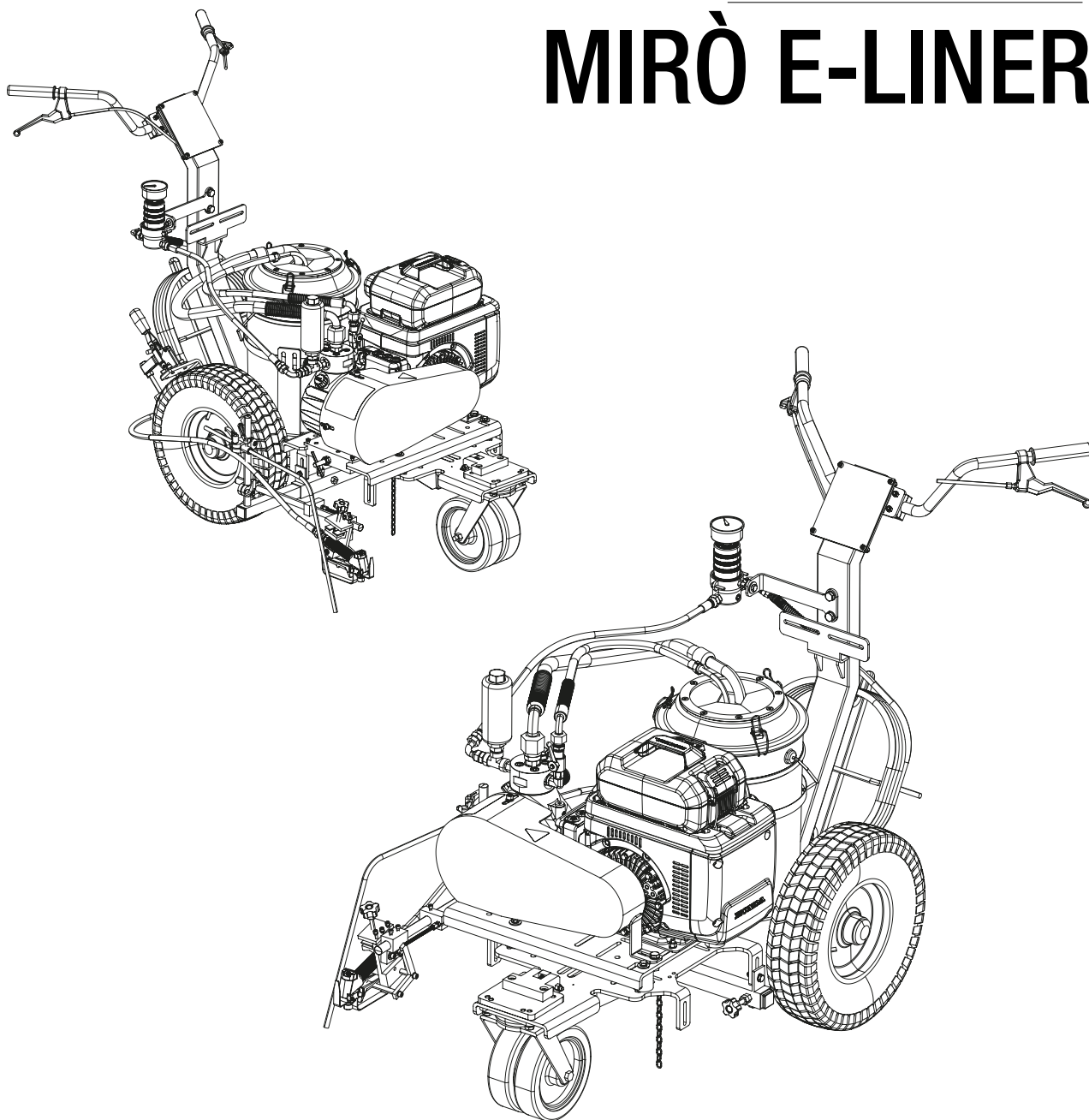



www.larius.com


Traccialinee airless elettrico a batteria
con pompa a membrana

MIRÒ E-LINER



IT https://www.larius.com/wp-content/uploads/MIRO_ELINER_I.pdf
EN https://www.larius.com/wp-content/uploads/MIRO_ELINER_UK.pdf

LA431B01	MIRÒ E-LINER 23 L 1 BATTERIA
LA432B01	MIRÒ E-LINER 23 L 2 BATTERIE
LA431B11	MIRÒ E-LINER 50 L 1 BATTERIA
LA431B21	MIRÒ E-LINER 50 L 2 BATTERIE

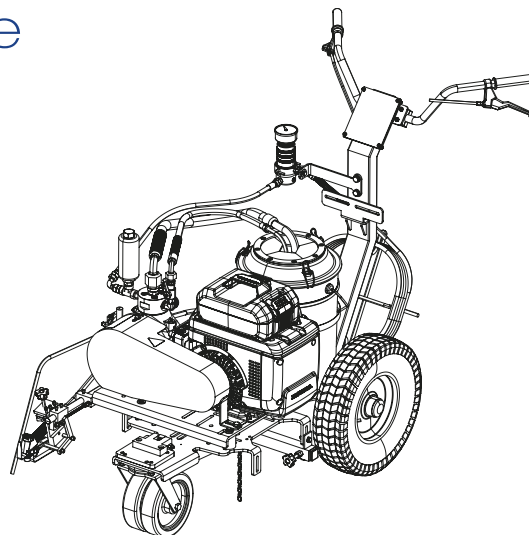
Pagina lasciata intenzionalmente vuota

La scelta ideale per ottenere prestazioni professionali.

QUALITA' TECNICA COLLAUDATA PER TUTTE LE APPLICAZIONI DI TRACCIATURA AL SUOLO

I traccialinee professionali airless coniugano la performance di prodotto alle esigenze degli operatori, e consentono la tracciatura e la manutenzione di tutti i tipi di strisce relative alla pavimentazione di strade, autostrade, aeroporti, attraversamenti pedonali, piste ciclabili parcheggi, piazzali e di tutto quanto è richiesto dal codice della strada in materia di segnaletica orizzontale, garantendo linee perfette su diversi livelli di superficie.

La tecnologia airless prevede la spruzzatura ad alta pressione della vernice attraverso un ugello di dimensioni centesimali contrapposta alla tradizionale spruzzatura a bassa pressione dove il flusso di vernice viene nebulizzato tramite l'apporto di aria.



Vantaggi di utilizzo

Linee nette e marcate alla prima "passata" su tutti i tipi di pavimentazione.

Con una sola passata la linea è definita in maniera uniforme: la riga di una spruzzatura airless è lineare, netta e marcata grazie all'ugello a taglio piatto e senza gli effetti frastagliati dovute alle turbolenze causate dall'aria.

Riduzione dell' Over spray.

La tracciatura a funzionamento airless garantisce l'assenza del classico "Overspray", ovvero della dispersione di particelle di vernice tipico della tradizionale verniciatura ad aria.

Ciò si traduce oltre a un risparmio della vernice, in una maggiore tutela per la salute dell'operatore e dell'ambiente.

Risparmio di vernice fino al 30%.

Grazie all'assenza dell'Overspray la quasi totalità del prodotto utilizzato viene applicato sulla superficie senza sprechi.

Riduzione delle vibrazioni.

Le riduzioni delle vibrazioni assicura la qualità delle linee migliori di tutto il settore.

La vernice secca rapidamente.

Il funzionamento airless richiede l'utilizzo di vernice filtrata specifica per applicazioni airless, ciò significa di per sé vernice omogenea, di consistenza liscia e uniforme che non farà alcuna crosta, né diventerà gelatinosa o spessa.

La vernice aderisce tenacemente a tutti i tipi di pavimentazione, con un'ottima visibilità e resistenza all'usura provocata sia dal traffico sia dagli agenti atmosferici.

Vernici di qualità superiore assicurano maggiore velocità di stesura, maggiore durata della visibilità della riga, e un gradevole risultato estetico.

Applicazione perline catarifrangenti.

Le perline catarifrangenti si applicano con un dispensatore a gravità azionato dallo stesso comando che

aziona la pistola di verniciatura. Le "sfere" cadono automaticamente sulla striscia appena tracciata. Non si debbono utilizzare vernici con perline già premiscelate.

Tramoggia in materiale antiaderente It.50

Grazie all'ampia capacità della tramoggia i tempi di tracciatura sono prolungati per l'assenza di frequenti interruzioni per effettuare il cambio colore.

Lavori da dima e tracciatura di curve.

La pistola è sganciabile in pochi secondi dal suo supporto e, grazie ai 10 metri di tubo cui è collegata, consente qualsiasi lavoro da dima anche murale.

La ruota anteriore facilita la tracciatura di linee fino al marciapiede e facilita il tracciamento di archi e curve.

Utilizzo intuitivo da parte dell'operatore.

I comandi per l'operatore si trovano proprio sul manubrio per regolare il funzionamento del traccialinee con estrema maneggevolezza.

Allestimenti optional.

I traccialinee airless possono essere equipaggiati in base alle differenti esigenze dell'operatore per offrire la soluzione mirata ad ogni singola esigenza di tracciatura.

Facilità di pulizia e manutenzione.

La pulizia dei traccialinee airless è veloce grazie all'assenza di serbatoio pressurizzati da pulire e quindi i tempi di cambio colore sono ridottissimi sia con la latta che con il serbatoio in vernice antiaderente. L'alta pressione del traccialinee airless libera la zona di spruzzatura dallo sporco e non richiede dunque una pulizia preventiva del terreno.

Una regolare pulizia a fine lavoro è sufficiente per mantenere la macchina in perfetta efficienza anche dopo lunghi periodi di inutilizzazione.

Gli ugelli airless Super Fast Clean consentono la pulizia dell'ugello con un semplice movimento rotatorio, senza doverlo smontare.

La casa produttrice si riserva la possibilità di variare caratteristiche e dati del presente manuale in qualunque momento e senza preavviso.

MIRÒ E-LINER

Traccialinee elettrico stradale orizzontale Airless con pompa a membrana

INDICE

A	AVVERTENZE	6
B	TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO	7
C	CONDIZIONI DI GARANZIA	7
D	NORME DI SICUREZZA	7
E	PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO	8
F	DATI TECNICI	10
G	DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA	12
H	MESSA A PUNTO	17
I	REGOLAZIONI	22
J	FUNZIONAMENTO	25
K	OPERAZIONI DI VERNICIATURA	27
L	PULIZIA DI FINE LAVORO	27
M	MANUTENZIONE GENERALE	28
N	MANUTENZIONE ORDINARIA	28
O	PROCEDURE DI CORRETTA DECOMPRESSIONE	32
P	INCONVENIENTI E RIMEDI	33
	PARTICOLARI DI RICAMBIO	34
Q	CORPO IDRAULICO RIF.LA18986	35
R	GRUPPO FILTRANTE RIF.LA18401	41
S	UNITÀ DI POSIZIONAMENTO CON MOTORE ELETTRICO E BATTERIA RIF.LA18400	42
T	PISTOLA AD ALTA PRESSIONE AT 250	42
U	SERBATOIO 50L RIF.LA4895	45
V	SERBATOIO 23L RIF. LA4890	46
W	TELAIO COMPLETO RIF. LA4874	48
X	BLOCCO STERZO COMPLETO LA4876	51
	DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'	53

**QUESTA APPARECCHIATURA É AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE.
NON É PREVISTA PER UN UTILIZZO DIVERSO DA QUELLO DESCRITTO IN QUESTO MANUALE.**

Grazie per aver scelto un prodotto **SAMOA**.
Unitamente all'articolo acquistato riceverete una gamma di servizi di assistenza per
consentirVi di raggiungere i risultati desiderati, velocemente ed in modo professionale.

A AVVERTENZE

Nella tabella rappresentata di seguito viene descritto il significato dei simboli che sono presenti in questo manuale, che riguardano l'utilizzo, la messa a terra, le operazioni di utilizzo, manutenzione e riparazione di quest'apparecchiatura.

	• Leggere attentamente questo manuale prima di usare l'apparecchiatura. • Un uso improprio può causare danni a cose e persone. • Non utilizzare la macchina se si è sotto l'influenza di droghe o alcol. • Non modificare per nessun motivo l'apparecchiatura. • Utilizzare prodotti e solventi compatibili con le varie parti dell'apparecchiatura, leggendo attentamente le avvertenze del produttore. • Fare riferimento ai Dati Tecnici dell'apparecchiatura presenti nel Manuale. • Controllare l'apparecchiatura giornalmente, se vi sono parti usurate provvedere alla sostituzione utilizzando ESCLUSIVAMENTE ricambi originali. • Tenere bambini ed animali lontano dall'area di lavoro. • Seguire tutte le norme di sicurezza.
	• Segnala il rischio di un infortunio o danno grave all'apparecchiatura se non viene seguito l'avvertimento.
   	FUOCO E PERICOLO DI ESPLOSIONI • Fumi infiammabili, come fumi di solvente e di vernice possono incendiarsi o possono esplodere. • Per prevenire pericoli di incendio o di esplosione: - Usare l'apparecchiatura SOLAMENTE in area ben ventilata. Mantenere l'area di lavoro libera da materiali di scarto. - Eliminare tutte le fonti di innesco; come fiamme pilota, sigarette, torce elettriche portatili, vestiti sintetici (potenziale arco statico), ecc. - Collegare a terra l'apparecchiatura e tutti gli oggetti conduttivi nell'area di lavoro. - Usare solo tubi airless conduttivi e collegati a terra. - Non usare tricloroetano, cloruro di metilene, altri solventi di idrocarburo di alogenato o fluidi contenenti tali solventi in apparecchiature di alluminio sotto pressione. Tale uso può causare una reazione chimica pericolosa con possibilità di esplosione. - Non effettuare collegamenti, non spegnere o accendere gli interruttori delle luci se si è in presenza di fumi infiammabili. • Se vengono rilevate scosse o scariche elettriche è necessario interrompere immediatamente l'operazione che si sta effettuando con l'apparecchiatura. • Tenere un estintore nelle immediate vicinanze dell'area di lavoro.
	• Segnala il rischio di lesioni e schiacciamenti alle dita per la presenza di parti mobili nell'apparecchiatura. • Tenersi lontano dalle parti in movimento. • Non utilizzare l'apparecchiatura senza le apposite protezioni. • Prima di eseguire qualsiasi operazione di controllo o manutenzione dell'apparecchiatura, seguire la procedura di decompressione evitando il rischio di avvio improvviso dell'apparecchiatura.
 	• Segnalano il rischio di reazioni chimiche e rischio di esplosione se non viene eseguito l'avvertimento. • (SE PREVISTA) Esiste il pericolo di ferite o gravi lesioni causate dal contatto con il getto della pistola, in tal caso ricorrere IMMEDIATAMENTE alle cure mediche specificando il tipo di prodotto iniettato. • (SE PREVISTA) Non spruzzare senza aver installato la protezione all'ugello e al grilletto della pistola. • (SE PREVISTA) Non mettere le dita sull'ugello della pistola. • Al termine del ciclo di lavoro e prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione, seguire la procedura di decompressione.
	• Segnala importanti indicazioni e consigli per lo smaltimento o il riciclaggio di un prodotto nel rispetto dell'ambiente.
    	• Segnala la presenza di un morsetto con cavo per la messa a terra. • Utilizzare SOLAMENTE cavi di prolunga a tre fili ed uscite elettriche con messa a terra. • Prima di iniziare a lavorare, assicurarsi che l'impianto elettrico sia provvisto di messa a terra e conforme alle norme di sicurezza. • Il fluido ad alta pressione che esce dalla pistola o da possibili perdite può causare iniezioni nel corpo. • Per prevenire pericoli di incendio o di iniezione: - (SE PREVISTA) Usare il blocco di sicurezza del grilletto della pistola quando non si spruzza. - (SE PREVISTA) Non mettere le mani o le dita sull'ugello della pistola. Non tentare di arrestare perdite con le mani, il corpo o altro. - (SE PREVISTA) Non puntare la pistola verso se stessi o verso chiunque altro. - (SE PREVISTA) Non spruzzare senza l'apposita protezione dell'ugello. - Eseguire lo scarico della pressione del sistema alla fine della spruzzatura e prima di qualsiasi operazione di manutenzione. - Non usare componenti la cui pressione di utilizzo è inferiore alla pressione massima del sistema. - Non lasciare che i bambini utilizzino l'apparecchiatura. - (SE PREVISTA) Porre molta attenzione al possibile contraccolpo quando azionate il grilletto della pistola. Se il fluido ad alta pressione penetra nella pelle, apparentemente la ferita può assomigliare ad un "semplice taglio", ma in realtà può essere un danno molto serio. Dare subito un trattamento medico adeguato alla parte ferita.
   	• Segnalano l'obbligo di indossare guanti, occhiali e maschere di protezione. • Indossare indumenti conformi alle norme di sicurezza vigenti nel paese dell'utilizzatore. • Non indossare bracciali, orecchini, anelli, catenine o altri oggetti che possono intralciare il lavoro dell'operatore. • Non indossare indumenti con maniche larghe, sciarpe, cravatte o qualsiasi capo che possa impigliarsi nelle parti in movimento dell'apparecchiatura durante il ciclo di lavoro e operazioni di controllo e manutenzione.

B TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO

- Rispettare scrupolosamente l'orientamento dell'imballaggio indicato esternamente da scritte o simboli.
- Prima di installare l'apparecchiatura, si predisponga un ambiente idoneo con lo spazio necessario, la corretta illuminazione, la pavimentazione pulita e liscia.
- Tutte le operazioni di scarico e movimentazione dell'apparecchiatura sono di pertinenza dell'utilizzatore che dovrà fare molta attenzione per evitare di provocare danni alle persone o all'apparecchiatura.
Per l'operazione di scarico si utilizzi del personale specializzato ed abilitato (carrellisti, gruisti ecc.) ed un mezzo di sollevamento idoneo che abbia portata adeguata al peso dell'imballo e si rispettino tutte le norme di sicurezza. Il personale dovrà essere dotato delle necessarie protezioni individuali.
- Il costruttore declina ogni responsabilità relativa allo scarico ed al trasporto dell'apparecchiatura sul luogo di lavoro.
- Verificare l'integrità dell'imballo all'atto del ricevimento. Togliere l'apparecchiatura dall'imballo e controllare che non abbia subito danni durante il trasporto. Qualora si riscontrassero componenti danneggiati, contattare tempestivamente il costruttore e l'Agente di trasporto. Il termine massimo per le comunicazioni di danneggiamento è di 8 giorni dalla data di ricevimento dell'apparecchiatura.
La comunicazione dovrà avvenire tramite raccomandata con ricevuta di ritorno indirizzata al costruttore e al trasportatore.



Lo smaltimento dei materiali di imballaggio, a carico dell'utilizzatore, dovrà essere eseguito in conformità alle normative vigenti nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura. È comunque buon comportamento riciclare il più possibile in modo ecologico i materiali dell'imballaggio.

C CONDIZIONI DI GARANZIA

Le condizioni di garanzia non vengono applicate in caso di:

- procedure di lavaggio e pulizia dei componenti non eseguite correttamente e che causano malfunzionamento, usura o danneggiamento dell'apparecchiatura o parti di essa;
- uso improprio dell'apparecchiatura;
- uso contrario alla normativa nazionale prevista;
- installazione non corretta o difettosa;
- modifiche, interventi e manutenzioni non autorizzate dal costruttore;
- utilizzo di ricambi non originali e non relativi al modello specifico;
- inosservanza totale o parziale delle istruzioni.



D NORME DI SICUREZZA

- IL DATORE DI LAVORO DOVRÁ PROVVEDERE AD ISTRUIRE IL PERSONALE SUI RISCHI DI INFORTUNI, SUI DISPOSITIVI DI SICUREZZA DELL'OPERATORE E SULLE REGOLE ANTINFORTUNISTICHE GENERALI PREVISTE DALLE DIRETTIVE INTERNAZIONALI E DELLA LEGISLAZIONE DEL PAESE IN CUI É INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.
- IL COMPORTAMENTO DEL PERSONALE DOVRÁ RISPETTARE SCRUPolosAMENTE LE NORME ANTINFORTUNISTICHE DEL PAESE IN CUI É INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.



Leggere attentamente ed integralmente le seguenti istruzioni prima di utilizzare il prodotto. Custodire con cura le istruzioni.

La manomissione o la sostituzione non autorizzata di una o più parti che compongono l'apparecchiatura, l'uso di accessori, di utensili, di materiali di consumo diversi da quelli raccomandati dal costruttore, possono rappresentare pericolo di infortunio e sollevano il costruttore da responsabilità civili e penali.

- TENERE IN ORDINE L'AREA DI LAVORO. DISORDINE SUL POSTO DI LAVORO COMPORTA PERICOLO DI INCIDENTI.
- MANTENERE SEMPRE UN BUON EQUILIBRIO EVITANDO POSIZIONI MALSICURE.
- PRIMA DELL'UTILIZZO CONTROLLARE SCRUPolosAMENTE CHE NON VI SIANO PARTI DANNEGGIATE E CHE L'APPARECCHIATURA SIA IN GRADO DI EFFETTUARE IL SUO LAVORO IN MODO CORRETTO.
- OSSERVARE SEMPRE LE ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA E LE NORMATIVE VIGENTI.
- NON PERMETTERE CHE PERSONE ESTRANEE POSSANO ACCEDERE ALL'AREA DI LAVORO.
- NON SUPERARE MAI LE PRESSIONI MASSIME DI ESERCIZIO INDICATE.
- NON DIRIGERE MAI LA PISTOLA VERSO SE STESSI O ALTRE PERSONE. IL CONTATTO CON IL GETTO PUÒ CAUSARE SERIE FERITE.
- IN CASO DI FERITE PROCURATE DAL GETTO DELLA PISTOLA RICORRERE SUBITO ALLE CURE DI UN MEDICO SPECIFICANDO IL TIPO DI PRODOTTO INIETTATO. NON SOTTOVALUTARE MAI UNA LESIONE PROCURATA DALL'INIEZIONE DI UN FLUIDO.
- TOGLIER SEMPRE L'ALIMENTAZIONE ELETTRICA E SCARICARE LA PRESSIONE NEL CIRCUITO PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI TIPO DI CONTROLLO O DI SOSTITUZIONE DEI PARTICOLARI DELL'APPARECCHIATURA.
- FERMARE SEMPRE IL MOTORE E SCARICARE LA PRESSIONE NEL CIRCUITO PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI TIPO DI CONTROLLO O DI SOSTITUZIONE DEI PARTICOLARI DELL'APPARECCHIATURA.
- NON MODIFICARE MAI NESSUN PARTICOLARE

DELL'APPARECCHIATURA. VERIFICA REGOLARMENTE I COMPONENTI DEL SISTEMA. SOSTITUIRE I PARTICOLARI DANNEGGIATI O USURATI.

- STRINGERE E CONTROLLARE TUTTI I RACCORDI DI COLLEGAMENTO TRA LA POMPA, IL TUBO FLESSIBILE E LA PISTOLA PRIMA DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA.
- UTILIZZARE SEMPRE IL TUBO FLESSIBILE PREVISTO NEL CORREDO STANDARD DI LAVORO. L'IMPIEGO DI ACCESSORI O ATTREZZATURA DIVERSI DA QUELLI RACCOMANDATI NEL PRESENTE MANUALE PUÒ ESSERE CAUSA DI INFORTUNI.
- IL FLUIDO CONTENUTO NEL TUBO FLESSIBILE PUÒ ESSERE MOLTO PERICOLOSO. MANEGGIARE CON CURA IL TUBO FLESSIBILE. NON TIRARE IL TUBO FLESSIBILE PER SPOSTARE L'APPARECCHIATURA. NON UTILIZZARE MAI UN TUBO FLESSIBILE DANNEGGIATO O RIPARATO.
- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI SPRUZZARE PRODOTTI INFIAMMABILI O SOLVENTI IN AMBIENTI CHIUSI.
- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA IN AMBIENTI SATURI DI GAS POTENZIALMENTE ESPLOSIVI.



L'elevata velocità di scorrimento del prodotto nel tubo flessibile può creare elettricità statica che si manifesta con piccole scariche e scintille. Si raccomanda di collegare a terra l'apparecchiatura. La pompa e' collegata a terra dal filo di massa del cavo dell'alimentazione elettrica. La pistola e' collegata a terra mediante il tubo alta pressione flessibile. Tutti gli oggetti conduttori che si trovano in prossimità della zona di lavoro devono essere collegati a terra.



Verificare sempre la compatibilità del prodotto con i materiali che compongono l'apparecchiatura (pompa, pistola, tubo flessibile e accessori) con i quali può venire a contatto.



Se il prodotto da utilizzare è tossico evitare l'inalazione e il contatto utilizzando guanti protettivi, occhiali di protezione e appropriate maschere.



Prendere appropriate misure di protezione dell'udito se si lavora nelle immediate vicinanze dell'apparecchiatura.



Non tentare mai di manomettere i valori di taratura degli strumenti.

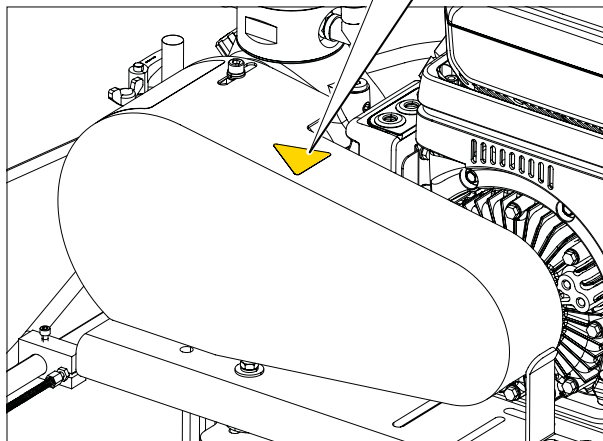
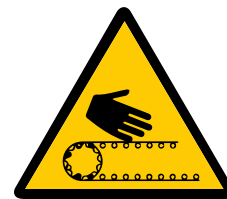


Fig. 1

E PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

L'apparecchiatura **MIRÒ E-LINER** è definita un traccialinee con pompa a membrana.

Una pompa a membrana viene utilizzata per la verniciatura ad alta pressione senza ausilio di aria (da qui il termine "airless"). L'apparecchiatura funziona per mezzo di un motore elettrico (1) [alimentato da batteria (2)] che aziona la pompa a membrana.

La membrana messa così in azione aspira il prodotto attraverso una valvola e lo spinge comprimendolo verso la pistola sulla quale è montato un ugello. Una valvola idraulica posta in testa alla cassa idraulica permette di regolare e controllare la pressione del materiale in uscita dalla pompa.

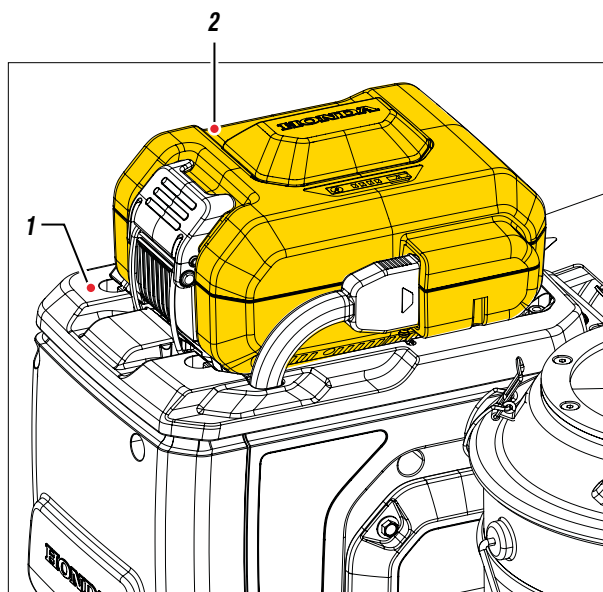


Fig. 1

Il **MIRÒ E-LINER** è un piccolo traccialinee professionale ed efficiente che, grazie alle sue capacità, permette di ottenere un alto rendimento quando viene utilizzato per il rifacimento e la manutenzione della segnaletica stradale.

L'assenza totale di emissioni di gas di scarico (fumi) permette l'impiego della macchina non solo in contesti urbani, ma anche in ambienti chiusi (come parcheggi interrati, tunnel o magazzini), garantendo la massima sicurezza per l'operatore e il pieno rispetto delle normative ambientali.

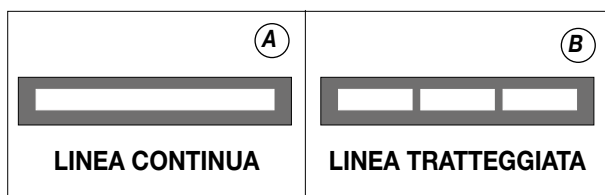
Essendo la macchina di concezione airless, l'atomizzazione della vernice avviene senza l'ausilio dell'aria, pertanto viene eliminato l'over spray, ottenendo così linee di alta qualità, con tagli netti e ben definiti, con distribuzione di vernice uniforme.

Grazie alla possibilità di effettuare un cambio rapido del colore, si ottiene una velocità di esecuzione maggiore con conseguente aumento del 30% della produttività.

La zona di comando offre la possibilità di:

- Azionare la pistola di erogazione;
- Inserire / disinserire la ruota di sterzo anteriore;
- Questo tipo di apparecchiatura è in grado di tracciare una linea per volta in un unico colore.

La linea può essere continua **(A)** o tratteggiata **(B)** (chiudendo la pistola manualmente tramite l'apposita leva posizionata sul manubrio), in funzione alle esigenze di lavoro.



La pistola a spruzzo manuale airless è montata su un supporto regolabile. È possibile modificare la larghezza dello spruzzo cambiando l'altezza della pistola o dell'ugello.

È inoltre possibile intervenire manualmente per

- Regolare la pressione di lavoro;
- Aumentare il numero di giri del motore;

MIRÒ E-LINER è ideale per piccoli lavori di tracciatura e manutenzione.



Utilizzare vernice filtrata all'acqua o al solvente non rifrangente specifica per applicazioni airless.

La tracciatura a funzionamento airless ha numerosi e dimostrati benefici rispetto ai traccialinee con i serbatoi sotto pressione che sono obsoleti rispetto alla tecnologia airless.

La tracciatura airless garantisce:

- Minor impatto ambientale;
- Tempo di asciugatura ridotto.

La vernice secca rapidamente e con una sola passata la linea è definita in maniera uniforme. Il funzionamento airless richiede l'utilizzo di vernice filtrata specifica per applicazioni airless, ciò significa di per sé vernice omogenea, di consistenza liscia ed uniforme che non farà alcuna crosta, né diventerà gelatinosa o spessa. Con questo traccialinee airless la vernice aderisce tenacemente a tutti i tipi di pavimentazione, con un'ottima visibilità e resistenza all'usura provocata sia dal traffico sia dagli agenti atmosferici.

Nel modello **MIRÒ E-LINER** la vernice si carica direttamente nel serbatoio (da lt. 23 o da lt.50) in materiale antiaderente. In questo modo si agevolano le operazioni di pulizia e manutenzione, agevolando anche il cambio colore.

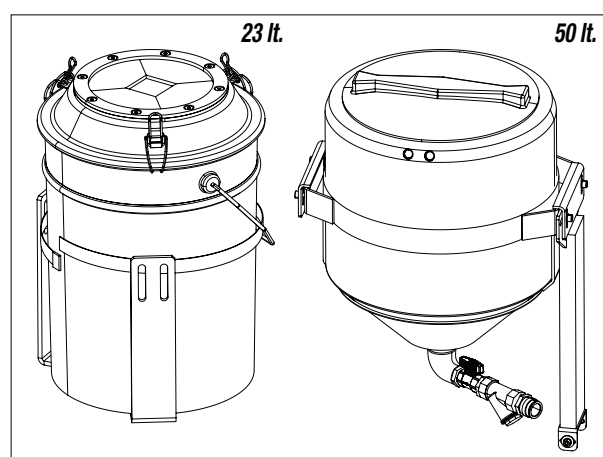


Fig. 2

Il traccialinee è dotato di una ruota pivotante a 360° all'anteriore che aumenta l'agilità.

Alta resa, alta efficienza, alta versatilità.

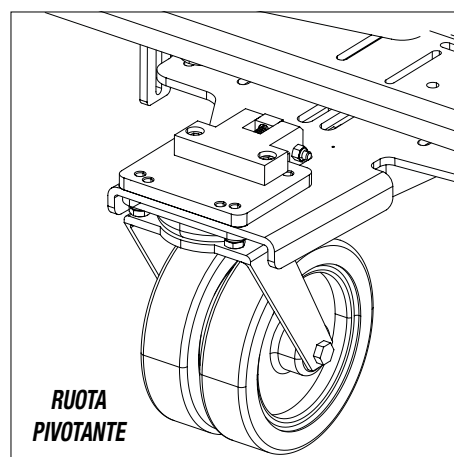


Fig. 3

Il traccialinee utilizza vernici non premiscelate, ciò consente una resa superiore di circa il 30% rispetto alla tracciatura standard, ogni modello è anche uno spruzzatore airless utilizzabile anche in edilizia con prodotti lavabili, smalti, traspiranti e resine per pavimentazione.

È disponibile una vasta gamma di accessori per soddisfare le richieste di equipaggiamento del traccialinee.

F DATI TECNICI

MIRÒ E-LINER	
Pressione max.	220 bar
Portata max.	2,2 - l/m
Potenza motore elettrico	1,8 Kw
Potenza batteria Honda	0,72 kWh
Autonomia motore elettrico	10.0 Ah
Intervallo di temperatura di ricarica	da 5° a 30°C
Tempo di completa ricarica batteria	40 minuti
Capacità deposito vernice airless	Tanica di vernice da 23 lt - Serbatoio da 50 lt
Dimensioni	140 x 84 x 128
Peso	120 kg
Pistola airless	AT 250
Materiali	Vernice ad acqua o a solvente senza particelle in sospensione
Tipi di linea	1 colore
	Continua - Tratteggiata
	Larghezza da 5 a 30 cm

SETTORI DI APPLICAZIONE

- Segnaletica logistica interna in tutte le aree in cui i traccialinee con motore a scoppio sono vietati;
- Strade - Autostrade
- Gallerie - Tunnel stradali
- Piste ciclabili
- Parcheggi esterni e sotterranei
- Circuiti sportivi
- Aree pubbliche e private
- Aeroporti

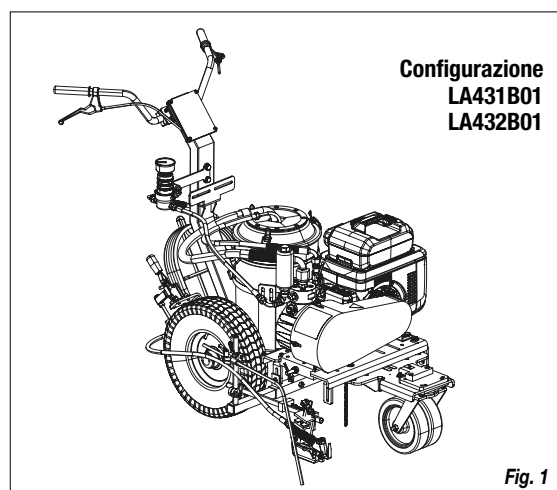


Fig. 1

CONFIGURAZIONE MACCHINA								
Codice	N° Batterie	Spinta manuale	Tanica vernice da 23 lt	Serbatoio a gravità da 50 lt	Tubo flessibile airless	AT250 Pistola manuale Airless	Base porta ugello	Ugelli Super Fast Clean
LA431B01	1	•	•	—	N°1 Cod. LA35015 Ø 1/4"-M16x1,5-10m	N°1 Cod. LA11210 Raccordo M16x1,5	N°1 Cod. LA260001	N°1 LA260411 N°1 LA260413 N°1 LA260415
LA432B01	2	•	•	—	N°1 Cod. LA35015 Ø 1/4"-M16x1,5-10m	N°1 Cod. LA11210 Raccordo M16x1,5	N°1 Cod. LA260001	N°1 LA260411 N°1 LA260413 N°1 LA260415
LA431B11	1	•	—	•	N°1 Cod. LA35015 Ø 1/4"-M16x1,5-10m	N°1 Cod. LA11210 Raccordo M16x1,5	N°1 Cod. LA260001	N°1 LA260411 N°1 LA260413 N°1 LA260415
LA432B21	2	•	—	•	N°1 Cod. LA35015 Ø 1/4"-M16x1,5-10m	N°1 Cod. LA11210 Raccordo M16x1,5	N°1 Cod. LA260001	N°1 LA260411 N°1 LA260413 N°1 LA260415

Le serie **MIRÒ E- LINER** includono: filtro con manometro, tubo di ricircolo, caricabatteria e cassetta degli attrezzi.

ACCESSORI	
Codice	Descrizione
LA35015	Tubo alta pressione Ø 1/4" - raccordo M16 x 1,5 - 10 m
LA11200	AT250 Pistola a spruzzo manuale alta pressione
LA11210	AT250 Pistola a spruzzo manuale alta pressione raccordo girevole M16x1,5
LA18270	Base portaugello alta pressione Europa 11/16 W
LA260XXX	Super Fast Clean. Pistola a spruzzo airless. Misure da 11-20 a 51-80
LATSC	Top spraying clean. Pistola a spruzzo airless. Misure da 11-20 a 51-80

ACCESSORI	
Codice	Descrizione
LA18245	Serbatoio a gravità 50 lt + Coperchio
LA200621	Batteria
LA200622	Ricarica batteria

KIT	
Codice	Descrizione
LA4909	Kit conversione da serbatoio a gravità 50 lt a latta 23 lt
LA4910	Kit conversione da latta 23 lt a serbatoio a gravità 50 lt

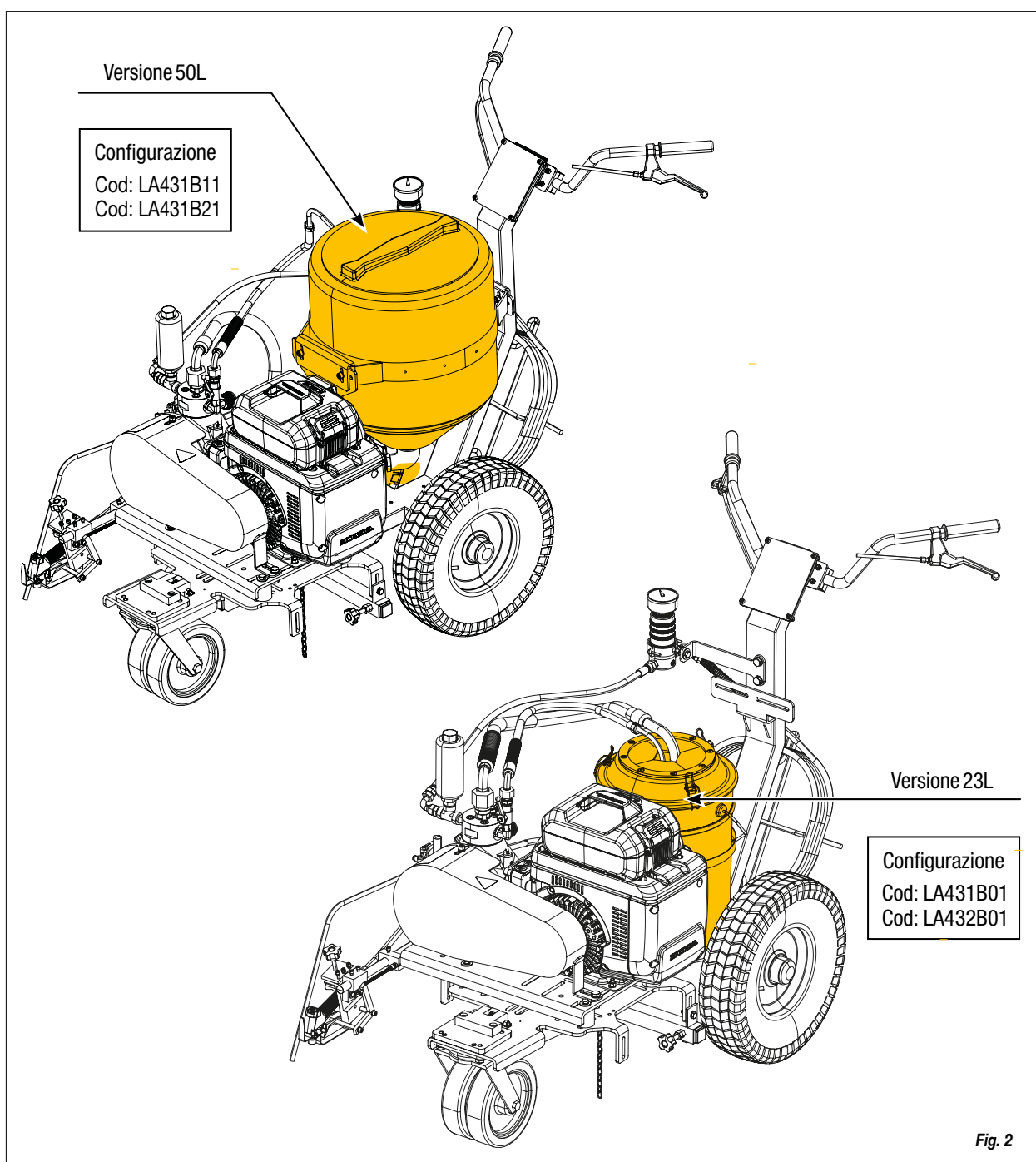


Fig. 2

G DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA

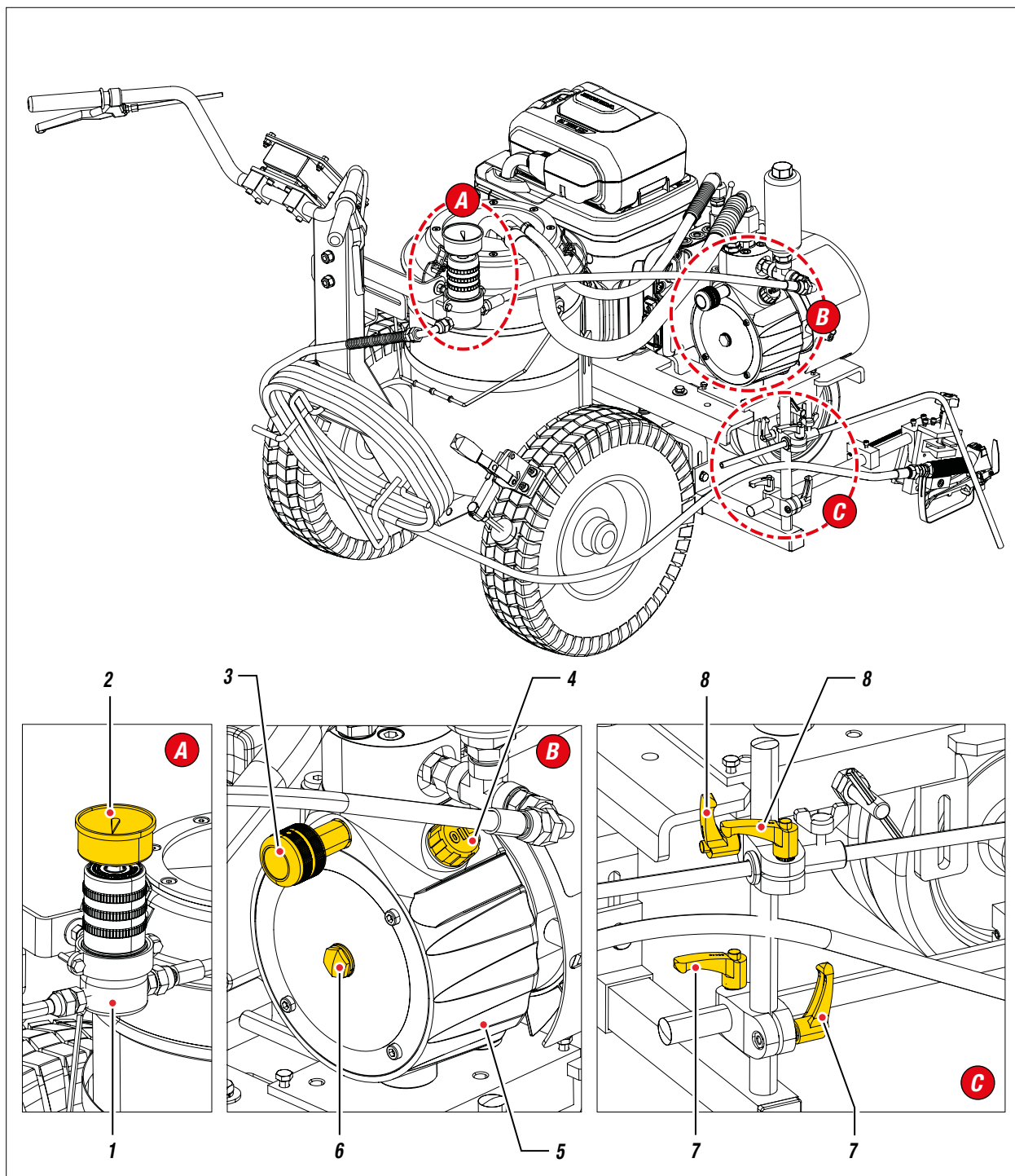


Fig. 1

Pos.	Descrizione
1	Filtro prodotto
2	Manometro controllo pressione
3	Valvola regolazione pressione
4	Tappo di riempimento olio

Pos.	Descrizione
5	Gruppo pompante
6	Spia livello olio
7	Maniglia regolazione pistola
8	Maniglia regolazione puntatore

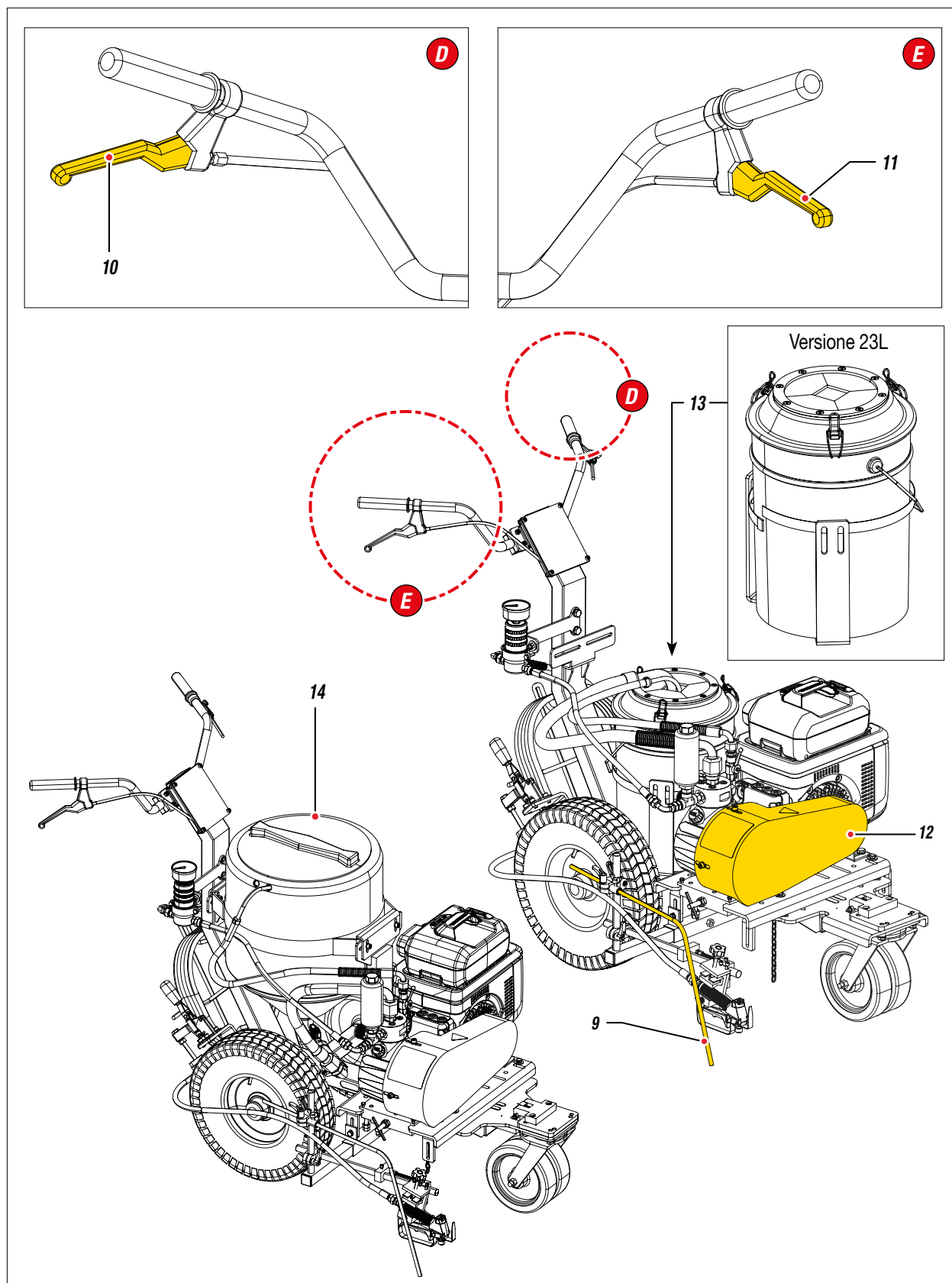


Fig. 2

Pos.	Descrizione
9	Puntatore
10	Leva di blocco/sblocco ruota direzione
11	Leva comando pistola

Pos.	Descrizione
12	Carter protezione cinghia motore
13	Serbatoio lt. 23
14	Serbatoio lt. 50

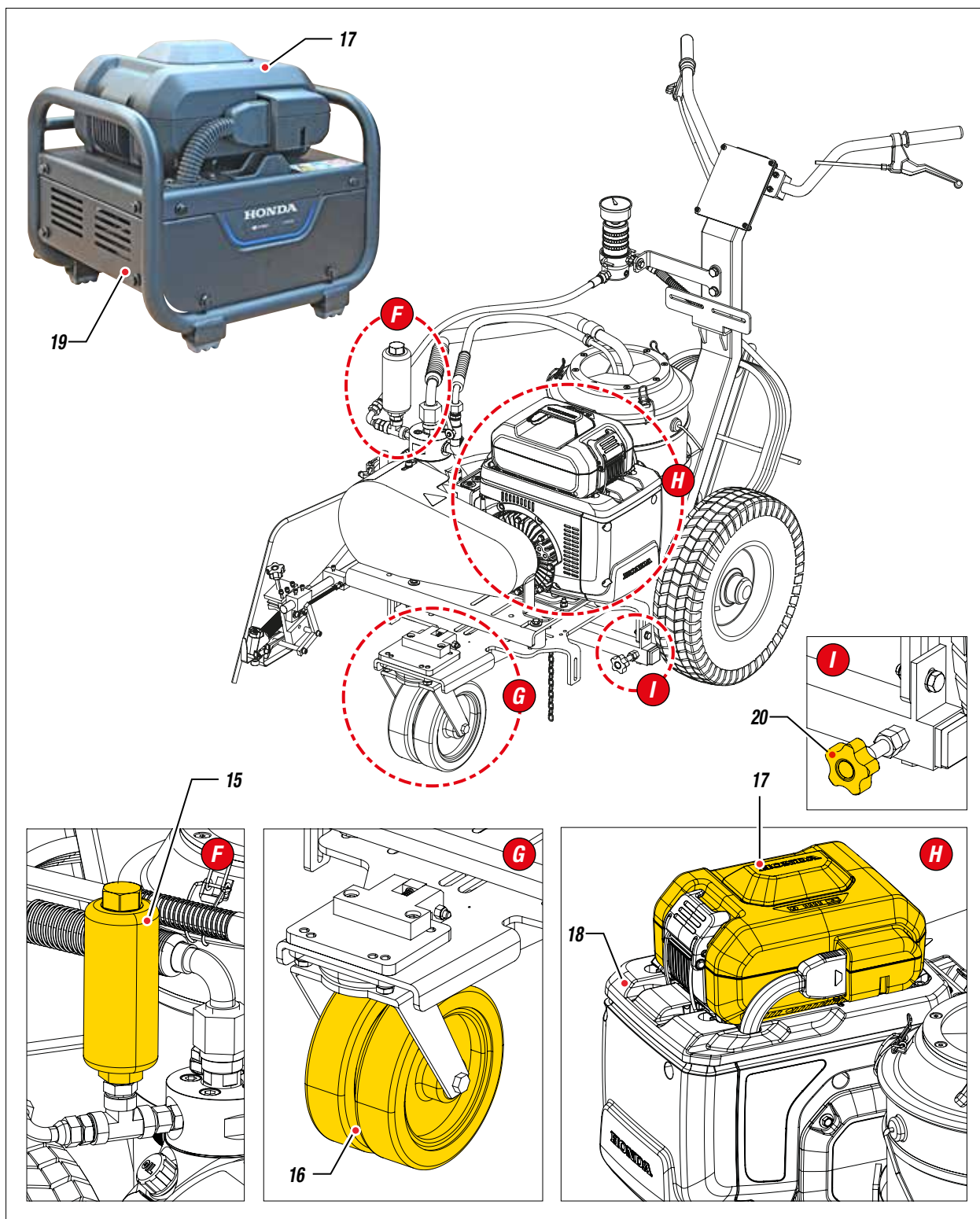


Fig. 3

Pos.	Descrizione
15	Compensatore di flusso
16	Ruota pivotante
17	Batteria

Pos.	Descrizione
18	Motore elettrico
19	Caricabatteria
20	Manopola regolazione braccio pistola

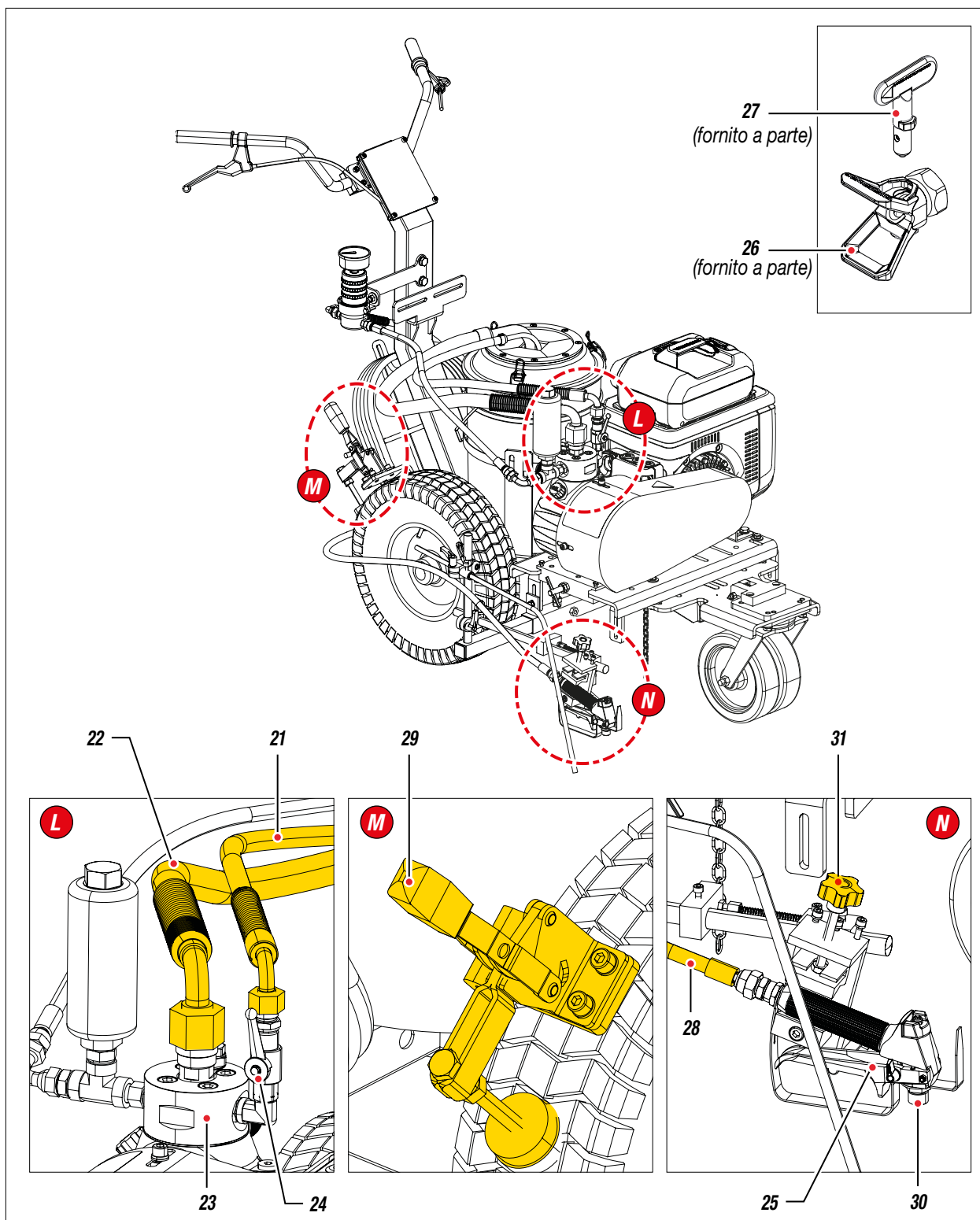


Fig.4

Pos.	Descrizione
21	Tubo di ricircolo
22	Tubo alimentazione prodotto
23	Corpo colore
24	Valvola di ricircolo
25	Pistola AT250
26	Paradito (fornito a parte)

Pos.	Descrizione
27	Ugello (fornito a parte) - (Vedere pg.42)
28	Tubo mandata pistola - (Vedere pg.42)
29	Freno
30	Attacco ugello di spruzzatura - (Vedere pg.42)
31	Manopola fissaggio pistola

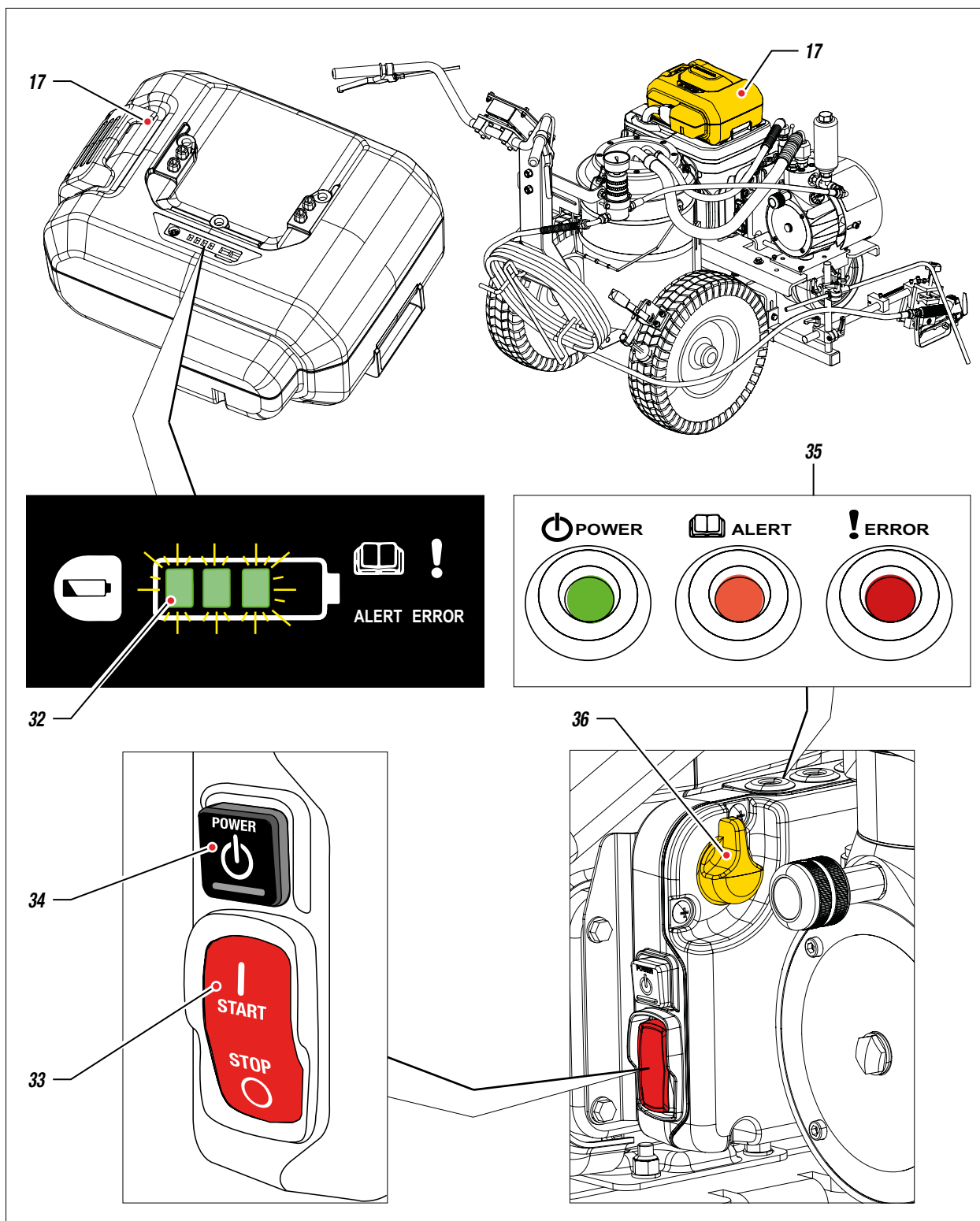


Fig. 5

Pos.	Descrizione
17	Batteria
32	Segnalatore livello di ricarica batteria con led
33	Tasto "START I / STOP 0" per accensione/spegnimento macchina

Pos.	Descrizione
34	Tasto "POWER" per verifica stato macchina
35	Spie per verifica stato macchina
36	Potenzimetro per aumentare/diminuire i giri del motore

H MESSA A PUNTO

COLLEGAMENTI TUBAZIONI

Collegamento tubo flessibile di ricircolo

- Collegare il tubo flessibile di ricircolo (1) all'attacco (2) avendo cura di serrare fortemente i raccordi (si consiglia di utilizzare due chiavi).

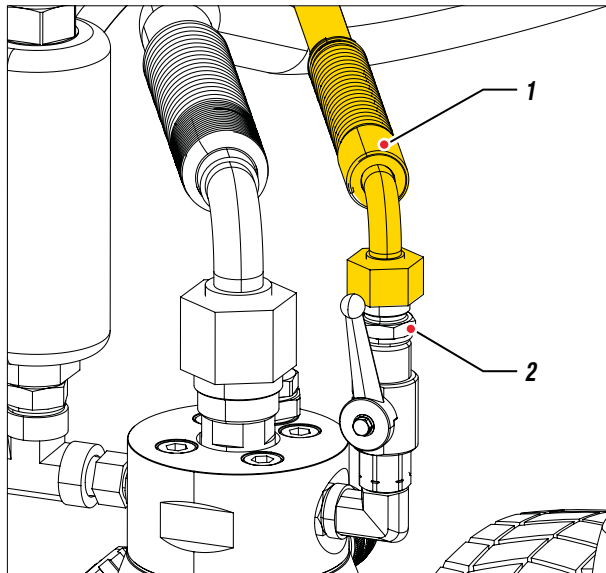


Fig. 1

Collegamento tubo flessibile gruppo pompante

- Collegare il tubo flessibile di aspirazione prodotto (3) all'attacco (4) avendo cura di serrare fortemente i raccordi (si consiglia di utilizzare due chiavi).

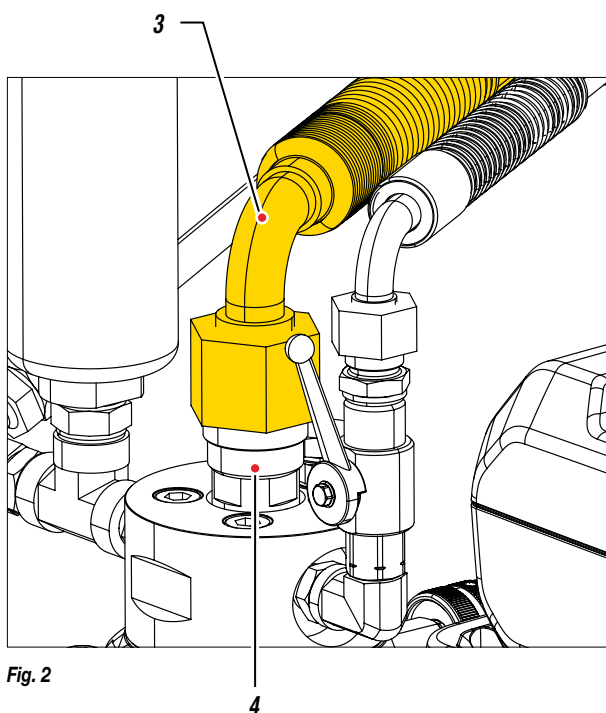


Fig. 2

COLLEGAMENTO PISTOLA

- Collegare il tubo flessibile alta pressione (5) al raccordo (6).
 - Collegare il tubo (7) al raccordo (8) e al raccordo (9) della pistola avendo cura di serrare fortemente i raccordi (si consiglia di utilizzare due chiavi).
 - NON usare sigillanti per filettature sui raccordi.
 - Si raccomanda di utilizzare il tubo previsto nel corredo standard di lavoro.
- NON** usare **MAI** un tubo flessibile danneggiato o riparato.

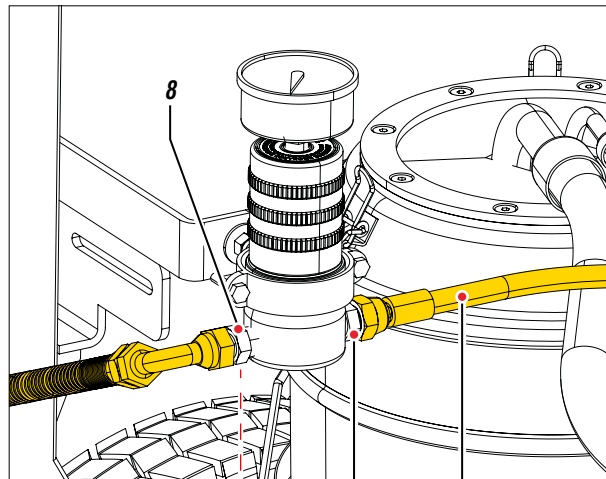


Fig. 3

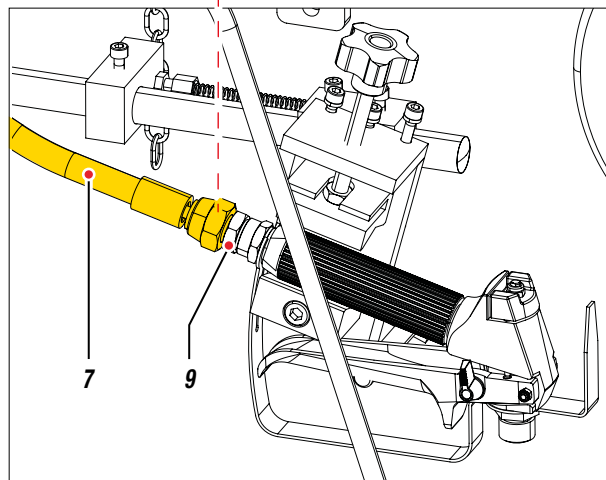
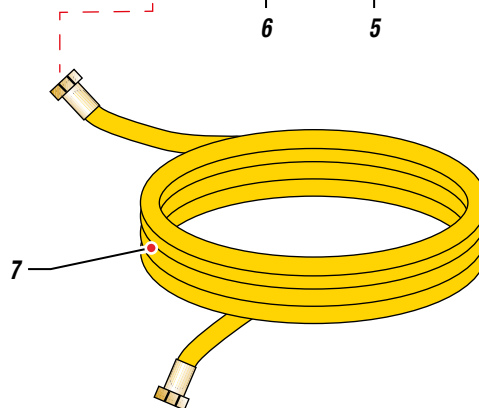


Fig. 4

CARICAMENTO BATTERIA

- Collegare il caricabatteria (1) alla presa di corrente (220 V) tramite il cavo (2).

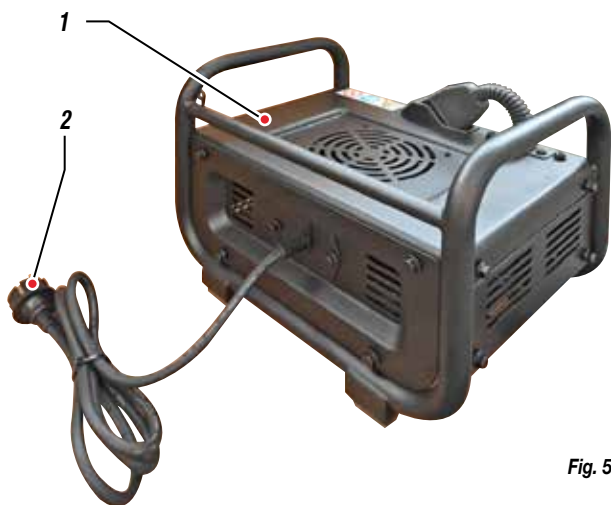


Fig. 5

- Posizionare la batteria (3) sul caricabatteria (1).
- Innestare la spina di ricarica (4) del caricabatteria (1) nella batteria (3).

Se il caricatore è correttamente collegato alla batteria e alla presa di corrente, la spia a led di colore verde fisso "POWER" (5) si accende

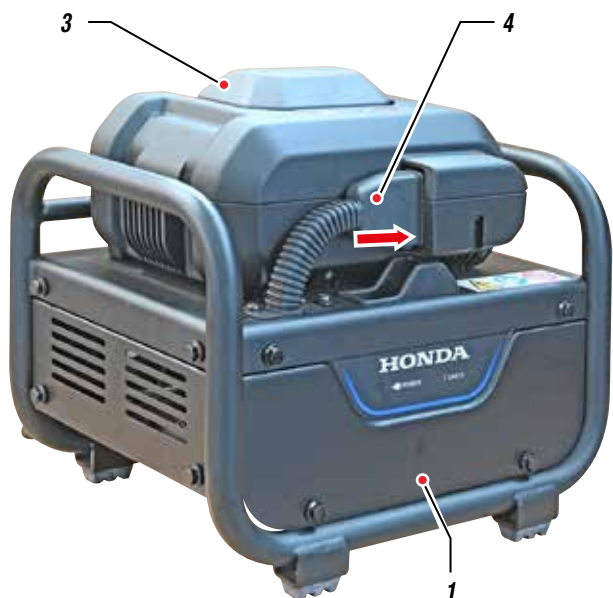
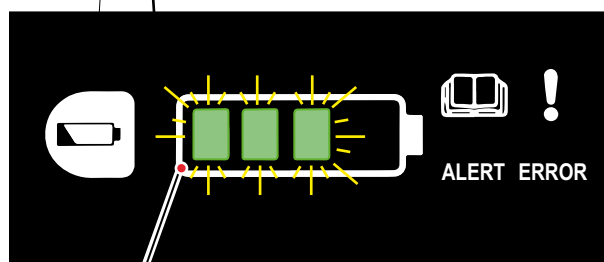
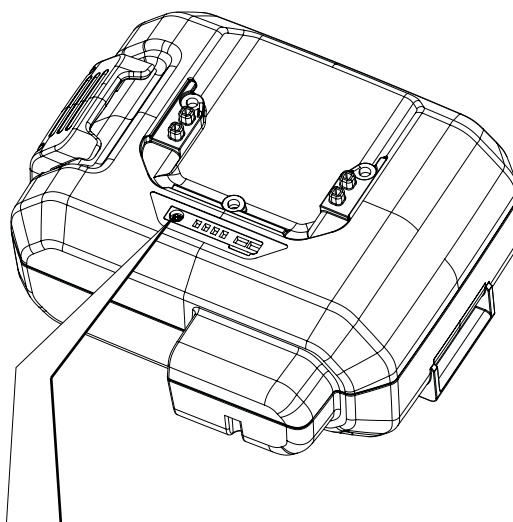


Fig. 6

5

Il segnalatore (6), con le spie a led, che indica il livello di ricarica della batteria si accende:

- se le spie sono di colore **VERDE FISSO**  :
il livello relativo è già caricato;
- se le spie sono di colore **LED VERDE LAMPEGGIANTE**   :
il caricamento del livello relativo è in corso.



6

Fig. 7

NOTA

Quando la batteria è completamente carica, il segnalatore (6) si spegne.



Qualora la spia "ALERT" (7) e la spia "ERROR" (8) si dovessero accendere, è necessario consultare il manuale di istruzioni del caricabatterie.

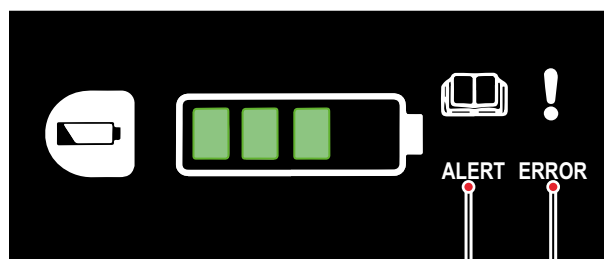


Fig. 8

7

8

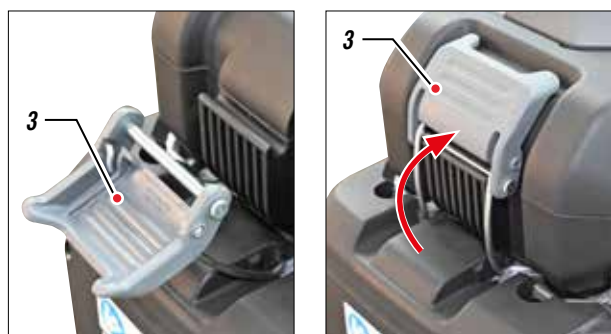
POSIZIONAMENTO BATTERIA

- Collocare la batteria (1) nella parte superiore del motore elettrico (2);



Fig. 9

- Bloccare la batteria con l'apposita maniglia a scatto (3);



**MANIGLIA APERTA
BATTERIA NON BLOCCATA**

**MANIGLIA CHIUSA
BATTERIA BLOCCATA**

- Innestare la spina (4) del motore nella batteria (1).

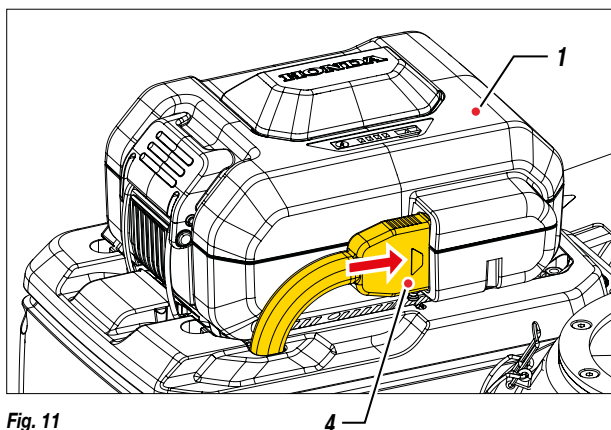


Fig. 11

ACCENSIONE MOTORE ELETTRICO

- Premere il tasto "POWER" (5).

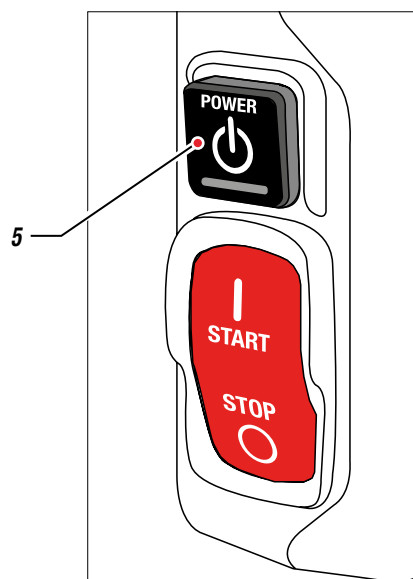


Fig. 12

Si accendono contemporaneamente:

- le spie "POWER" (6), "ALERT" (7) ED "ERROR" (8);
- le spie del segnalatore (9) del livello della batteria.

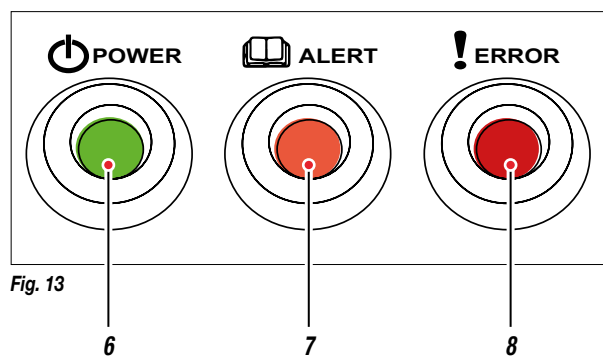


Fig. 13

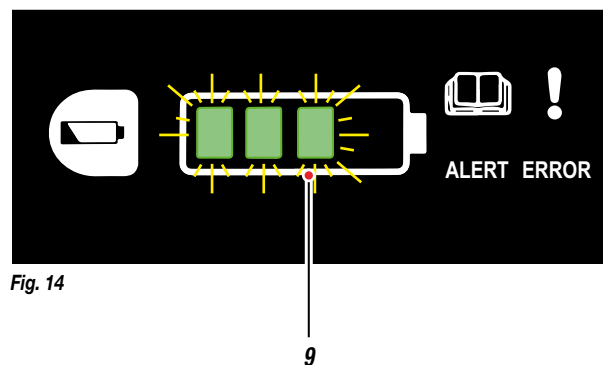


Fig. 14

- Quando le spie “ALERT” ED “ERROR” sono spente, premere il tasto rosso (10) su START “I”. Il motore si avvia.

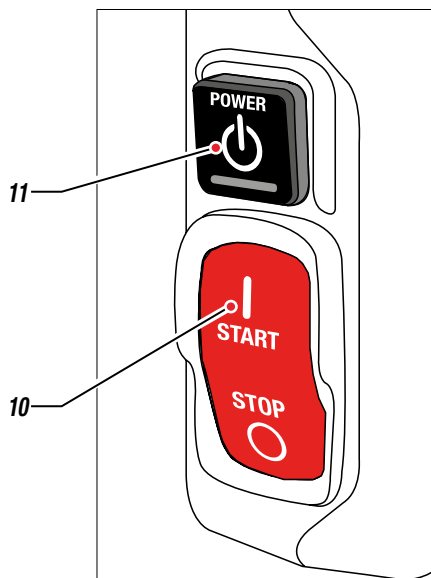


Fig. 15



Non premere il tasto START “I” (10) senza aver prima premuto il pulsante “POWER” (11).

Se il tasto “POWER” (11) viene premuto successivamente al tasto “START” (10), la macchina non si avvia e si accende la spia di “ALERT” (7).

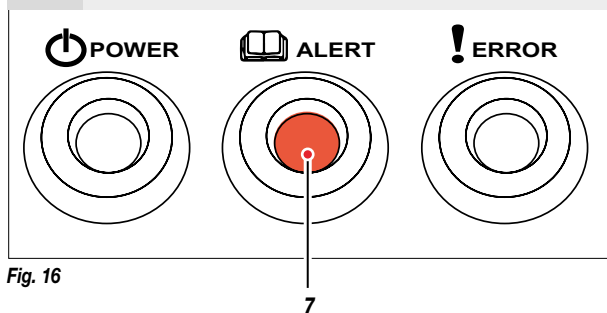


Fig. 16

LAVAGGIO DELL'APPARECCHIATURA NUOVA

- L'apparecchiatura è stata collaudata in fabbrica con olio minerale leggero che è rimasto all'interno del pompante per protezione. Quindi prima di aspirare il prodotto bisogna eseguire un lavaggio con diluente.
- Riempire con liquido di lavaggio il serbatoio (1) prodotto.
- Con un pennello pulire l'interno del serbatoio.

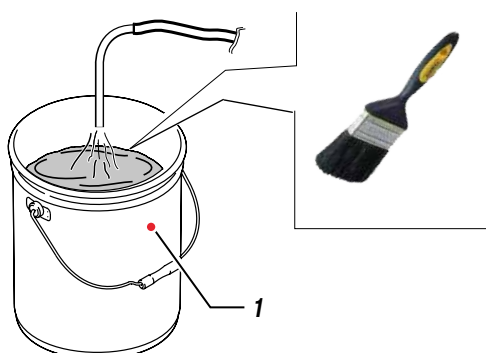


Fig. 17

- Accertarsi che la pistola (2) sia priva di ugello e paradito.

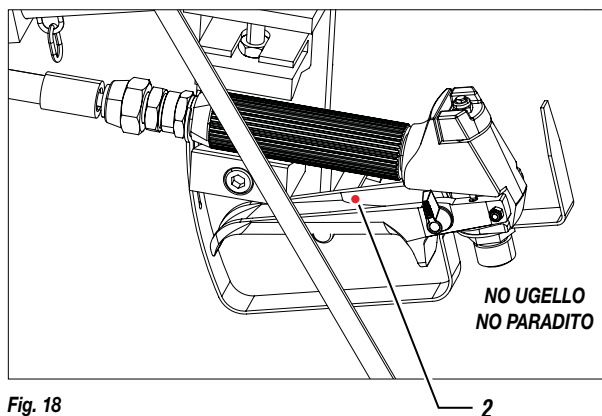


Fig. 18

- Qualora si debba effettuare il lavaggio del serbatoio da 50 L, aprire il rubinetto (3) di mandata prodotto del serbatoio.

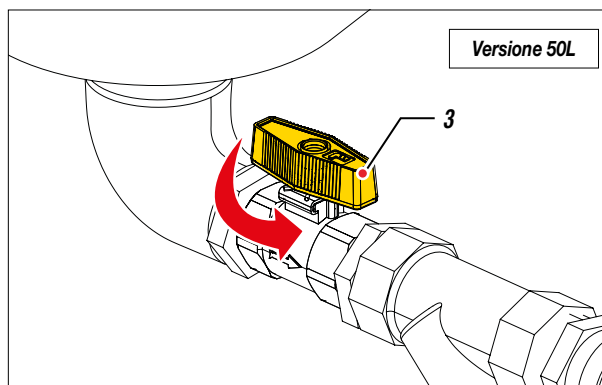


Fig. 19

- Aprire la valvola di ricircolo (4).

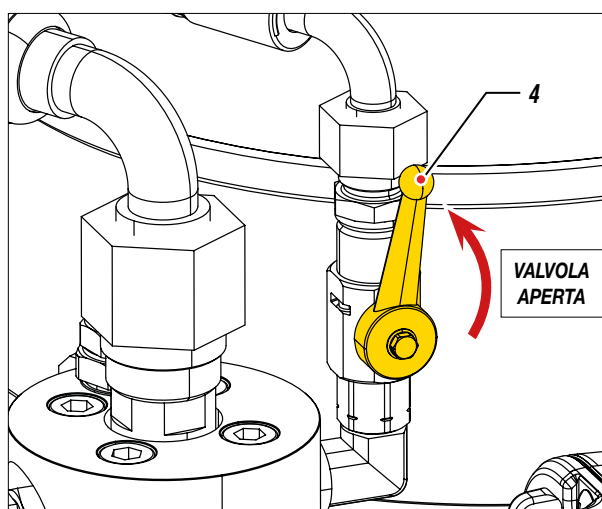


Fig. 20

- Procedere all'accensione del motore elettrico come indicato nel capitolo “ACCENSIONE MOTORE ELETTRICO”.

- Ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione (5) della pressione facendo funzionare la macchina con pressione al minimo.

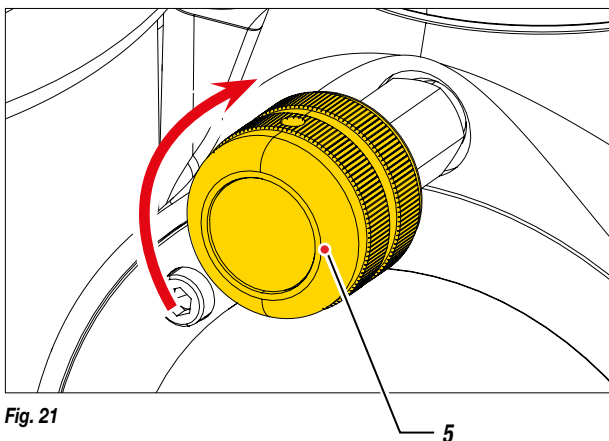


Fig. 21

- Controllare visivamente che il liquido di pulizia inizi a ricircolare nel serbatoio (1).

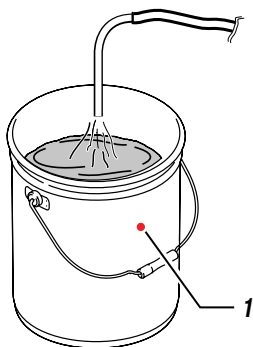


Fig. 22

- Quando il liquido di pulizia ha ricircolato a sufficienza, chiudere la valvola di ricircolo (4).

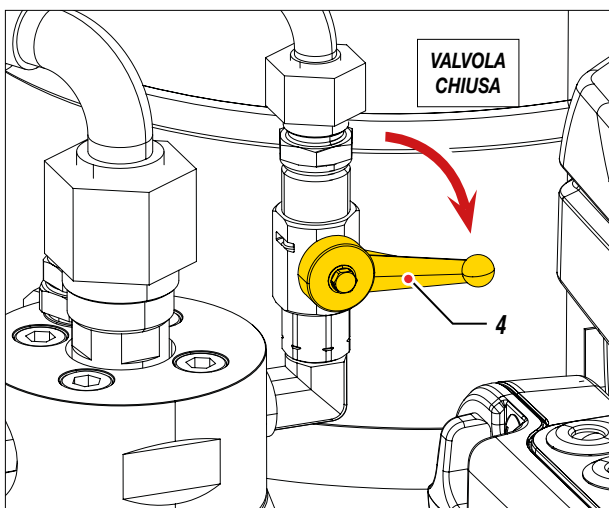


Fig. 23

- Togliere la pistola (2) dal supporto e dirigerlo contro un recipiente (6) tenendo premuto il grilletto (per eseguire la pulizia) fino a che non si veda uscire il solvente pulito o comunque per espellere tutto il liquido di pulizia presente nel serbatoio.

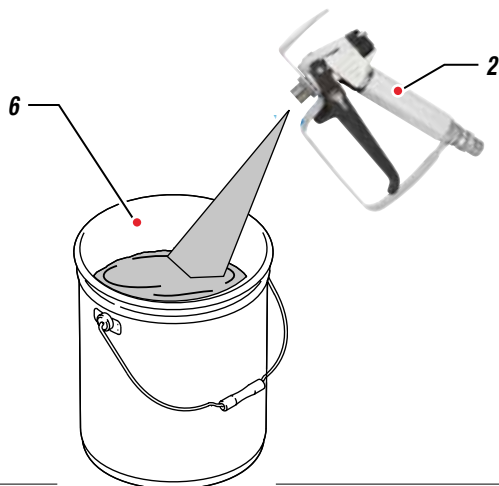


Fig. 24



Se necessario ripetere le stesse operazioni con solvente pulito.

- Alla fine del lavaggio portare al **MIN** la manopola (5) e puntare la pistola (2) contro un recipiente (6) di raccolta e tenere premuto la leva del grilletto per scaricare la pressione residua. A questo punto rilasciare il grilletto.



Evitare assolutamente di spruzzare solventi in ambienti chiusi, inoltre si raccomanda di posizionarsi con la pistola distanti dalla pompa onde evitare il contatto tra i vapori di solvente e il motore.

- Appena la pompa inizia a girare “a vuoto” arrestare il motore elettrico.
- A questo punto la macchina è pronta. Qualora si debbano utilizzare vernici ad acqua, oltre al lavaggio con solvente, si consiglia un lavaggio con acqua insaponata e poi con acqua pulita (*ripetendo tutte le operazioni precedenti*).
- Inserire il fermo grilletto della pistola manuale e rimontare l'ugello.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO



ACCERTARSI CHE IL PRODOTTO SI PRESTI AD UNA APPLICAZIONE A SPRUZZO.

- Mescolare e filtrare il prodotto prima dell'uso. Per il filtraggio si consiglia l'impiego delle calze filtranti **LARIUS METEX FINE** (rif. LA214).



Accertarsi che il prodotto che si vuole spruzzare sia compatibile con i materiali con cui è stata realizzata l'apparecchiatura (acciaio inossidabile e alluminio). A tale scopo consultare il fornitore del prodotto.

Non utilizzare prodotti che contengono idrocarburi alogenati (come il cloruro di metilene). Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.

- Riempire il serbatoio (1) con la vernice.

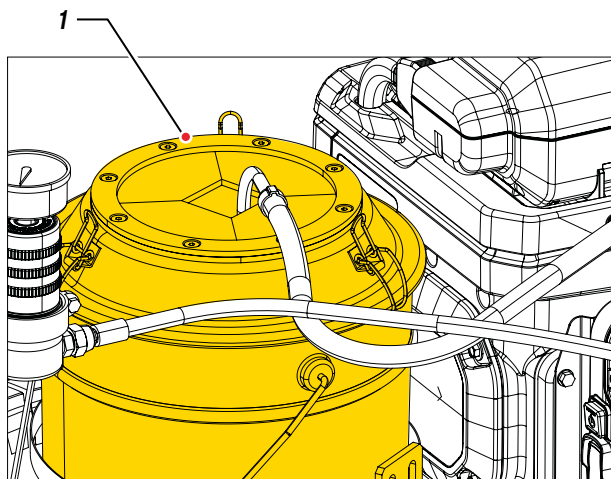


Fig. 25

I REGOLAZIONI

REGOLAZIONE DELLA POSIZIONE DELLA PISTOLA

Per regolare la posizione della pistola di spruzzatura (1) è necessario agire sulle maniglie (2-3).

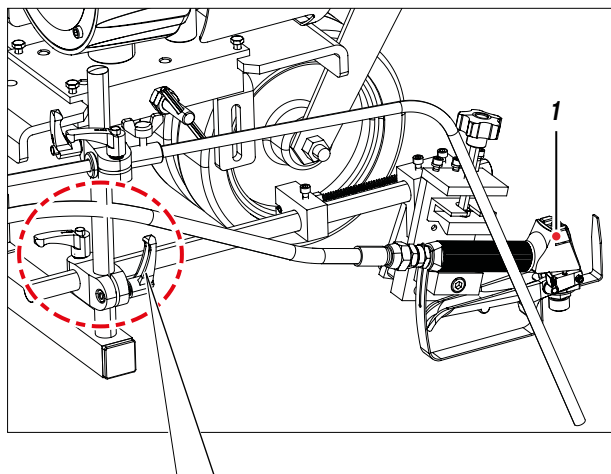


Fig. 1

REGOLAZIONE DELLA POSIZIONE DEL PUNTATORE

Per regolare la posizione del puntatore (4) è necessario agire sulle maniglie (5-6).

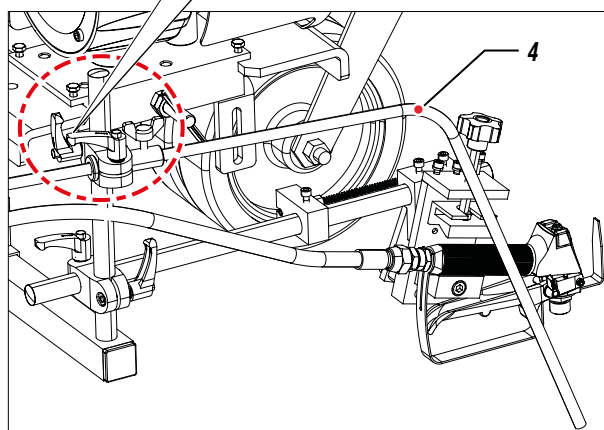
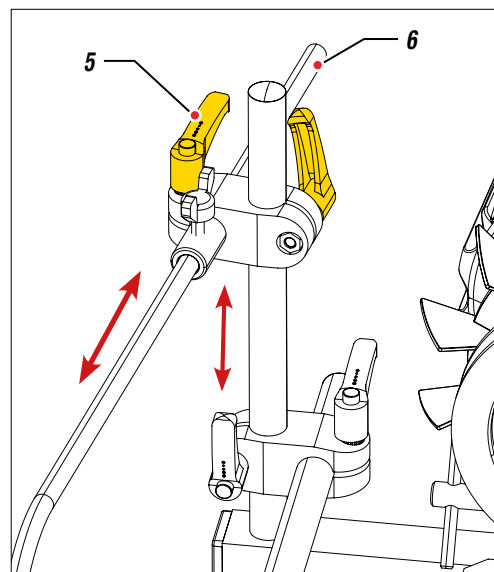


Fig. 2

REGOLAZIONE DEL BRACCIO PORTA PISTOLA

Per regolare la posizione del braccio (7) porta pistola è necessario:

- utilizzando la chiave del 17 sbloccare il dado (8) e (9) (vedi anche pg.seguente).
- agire sulle manopole (10) e (11) (vedi anche pg.seguente).

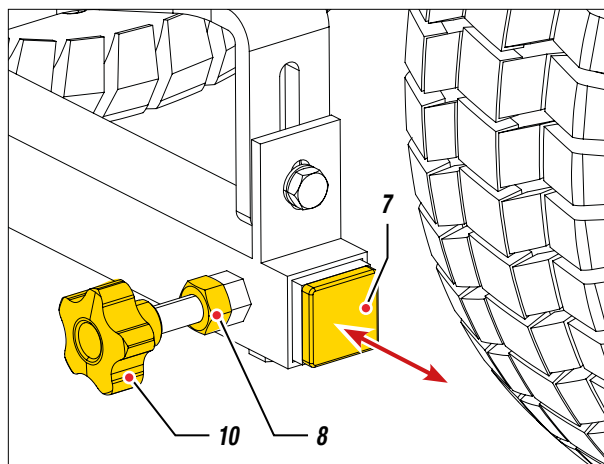


Fig. 3

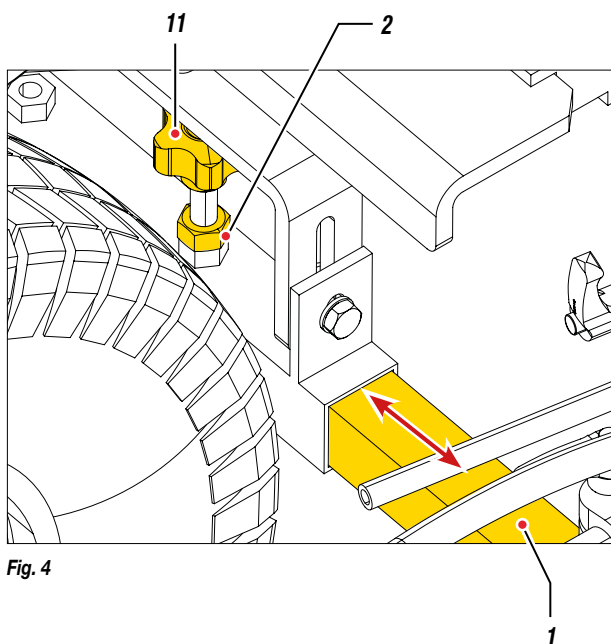


Fig. 4

REGOLAZIONE TENSIONE CINGHIA

Per regolare la tensione della cinghia è necessario seguire la seguente procedura:

- Togliere le due viti superiori (12) e (13) utilizzando l'apposita chiave a brugola.

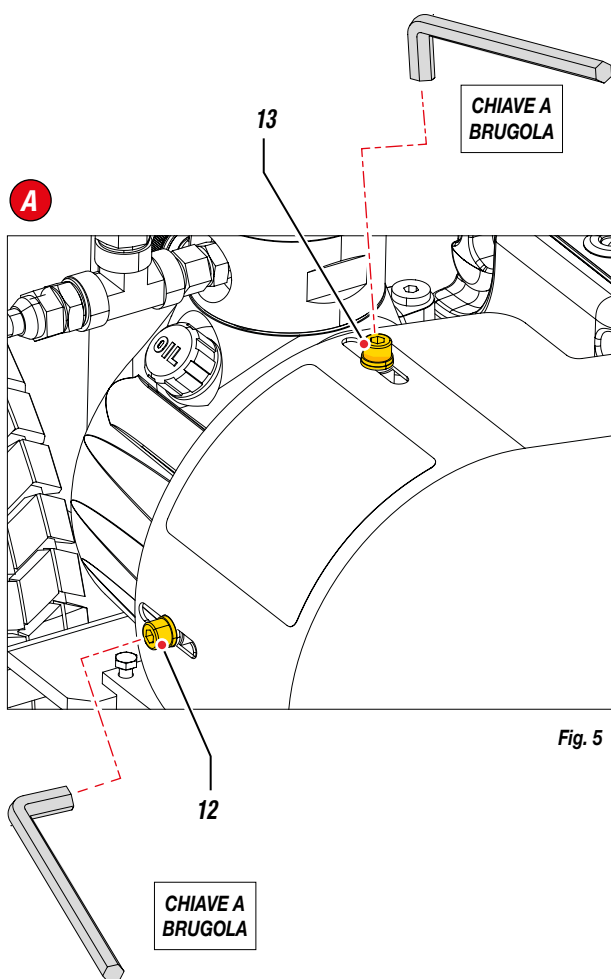


Fig. 5

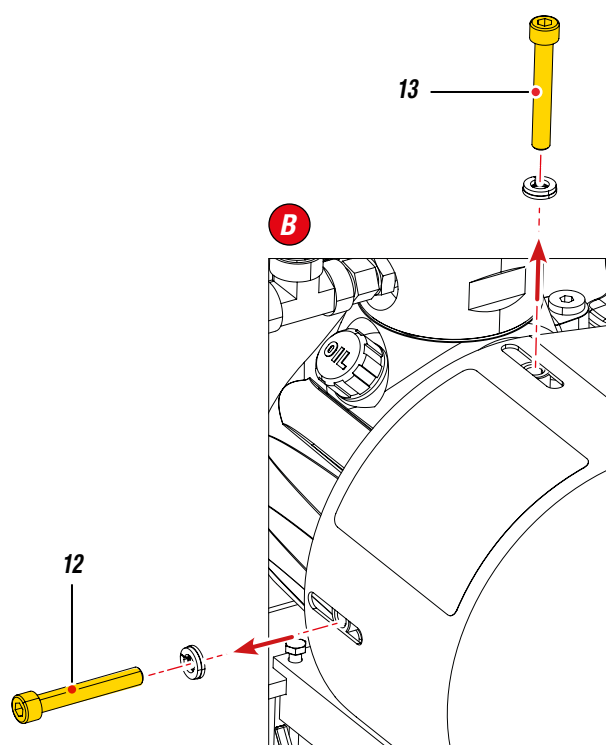


Fig. 6

- Togliere la vite inferiore (14) utilizzando la chiave del 17.

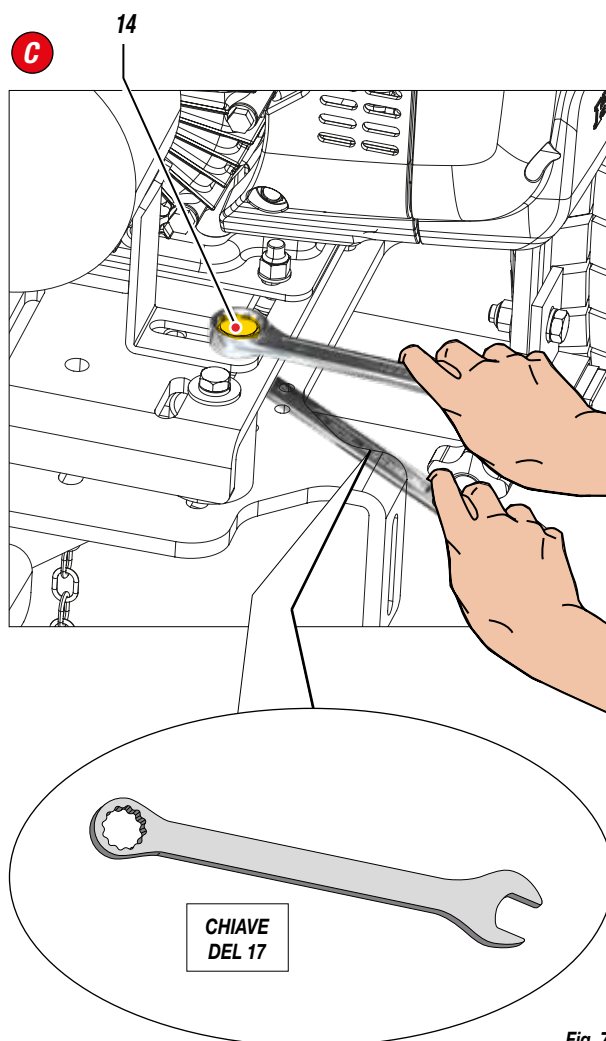


Fig. 7

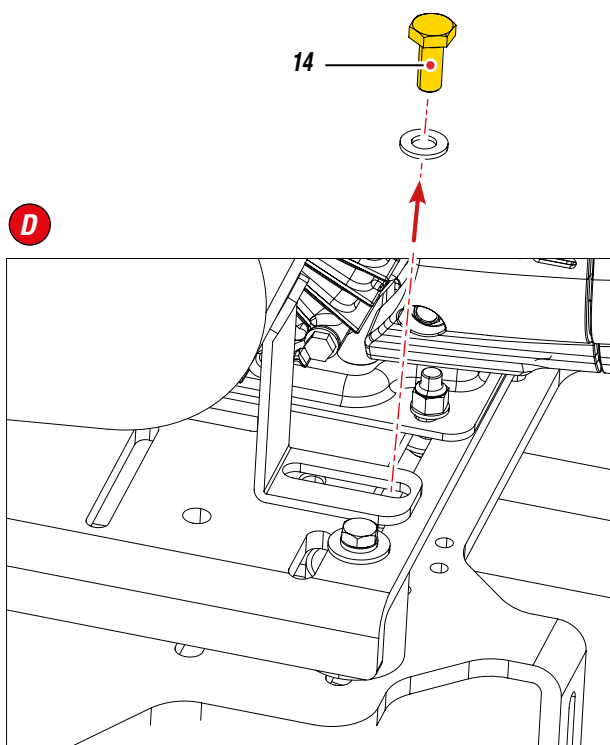


Fig. 8

- Rimuovere il carter (15).

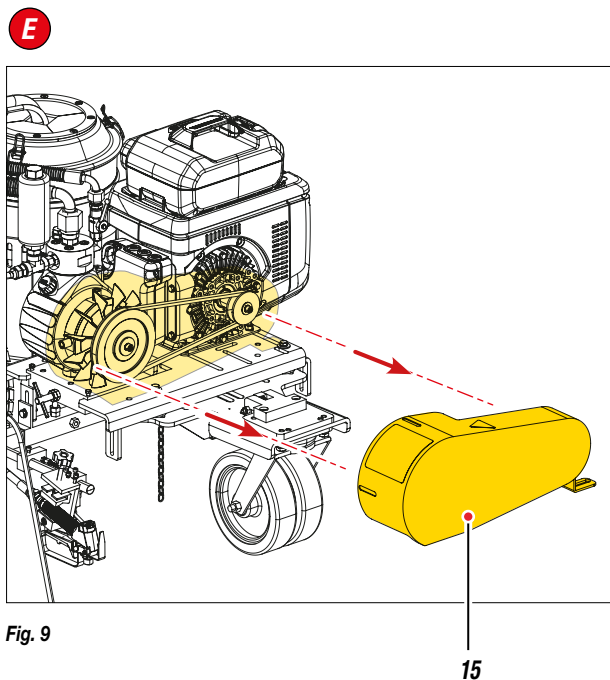


Fig. 9

- Allentare le 4 viti (16).
- Allentare il controdado (17).
- Ruotare la vite (18) per eseguire la regolazione della cinghia (19).

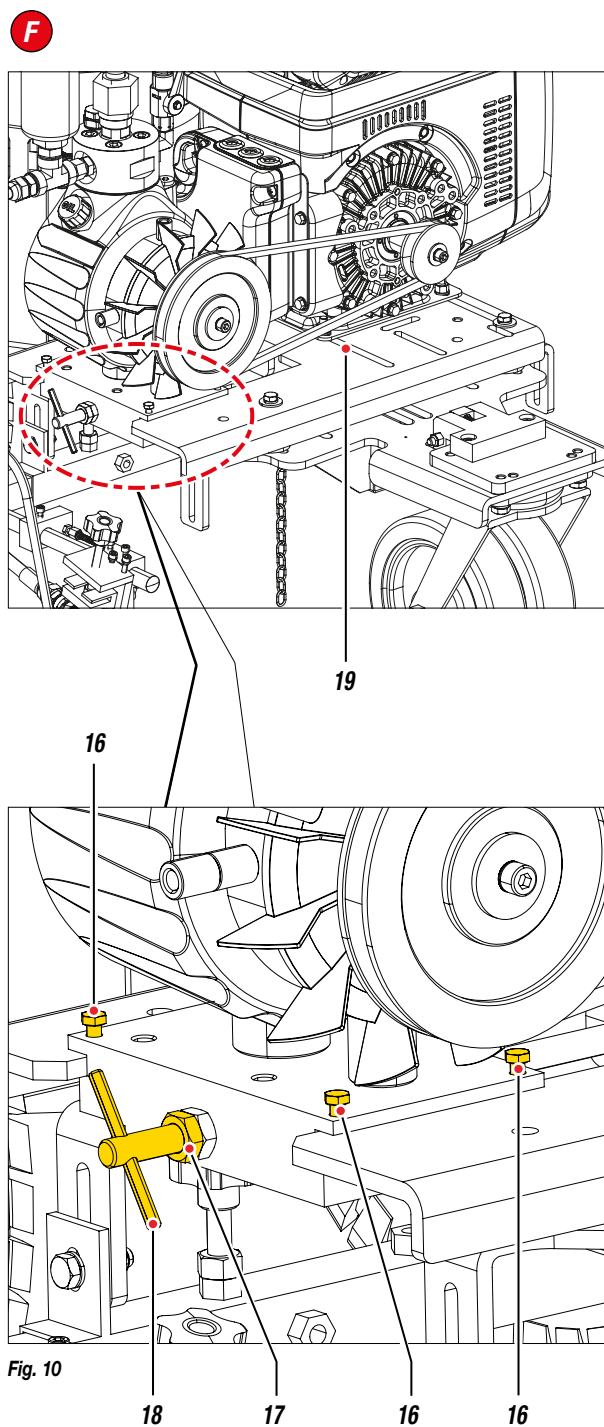


Fig. 10

- Al termine della regolazione eseguire in senso inverso le procedure: **F**, **E**, **D**, **C**, **B**, **A**.

J FUNZIONAMENTO

AVVIO DELLE OPERAZIONI DI LAVORO

- Utilizzare l'apparecchiatura solo dopo aver completato tutte le operazioni di **MESSA A PUNTO** descritte nelle pagine precedenti.
- Aprire il rubinetto di mandata prodotto (1) (solo versione 50lt).

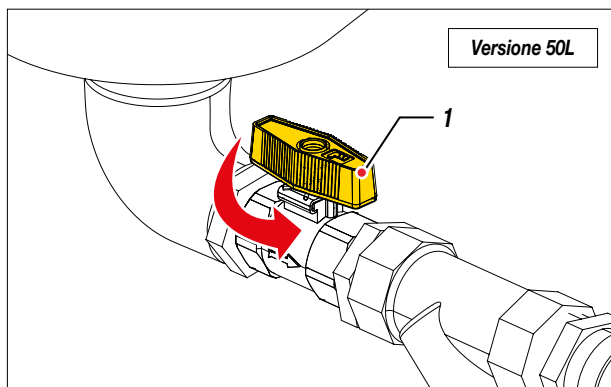


Fig. 1

- Procedere all'accensione del motore elettrico come indicato nel capitolo "ACCENSIONE MOTORE ELETTRICO".
- Agire sulla manopola di regolazione (2) con funzione di potenziometro, per regolare la velocità di rotazione del motore.

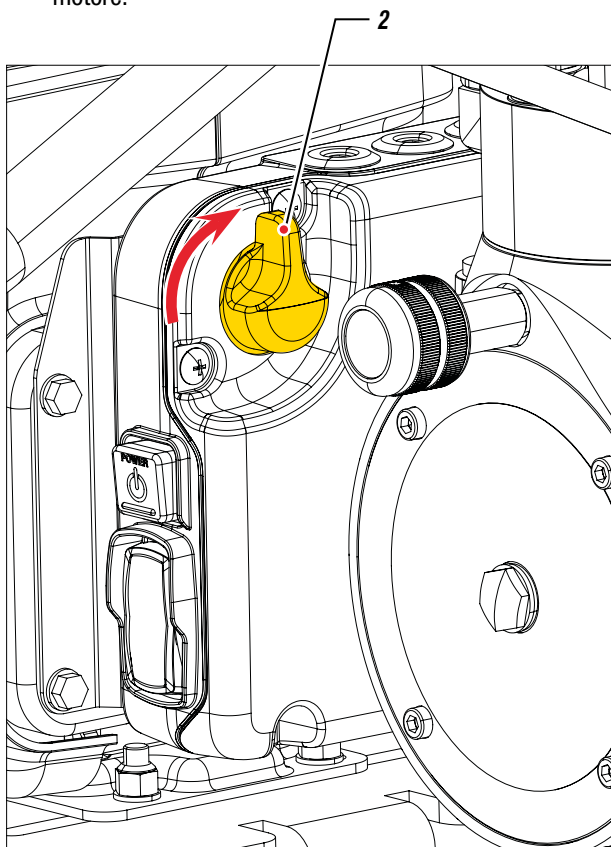


Fig. 2

- Assicurarsi che la valvola di ricircolo (3) sia aperta.

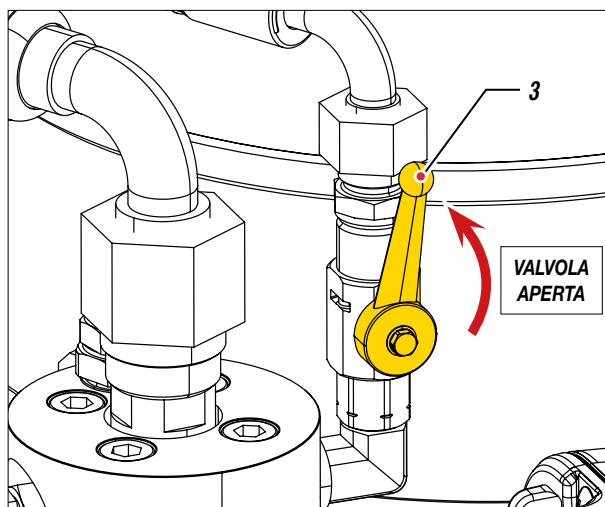


Fig. 3

- Ruotare la manopola di regolazione (4) della pressione consentendo così l'inizio dell'invaso della pompa.

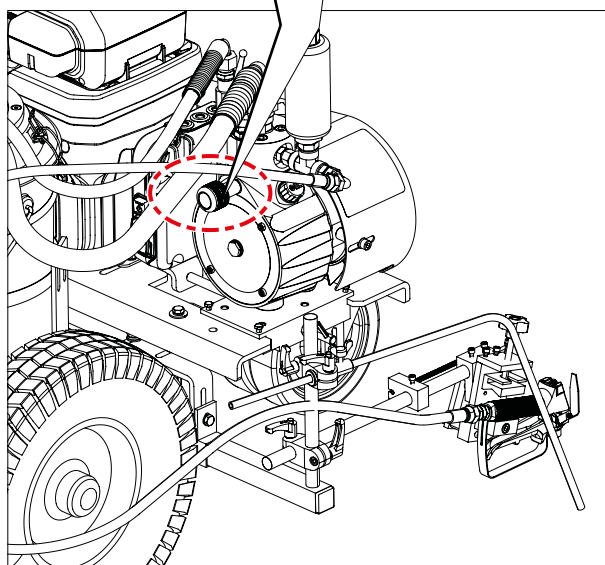
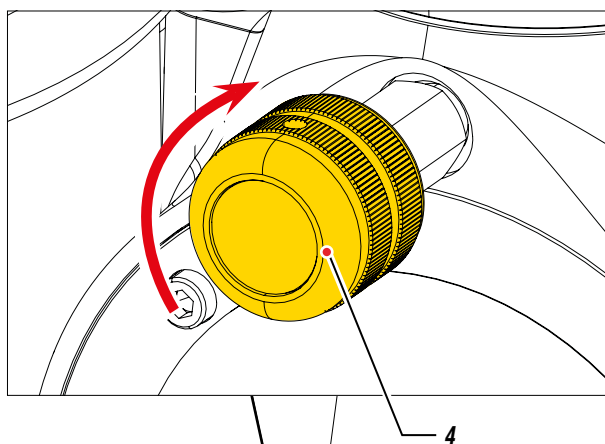


Fig. 4

- Quando il prodotto di verniciatura inizia ad uscire dal tubo di ricircolo (5), ruotare la manopola di regolazione (4) della pressione portandola a 0.

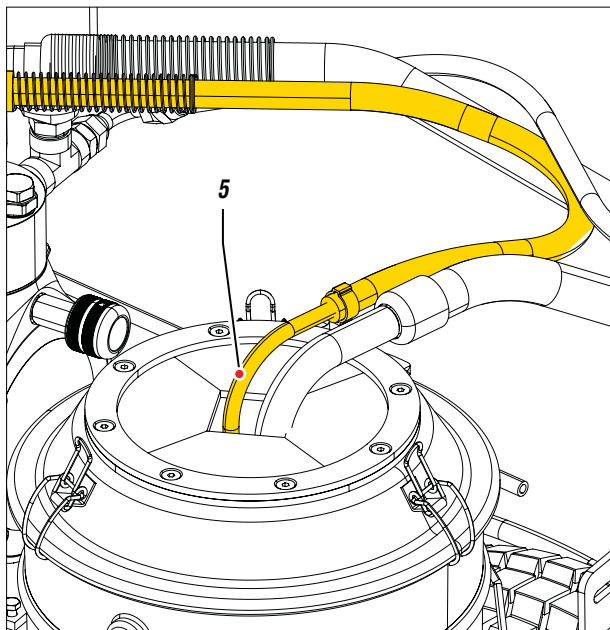


Fig. 4

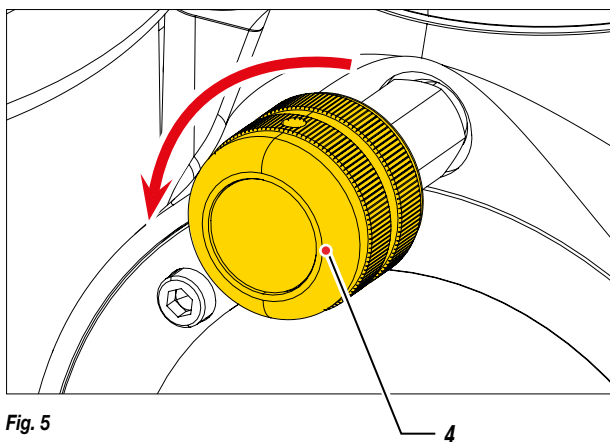


Fig. 5

- Chiudere la valvola di ricircolo (3).

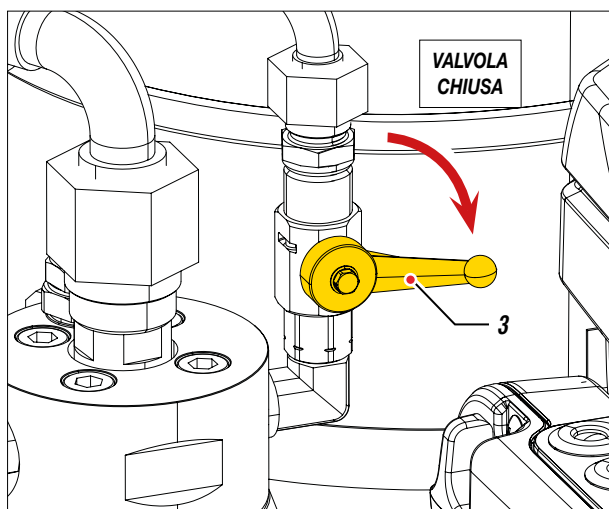


Fig. 6

- Ruotare in senso orario la manopola di regolazione della pressione (4) nella posizione desiderata (la pressione di lavoro si visualizza sul manometro. Limite massimo di pressione di lavoro: 220 bar)

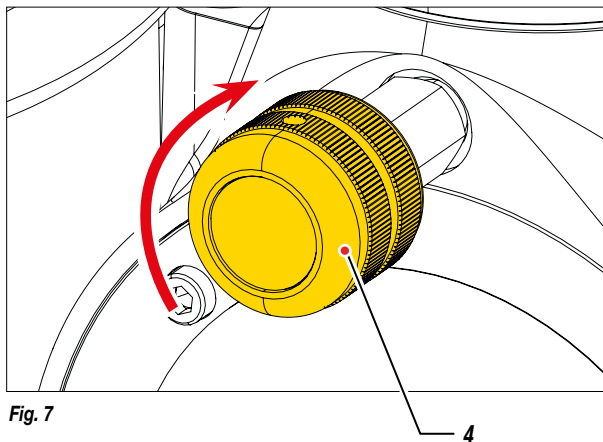


Fig. 7

REGOLAZIONE VELOCITÀ GRUPPO POMPANTE

- Spostare dolcemente la manopola (2) di accelerazione motore per poter aumentare o diminuire la velocità della pompa.

Durante l'operazione di verniciatura si consiglia di mantenere la posizione della manopola dell'acceleratore (2) normalmente circa 3/4 della sua corsa massima.

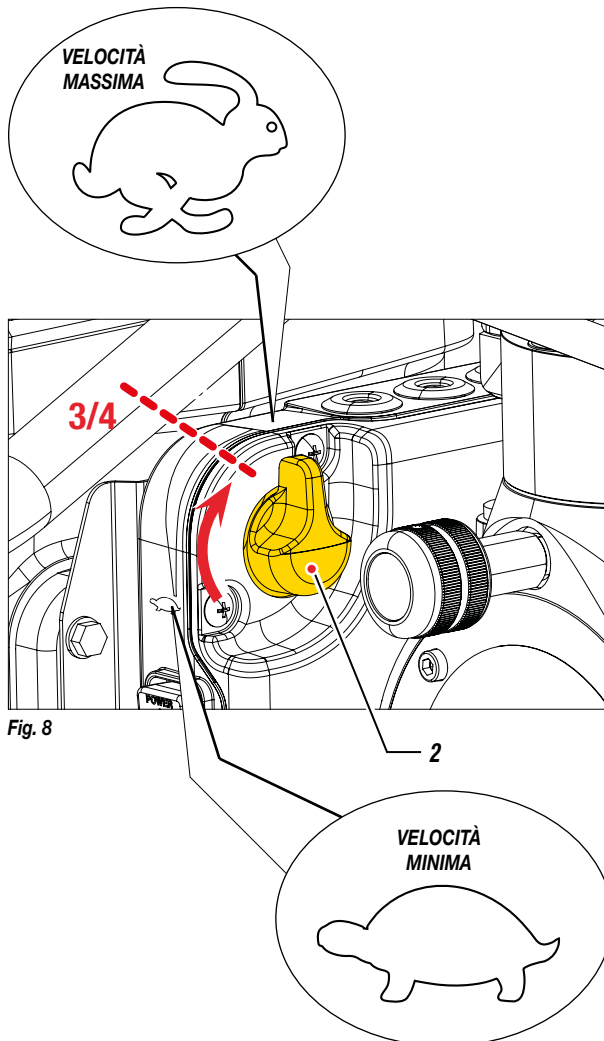


Fig. 8

K OPERAZIONI DI VERNICIATURA

Dopo aver **eseguito tutte le operazioni del capitolo "FUNZIONAMENTO"** è possibile iniziare a lavorare utilizzando i seguenti comandi:

- Ruotare in senso orario la manopola di regolazione (1) della pressione. In questo modo la pistola per tracciare le linee avrà la possibilità di erogare vernice attraverso la commutazione dell'apposita leva.

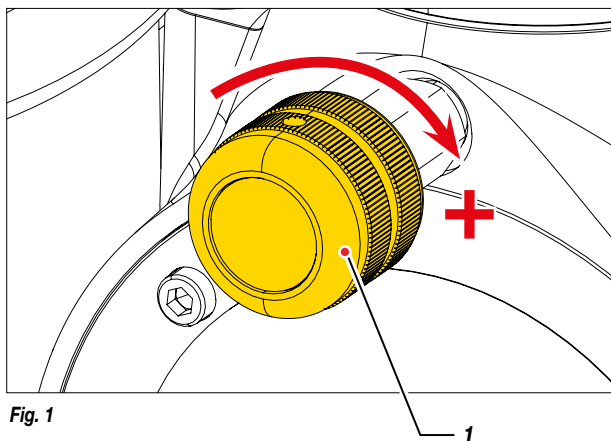


Fig. 1

- Uno spruzzo incostante e marcato sui fianchi indica una pressione di esercizio troppo bassa. Al contrario una pressione troppo alta provoca un'elevata nebbia (overspray) con perdita di materiale.
- Tirare la leva destra (2) per azionare la pistola e iniziare a lavorare facendo avanzare costantemente la macchina.

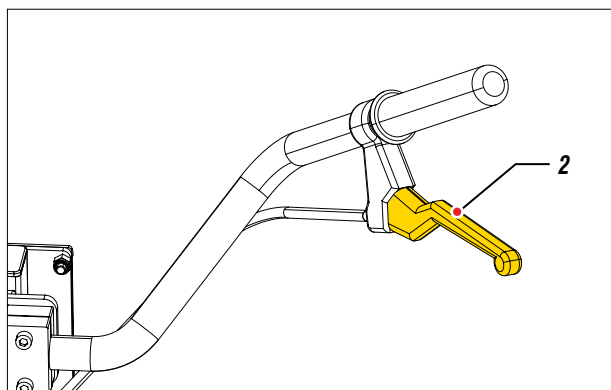


Fig. 2



Non dirigere MAI la pistola verso se stessi o altre persone.
Il contatto con il getto può causare serie ferite.
In caso di ferite procurate dal getto della pistola, ricorrere subito alle cure mediche specificando il prodotto iniettato.



L PULIZIA DI FINE LAVORO

- Ridurre la pressione al minimo (*ruotare in senso antiorario la manopola di regolazione (1) della pressione*).

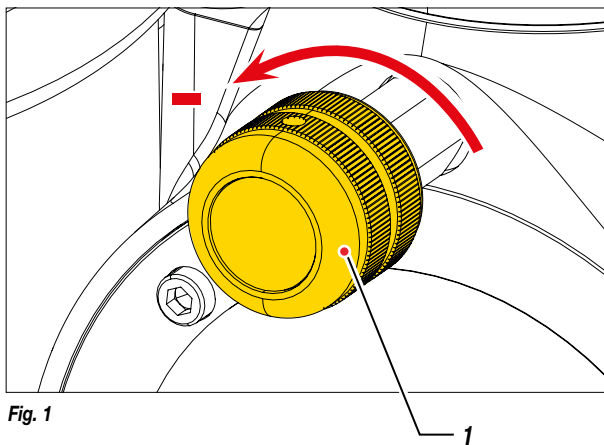


Fig. 1

- Scaricare la pressione residua prima dalla pistola, tenendola premuta puntata verso un recipiente.
- Eliminare la vernice rimasta all'interno del serbatoio (2) spostando il tubo di ricircolo (3) in un contenitore.
- Aprire la valvola di ricircolo (4).

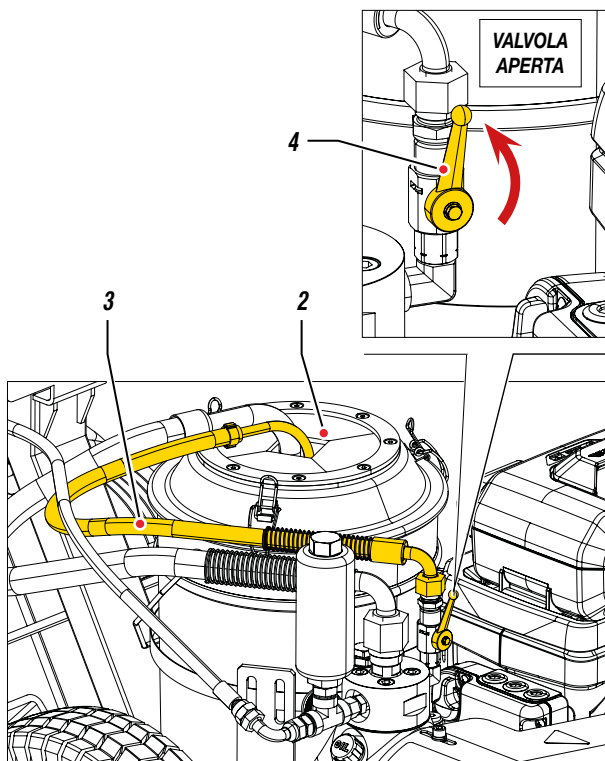


Fig. 2

- Ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione (1) facendo funzionare la macchina con pressione al minimo (pompa avviata), sino al completo svuotamento del serbatoio e arrestare la pompa portando al minimo la manopola (1).
- Riempire il serbatoio (2) con il liquido di pulizia.
- Con un pennello pulire le pareti del serbatoio.
- Ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione (1) facendo funzionare la macchina con pressione al minimo (pompa avviata).
- Attendere la fuoriuscita del liquido di pulizia dal tubo di ricircolo (3) posizionato nel contenitore (pulito).
- Ruotare la manopola di regolazione della pressione (1) al minimo (*pompa ferma*).
- Riposizionare il tubo di ricircolo nel serbatoio.
- Scaricare la pressione residua tenendo premuta la pistola.
- Togliere il paradito con l'ugello dalla pistola e lavarlo a parte.
- Chiudere la valvola di ricircolo.
- Ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione (1) facendo funzionare la macchina con pressione al minimo (pompa avviata).
- Dirigere la pistola manuale (5) in un contenitore (6) e scaricare la vernice residua e attendere il passaggio di liquido di pulizia finché non risulterà pulito l'intero circuito di spruzzatura.

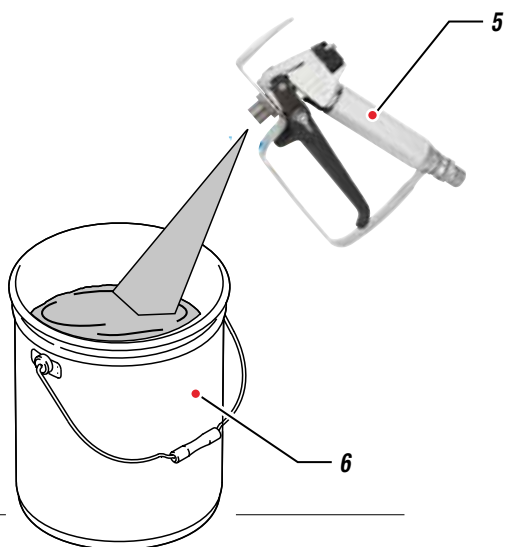


Fig. 3

- Rimuovere tutto il liquido di pulizia dal serbatoio e spegnere l'apparecchiatura.
- Ruotare la manopola di regolazione della pressione (1) al minimo (*pompa ferma*).
- Spegnere il motore elettrico.

- Se si prevede un lungo periodo di inattività si consiglia di aspirare e di lasciare all'interno del pompante e del tubo flessibile olio minerale leggero.



Prima di riutilizzare l'apparecchiatura seguire la procedura di lavaggio.

M MANUTENZIONE GENERALE



Scaricare la pressione nel pompante (aprire la valvola di scarico) prima di effettuare le operazioni di manutenzione.

GIORNALMENTE

- Pulire i filtri;
- Pulire gli ugelli;
- Pulire tutto il circuito della vernice con un prodotto adeguato;
- Controllare il livello della batteria.

PERIODICAMENTE

- Pulire le parti mobili dalle incrostazioni di vernice (pistole di verniciatura, ecc.);
- Controllare il tiraggio dei cavi di azionamento della pistola, del blocco ruota;
- Controllare che i tubi e che tutti i raccordi siano serrati adeguatamente.

N MANUTENZIONE ORDINARIA

RIPRISTINO OLIO IDRAULICO

Controllare ad ogni avviamento il livello dell'olio idraulico attraverso la spia (1) posta sulla parte frontale del corpo idraulico; se è necessario portare a livello utilizzando:

olio idraulico tipo AGIP DICREA 150

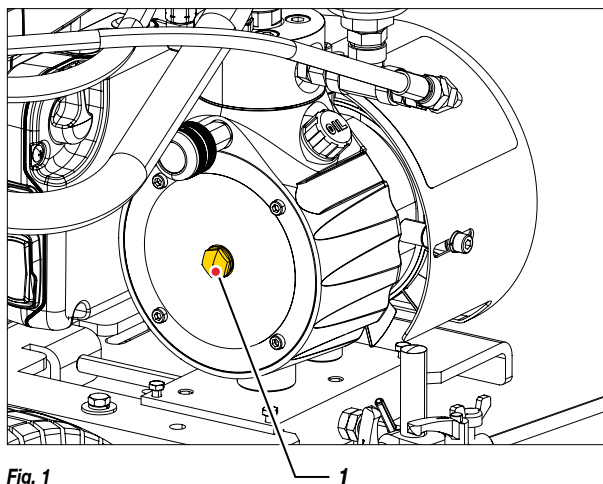


Fig. 1

SBLOCCO VALVOLA DI ASPIRAZIONE

In caso di malfunzionamento della pompa effettuare lo sblocco della valvola di aspirazione posta nella testa della pompa operando come segue:

- Smontare l'attacco del tubo di aspirazione o il serbatoio di aspirazione e sbloccare la valvola introducendo un tondino rigido (2) di diametro non superiore ai 15 mm.



Agevolare l'operazione introducendo qualche goccia d'olio.

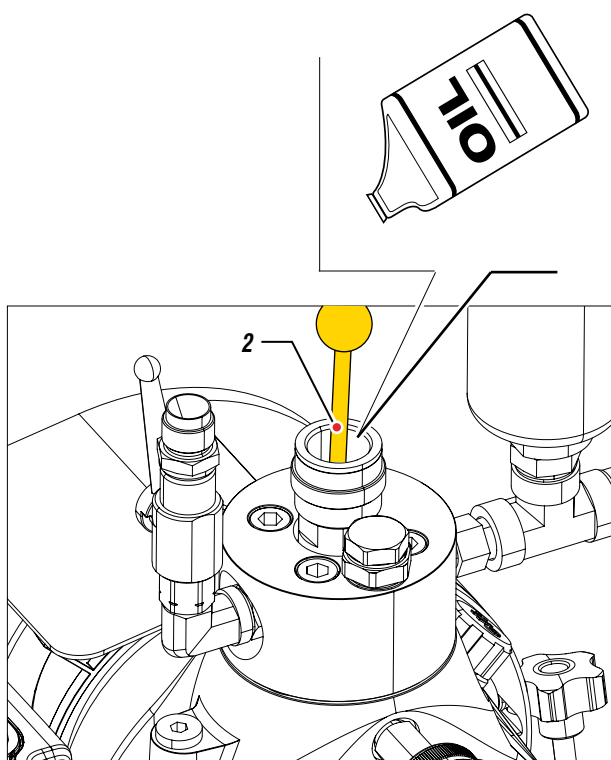


Fig. 2

PULIZIA VALVOLA DI COMPRESSIONE

Se la macchina ha problemi ad aspirare il materiale smontare la valvola di compressione (3), pulirla con solventi specifici secondo il tipo di vernice utilizzata.

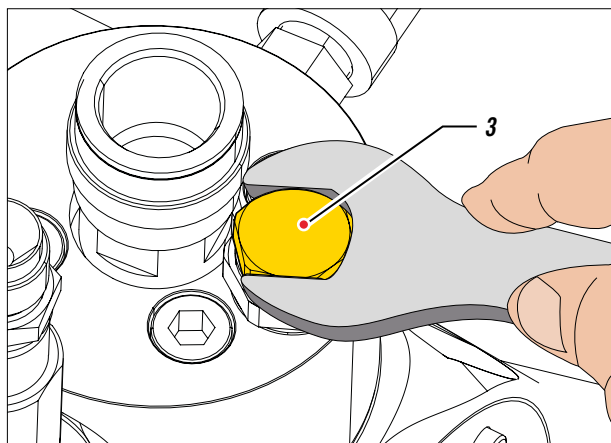


Fig. 3

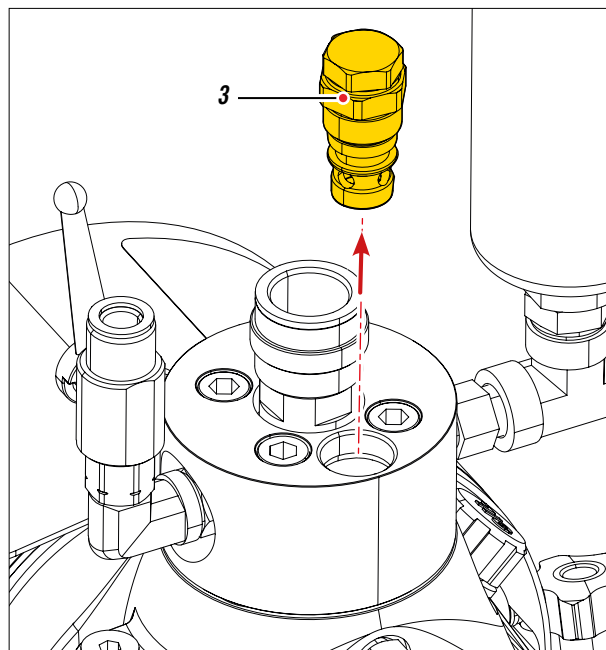


Fig. 4

Dopo la pulizia, agitare la valvola (3) con le mani per verificare che la sfera interna sia libera di muoversi nella sua sede; se necessario, provvedere ad un'ulteriore pulizia.

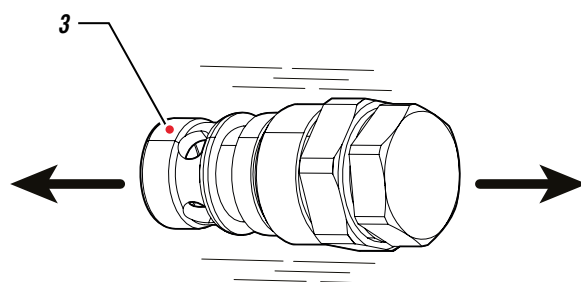


Fig. 5

Controllare la tenuta della sfera sulla propria sede procedendo come segue:

- Capovolgere la valvola (3);

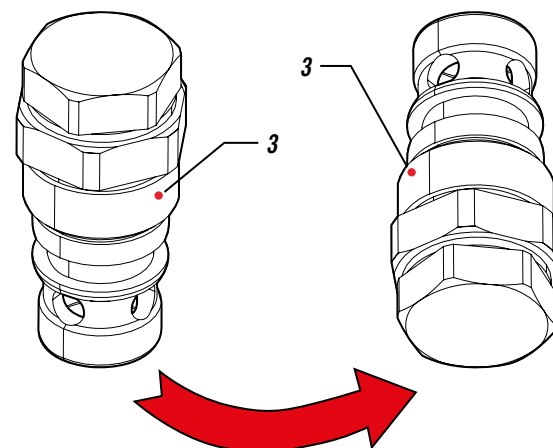


Fig. 6

- Immettere del solvente nel canale della sede sfera;

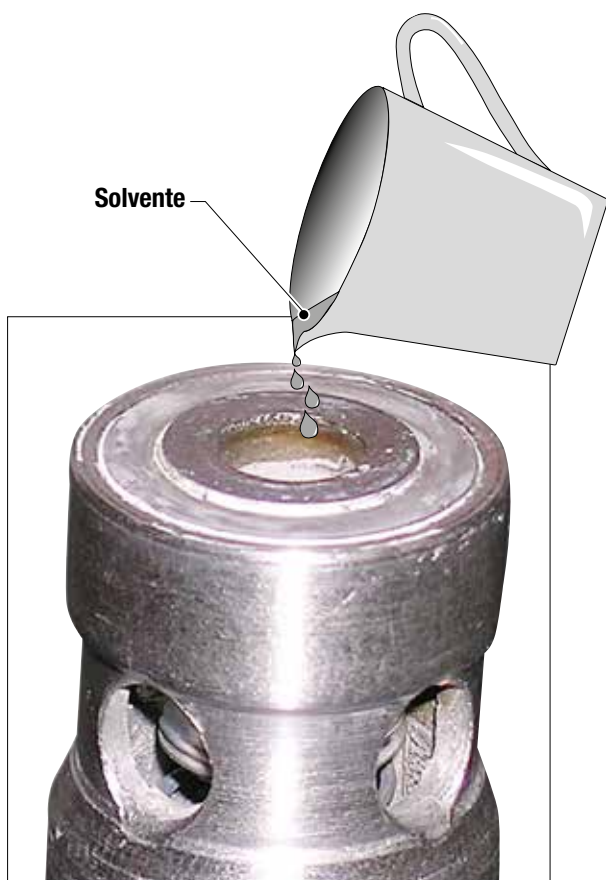


Fig. 7

- Se dopo alcuni minuti la quantità di solvente è identica a quella immessa in precedenza, la tenuta della sfera sulla sede è garantita;



Fig. 8

- Se dopo alcuni minuti il solvente è uscito dai fori inferiori, procedere alla sostituzione con una valvola nuova;



Fig. 9

- Una volta che la valvola (3) è perfettamente pulita, procedere al rimontaggio.

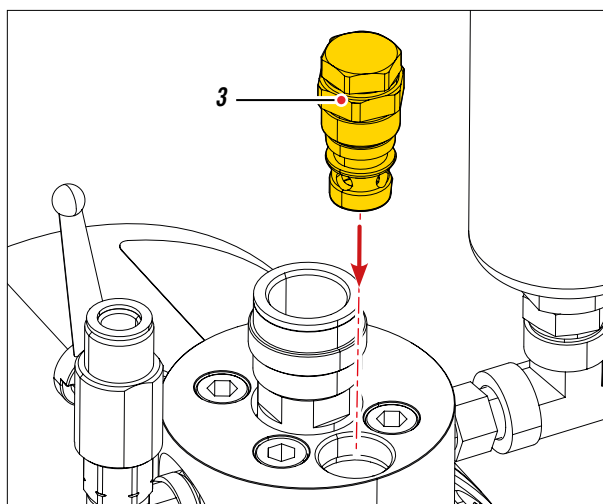


Fig. 10

SOSTITUZIONE OLIO IDRAULICO

Dopo un mese dal primo avvio sostituire l'olio della pompa:

- Togliere il tappo di carico (4) dell'olio.

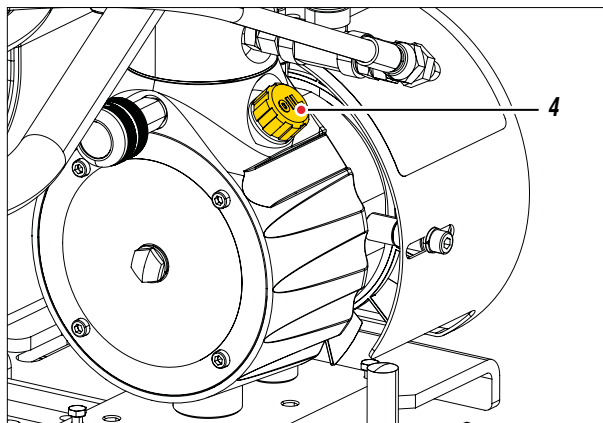


Fig. 11

- Scaricare l'olio esausto attraverso il tappo (5) di scarico posto sul fondo del corpo pompa.

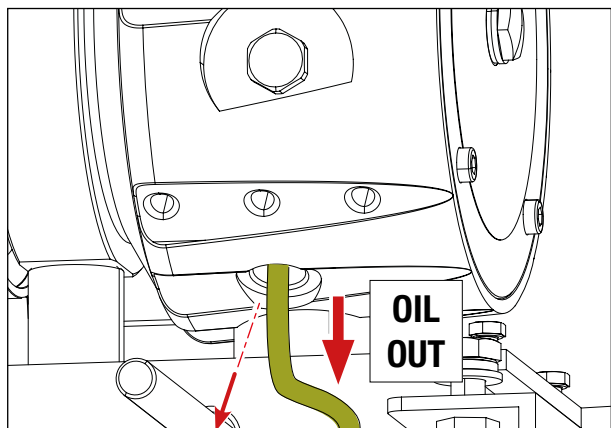


Fig. 12

- Pulire ed eventualmente sostituire le tenute usurate del tappo di scarico.
- Svitare il tappo (6) del filtro.

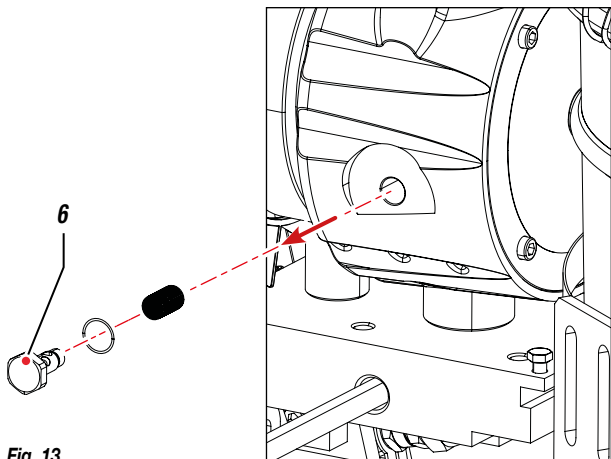
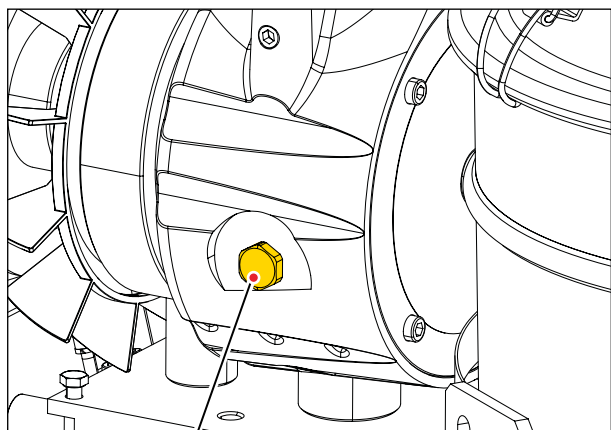


Fig. 13

- Pulire la retina (7) del filtro.
- Pulire ed eventualmente sostituire la tenuta (7a) usurate del filtro.

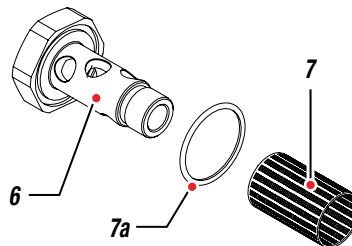


Fig. 14

- Rimontare la retina (7) sul filtro con la tenuta (7a) ed avvitare il tappo (6) nella sua sede avvitandolo a fondo.

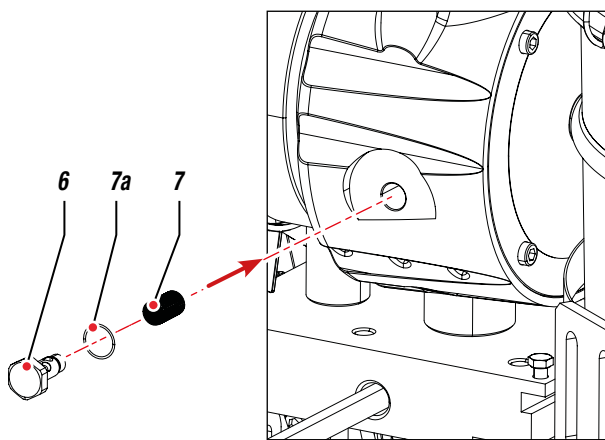


Fig. 15

- Rimontare il tappo di scarico (5) dell'olio .
- Riempire la pompa con l'olio consigliato fino a raggiungere il livello massimo.
- Controllare il livello dell'olio tramite la specula di livello (8).
- Rimontare il tappo di carico (4) dell'olio.
- Successivamente sostituire l'olio ogni anno.

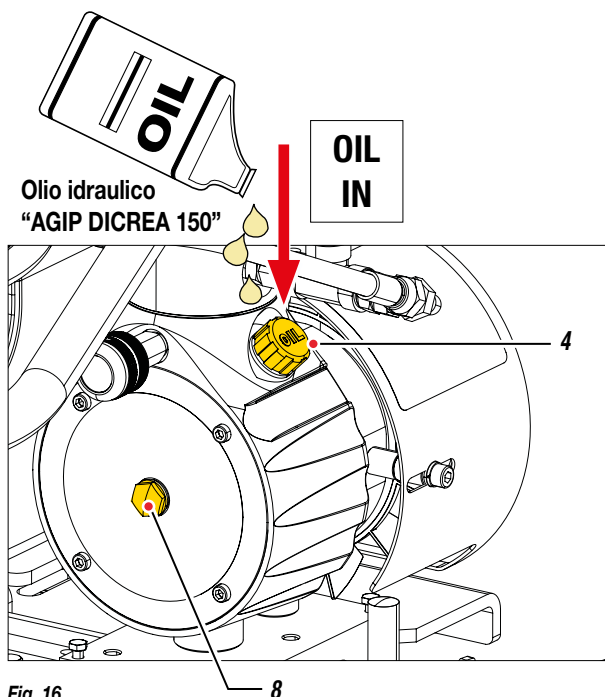


Fig. 16

0 PROCEDURE DI CORRETTA DECOMPRESSIONE

- Premere STOP "0" (1) sul "tasto rosso" dell'interruttore. Il motore si spegne.

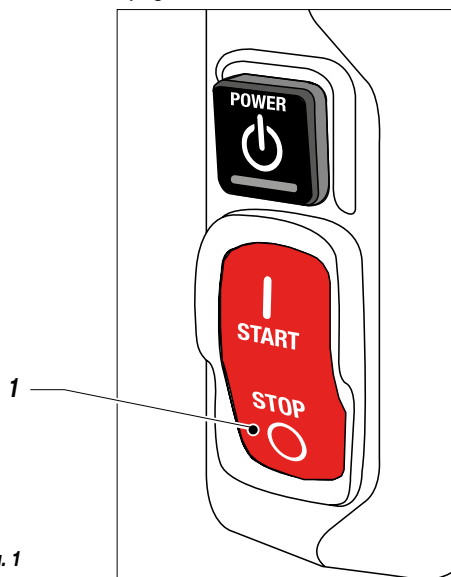


Fig. 1

- Ridurre la pressione al minimo (ruotare in senso antiorario la manopola di regolazione (2) della pressione).

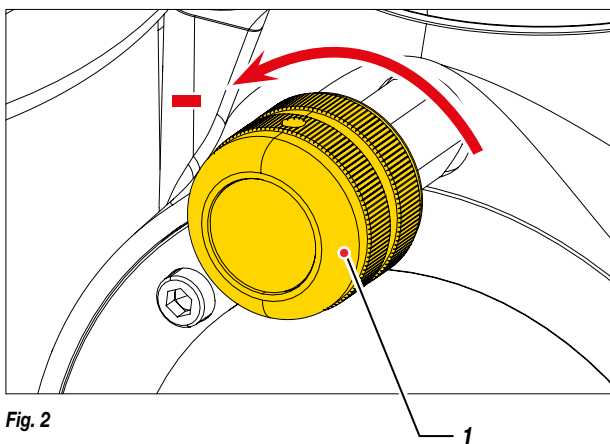


Fig. 2

- Disinserire il fermo di sicurezza (3).

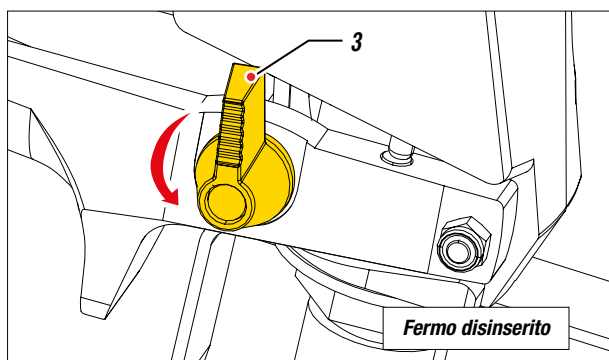


Fig. 3

- Puntare la pistola (4) contro il recipiente (5) di raccolta del prodotto e premere il grilletto per scaricare la pressione. Al termine inserire di nuovo il fermo di sicurezza.

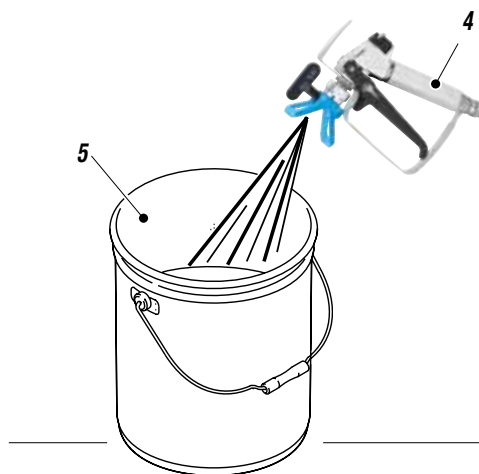


Fig. 4

- Aprire lentamente la valvola di ricircolo (6) per scaricare la pressione residua.

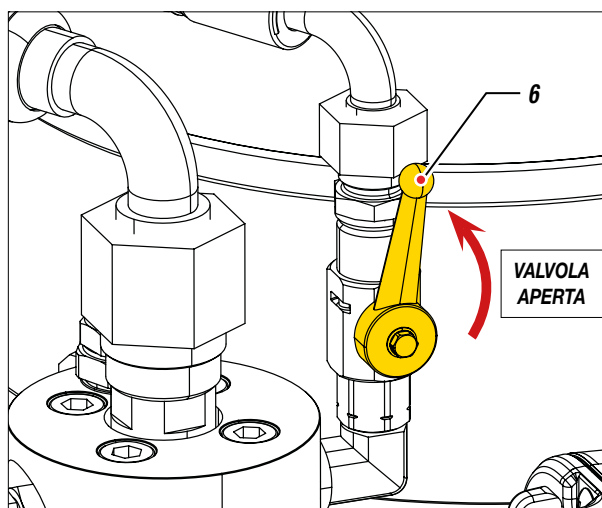


Fig. 5

ATTENZIONE :

Se dopo queste operazioni si sospetta che l'apparecchiatura sia ancora in pressione a causa dell'ugello otturato o del tubo flessibile otturato agire nel seguente modo:

- Allentare molto lentamente l'ugello della pistola.
- Disinserire il fermo di sicurezza.
- Puntare la pistola contro il recipiente di raccolta del prodotto e premere il grilletto per scaricare la pressione.
- Allentare molto lentamente il raccordo di collegamento del tubo flessibile alla pistola.
- Procedere alla pulizia o sostituzione del tubo flessibile e dell'ugello.



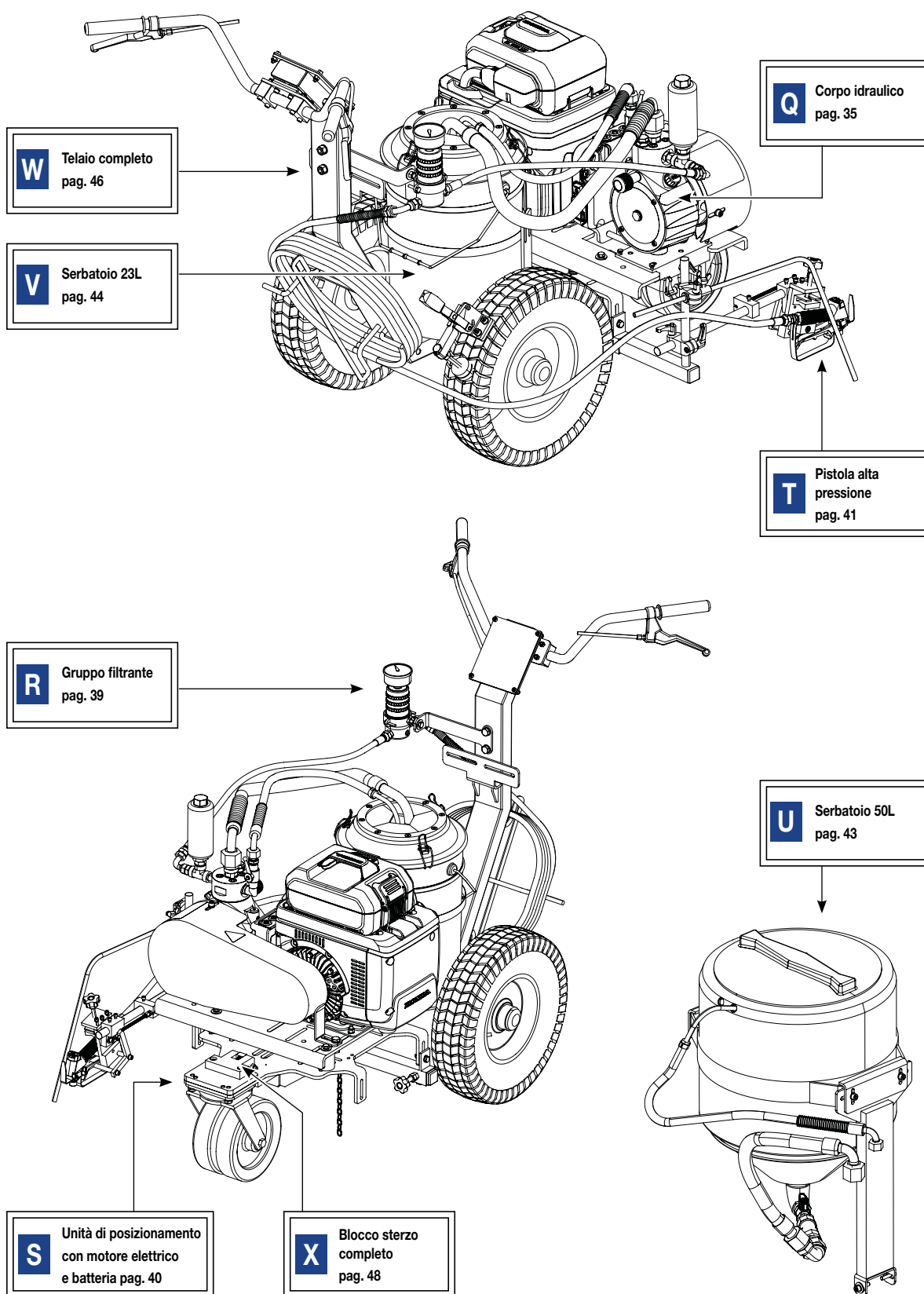
P INCONVENIENTI E RIMEDI

Inconveniente	Causa	Soluzione
L'apparecchiatura non si avvia	Batteria scarica	Ricaricare la batteria collegandola al caricabatterie.
	Valvola di regolazione pressione guasta;	Verificare ed eventualmente sostituirla;
	Il prodotto è solidificato all'interno della pompa;	Aprire la valvola di scarico per scaricare la pressione nel circuito e spegnere la macchina. Smontare la valvola di compressione e pulire;
L'apparecchiatura non aspira il prodotto	La linea del materiale in uscita della pompa è già in pressione;	Aprire la valvola di scarico per scaricare la pressione nel circuito;
	Il prodotto è solidificato all'interno della pompa;	Aprire la valvola di scarico per scaricare la pressione nel circuito e spegnere la macchina. Smontare il pompante e pulire;
	L'apparecchiatura aspira aria;	Controllare il tubo di aspirazione;
L'apparecchiatura aspira ma non raggiunge la pressione voluta	Manca il prodotto;	Aggiungere il prodotto;
	L'apparecchiatura aspira aria;	Controllare il tubo di aspirazione;
	La valvola di scarico è aperta;	Chiudere la valvola di scarico;
	Valvola di aspirazione o di mandata sporca;	Smontare il gruppo colore;
Nel premere il grilletto la pressione si abbassa notevolmente	L'ugello è troppo grande o usurato;	Sostituirlo con uno più piccolo;
	Il prodotto è troppo denso;	Se possibile diluire il prodotto;
	Il filtro del calcio pistola è troppo fine;	Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa;
	Il filtro del calcio pistola è sporco;	Pulire il filtro del calcio pistola;
La pressione è adeguata ma il prodotto non viene polverizzato.	L'ugello è parzialmente otturato;	Pulirlo o sostituirlo;
	Il prodotto è troppo denso;	Se possibile diluire il prodotto;
	Il filtro del calcio pistola è troppo fine;	Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa;
Uscita di materiale dalla parte posteriore del corpo pistola	Guarnizioni montate sull'astina usurate;	Sostituire le guarnizioni;
La polverizzazione non è perfetta	L'ugello è usurato;	Sostituirlo;



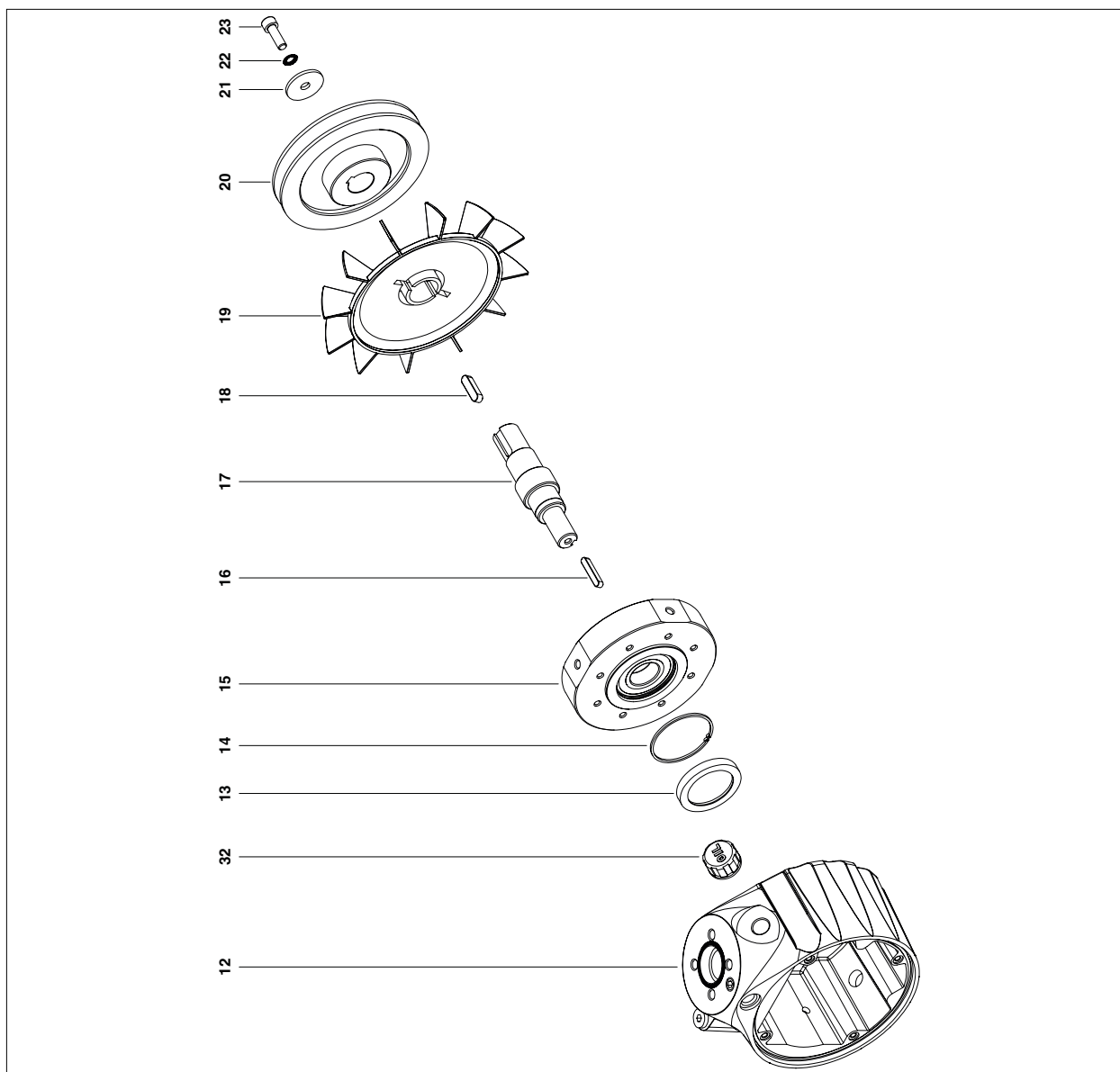
Scaricare sempre la pressione prima di effettuare qualsiasi tipo di controllo o di sostituzione dei particolari della pompa (seguire la "procedura corretta di decompressione").

PARTICOLARI DI RICAMBIO



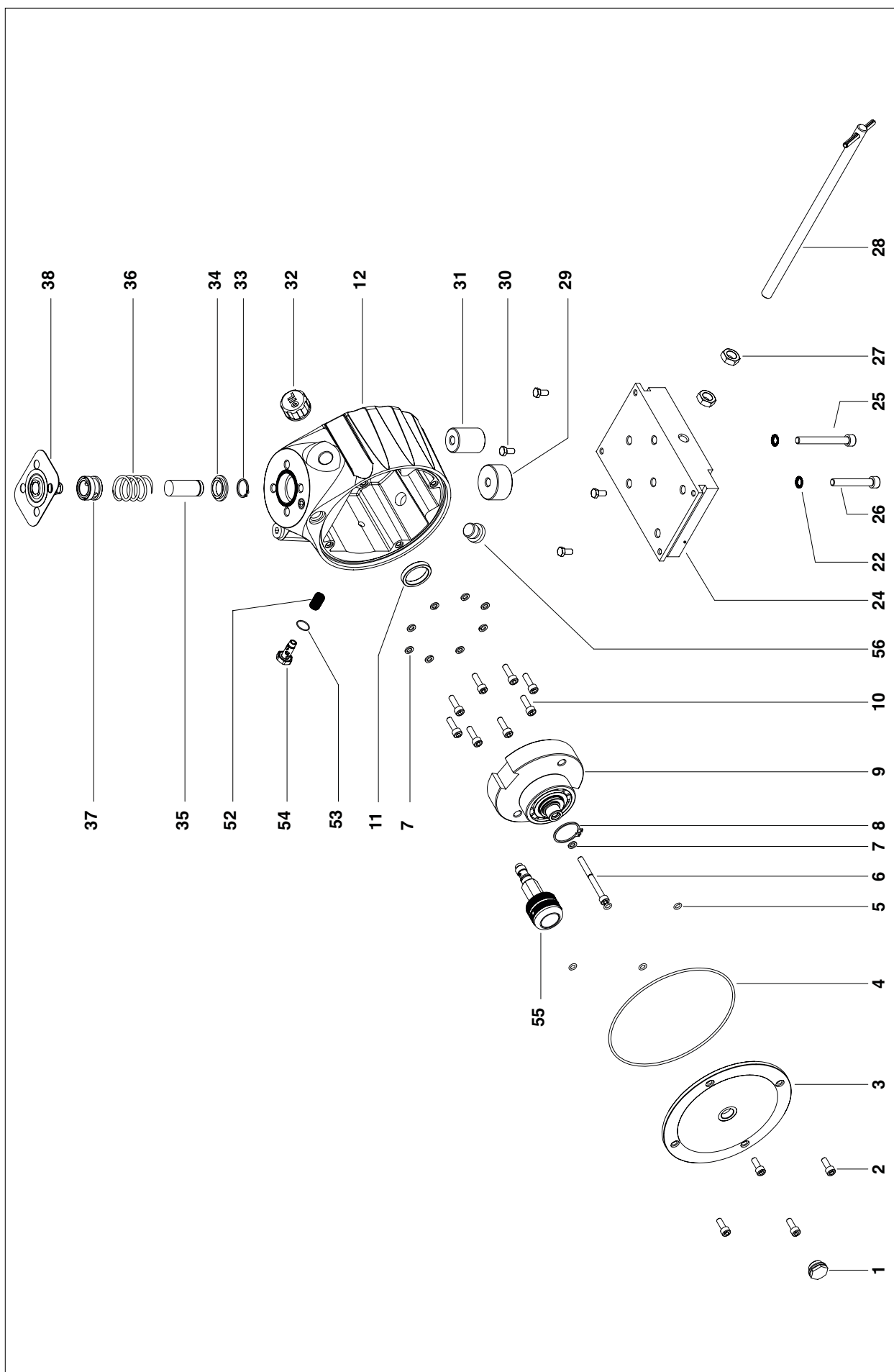
Q CORPO IDRAULICO RIF. LA18986

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



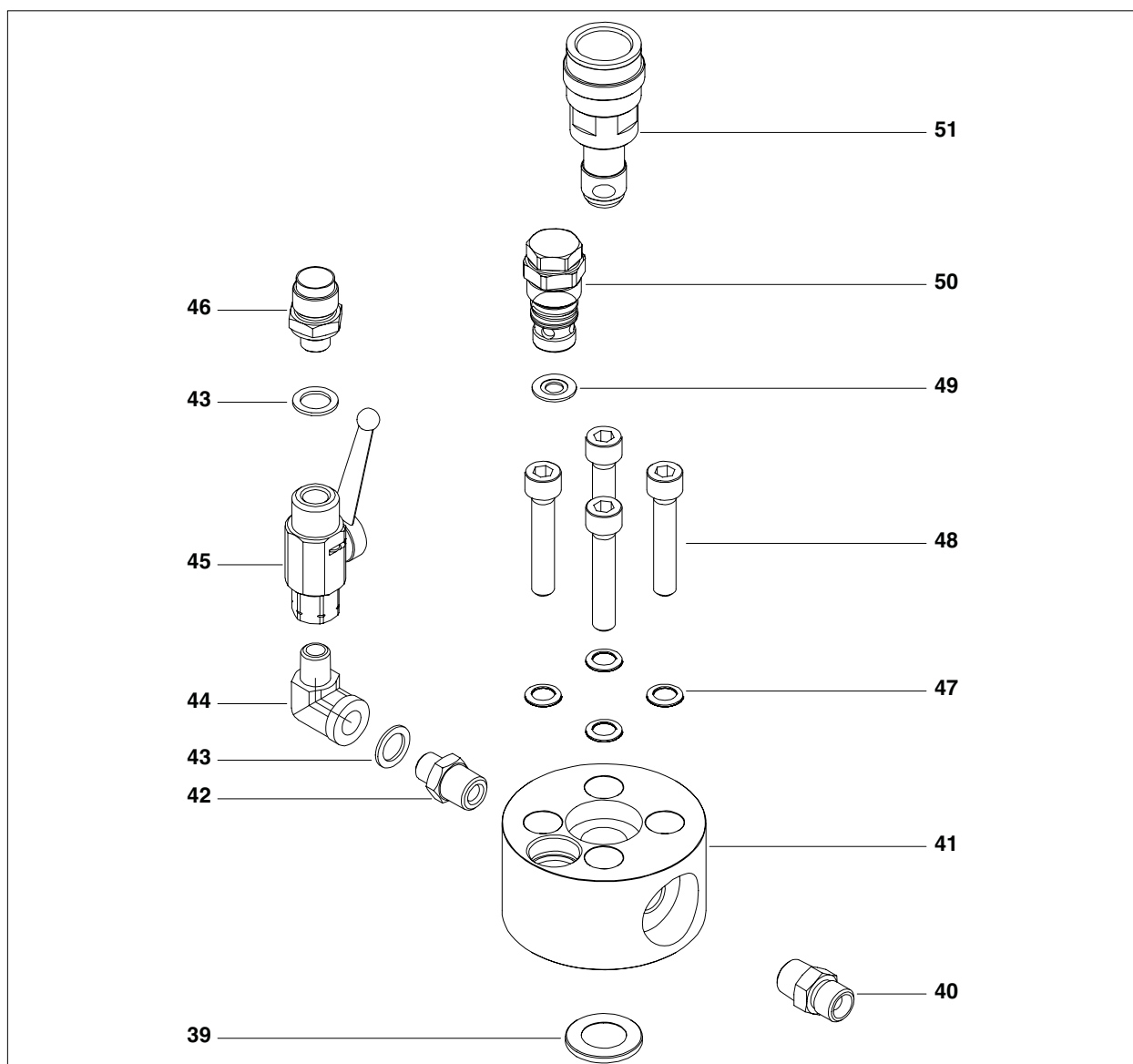
Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
12	vedi Kit LA21648	Assieme corpo idraulico	1
13	LA18909/1R vedi Kit LA21648	Anello di tenuta	1
14	vedi Kit LA40527 vedi Kit LA18341/5	Anello elastico	1
15	vedi Kit LA40527	Assieme flangia idraulica	1
16	vedi Kit LA40526 vedi Kit LA40529	Linguetta	1
17	LA18315R	Albero trasmissione Mirò	1
18	vedi Kit LA40528 vedi Kit LA40529	Linguetta	1
19	LA18342R	Ventola	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
20	LA18320R vedi Kit LA40529	Puleggia idraulica	1
21	vedi Kit LA95153/10 vedi Kit LA40529 vedi Kit LA40530	Rondella	1
22	vedi Kit LA34009/10 vedi Kit LA40529 vedi Kit LA40530	Rondella	3
23	vedi Kit LA96031/5 vedi Kit LA40529 vedi Kit LA40530	Vite TCE	1
32	LA32006R	Tappo sfiato con valvola	1



Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
1	vedi Kit LA32007/5	Tapo livello spia olio 3/8	1
2	vedi Kit LA54004/5	Vite TCE	4
3	LA40525	Assieme coperchio anteriore	1
4	vedi Kit LA21542/5	Anello O-ring	1
5	vedi Kit LA301013/20	Anello O-ring	4
6	vedi Kit LA21556/5	Vite TCE	1
7	vedi Kit LA21537/10	Rondella rame	9
8	vedi Kit LA40526 vedi Kit LA21541/5	Anello elastico	1
9	vedi Kit LA40526	Albero volano eccentrico	1
10	vedi Kit LA91062/10	Vite TCE	8
11	LA18321R	Anello distanziale	1
12	vedi Kit LA21648	Assieme corpo idraulico	1
22	vedi Kit LA34009/10 vedi Kit LA40529 vedi Kit LA40530	Rondella	3
24	LA18312R	Piastra di regolazione	1
25	vedi Kit LA18198/5	Vite TCE	1
26	vedi Kit LA37406/5	Vite TCE	1
27	vedi Kit LA81010/10	Dado	2
28	LA40532	Barra tirante	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
29	LA18323R	Distanziale flangia	1
30	vedi Kit LA95062/10	Vite TE	4
31	LA18322R	Distanziale corpo idraulico	1
32	LA32006R	Tappo sfiato con valvola	1
33	vedi Kit LA40429 vedi Kit LA40470 vedi Kit LA40531	Anello elastico	1
34	vedi Kit LA40470 vedi Kit LA40531	Piattello molla pistone	1
35	vedi Kit LA40469 vedi Kit LA40531	Pistone idraulico	1
36	vedi Kit LA40470 vedi Kit LA40531	Molla richiamo pistone	1
37	vedi Kit LA40130	Distanziale membrana	1
38	vedi Kit LA40130	Membrana	1
52	vedi Kit LA40472	Staccio filtro	1
53	vedi Kit LA40472	Anello OR	1
54	LA21532R	Sostegno filtro olio	1
55	LA32150	Valvola regolazione pressione	1
56	LA32108R	Tappo	1



Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
39	vedi Kit LA40130	Spessore membrana	1
40	LA95248R	Raccordo	1
41	LA21635R	Corpo colore	1
42	LA33011R	Nipplo	1
43	vedi Kit LA33012/5	Rondella rame	2
44	LA18614R	Gomito 90°	1
45	LA33013R	Valvola a sfera	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
46	LA33015R	Nipplo	1
47	vedi Kit LA33005/6	Rondella	4
48	vedi Kit LA33004/5	Vite TCE	4
49	vedi Kit LA40131	Guarnizione sede sfera	1
50	vedi Kit LA40131	Corpo valvola di non ritorno	1
51	LA21590R	Corpo valvola aspirazione	1

Kit Tappo livello spia olio - Cod. LA32007/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
1	Tappo livello spia olio	5

Kit Vite TCE - Cod. LA54004/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
2	Vite TCE	5

Kit Anello O-ring - Cod. LA21542/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
4	Anello O-ring	5

Kit Anello O-ring - Cod. LA301013/20		
Pos.	Descrizione	Q.tà
5	Anello O-ring	20

Kit Vite TCE - Cod. LA21556/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
6	Vite TCE	5

Kit Rondella rame - Cod. LA21537/10		
Pos.	Descrizione	Q.tà
7	Rondella rame	10

Kit Anello elastico - Cod. LA21541/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
8	Anello elastico	5

Kit Volano eccentrico - Cod. LA40526		
Pos.	Descrizione	Q.tà
8	Anello elastico	1
9	Volano eccentrico	1
16	Linguetta	1

Kit Vite TCE - Cod. LA91062/10		
Pos.	Descrizione	Q.tà
10	Vite TCE	10

Kit Assieme corpo idraulico - Cod. LA21648		
Pos.	Descrizione	Q.tà
12	Assieme corpo idraulico	1
13	Anello di tenuta	1

Kit Anello elastico - Cod. LA18341/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
14	Anello elastico	5

Kit Assieme flangia idraulica - Cod. LA40527		
Pos.	Descrizione	Q.tà
14	Anello idraulico	1
15	Assieme flangia idraulica	1

Kit Linguette - Cod. LA40528		
Pos.	Descrizione	Q.tà
16	Linguetta	1
18	Linguetta	1

Kit Puleggia idraulica - Cod. LA40529		
Pos.	Descrizione	Q.tà
18	Linguetta	1
20	Puleggia idraulica	1
21	Rondella	1
22	Rondella	1
23	Vite TCE	1

Kit Serraggio puleggia idraulica - Cod. LA40530		
Pos.	Descrizione	Q.tà
21	Rondella	1
22	Rondella	1
23	Vite TCE	1

Kit Rondella - Cod. LA95153/10		
Pos.	Descrizione	Q.tà
21	Rondella	10

Kit Rondella - Cod. LA34009/10		
Pos.	Descrizione	Q.tà
22	Rondella	10

Kit Vite TCE - Cod. LA96031/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
23	Vite TCE	5

Kit Vite TCE - Cod. LA18198/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
25	Vite TCE	5

Kit Vite TCE - Cod. LA37406/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
26	Vite TCE	5

Kit Dado - Cod. LA81010/10		
Pos.	Descrizione	Q.tà
27	Dado	10

Kit Vite TE - Cod. LA95062/10		
Pos.	Descrizione	Q.tà
30	Vite TE	10

Kit Pistone - Cod. LA40469		
Pos.	Descrizione	Q.tà
33	Anello elastico	1
35	Pistone idraulico	1

Kit Molla - Cod. LA40470		
Pos.	Descrizione	Q.tà
33	Anello elastico	1
34	Piattello molla pistone	1
36	Molla richiamo pistone	1

Kit Completo molla pistone - Cod. LA40531		
Pos.	Descrizione	Q.tà
33	Anello elastico	1
34	Piattello molla pistone	1
35	Pistone idraulico	1
36	Molla richiamo pistone	

Kit Membrana - Cod. LA40130		
Pos.	Descrizione	Q.tà
37	Distanziale membrana	1
38	Membrana	1
39	Spessore membrana	1

Kit Rondella rame - Cod. LA33012/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
43	Rondella rame	5

Kit Rondella - Cod. LA33005/6		
Pos.	Descrizione	Q.tà
47	Rondella	6

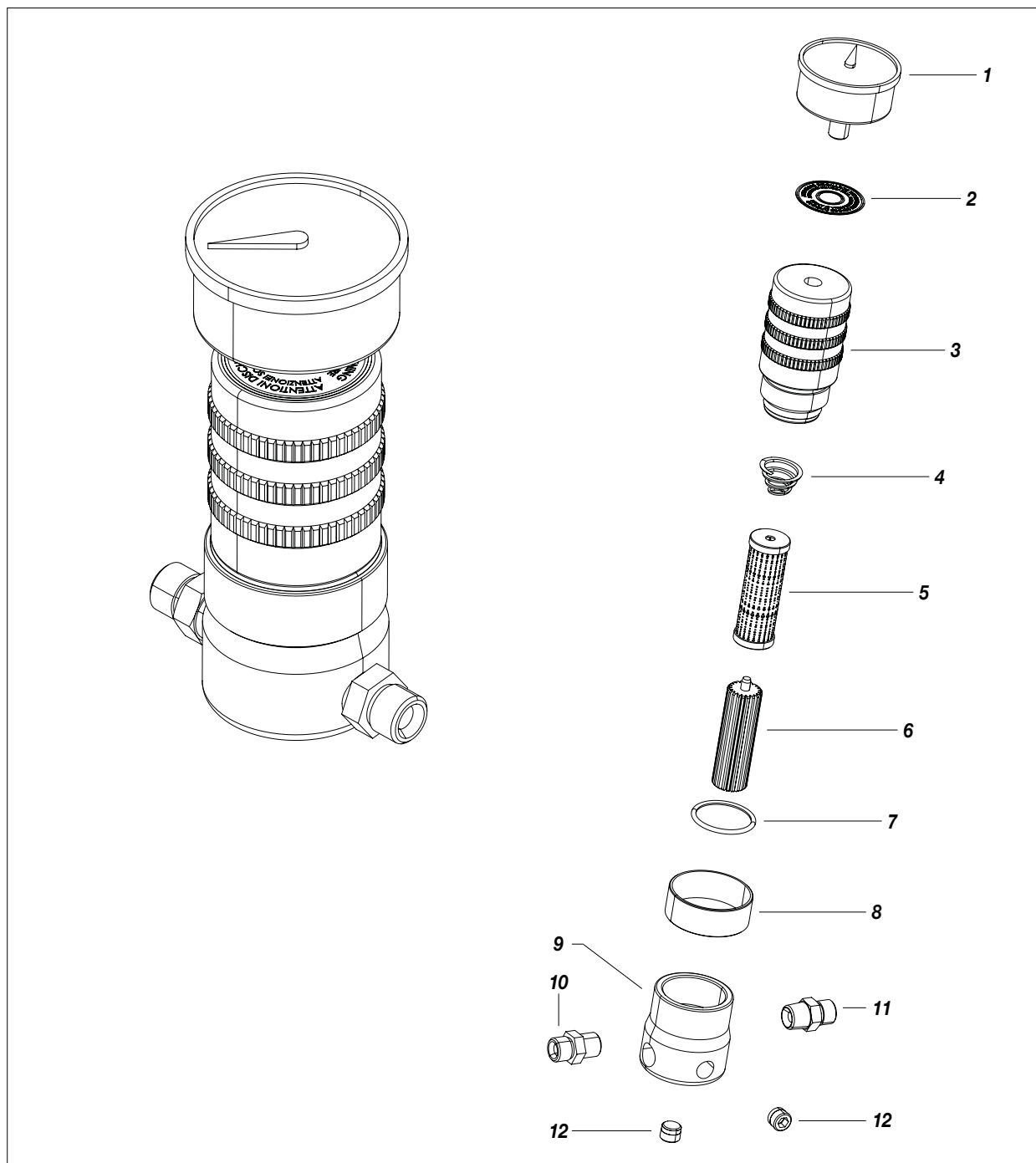
Kit Vite TCE - Cod. LA33004/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
48	Vite TCE	5

Kit Valvola di non ritorno - Cod. LA40131		
Pos.	Descrizione	Q.tà
49	Guarnizione sede sfera	1
50	Corpo valvola di non ritorno	1

Kit Staccio filtro - Cod. LA40472		
Pos.	Descrizione	Q.tà
52	Staccio filtro	1
53	Anello OR	1

R GRUPPO FILTRANTE RIF. LA18401

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

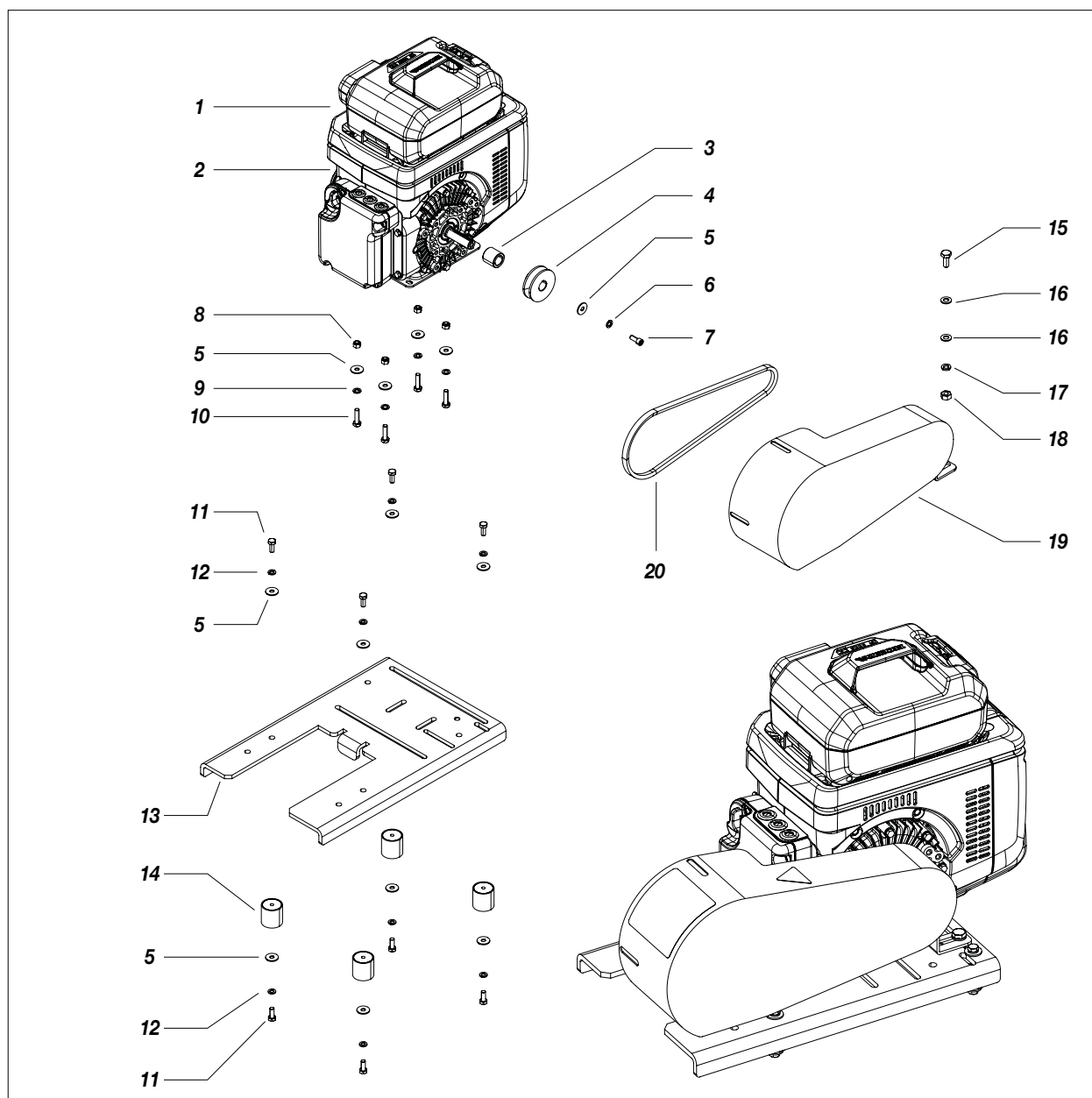


Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
1	LA53011/1	Manometro 0-400 bar	1
2	LA10107SAM	Etichetta	1
3	LA16201	Serbatoio filtro	1
4	LA96202	Molla	1
5	LA16205	Staccio standard 60	1
	LA16204	Staccio standard 100	1
	LA16203	Staccio standard 200	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
6	LA16202	Supporto staccio	1
7	LA96203	Guarnizione	1
8	LA4548	Manicotto	1
9	LA96204	Base filtro	1
10	LA95284	Raccordo	1
11	LA96206	Nipplo	1
12	LA96205	Tappo conico	2

S UNITA' DI POSIZIONAMENTO CON MOTORE ELETTRICO E BATTERIA RIF. LA18400

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



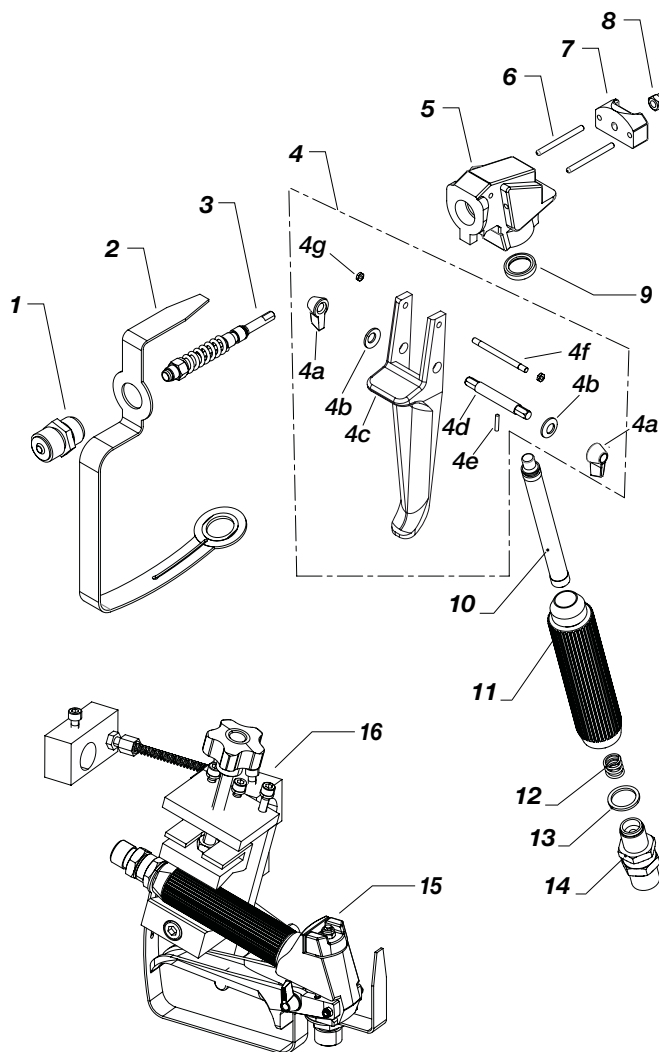
Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
1	LA200621	Batteria	1
2	LA200620	Motore elettrico	1
3	LA18325	Distanziale	1
4	LA18318	Puleggia	1
5	LA32024/1	Rondella	13
6	LA34009	Rondella	1
7	LA18935	Vite	1
8	LA3637	Dado	4
9	LA32024	Rondella	4
10	LA8385	Vite	4

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
11	LA2003838	Vite	8
12	LA96030	Rondella	8
13	LA200388	Piastra	1
14	LA81107/1	Antivibrante	4
15	LA4409	Vite	1
16	LA81033	Rondella	2
17	LA95096	Rondella	1
18	LA95158	Dado	1
19	LA200394	Carter	1
20	LA4752	Cinghia	1

T PISTOLA AD ALTA PRESSIONE AT 250

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

Componenti	Pos. 3 - 11023 - Astina
LA11005/3	Sfera
LA11204/1	Sede sfera
LA11205/2	Molla
LA11205/4	Astina
LA11205/5	Manicotto
LA11205/6	Anello manicotto
LA11205/7	Bussola



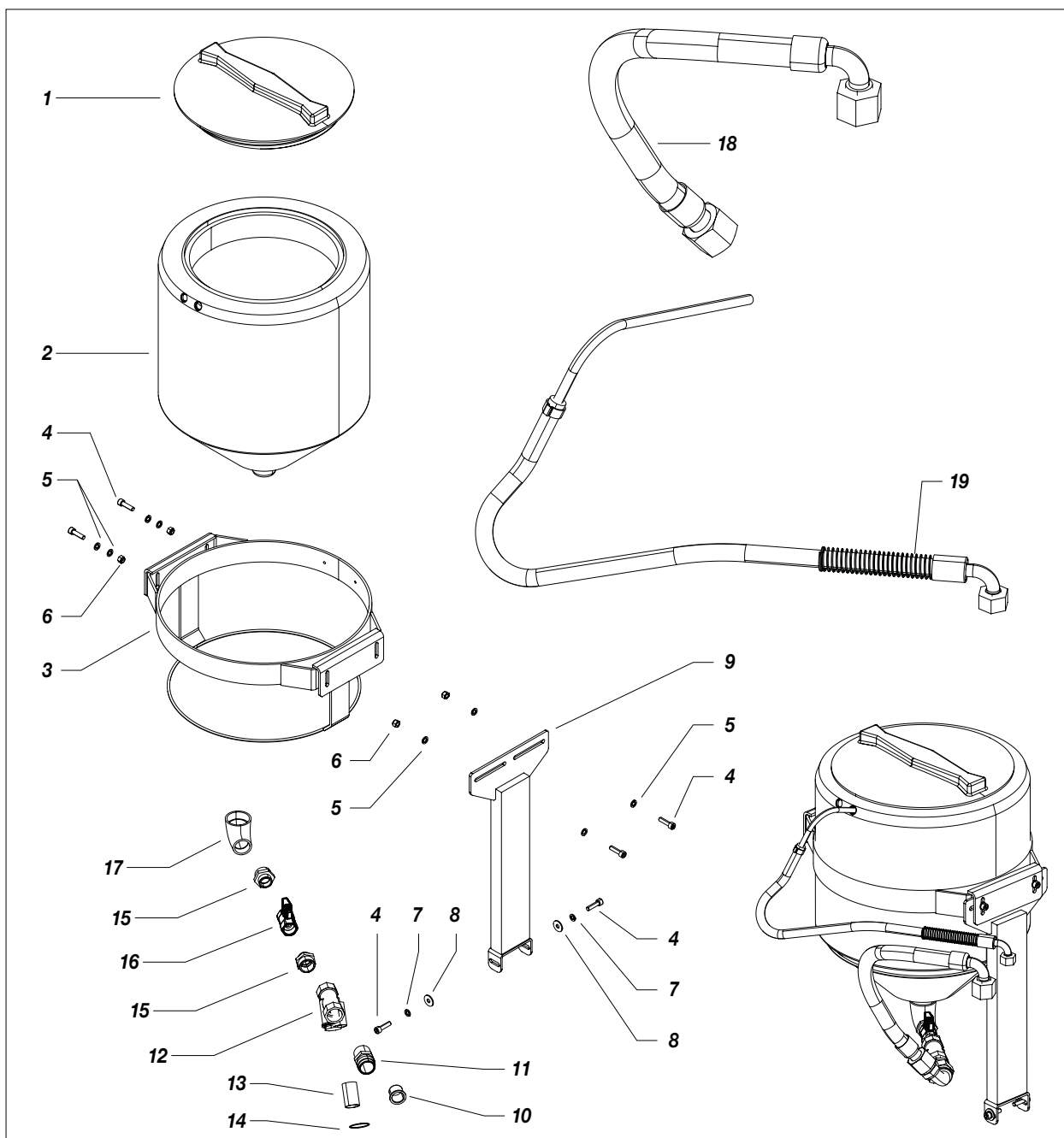
Pos.	Codice	Descrizione
1	LA11004	Manicotto
2	LA11006 +	Paramano +
	LA11032	3 viti TSP 3x8
3	LA11203	Astina completa
4	LA11008	Grilletto completo
4a		Levetta di sicurezza
4b		Rondella frenante
4c		Grilletto
4d		Perno
4e		Spina
4f		Perno
4g		Dado autobloccante
5	LA11206	Corpo pistola
6	LA11207	Spinetta
7	LA11208	Piastrina

Pos.	Codice	Descrizione
8	LA11209	Dado M5 autobloccante
9	LA11020	Guarnizione in rame
10	-	Filtro
11	LA11018	Impugnatura
12	LA11017	Molla
13	LA32010	Guarnizione in rame
14	LA11015	Raccordo articolato M16x1,5
	LA11155	Raccordo articolato 1/4"
15	LA11210	Pistola completa AT250
16	LA4448	Gruppo reggi pistola completo

*Cod. ugello angolo	Ø pollici	Ø mm	Tip. prodotti	Filtro cons.
SFC07-20	0,007"	0,18	Vernici trasparenti e pigmentate, smalti fini	Rosso 200 M
SFC07-40				
SFC09-20	0,009"	0,23	Vernici nitro, sintetiche e poliuretaniche	Giallo 100 M
SFC09-40				
SFC11-20	0,011"	0,28		
SFC11-40				
SFC13-20	0,013"	0,33		
SFC13-40				
SFC13-60				
SFC15-20	0,015"	0,38	Antiruggini	
SFC15-40				
SFC15-60				
SFC17-20	0,017"	0,43		
SFC17-40				
SFC17-60				
SFC19-20	0,019"	0,48	Fondi, zinco, inorganiche, idropitture	
SFC19-40				
SFC19-60				
SFC21-20	0,021"	0,53		
SFC21-40				
SFC21-60				
SFC23-20	0,023"	0,58		
SFC23-40				
SFC23-60				
SFC25-20	0,025"	0,63		
SFC25-40				
SFC25-60				
SFC27-20	0,027"	0,68		
SFC27-40				
SFC27-60				
SFC27-80				
SFC29-20	0,029"	0,74		
SFC29-40				
SFC29-60				
SFC29-80				
SFC31-40	0,031"	0,79		
SFC31-60				
SFC31-80				
SFC33-40	0,033"	0,83		
SFC33-60				
SFC33-80				
SFC35-40	0,035"	0,89	Thixotropici, stucchi a spruzzo, alto solido, vernici con colle, vernici riempitivi	
SFC37-40	0,037"	0,94		
SFC39-40	0,039"	1,00		
SFC39-60				
SFC39-80				
SFC41-40	0,041"	1,05		
SFC43-40	0,043"	1,10		
SFC43-60				
SFC43-80				
SFC45-60	0,045"	0,15		
SFC47-60	0,047"	1,20		
SFC51-60	0,051"	1,30		Verde 30 M
SFC51-80				

U SERBATOIO 50L RIF. LA4895

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

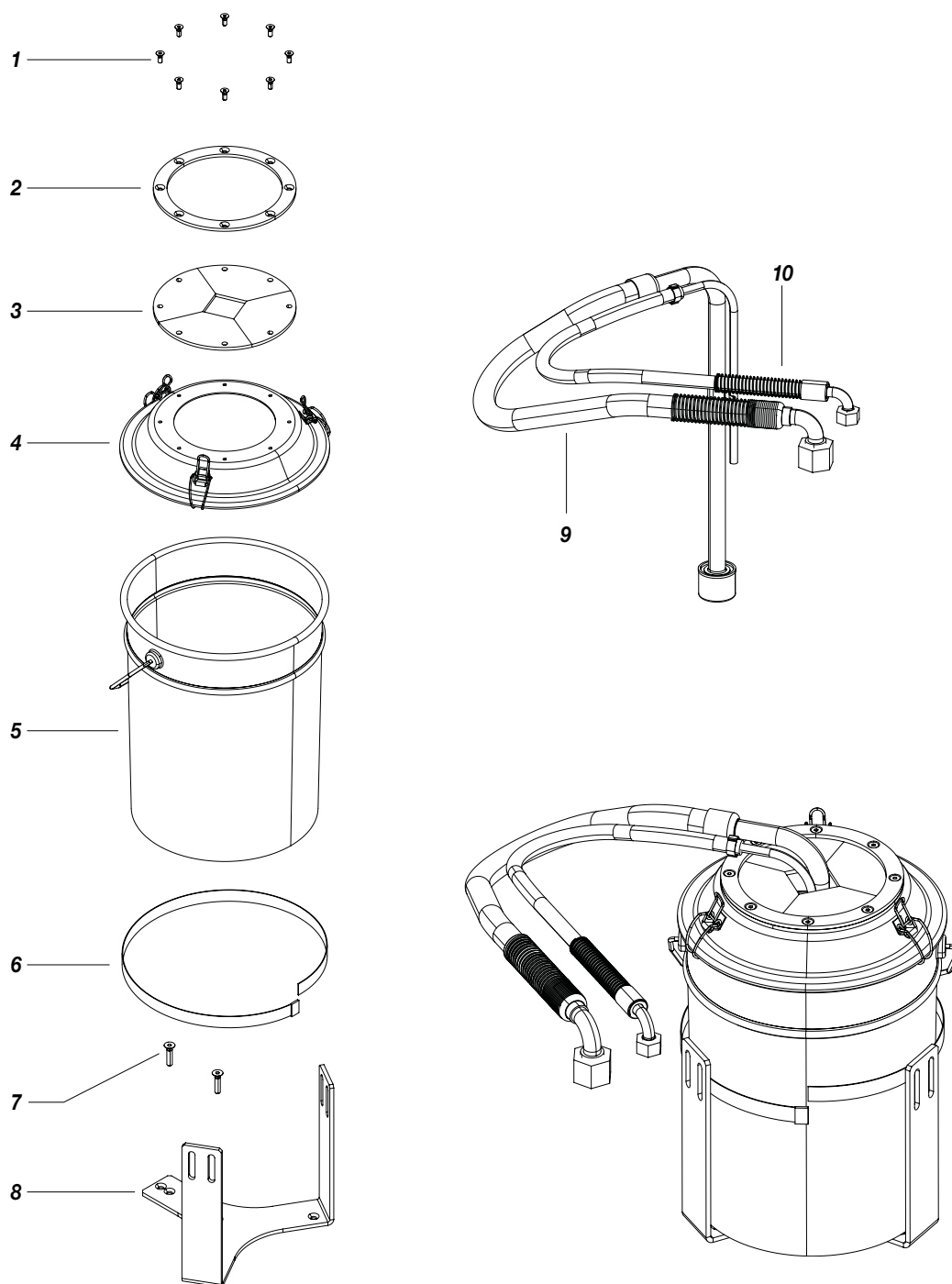


Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
1	LA18249/1	Coperchio	1
2	LA18249	Serbatoio	1
3	LA18246	Cesto di contenimento	1
4	LA901568	Vite	6
5	LA32024	Rondella	8
6	LA3637	Dado	4
7	LA96030	Rondella	2
8	LA32024/1	Rondella	2
9	LA4894	Sostegno	1
10	LA96099	Camicia di entrata	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
11	LA95032	Raccordo	1
12	LA200537	Raccordo a Y	1
13	LA200538	Filtro	1
14	LA200431	Or	1
15	LA20817	Adattatore	2
16	LA20825	Valvola	1
17	LA20833	Gomito	1
18	LA18221/0	Tubo mandata prodotto	1
19	LA16679/0	Tubo di ricircolo	1

V SERBATOIO 23L RIF. LA4890

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



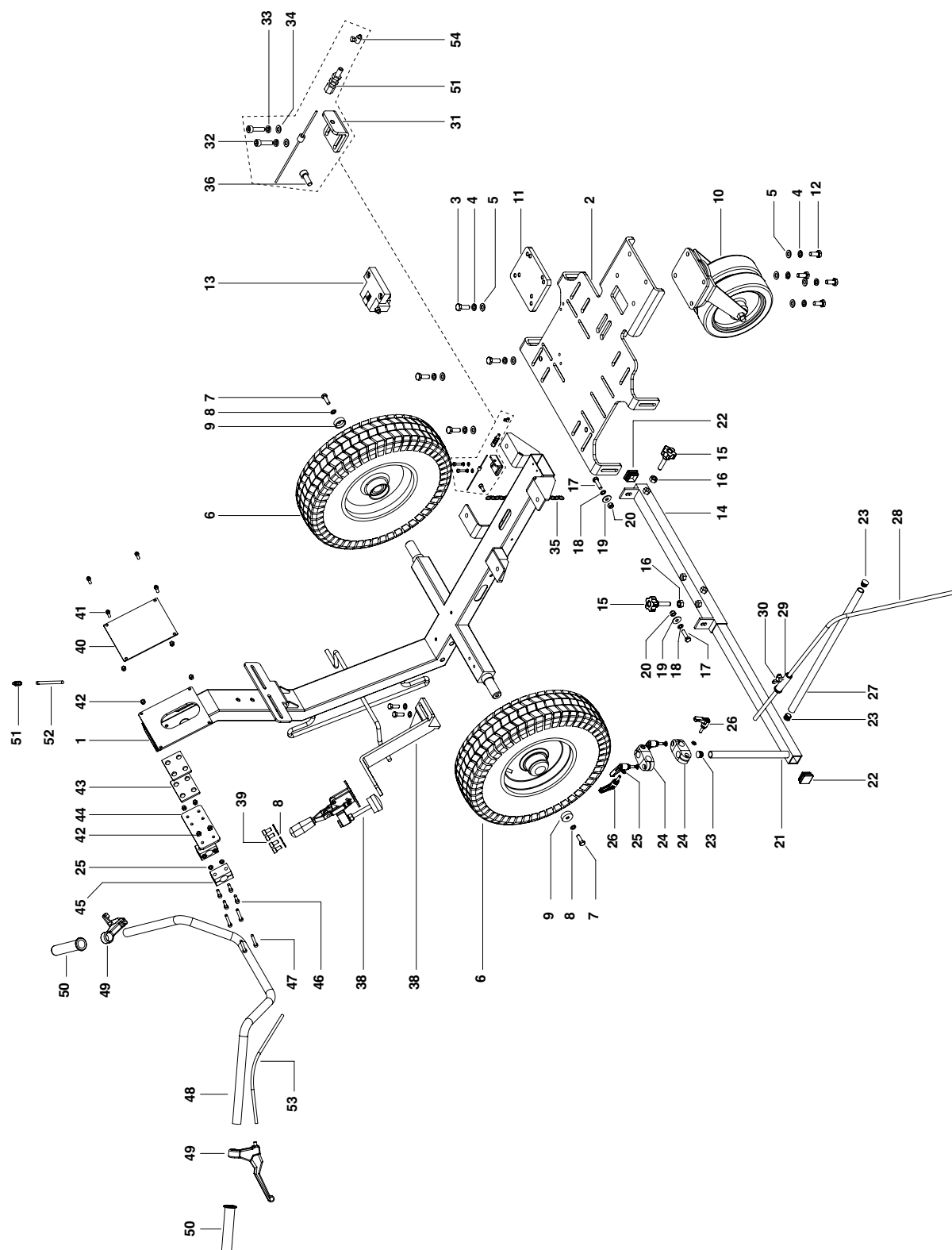
Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
1	LA4314	Vite	8
2	LA4308	Anello	1
3	LA4309	Gomma	4
4	LA4109	Coperchio completo con ganci	1
5	LA4064	Serbatoio	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
6	LA4274	Cinghia	1
7	LA69014	Vite	2
8	LA4250	Supporto fusto	1
9	LA16682	Tubo mandata prodotto	1
10	LA16679/0	Tubo di ricircolo	1

Pagina lasciata intenzionalmente vuota

W TELAIO COMPLETO LA4874

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
1	LA4864R	Carrello Mono trave	1
2	LA4871R	Piastra Primaria Pro. Liner	1
3	vedi Kit LA95156/5	Vite TE	4
4	vedi Kit LA95096/10	Rondella	9
5	vedi Kit LA81033/10	Rondella	8
6	LA4461R	Ruota	2
7	vedi Kit LA8371/5	Vite TE	4
8	vedi Kit LA96030/10	Rondella	6
9	LA4492R	Coperchio bloccaggio cuscinetto	2
10	LA4259R	Ruota Gem. Pivottante Pro. Liner	1
11	LA4872R	Piastra Secondaria Pro. Liner	1
12	vedi Kit LA4409/5	Vite TE	4
13	-	Blocco di fermo ruota	1
14	LA4429/1R	Parte fissa braccio telescopico	1
15	LA4490R	Volantino	2
16	vedi Kit LA95158/10	Dado	3
17	vedi Kit LA8385/5	Vite TE	2
18	vedi Kit LA32024/10	Rondella	4
19	vedi Kit LA32024/1/10	Rondella	2
20	vedi Kit LA3637/10	Dado	4
21	LA4429R	Braccio porta pistole	1
22	vedi Kit LA4303/10	Tappo alettato 30x30	2
23	vedi Kit LA4304/10	Tappo copritubo	3
24	LA4460R	Morsetto a croce 18	2
25	vedi Kit LA54003/10	Rondella	8
26	LA4489R	Manopola morsetto	4
27	LA4450R	Tubo posizionamento pistole	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
28	LA26022R	Asta puntatore laser	1
29	LA26021R	Bussola per kit mirino laser	1
30	vedi Ki LA24210/5	Vite ad alette	1
31	LA4870R	Piastra tendi filo Pro. Liner	1
32	vedi Kit LA32029/5	Vite TCE	2
33	vedi Kit LA32028/10	Rondella	2
34	vedi Kit LA33023/10	Rondella	2
35	LA18456R	Catena genovese	1
36	vedi Kit LA58004/5	Vite TCE	1
37	LA4867R	Supporto freno	1
38	LA4465R	Assieme gruppo freno	1
39	vedi Kit LA200349/5	Vite TCE	4
40	LA4923R	Lamiera di chiusura	1
41	vedi Kit LA200348/5	Vite TCE	4
42	vedi Kit LA8042/10	Dado	8
43	vedi Kit LA4824/2	Gomma antivibrante	2
44	LA4562R	Piastra antibibrante	1
45	LA4866R	Collare	2
46	vedi Kit 31106/5	Vite TCE	4
47	vedi Kit LA4073/4	Vite TCE	4
48	LA4865R	Manubrio Pro. Liner	1
49	LA464R	Leva di comando Liner	2
50	vedi Kit LA4047/2	Manopola manubrio	2
51	vedi Kit LA4265/5	Tendi filo M6	2
52	LA4261R	Assieme guaina comando metallica	1
53	LA4045R	Cavo comandi Liner	1
54	vedi Kit LA4253/5	Morsetto 1-2 mm terminale filo	1

Kit Vite TE - Cod. LA95156/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
3	Vite TE	5

Kit Vite TE - Cod. LA4409/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
12	Vite TE	5

Kit Rondella - Cod. LA95096/10		
Pos.	Descrizione	Q.tà
4	Rondella	10

Kit Dado - Cod. LA95158/10		
Pos.	Descrizione	Q.tà
16	Dado	10

Kit Rondella - Cod. LA81033/10		
Pos.	Descrizione	Q.tà
5	Rondella	10

Kit Vite TE- Cod. LA8385/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
17	Vite TE	5

Kit Vite TE - Cod. LA8371/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
7	Vite TE	5

Kit Rondella - Cod. LA32024/10		
Pos.	Descrizione	Q.tà
18	Rondella	10

Kit Rondella - Cod. LA96030/10		
Pos.	Descrizione	Q.tà
8	Rondella	10

Kit Rondella- Cod. LA32024/1/10		
Pos.	Descrizione	Q.tà
19	Rondella	10

Kit Dado - Cod. LA3637/10		
Pos.	Descrizione	Q.tà
20	Dado	10

Kit Vite TCE - Cod. LA200349/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
39	Vite TCE	5

Kit Tappo alettato 30x30 - Cod. LA4303/10		
Pos.	Descrizione	Q.tà
22	Tappo alettato 30x30	10

Kit Vite TCE - Cod. LA200348/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
41	Vite TCE	5

Kit Tappo copritubo - Cod. LA4304/10		
Pos.	Descrizione	Q.tà
23	Tappo copritubo	10

Kit Dado - Cod. LA8042/10		
Pos.	Descrizione	Q.tà
42	Dado	10

Kit Rondella - Cod. LA54003/10		
Pos.	Descrizione	Q.tà
25	Rondella	5

Kit Gomma Antivibrante - Cod. LA4824/2		
Pos.	Descrizione	Q.tà
43	Gomma antivibrante	2

Kit Vite ad Alette - Cod. LA24210/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
30	Vite ad Alette	5

Kit Vite TCE - Cod. LA31106/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
46	Vite TCE	5

Kit Vite TCE - Cod. LA32029/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
32	Vite TCE	5

Kit Vite TCE - Cod. LA7043/4		
Pos.	Descrizione	Q.tà
47	Vite TCE	4

Kit Rondella - Cod. LA32028/10		
Pos.	Descrizione	Q.tà
33	Rondella	10

Kit Manopola Manubrio - Cod. LA4047/2		
Pos.	Descrizione	Q.tà
50	Manopola manubrio	2

Kit Rondella - Cod. LA33023/10		
Pos.	Descrizione	Q.tà
34	Rondella	10

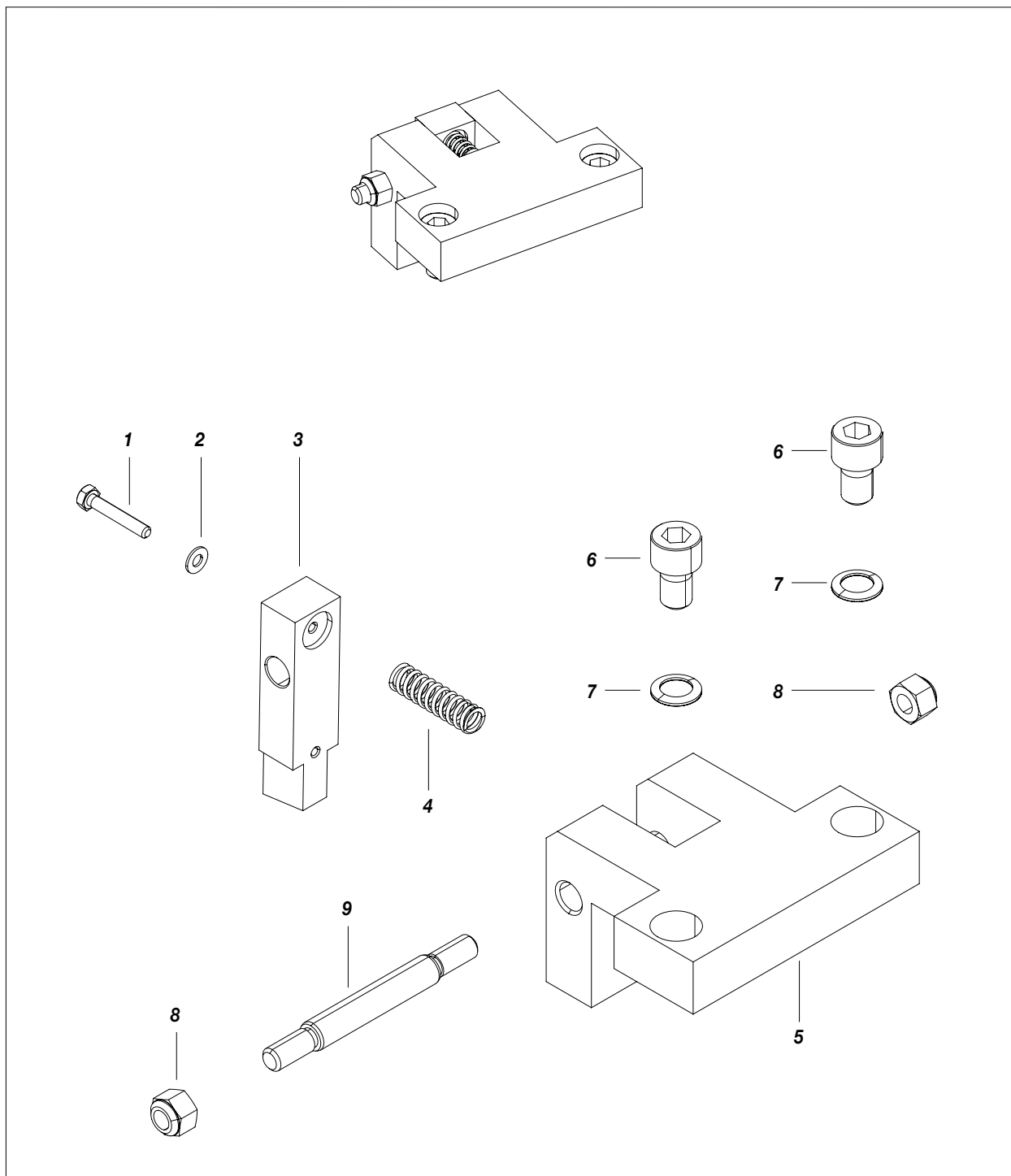
Kit Tendi filo M6 - Cod. LA4265/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
51	Tendi filo M6	5

Kit Vite TCE - Cod. LA58004/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
36	Vite TCE	5

Kit Morsetto 1-2 mm Terminale filo - Cod. LA4253/5		
Pos.	Descrizione	Q.tà
54	Morsetto 1-2 mm Terminale filo	5

X BLOCCO STERZO COMPLETO RIF. LA4876

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
1	LA4739	Vite	1
2	LA5339	Rondella	1
3	LA4875	Perno	1
4	LA9238	Molla	1
5	LA4737	Blocco fermo ruota	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
6	LA4841	Vite	2
7	LA33005	Rondella	2
8	LA3637	Dado	2
9	LA4735	Perno	1

Pagina lasciata intenzionalmente vuota

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'****Il fabbricante**

LARIUS srl
Via Antonio Stoppani 21 - 23801 Calolziocorte (LC) ITALY
Tel: +39 0341 621152
Fax: +39 0341 621243
E-mail: larius@larius.com

Dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto:

MIRO' E-LINER
Traccialinee elettrico professionale airless a membrana

è conforme alle direttive:

- Direttiva CE 2006/42 Direttiva Macchine

nonchè alle seguenti
norme armonizzate:

- UNI EN ISO 12100-1/-2
Sicurezza del macchinario, concetti fondamentali, principi generali di
progettazione. Terminologia di base. metodologia. Principi tecnici.

La presente dichiarazione riguarda esclusivamente il prodotto nello stato in cui è stato immesso sul mercato, escludendo i componenti aggiunti e le modifiche effettuate dall'utente finale.

Firma



Pierangelo Castagna
Managing Director

Calolziocorte, 16 Aprile 2026
Luogo / Data

**SAMOA INDUSTRIAL, S.A. - HEADQUARTERS
SPAIN AND EXPORT MARKETS**

POL. IND. PORCEYO, I-14 - CAMINO DEL FONTÁN, 831
E-33392 GIJÓN (ASTURIAS), SPAIN
TEL.: +34 985 381 488 - FAX: + 34 985 147 213

**SAMOA S.A.R.L.
FRANCE**

P.A.E.I. DU GIESSEN
3, RUE DE BRISCHBACH
67750 SCHERWILLER, FRANCE
TEL.: +33 3 88 82 79 62 - FAX: +33 3 88 82 77 88

**SAMOA ITALIA - LARIUS
ITALY**

VIA ANTONIO STOPPANI, 21
23801 CALOLZIOCORTE (LC) ITALY
Tel.: +39 0341 621152 - Fax: + 39 0341 621242

SAMOA FLOWTECH GMBH

GERMANY, AUSTRIA, SWITZERLAND, THE NETHERLANDS AND GREECE
AM OBEREICHHOLZ 4
D - 97828 MARKTHEIDENFELD, GERMANY
TEL.: +49 9391 9826 0 - FAX: +49 9391 98 26 50

SAMOA LTD.

UNITED KINGDOM AND REP. OF IRELAND

ASTURIAS HOUSE - BARRS FOLD ROAD
WINGATES INDUSTRIAL PARK
WESTHOUGHTON, BL5 3XP, UK
TEL.: +44 1942 850600 - FAX: +44 1942 812160

SAMOA CORPORATION

USA AND CANADA
90 MONTICELLO ROAD
WEAVERVILLE, NC 28787, USA
TEL. +1 (828) 645-2290 - FAX: +1 (828) 658 0840



©Copyright, SAMOA INDUSTRIAL, S.A.

SAMOA Industrial, S.A. is an ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001 certified company.



Visita **www.samoaindustrial.com** per maggiori informazioni.

INSTRUCTION MANUAL AVAILABLE IN:		
	IT	https://www.larius.com/wp-content/uploads/MIRO_ELINER_I.pdf
	EN	https://www.larius.com/wp-content/uploads/MIRO_ELINER_UK.pdf