	Anello femmina premi guarnizioni	1
2B	95515/1	Guarnizione PTFE	3
	95516/1	Guarnizione polietilene	2
2C	98221/1	Anello maschio premi guarnizioni	1
3	65370	Bicchiera porta guarnizioni - versione zincata	1
	65370/1	Bicchiera porta guarnizioni - versione INOX	1
4	65091	OR 162	2
5	68098	Corpo pompante assemblato - versione INOX	1
	65098	Corpo pompante assemblato - versione zincata	1
6	65092	Anello controdado di chiusura	1
7	65158	Corpo pompante - versione INOX	1
	65058	Corpo pompante - versione zincata	1
8	65090	Guarnizione di tenuta camicia	1
9	68091/2	Camicia pompante	1
	68091/3	Camicia pompante - versione Heavy duty	1
10	20144	Perno di serraggio - non incluso nell'assieme	1
11	65072	Tirante - non incluso nell'assieme	3
12	95013	Dado autobloccante M16 - non incluso nell'assieme	1

T4 UNITA' VALVOLA DI FONDO SUPER NOVA 68:1 V2 ATTACCHI METRICI E NPSM

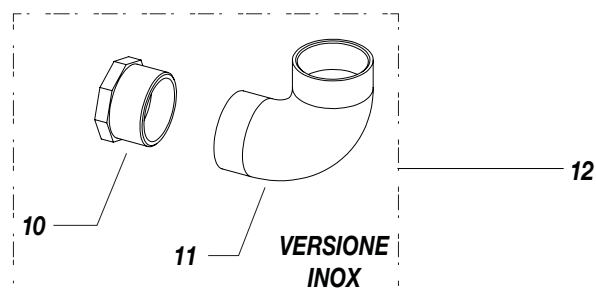
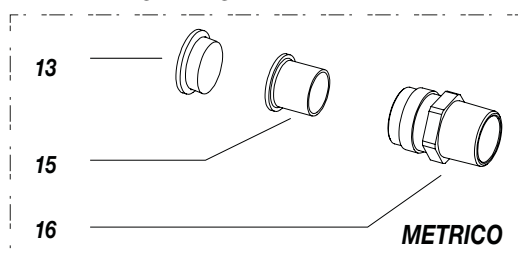
ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



FORNITI SEPARATAMENTE



FORNITI SEPARATAMENTE



**CORPO VALVOLA DI FONDO - SUPER NOVA 68:1 V2
ATTACCHI NPSM - METRICI**

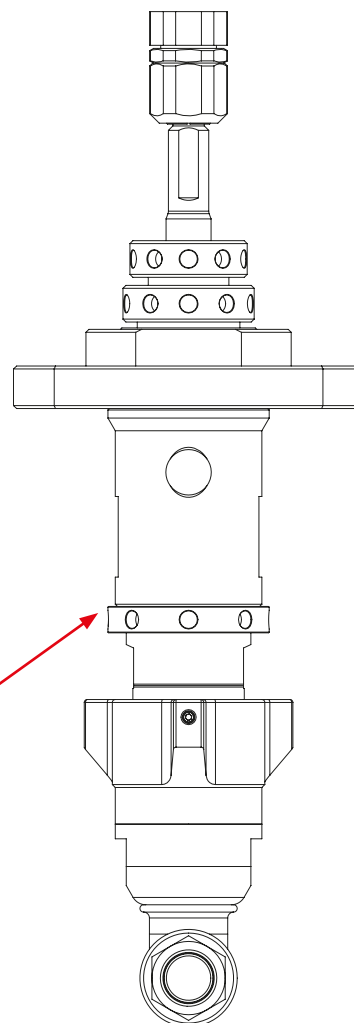
Pos.	Cod.	Descrizione	Q.tà
	65031	Corpo valvola di fondo completa - versione INOX	
	65032	Corpo valvola di fondo completa - versione zincata	
1	65174	Anello OR 4300	1
2	65074	Anello OR 4237	1
3	65155	Distanziale	1
4	65154	Guida sfera	1
5	95027	Sfera 1" 1/4	1
6	65142	Sede sfera assiemata	1
7	65271	Guarnizione sede sfera	1
8	65140	Assieme valvola di fondo versione INOX	1
	65141	Assieme valvola di fondo versione zincata	1
9	20833	Gomito 90° 1" 1/2 F-F - vers. zincata	1
10	98230	Nipplo - versione INOX	1
11	65186	Gomito F-F 1" 1/2 - versione INOX	1
12	65183	Gomito ridotto -versione INOX	1

COMPONENTI FORNITI SEPARATAMENTE

Pos.	NPSM	Metrici	Descrizione	Q.tà
13	100	100	Tappo	1
14	19631		Nipplo - versione INOX	1
	19630		Nipplo - versione zincata	1
15		96099	Camicia di tenuta	1
16		98232	Nipplo - versione INOX	1
		95032	Nipplo - versione zincata	1

**UNITA' POMPANTE COMPLETO - SUPER NOVA 68:1 V2
ATTACCHI NPSM - METRICI**

NPSM	Metrici	Descrizione
65004/5	65004/2	Unità pompante completa Super Nova 68:1 V2 - versione INOX
65003/3	65003/2	Unità pompante completa Super Nova 68:1 V2 - vers. zincata
65004/6	65004/7	Unità pompante completa Super Nova 68:1 V2 - versione INOX HD
65003/6	65003/1	Unità pompante completa Super Nova 68:1 V2 - vers. zincata HD
68121/1		Kit guarnizioni completo PTFE+PE1000



T5 SISTEMA DI ASPIRAZIONE SUPER NOVA 68:1 V2

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



SISTEMA DI ASPIRAZIONE- SUPER NOVA 68:1 V2 ATTACCHI NPSM

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
	98055/1	Sistema completo di aspirazione - versione INOX	
	95055/2	Sistema completo aspirazione - versione zincata	
1	98056/1	Tubo di ricircolo - versione INOX	1
	95036/2	Tubo di ricircolo - versione zincata	1

SISTEMA DI ASPIRAZIONE- SUPER NOVA 68:1 V2 ATTACCHI NPSM

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
2	98034/1	Tubo di aspirazione - versione INOX	1
	95034/1	Tubo di aspirazione - versione zincata	1
3	37216	Filtro 20 mesh - versione INOX	1
	85012	Filtro 20 mesh - versione zincata	1
4	18096	Molla	1

U CERTIFICAZIONE ATEX

DESCRIZIONE PER AREE ESPLOSIVE

Queste istruzioni di sicurezza si riferiscono all'installazione, uso e manutenzione delle pompe pneumatiche a pistone per travaso serie **SUPER NOVA** per l'utilizzo in aree potenzialmente esplosive con presenza di gas o vapori.



Le pompe pneumatiche a pistone serie **SUPER NOVA** sono apparecchiature meccaniche del gruppo II, per l'uso in zone classiche con presenza di gas IIB (categoria 2G). Esse sono progettate e costruite in accordo alla direttiva ATEX 94/9/CE, secondo le norme europee: EN 1127-1, EN 13463-1 ed EN 13463-5.



Queste istruzioni devono essere osservate in aggiunta alle avvertenze riportate nel manuale d'uso e manutenzione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Le principali caratteristiche delle pompe pneumatiche a pistone serie **SUPER NOVA** sono indicate nella tabella sotto riportata:

Rapporto	Pressione alimentazione	Ø ingresso aria	Ø ingresso materiale	Ø uscita materiale	Pressione max di lavoro	Portata MAX
45:1	3 ÷ 7 bar	GC 3/4"	Valvola a sfera	GC 1 1/2"	270 bar	14 l/min
68:1	3 ÷ 7 bar	GC 3/4"	Valvola a sfera	GC 1 1/2"	476 bar	11 l/min
80:1	3 ÷ 7 bar	GC 3/4"	Valvola a sfera	GC 1 1/2"	560 bar	8,5 l/min

- Temperatura ambiente: -20°C ÷ +60°C
- Temperatura massima del fluido: 60°C
- Numero massimo di cicli al minuto: 60

MARCATURA



II 2G c IIB T6

• T_{amb}: -20°C ÷ + 60°C

• T_{max. fluido}: 60°C

• Tech. File: NOVA/ATX/08

II	Gruppo II (superficie)
2	Categoria 2 (zona 1)
G	Atmosfera esplosiva con presenza di gas, vapori o nebbie
c	Sicurezza costruttiva "c"
T6	Classe di temperatura T6
- 20°C ÷ + 60°C	Temperatura ambiente
60°C	Massima temperatura del fluido di processo
xxxxx/AA	Numero di serie o numero di lotto (xxxx = PROGRESSIVO/ anno = AA)

Corrispondenze tra zone pericolose, sostanze e categorie

ZONA PERICOLOSA		CATEGORIE SECONDO DIRETTIVA 94/9/CE
Gas, vapori o nebbie	Area 0	1G
Gas, vapori o nebbie	Area 1	2G o 1G
Gas, vapori o nebbie	Area 2	3G, 2G o 1G

ISTRUZIONE DI SICUREZZA PER L'INSTALLAZIONE IN ZONA PERICOLOSA



Prima dell'installazione leggere attentamente quanto riportato nel manuale d'uso e manutenzione. Tutte le operazioni di manutenzione devono essere eseguite secondo quanto riportato nel manuale.

- Il cavo di M.T. delle suddette pompe deve essere collegato a terra mediante apposito elemento di connessione antiallentante.
- Le tubazioni utilizzate per il collegamento mandata e aspirazione devono essere metalliche, oppure tubazioni plastici con treccia metallica o tubazioni in plastica con treccia tessile con idoneo conduttore di messa a terra.
- Le pompe devono essere installate su fusti in materiale metallico oppure in materiale antistatico, collegati a terra.
- I gas o vapori dei liquidi infiammabili presenti devono appartenere al gruppo IIB.
- L'utilizzatore deve controllare periodicamente, in funzione del tipo di utilizzo e delle sostanze, la presenza di incrostazioni, la pulizia, lo stato di usura ed il corretto funzionamento della pompa.
- L'utilizzatore deve pulire periodicamente il filtro presente sull'aspirazione per impedire l'ingresso di corpi solidi all'interno della pompa. L'aria utilizzata per fornire potenza alla pompa deve essere filtrata e provenire da zona sicura (SAFE AREA).



Le pompe pneumatiche a pistone serie SUPER NOVA non devono funzionare a vuoto. Tutte le operazioni di installazione e manutenzione devono essere fatte da personale qualificato.

ESEMPIO DI DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Noi **Larius S.r.l.**
Via Stoppani, 21
23801 Calolziocorte (LC)

dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che il prodotto:

Pompe pneumatiche a pistone per travaso serie NOVA

al quale questa dichiarazione si riferisce è conforme alla seguente direttiva:

- Directive 94/9/EC (ATEX)

La conformità è stata verificata sulla base dei requisiti delle norme o dei documenti normativi riportati nel seguito:

- EN 1127-1 - EN 13463-5
- EN 13463-1

Markings

CE II 2 G c IIB T6 Tamb.: - 20°C ÷ 60°C Tmax. fluido: 60°C

Fascicolo tecnico: **NOVA/ATX/08**
Fascicolo tecnico depositato c/o: **INERIS (0080)**

Calolziocorte- LC, 15/12/2008

Firma (LARIUS)





INERIS

Appareil non électrique destiné à être utilisé en atmosphères explosibles
Non electrical equipment intended for use in potentially explosive atmospheres
Apparecchi destinati ad essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva

Directive 2014/34/UE
Directive 2014/34/EU / Direttiva 2014/34/UE

ACCUSÉ DE RECEPTION D'UN DOSSIER TECHNIQUE
ACKNOWLEDGE RECEIPT OF TECHNICAL DOCUMENTATION
AVVISO DI RICEVIMENTO DEL FASCICOLO TECNICO

Appareil / Equipment / Apparecchiatura :

PNEUMATIC TRANSFER & EXTRUSION PUMPS

Type(s) / Type(s) / Tipo(i) : **Series NOVA**

Marquage / Marking / Marcatura :



Dépositaire / Applicant / Richiedente :

LARIUS S.r.l.
Via Stoppani, 21

I- 23801 Calolziocorte (LC)

L'INERIS, organisme notifié et identifié sous le numéro 0080, conformément aux articles 17 et 21 de la Directive du Conseil 2014/34/UE du 26 février 2014, accuse réception du dossier conformément à la procédure décrite au chapitre 3, article 13 1) b) ii) de la Directive.

INERIS, notified body and identified under number 0080, in accordance with articles 17 and 21 of Council Directive 2014/34/EU of the 26 february 2014, acknowledges receipt of file according to the procedure described chapter 3, article 13 1) b) ii) of the Directive.

L'INERIS, organismo notificato e identificato con il n.0080 conformemente agli articoli 17 e 21 della Direttiva 2014/34/UE del Consiglio dell'Unione Europea del 26 febbraio 2014, conferma il ricevimento del fascicolo in conformità alla procedura prevista nella rubrica 3, articolo 13 1) b) ii) della Direttiva.

La documentation technique référencée :
NOVA/ATX/08 dated 2008-12-15

The technical documentation referenced :
NOVA/ATX/08 dated 2008-12-15

La documentazione tecnica di riferimento :
NOVA/ATX/08 dated 2008-12-15

est consignée sous le numéro d'enregistrement :

is consigned under the reference :

è depositata con il numero di registrazione :

n° INERIS-EQEN 021759/19.

no INERIS-EQEN 021759/19.

n° INERIS-EQEN 021759/19.

Dans le cadre de cet enregistrement, l'INERIS n'a pas examiné le contenu de la documentation technique.

Within the scope of the recording, INERIS did not examine the content of the technical documentation.

Nel quadro di questa registrazione, INERIS non ha esaminato il contenuto della documentazione tecnica.

Date de fin de validité :
2029.03.11

Validity completion date :
2029.03.11

Data di fine di validità :
2029.03.11



[Signature]

Le Directeur Général de
l'INERIS,
Par déléation,

The Chief Executive Officer of
INERIS,
Thierry HOUËIX by delegation,
Délégué Certification ATEX
Ex Certification Officer

Il Direttore generale
dell' INERIS,
Per Delega,

Verneuil-en-Halatte, le 2019.03.11

IN-1423A0 - Mise en application: 20/04/2016

Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité / Only the entire document may be reprinted / Questo documento può essere riprodotto solo integralmente

Parc Technologique Alata BP 2 F-60550 Verneuil-en-Halatte
tél +33(0)3 44 55 66 77 fax +33(0)3 44 55 66 99 internet www.ineris.fr

Institut national de l'environnement industriel et des risques

Etablissement public à caractère industriel et commercial - RCS Compiègne B 381 984 924 - Siret 381 984 921 00019 - APE 7120B - TVA Intracom FR 73 381 984 921

Pagina intenzionalmente bianca

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'****Il fabbricante**

LARIUS srl
Via Antonio Stoppani 21 - 23801 Calolziocorte (LC) ITALY
Tel: +39 0341 621152
Fax: +39 0341 621243
E-mail: larius@larius.com

Dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto:

SUPER NOVA 68:1 V1
Pompa pneumatica airless

è conforme alle direttive:

- Direttiva CE 2006/42 Direttiva Macchine
- Direttiva 2014/34/UE
- Direttiva ATEX

nonchè alle seguenti
norme armonizzate:

- EN 13463-1
- UNI EN ISO 12100-1/-2
- Sicurezza del macchinario, concetti fondamentali, principi generali di progettazione. Terminologia di base. metodologia. Principi tecnici.
- UNE EN ISO 80079-36:2017
- EN 809:1999+A1
- EN 1127+1

La presente dichiarazione riguarda esclusivamente il prodotto nello stato in cui è stato immesso sul mercato, escludendo i componenti aggiunti e le modifiche effettuate dall'utente finale.

Firma



Pierangelo Castagna
Managing Director

Calolziocorte, 12 gennaio 2024
Luogo / Data

Pagina intenzionalmente bianca

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'****Il fabbricante**

LARIUS srl
Via Antonio Stoppani 21 - 23801 Calolziocorte (LC) ITALY
Tel: +39 0341 621152
Fax: +39 0341 621243
E-mail: larius@larius.com

Dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto:

SUPER NOVA 68:1 V2
Pompa pneumatica airless

è conforme alle direttive:

- Direttiva CE 2006/42 Direttiva Macchine
- Direttiva 2014/34/UE
- Direttiva ATEX

nonchè alle seguenti
norme armonizzate:

- EN 13463-1
- UNI EN ISO 12100-1/-2
- Sicurezza del macchinario, concetti fondamentali, principi generali di progettazione. Terminologia di base. metodologia. Principi tecnici.
- UNE EN ISO 80079-36:2017
- EN 809:1999+A1
- EN 1127+1

La presente dichiarazione riguarda esclusivamente il prodotto nello stato in cui è stato immesso sul mercato, escludendo i componenti aggiunti e le modifiche effettuate dall'utente finale.

Firma



Pierangelo Castagna
Managing Director

Calolziocorte, 12 gennaio 2024
Luogo / Data

**SAMOA INDUSTRIAL, S.A. - HEADQUARTERS
SPAIN AND EXPORT MARKETS**

POL. IND. PORCEYO, I-14 - CAMINO DEL FONTÁN, 831
E-33392 GIJÓN (ASTURIAS), SPAIN
TEL.: +34 985 381 488 - FAX: + 34 985 147 213

**SAMOA S.A.R.L.
FRANCE**

P.A.E.I. DU GIESSEN
3, RUE DE BRISCHBACH
67750 SCHERWILLER, FRANCE
TEL.: +33 3 88 82 79 62 - FAX: +33 3 88 82 77 88

**SAMOA ITALIA - LARIUS
ITALY**

VIA ANTONIO STOPPANI, 21
23801 CALOLZIOCORTE (LC) ITALY
Tel.: +39 0341 621152 - Fax: + 39 0341 621242

SAMOA FLOWTECH GMBH

GERMANY, AUSTRIA, SWITZERLAND, THE NETHERLANDS AND GREECE
AM OBEREICHHOLZ 4
D - 97828 MARKTHEIDENFELD, GERMANY
TEL.: +49 9391 9826 0 - FAX: +49 9391 98 26 50

SAMOA LTD.

UNITED KINGDOM AND REP. OF IRELAND

ASTURIAS HOUSE - BARRS FOLD ROAD
WINGATES INDUSTRIAL PARK
WESTHOUGHTON, BL5 3XP, UK
TEL.: +44 1942 850600 - FAX: +44 1942 812160

SAMOA CORPORATION

USA AND CANADA
90 MONTICELLO ROAD
WEAVERVILLE, NC 28787, USA
TEL. +1 (828) 645-2290 - FAX: +1 (828) 658 0840






©Copyright, SAMOA INDUSTRIAL, S.A.

SAMOA Industrial, S.A. is an ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001 certified company.



Contattaci!

Visita www.samoaindustrial.com per maggiori informazioni.

INSTRUCTION MANUAL AVAILABLE IN:		
	IT	https://www.larius.com/wp-content/uploads/SUPER_NOVA_68_V1_V2_I.pdf
	EN	https://www.larius.com/wp-content/uploads/SUPER_NOVA_68_V1_V2_UK.pdf
	ES	https://www.larius.com/wp-content/uploads/SUPER_NOVA_68_V1_V2_E.pdf