

LARIUS®

Transfer - Extrusion - Injection pumps - Paint spraying equipment

www.larius.eu

Larius Mini Mix



LIVRE D'ENTRETIEN ET D'UTILISATION



Le fabricant se réserve la possibilité de modifier les caractéristiques et les données du présent manuel à tout moment et sans en donner préavis.



LARIUS[®]

Transfer - Extrusion - Injection pumps - Paint spraying equipment

SYSTEME MULTICOMPOSANTS

INTRODUCTION.....	p.1	Mode automatique	p.15
AVERTISSEMENTS	p.2	Arret total du tableau de commande.....	p.15
A PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT	p.3	J DESCRIPTION DES FONCTIONS DU PANNEAU ..	p.16
B DONNÉES TECHNIQUES.....	p.4	K MAINTENANCE	p.20
C DESCRIPTION DE L'APPAREIL.....	p.5	Nettoyage de fin de travail	p.20
D TRANSPORT ET DEBALLAGE	p.6	Maintenance ordinaire.....	p.20
E CONSIGNES DE SECURITÉ	p.6	Maintenances periodiques (hebdomadaires)	p.21
F MISE AU POINT	p.7	PIÈCES DÉTACHÉES	
Raccordements de tuyau flexible et pistolet....	p.7	L MACHINE COMPLÈTE RÉF.24000/27001.....	p.23
Contrôle de l'alimentation électrique	p.8	M PORTE DE PROTECTION RÉF.24180	p.24
Raccordement de l'appareil a la ligne		N BOÎTE DE COMMANDE RÉF.24140	p.25
pneumatique	p.9	O REGULATEUR+FILTRE RÉF.24160.....	p.26
Raccordement pneumatique	p.9	P COMPOSANTS LIGNE D'AIR RÉF.24200.....	p.27
Lavage du nouvel appareil.....	p.9	Q RÉSERVOIR POUR RÉSERVE D'AIR RÉF.23545 ...	p.28
Préparation des produits	p.10	R PISTOLET LA 95	p.29
G FONCTIONNEMENT	p.10	S GROUPE DE MÉLANGE RÉF.24100	p.30
Mise en marche de l'appareil.....	p.10	T FLUXMÈTRE RÉF.24060.....	p.31
Procédure de contrôle dosage composants....	p.12	U BASE CHARIOT RÉF.24040	p.32
H PANNEAU INTERFACE OPERATEUR.....	p.12	V ACCESSOIRES.....	p.33
Tableau de commande.....	p.12	Chariot haute pression avec aspiration	
Panneau operateur	p.13	produits (Ghibli 30:1).....	p.37
Controle alarmes.....	p.13	Chariot basse pression avec aspiration	
Etat d'alimentation	p.13	produits (Larius 2).....	p.38
Selecteur a cle	p.13	Chariot haute pression avec aspiration	
I PROCEDURES DE MISE EN MARCHÉ.....	p.14	produits (Vega 5:1)	p.39
Mode manuel.....	p.14	Filtre pour chariots 2k Réf.23563.....	p.40

**CET APPAREIL EST À USAGE STRICTEMENT PROFESSIONNEL
IL N'EST PAS PRÉVU UNE AUTRE UTILISATION QUE CELLE DÉCRITE DANS CE MANUEL.**

Merci d'avoir choisi un produit **LARIUS S.R.L.**
en même temps que l'article acheté vous recevrez une gamme de services d'assistance dont le but est de vous permettre d'atteindre les résultats souhaités, de façon rapide et professionnelle.



AVERTISSEMENTS

Le tableau ci-dessous présente la signification des symboles que l'on trouve dans ce manuel, relatifs à l'utilisation, la mise à la terre, les opérations d'utilisation, d'entretien et de réparation de cet appareil.

	<p>Lire ce manuel avec attention avant d'utiliser l'appareil. Une utilisation impropre peut provoquer des dommages aux personnes ou aux biens. Ne pas utiliser la machine si on est sous l'effet de la drogue ou de l'alcool. Ne modifier pour aucune raison que ce soit l'appareil. Utiliser des produits et des solvants compatibles avec les différentes parties de l'appareil, en lisant attentivement les consignes du producteur. Consulter les Données Techniques de l'appareil présentes dans le Manuel. Contrôler l'appareil tous les jours, s'il y a des parties abîmées les remplacer en utilisant EXCLUSIVEMENT des pièces détachées originales. Tenir les enfants et animaux à l'écart du site de travail. Respecter toutes les consignes de sécurité.</p>
	<p>Indique un risque d'accident ou de dommage important pour l'appareil si l'avertissement n'est pas respecté.</p>
   	<p>FEU ET RISQUE D'EXPLOSIONS Fumées inflammables, telles les fumées de solvant et de peinture peuvent s'incendier ou peuvent exploser. Pour prévenir les risques d'incendie ou d'explosion :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Utiliser l'appareil UNIQUEMENT dans des zones bien ventilées. Raccorder à la terre tous les appareils présents dans la zone de travail. - Il faut éliminer toutes les sources d'allumage ; telles les flammes pilotes, les cigarettes, les torches électriques portables, les vêtements synthétiques (potentiel arc statique), etc. - Il faut brancher l'appareil à la terre, ainsi que tous les objets conducteurs dans la zone de travail - Il ne faut utiliser que des tuyaux airless conducteurs et branchés à la terre. - Ne pas utiliser de trichloroéthane, de chlorure de méthylène, d'autres solvants d'hydrocarbure d'halogène ou des liquides contenant de tels solvants dans les appareils en aluminium sous pression. Cette utilisation peut entraîner une réaction chimique dangereuse avec possibilité d'explosion. - Ne pas effectuer de raccordements, ne pas éteindre ou allumer les interrupteurs des lampes si on est en présence de fumées inflammables. <p>Si on détecte des chocs ou des décharges électriques il faut interrompre immédiatement l'opération que l'on est en train d'effectuer avec l'appareil. Garder un extincteur à proximité de la zone de travail.</p>
	<p>Signale qu'il existe un risque de lésions et d'écrasements des doigts à cause de la présence de pièces mobiles dans l'appareil. Se tenir à l'écart des pièces mobiles. Ne pas utiliser l'appareil sans les protections adéquates. Avant d'effectuer toute opération de contrôle ou d'entretien de l'appareil, suivre la procédure de décompression indiquée dans ce manuel, afin d'éviter tout risque de démarrage soudain de l'appareil.</p>
 	<p>Indiquent un risque de réactions chimiques et un risque d'explosion si l'avertissement n'est pas respecté. Le jet du pistolet peut causer des blessures pouvant être graves, dans ce cas consulter IMMEDIATEMENT un médecin en spécifiant le type de produit injecté. Ne pas vaporiser avant d'avoir installé la protection sur le gicleur et sur la détente du pistolet. Ne pas mettre les doigts sur le gicleur du pistolet. A la fin du cycle de travail et avant d'effectuer toute intervention d'entretien, suivre la procédure de décompression indiquée dans ce manuel.</p>
	<p>Indique d'importantes prescription et conseils pour l'élimination ou le recyclage d'un produit dans le respect de l'environnement.</p>
     	<p>Indique la présence d'une borne avec câble pour la mise à la terre. N'utiliser QUE des rallonges à 3 conducteurs et des prises électriques reliées à la terre. Avant de commencer à travailler, s'assurer que l'installation électrique est dotée de mise à la terre et est conforme aux normes de sécurité. Le liquide à haute pression qui sort du pistolet ou de fuites possibles, peut provoquer des injections dans le corps Pour prévenir les risques d'incendie ou d'injection :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Il faut utiliser le blocage de sécurité de la gâchette du pistolet lorsqu'on ne pulvérise pas. - Ne pas mettre les mains ou les doigts sur le gicleur du pistolet. Ne pas essayer d'arrêter des fuites avec les mains, le corps ou autre chose. - Ne pas pointer le pistolet vers soi ou toute autre personne. - Ne pas pulvériser sans la protection spéciale du gicleur. - Evacuer la pression du système à la fin de la pulvérisation et avant toute opération de maintenance. - Ne pas utiliser des composants dont la pression de service est inférieure à la pression maximum du système. - Ne pas laisser les enfants utiliser l'appareil. - Faire particulièrement attention à un possible contrecoup lorsqu'on actionne la gâchette. <p>Si le liquide à haute pression entre dans la peau, la blessure peut, en apparence, ressembler à une "simple coupure", mais en réalité ce peut être quelque chose de très grave. Soigner immédiatement, comme il se doit, la blessure.</p>
   	<p>Indiquent l'obligation de porter des gants, des lunettes et un masque de protection. Porter des vêtements conformes aux normes de sécurité en vigueur dans le pays de l'utilisateur. Ne pas porter de bracelets, boucles d'oreilles, bagues, chaînes ou autres objets qui pourraient gêner le travail de l'opérateur. Ne pas porter de vêtements aux manches larges, écharpes, cravates ou tout autre type de vêtement qui pourrait se prendre dans les parties en mouvement de l'appareil pendant le cycle de travail et les opérations de contrôle et d'entretien.</p>



ATTENTION

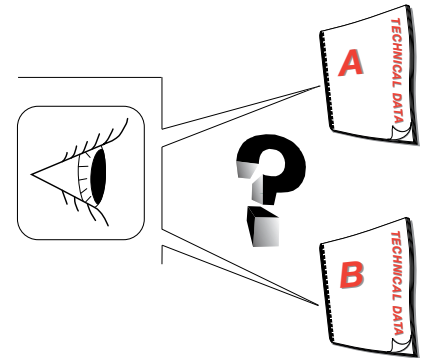
AVANT D'UTILISER L'APPAREIL LARIUS MINI-MIX



- l'opérateur doit posséder et connaître le contenu des fiches techniques des 2 composants **(A et B)**.

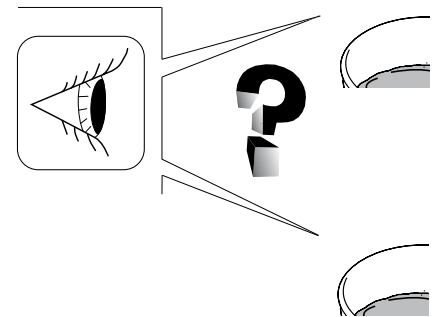


- l'opérateur doit connaître le type et les caractéristiques aussi bien du liquide de lavage à utiliser pour le catalyseur **B**, que pour le liquide de lavage à utiliser pour le produit **A**.



- Le catalyseur et le circuit correspondant ne doivent jamais être nettoyés avec des liquides non compatibles.

- Si le produit utilisé est à l'eau, le circuit interne de l'appareil doit être nettoyé à l'eau, en revanche si le produit utilisé est à base de solvant, le circuit correspondant doit être nettoyé avec du solvant.



LARIUS srl DECLINE TOUTE RESPONSABILITE DANS LE CAS OU SERAIENT UTILISES DES LIQUIDES DE LAVAGE NON COMPATIBLES AVEC LES PRODUITS **A** ET/OU **B**.



LARIUS srl DECLINE TOUTE RESPONSABILITE EN CAS D'ACCIDENT OU DE MAUVAIS FONCTIONNEMENTS DU A LA MECONNAISSANCE DES FICHES TECHNIQUES DES PRODUITS UTILISES OU A L'UTILISATION DE PRODUITS NON COMPATIBLES ENTRE EUX

A PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'appareil LARIUS MINI-MIX est un appareil mélangeur bicomposant. Il permet donc de proportionner, mélanger et appliquer des produits bicomposants. Grâce à cet appareil, il est possible de travailler en basse, moyenne ou haute pression, à l'aide de pistolets manuels ou automatiques, aussi bien airless que air assisted airless.

Le dosage et le mélange des composants sont réglés par un système de contrôle électronique.

Dans le groupe hydraulique se trouvent deux fluxmètres qui régulent l'entrée des deux composants dans les flexibles de mélange. C'est là que s'effectue le mélange des produits grâce à un mélangeur statique.

L'appareil est composé de trois groupes principaux :

- entrée des composants
- groupe hydraulique de mélange
- groupe de contrôle et de commande

AVANTAGES D'UTILISATION LARIUS MINI-MIX

- Possibilité d'utiliser toutes les méthodes (*peinture à basse - moyenne - haute pression / air assisted airless / airless*).
- Grande économie de produit ainsi que dans l'élimination des résidus.
- Peinture "écologique": réalisée dans le respect total de l'environnement du travail et extérieur - Séchage rapide (*même sans four*).
- Haute finition - Moindre utilisation de diluants pendant la phase de lavage.
- Plus grande résistance par rapport aux peintures monocomposant.

Secteurs d'application : Peinture sur métal en général, Bois et Ameublements, Industrie aérospatiale, Plastique, Cycles et motocycles, Composants automobiles, Appareils, Peinture meubles, Chaises, Portes, Peintures, Emulsions.

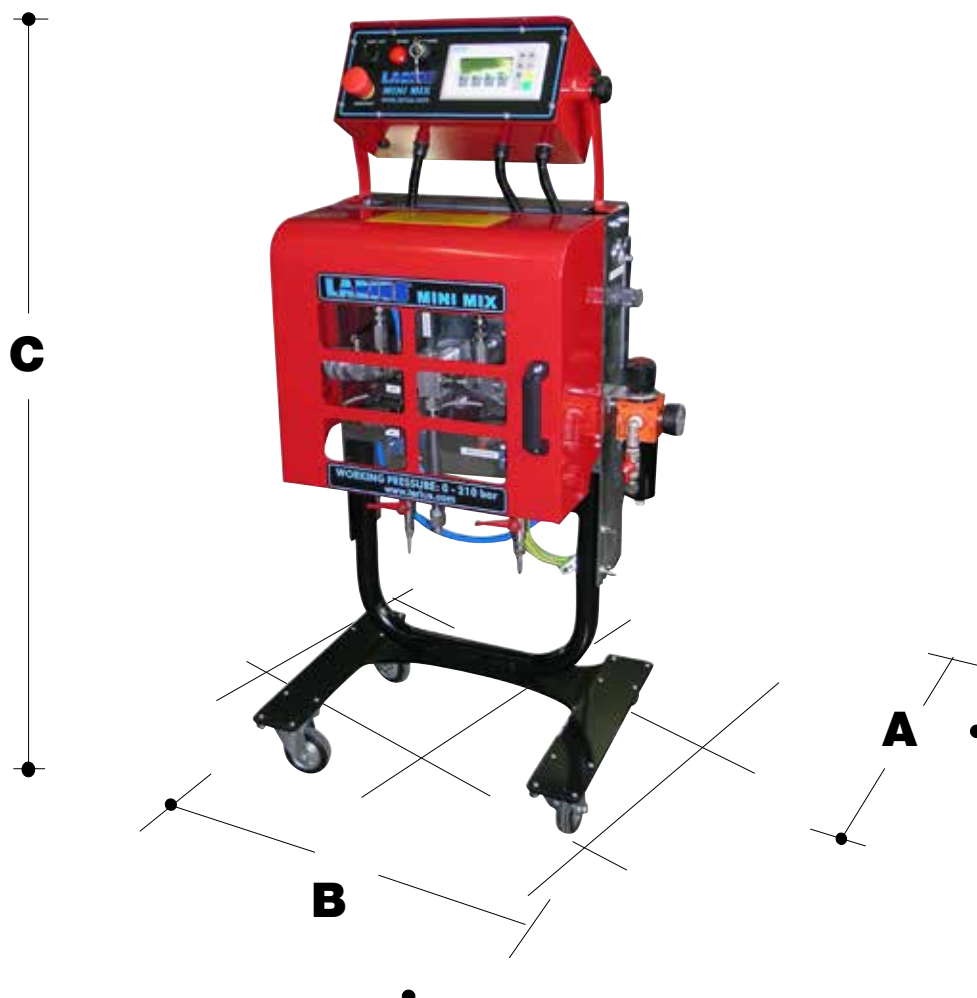


B DONNÉES TECHNIQUES

LARIUS MINI-MIX	
Compatibilité peintures	peintures hydrosolubles bicomposants – peintures au solvant bicomposant
Rapport de mélange % en volume	mini 1: 1 maxi 20: 1
Débit maximum produit mélangé (*)	8 lt par minute
Pression maxi de travail	0-250 bar
Pression maxi alimentation air	7 bar
Alimentation électrique (*)	230 V (110 V)
Température de travail appareil (**)	mini 5°C maxi 50°C
Niveau pression sonore	74 dB
Poids	57 Kg (avec chariot) 46 Kg (sans chariot)
Largeur	600 mm (avec chariot) 570 mm (sans chariot)
Longueur	430 mm (avec chariot) 360 mm (sans chariot)
Hauteur	1300 mm (avec chariot) 900 mm (sans chariot)

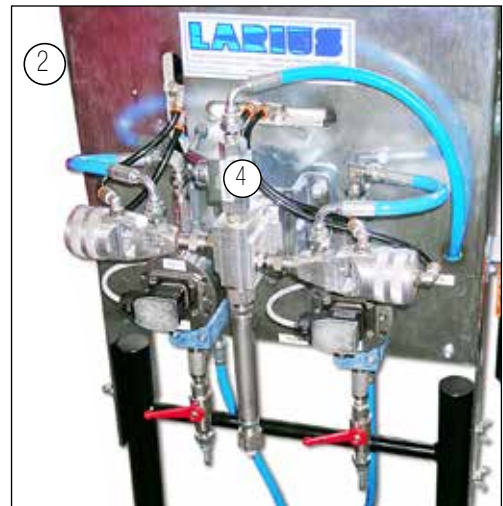
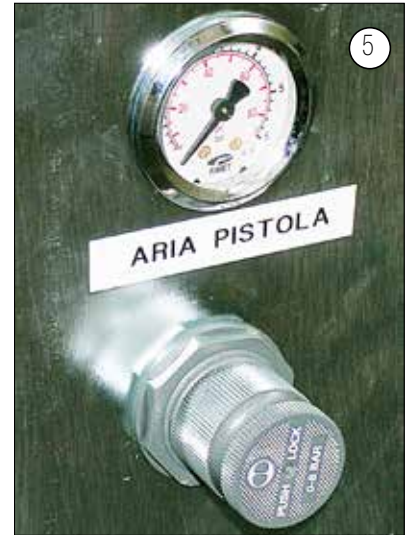
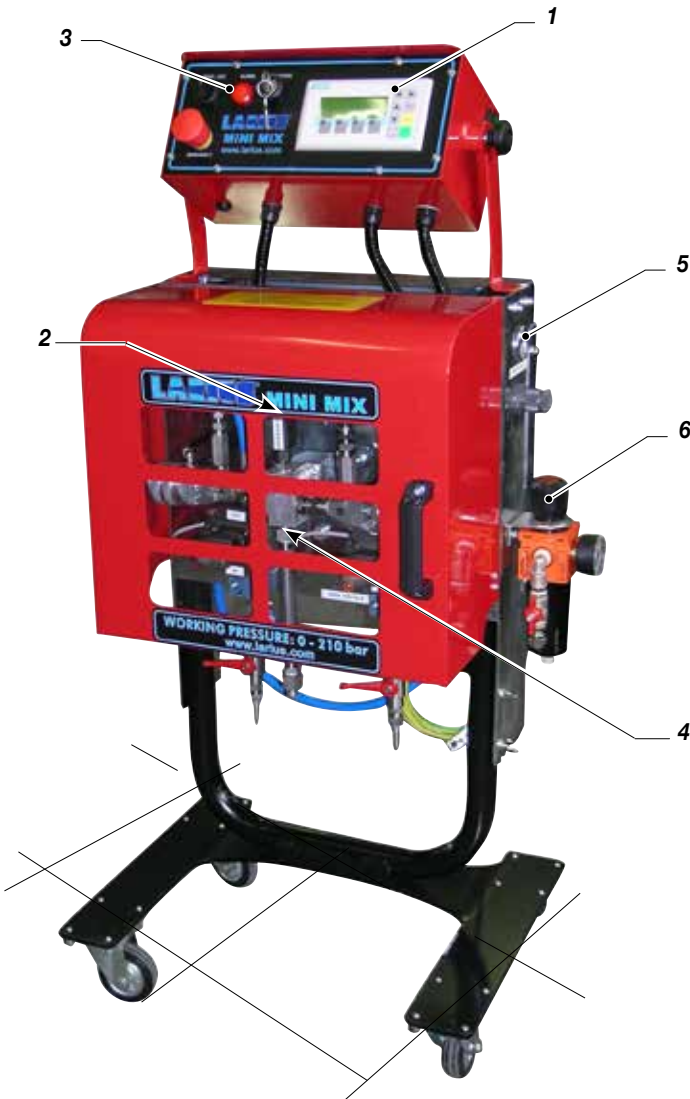
* En fonction des caractéristiques des peintures employées, de la pression d'alimentation, du rapport de mélange.

** Températures se référant à la machine, contrôler aussi les fiches techniques des produits.





C DESCRIPTION DE L'APPAREIL




POS.	Description
1	Panneau électronique de gestion
2	Groupe électropneumatique
3	Dispositif d'alarme visuelle positionné sur le panneau de contrôle

POS.	Description
4	Tête de mélange 0-250 bar
5	Régulation des pressions d'air
6	Filtre régulateur



D TRANSPORT ET DEBALLAGE

- Respecter scrupuleusement l'orientation de l'emballage indiquée à l'extérieur par des messages écrits ou des symboles.
- Avant d'installer l'appareil, préparer un milieu adapté avec l'espace nécessaire, l'illumination approprié, et un sol propre et lisse.




Toutes les opérations de déchargement et de manutention de l'appareil sont du ressort de l'utilisateur qui devra faire très attention à ne pas provoquer de dommages aux personnes ou à l'appareil.

Pour l'opération de déchargement utiliser du personnel spécialisé et compétent (*conducteurs de chariots, grutiers etc.*) et un moyen de levage approprié d'une portée adaptée au poids de l'emballage, et respecter toutes les normes de sécurité.

Le personnel devra être équipé des moyens de protection personnels appropriés.

- Le fabricant décline toute responsabilité quant au déchargement et au transport de l'appareil sur le lieu de travail.
- Contrôler l'état de l'emballage au moment de la réception. Retirer l'appareil de l'emballage et contrôler qu'il n'a pas subi de dommages pendant le transport. Si l'on trouve des composants endommagés, contacter immédiatement la société **LARIUS** et le transporteur. Le délai maximum pour communiquer les détériorations est de 8 jours à compter de la date de réception de l'appareil. La communication devra se faire par lettre recommandée avec accusé de réception adressée à **LARIUS** et au transporteur.




L'élimination des matériaux d'emballage, à la charge de l'utilisateur, devra être effectué conformément aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation de l'appareil.

Quoiqu'il en soit il convient de recycler de la manière la plus écologique possible les matériaux de l'emballage.



E CONSIGNES DE SECURITE

- L'EMPLOYEUR DEVRA VEILLER A INFORMER LE PERSONNEL SUR LES RISQUES D'ACCIDENT, SUR LES DISPOSITIFS DE SECURITE A DISPOSITION DE L'OPERATEUR ET SUR LES REGLES GENERALES DE PREVENTION DES ACCIDENTS DU TRAVAIL PREVUES PAR LES DIRECTIVES INTERNATIONALES ET LA LEGISLATION DU PAYS DANS LEQUEL EST INSTALLE L'APPAREIL, ET EGALEMENT SUR LES NORMES EN MATIERE DE POLLUTION DE L'ENVIRONNEMENT.

- LE PERSONNEL DEVRA RESPECTER SCRUPULEUSEMENT LES NORMES DE PREVENTION DES ACCIDENTS DU TRAVAIL DU PAYS DANS LEQUEL EST INSTALLE L'APPAREIL ET LES NORMES EN MATIERE DE POLLUTION DE L'ENVIRONNEMENT.



Lire integralement et avec attention les instructions suivantes avant d'utiliser le produit. Conserver soigneusement les instructions.







Les alterations ou remplacements non autorises d'une ou plusieurs des parties qui composent l'appareil, les utilisations d'accessoires, d'outils, de matériaux de consommation différents de ceux recommandés par le fabricant, peuvent représenter un risque d'accident et dégagent le fabricant de toute responsabilité civile et pénale.

- TENIR LA ZONE DE TRAVAIL EN ORDRE. LE DESORDRE SUR LE LIEU DE TRAVAIL PEUT ENTRAINER UN RISQUE D'ACCIDENT.
- TOUJOURS GARDER UN BON EQUILIBRE EN EVITANT LES POSTURES INSTABLES.
- AVANT D'UTILISER L'APPAREIL CONTROLER AVEC LE PLUS GRAND SOIN QU'IL N'Y A PAS DE PARTIES ENDOMMAGEES ET QU'IL EST EN MESURE DE TRAVAILLER CORRECTEMENT.
- TOUJOURS RESPECTER LES INSTRUCTIONS POUR LA SECURITE ET LES NORMES EN VIGUEUR.
- NE PAS PERMETTRE AUX PERSONNES ETRANGERES AU SERVICE DE RENTRER DANS LA ZONE DE TRAVAIL.
- NE **JAMAIS** DEPASSER LES PRESSIONS MAXIMALES DE SERVICE INDIQUEES.
- NE **JAMAIS** DIRIGER LE PISTOLET VERS SOI OU VERS D'AUTRES PERSONNES. LE CONTACT AVEC LE JET PEUT PROVOQUER DE GRAVES BLESSURES.
- EN CAS DE BLESSURES CAUSEES PAR LE JET DU PISTOLET CONSULTER IMMEDIATEMENT UN MEDECIN EN INDIQUANT LE TYPE DE PRODUIT INJECTE. NE **JAMAIS** SOUS-ESTIMER UNE LESION PROCUREE PAR L'INJECTION D'UN FLUIDE.
- TOUJOURS DEBRANCHER ET DECHARGER LA PRESSION DU CIRCUIT AVANT D'EFFECTUER TOUT TYPE DE CONTROLE OU DE REMPLACEMENT DES PIECES DE L'APPAREIL.
- NE MODIFIER EN AUCUN CAS LES PIECES DE L'APPAREIL. VERIFIER REGULIEREMENT LES COMPOSANTS DU SYSTEME. REMPLACER LES PIECES ENDOMMAGEES OU USEES.
- SERRER ET CONTROLER TOUS LES POINTS DE RACCORDEMENT ENTRE LA POMPE, LE TUYAU FLEXIBLE ET LE PISTOLET AVANT D'UTILISER L'APPAREIL.






- TOUJOURS UTILISER LE TUYAU FLEXIBLE PREVU DANS L'OUTILLAGE STANDARD FOURNI AVEC L'APPAREIL. L'UTILISATION D'ACCESSOIRE OU OUTILS DIFFERENTS DE CEUX RECOMMANDES DANS LE PRESENT MANUEL PEUT ENTRAINER DES RISQUES D'ACCIDENT.
- LE FLUIDE CONTENU DANS LE TUYAU FLEXIBLE PEUT ETRE TRES DANGEREUX. MANIER AVEC PRUDENCE LE TUYAU FLEXIBLE. NE PAS TIRER SUR LE TUYAU FLEXIBLE POUR DEPLACER L'APPAREIL. NE JAMAIS UTILISER UN TUYAU FLEXIBLE ENDOMMAGE OU REPARE.
- S'ASSURER DE SAVOIR STOPPER L'APPAREIL EN CAS DE BESOIN. IL EST EGALEMENT RECOMMANDE QUE LES UTILISATEURS INEXPERTS SOIENT FORMES SUR L'UTILISATION CORRECTE ET EN TOUTE SECURITE DE L'APPAREIL AVANT TOUT EMPLOI DE CE DERNIER.
- TENIR A L'ECART LE PERSONNEL NON PREPOSE A L'APPAREIL, NOTAMMENT SI LE PRODUIT A UTILISER EST TOXIQUE.
- LE CAS ECHEANT, UTILISER DES SIGNAUX D'AVERTISSEMENT POUR GARDER D'EVENTUELLES PERSONNES PRESENTES A UNE DISTANCE DE SECURITE.
- S'ASSURER DE LA PRESENCE DE QUELQU'UN A PROXIMITE QUI SOIT EN MESURE DE VOUS ENTENDRE DANS LE CAS OU SE PRODUIRAIT UN ACCIDENT.








La vitesse elevee de passage du produit dans le tuyau flexible peut creer de l'electricite statique qui se manifeste par de petites decharges et etincelles. On recommande de raccorder l'appareil a la terre.


- EVITER A TOUT PRIX DE VAPORISER DES PRODUITS INFLAMMABLES OU DES SOLVANTS DANS DES MILIEUX FERMES.
- EVITER A TOUT PRIX D'UTILISER L'APPAREIL DANS DES MILIEUX SATURES DE GAZ POTENTIELLEMENT EXPLOSIFS.

Toujours verifier la compatibilite du produit avec les materiaux des composants de l'appareil (pompe, pistolet, tuyau flexible et accessoires) avec lesquels il peut entrer en contact. Ne pas utiliser de peintures ou de solvants contenant des hydrocarbures halogenes (comme le chlore de methylene). Ces produits au contact de parties en aluminium de l'appareil peuvent causer des reactions chimiques dangereuses avec risque d'explosion.

SILE PRODUIT A UTILISER EST TOXIQUE EN EVITER L'INHALATION ET LE CONTACT EN UTILISANT DES GANTS DE PROTECTION, DES LUNETTES DE PROTECTION ET DES MASQUES APPROPRIES.



PRENDRE LES MESURES DE PROTECTION ANTI-BRUIT QUI S'IMPOSENT LORSQUE L'ON TRAVAILLE A PROXIMITE DE L'APPAREIL.

F MISE AU POINT

RACCORDEMENTS DE TUYAU FLEXIBLE ET PISTOLET

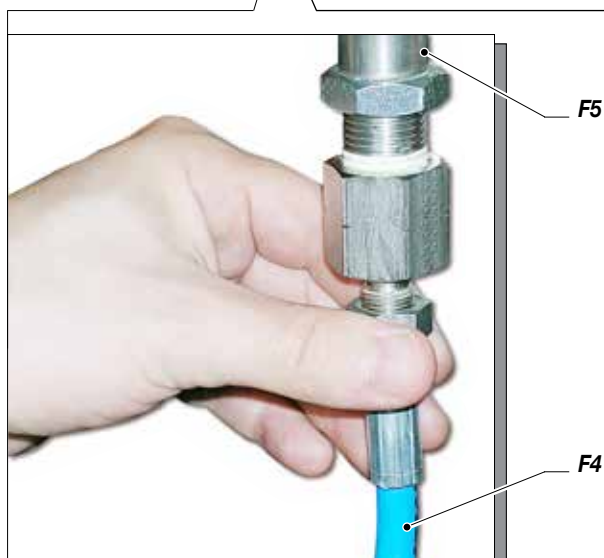
Raccorder les 4 tuyaux flexibles à l'appareil.


- Les trois tuyaux à l'entrée sont raccordés aux pompes d'alimentation: tuyau composant A (**F3**), tuyau composant B (**F1**) et tuyau liquide de lavage (**F2**).






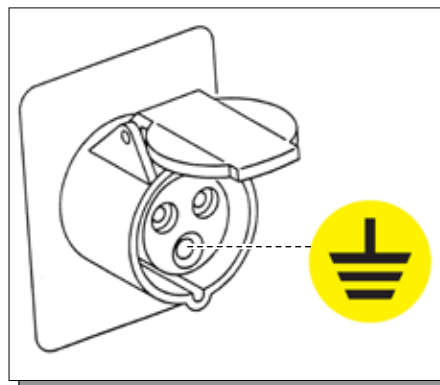
- Le quatrième tuyau (F4) se trouve à la sortie du flexible de mélange (F5), raccordé au pistolet.
S'assurer que les raccords sont serrés avec force, il est conseillé d'utiliser deux clés.



 **NE PAS employer de colles à sceller pour les filetages sur les raccords.**
Il est recommandé d'utiliser les tuyaux fournis avec l'appareil.
NE JAMAIS utiliser de tuyau flexible endommagé ou réparé.

CONTRÔLE DE L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

 S'assurer que le circuit électrique est doté de mise à la terre et est conforme aux normes. Utiliser une fiche électrique qui garantisse la mise à la terre de l'installation.

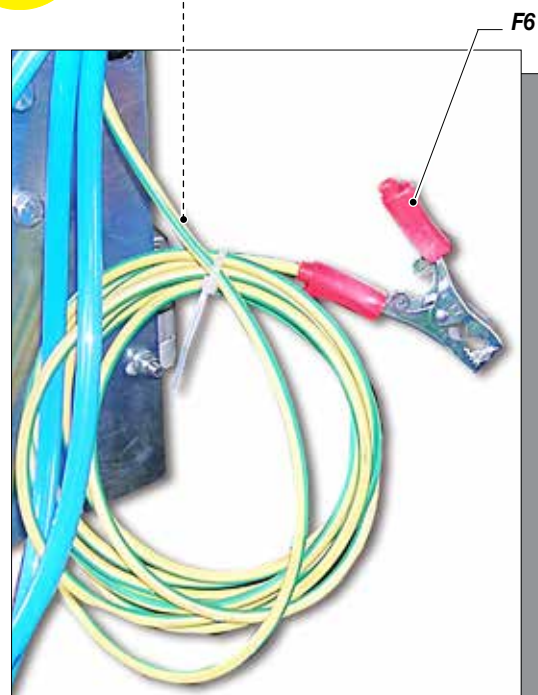


L'appareil doit être alimenté en 220V courant alternatif.



Si l'on souhaite utiliser une rallonge pour le câble électrique entre l'appareil et la prise, ce câble de rallonge doit avoir les mêmes caractéristiques que le câble fourni avec l'appareil (section minimum du fil 4 mm²) et une longueur max. de 50 mètres. Des longueurs supérieures et des diamètres inférieurs peuvent provoquer des chutes de tension excessives et un fonctionnement anormal de l'appareil.

L'appareil LARIUS MINI-MIX est doté d'un câble de mise à la terre supplémentaire externe raccordé par une pince conçue à cet effet (F6), afin d'éviter à l'opérateur tout risque de chocs statiques ou électriques.



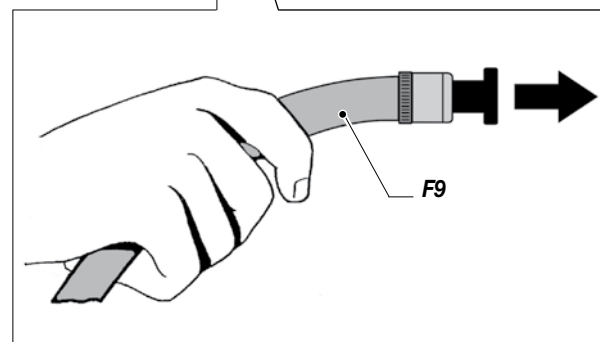


Pour éviter les chocs électriques pendant le démontage et le contrôle de l'appareil électronique, attendre 5 minutes une fois que l'on a débranché le câble d'alimentation, de façon à ce que l'électricité emmagasinée par les condensateurs pendant le travail se dissipe.

De plus, il faut contrôler l'état du câble de mise à la terre pour éviter tout risque de chocs.

	Avant d'effectuer n'importe quel contrôle sur l'appareil (entretien, nettoyage, remplacement de pièces) éteindre la machine et attendre son arrêt complet.
	Durant les procédures de contrôle, rester à distance des parties électriques en mouvement afin d'éviter tout risque de secousses et d'écrasement des mains.

	ATTENTION :
	<ul style="list-style-type: none"> • N'altérer en AUCUNE façon la broche de la prise de mise à la terre. • Utiliser UNIQUEMENT des raccordements électriques pourvus de mise à la terre. • S'assurer que les éventuelles rallonges de mise à la terre sont en bon état. • Utiliser EXCLUSIVEMENT des câbles de rallonge à trois fils. • Eviter le contact direct avec la pluie. Conserver l'appareil dans un endroit sec et privé d'humidité.



RACCORDEMENT DE L'APPAREIL A LA LIGNE PNEUMATIQUE

Contrôler si l'alimentation d'air à laquelle est raccordé l'appareil est en mesure de fournir constamment 7 bars de pression.

Avant d'ouvrir l'alimentation d'air, positionner la vanne à bille (F7) placée sur le régulateur général (F8) en position fermée (*robinet horizontal*).

Après avoir alimenté en air l'appareil, ouvrir complètement la vanne et positionner le régulateur sur le maximum.

RACCORDEMENT PNEUMATIQUE

La machine requiert un raccordement au réseau de distribution d'air comprimé, nécessaire pour les asservissements pneumatiques. Le raccordement doit être effectué de la façon suivante:

- Brancher le tuyau d'alimentation d'air (F9) au raccord (F10).

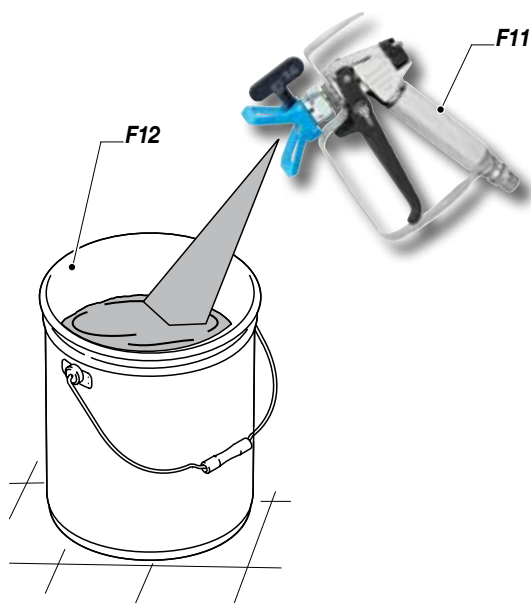
	Il est conseillé d'installer une vanne de sectionnement en amont de la machine.
--	--


LAVAGE DU NOUVEL APPAREIL


- L'appareil a subi un contrôle en usine, il doit donc être lavé avec un diluant avant d'aspirer.
- Placer les tuyaux d'aspiration dans les seaux de solvant ou verser du solvant dans les réservoirs de gravité.
- Contrôler si tous les robinets sont fermés.
- Faire recirculer le solvant dans les pompes de refoulement puis dans tout le système.
- Ouvrir les robinets en entrée de l'appareil et ceux qui se trouvent à l'entrée des fluxmètres, en laissant fermées les sorties correspondantes.
- Démarrer un cycle de travail automatique et faire circuler le solvant jusqu'à ce qu'il sorte propre de l'appareil.
- Arrêter alors le cycle automatique et démarrer un cycle de lavage. Ce cycle servira à établir toutes les configurations relatives au lavage de manière à préparer l'appareil à exécuter des cycles de lavage corrects pendant la phase de travail.



- Pendant le lavage garder le pistolet (F11) contre un récipient(F12) de récupération et appuyer sur la gâchette.




 Éviter à tout prix de vaporiser des solvants dans des lieux fermés.

 Pour l'élimination des liquides de lavage, consulter les normes en vigueur dans le pays d'utilisation et agir en conséquence. Toute irrégularité commise par le client avant, pendant et après la mise au rebut des liquides de lavage, quant à l'interprétation et l'application des Normes en vigueur en la matière, relève exclusivement de sa responsabilité.

- La machine est maintenant prête. En cas d'utilisation de produits à l'eau, avant le cycle de lavage, il est conseillé de laver la partie de la machine concernée par le produit à l'eau savonneuse puis à l'eau propre, en plus du liquide de nettoyage.

PRÉPARATION DES PRODUITS

Pour la préparation des produits (ex. pour la dilution) lire attentivement les fiches techniques des fournisseurs.

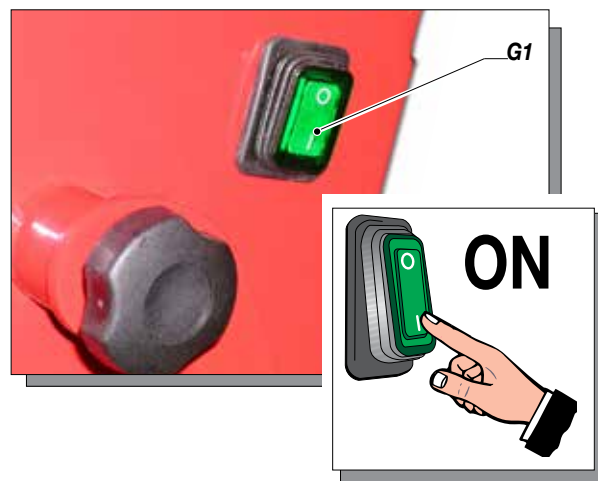
 S'assurer que le produit que l'on veut vaporiser est bien compatible avec les matériaux composant l'appareil (acier inoxydable et aluminium). A cette fin consulter le fournisseur du produit.


G FONCTIONNEMENT

MISE EN MARCHÉ DE L'APPAREIL

Brancher la machine au courant puis à la ligne de distribution d'air (alimenter à 7 bars).

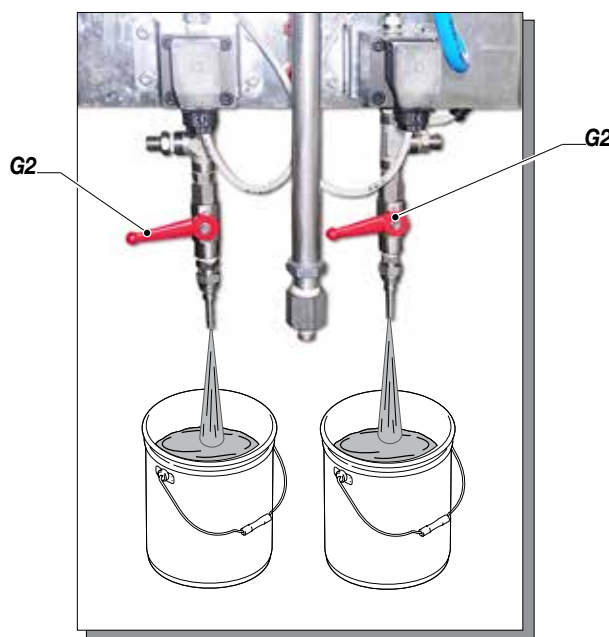
Mettre la machine en marche en appuyant sur l'interrupteur (G1) situé à côté de la boîte de commande sur ON.



 Si la machine est utilisée pour la première fois, effectuer un lavage. Les machines sont testées et il pourrait rester quelques résidus d'huile à l'intérieur.


Après avoir chargé les deux pompes d'alimentation, s'assurer que les composants s'écoulent, chacun dans son tuyau, jusqu'au bloc de mélange.

Pour vérifier la présence effective des composants, agir sur les vannes manuelles (G2) situées sous les deux fluxmètres (vannes d'évacuation).



Cette opération permet d'éliminer les éventuelles bulles d'air présentes dans le circuit.

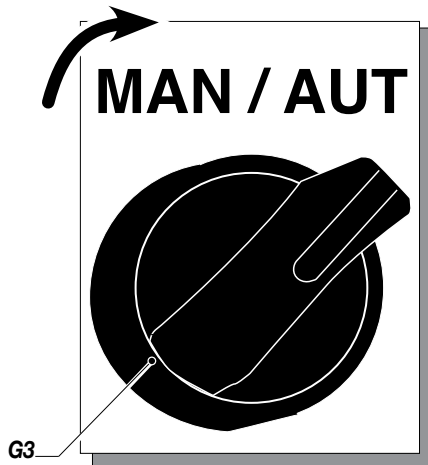
Si l'appareil est utilisé pour la première fois, effectuer un lavage pour éliminer tout résidu d'huile de contrôle dans l'appareil (**consulter la page relative au "lavage de l'appareil neuf"**).



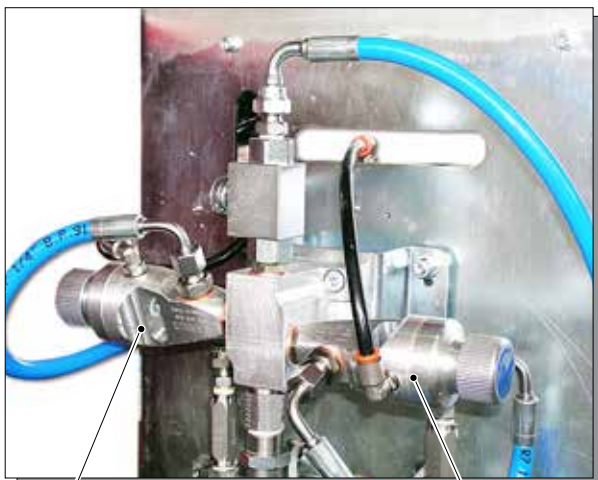
Veiller à ce que les pompes d'alimentation distribuent les deux composants avec la même pression de refoulement.

Vérifier la présence éventuelle d'alarmes sur l'appareil. Le cas échéant, consulter la page des "alarmes" reportant les différentes modalités de résolution des problèmes.

Si aucune alarme n'est présente sur l'appareil, configurer tous les paramètres de cette dernière (*consulter le chapitre correspondant*). Tourner le sélecteur (G3) sur AUTOMATIQUE.



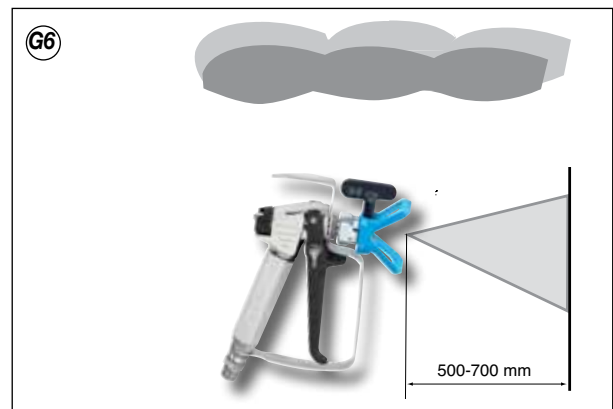
Attendre le remplissage du tuyau flexible du pistolet (*attendre que les vannes (G2) s'arrêtent automatiquement*).



G2

G2

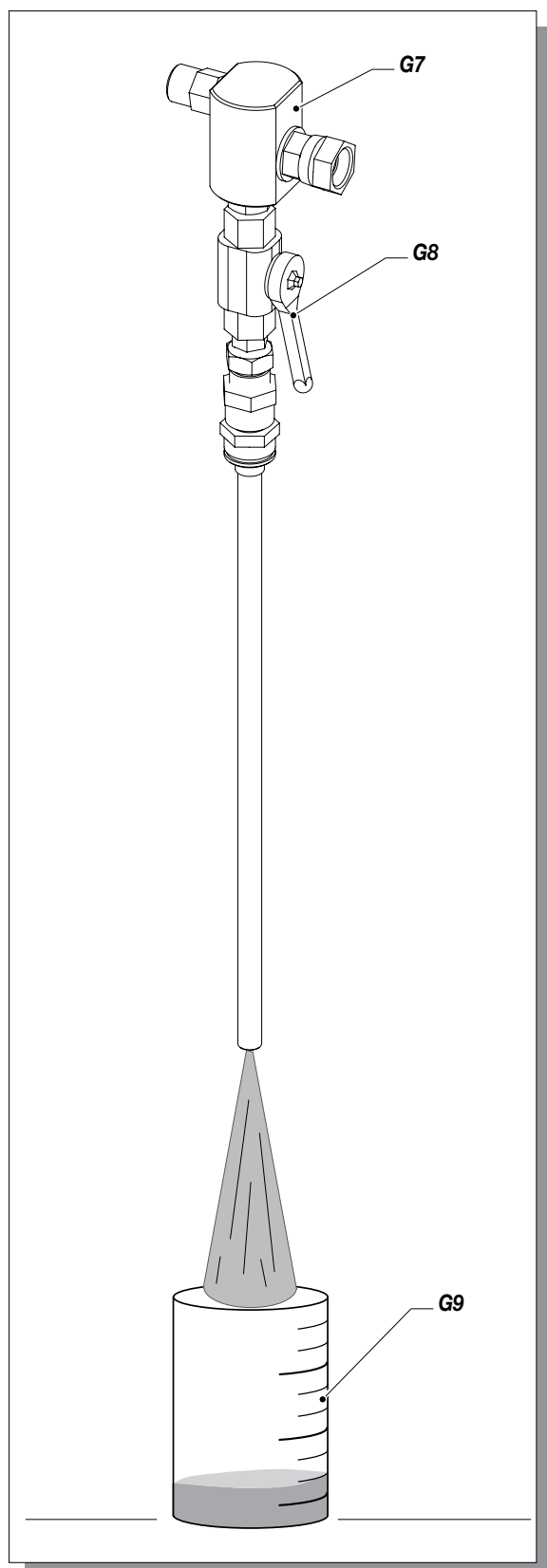
Avant d'effectuer la peinture, pulvériser le produit dans un récipient (G5) ou dans une zone de la cabine (G6) destinée à la purge en tenant le pistolet à une distance constante de la surface (500-700mm), utiliser cette distance pour toutes les applications. Ceci permettra d'exécuter des réglages éventuels tels que : ampleur de l'éventail, air d'atomisation, réglage des différentes pressions de travail, etc.



A la fin de cette phase de purge, l'appareil est prêt à être utilisé.



PROCÉDURE DE CONTRÔLE DOSAGE COMPOSANTS



Les blocs de mélange (G7) ont été conçus pour donner la possibilité à l'opérateur qui utilisera LARIUS MINI MIX de contrôler si le rapport de mélange des deux composants est correct. Contrôler les quantités des deux composants juste avant qu'ils ne soient mélangés en procédant de la façon suivante:

- Monter les blocs (G7) pour la tirage des composants.



La machine ne doit pas être sous pression.

- Ouvrir les vannes (G8) et configurer le cycle de tirage pour effectuer le contrôle du dosage des composants.



**Pendant la phase normale de tirage, les vannes (G8) doivent toujours être ouvertes.
Pendant la phase normale de travail les deux blocs (G7) ne doivent pas être montés.**

- En positionnant 2 récipients (G9) en face des 2 sorties, il est possible de contrôler les quantités effectives débitées par la machine

H PANNEAU INTERFACE OPERATEUR

Les explications décrites doivent être consultées par le personnel qui travaille sur l'installation.

TABLEAU DE COMMANDE

Le Tableau de commande (H1) est utilisé avec le Panneau Opérateur pour la commande et le fonctionnement de l'appareil, la sélection des cycles (*manuel, automatique*), ainsi que pour localiser de manière immédiate l'état de fonctionnement de l'installation.

Le témoin lumineux situé sur le panneau indique la présence d'alarmes éventuelles.

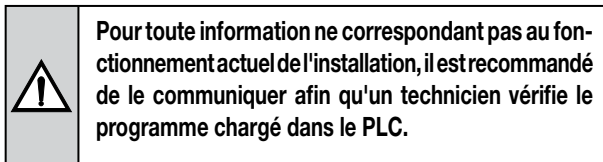




PANNEAU OPERATEUR

Le panneau opérateur est connecté à l'installation et il est utilisé pour:

- saisie et affichage des variables du processus ;
- affichage des alarmes et des signalisations pour une identification facile par l'opérateur pendant le fonctionnement de l'installation ;
- sélection des utilisations pour la commande manuelle.



Pour se déplacer dans la page sélectionnée, utiliser les 4 flèches directionnelles situées à droite de l'écran.

Procédure de sélection et de modification d'un champ:

- se placer sur la rubrique souhaitée à l'aide des flèches directionnelles ◀ ▶ ;
- sélectionner le champ en appuyant sur **ENTER** ;
- modifier la valeur configurée à l'aide des flèches ▲ ▼ ;
- valider la donnée configurée en appuyant sur la touche **ENTER** .

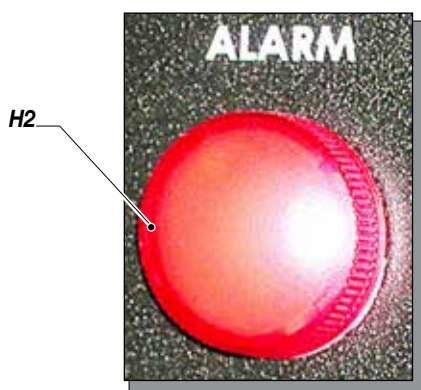
Per accedere alle varie voci da impostare eseguire le operazioni elencate e spiegate in questo manuale.

Pour pouvoir modifier les configurations de l'appareil l'interrupteur à la clé doit être tourné correctement. En cas contraire les données qui seront modifiés, au moment de la confirmation de la modification, ils reviendront à être ceux-là fondés en priorité.

CONTROLE ALARMES

Pour chaque condition d'alarme, le PLC réagit de la façon suivante:

- le témoin lumineux rouge (**H2**) situé sur le tableau de commande clignote;
- sur le panneau opérateur est indiqué le texte correspondant à l'alarme.



Le système ne permet pas de réinitialiser une alarme si la cause est encore présente.

Certaines alarmes se rétablissent automatiquement pendant le processus si la cause qui les a générées n'est plus présente.

ETAT D'ALIMENTATION

L'état d'alimentation est signalé par un témoin lumineux vert situé sur le sélecteur de mise en marche de l'installation.

SELECTEUR A CLE

Pour éviter que les configurations de l'appareil ne soient modifiées par un personnel non autorisé, un sélecteur de sécurité à clé (**H3**) a été positionné sur le tableau.

Le sélecteur doit être tourné:

- vers la droite pour permettre de modifier toutes les configurations de l'appareil.
- vers la gauche, toute modification que l'on veut effectuer requiert la saisie d'un mot de passe confidentiel.

L'appareil est fourni avec deux clés (*une de secours en cas de perte de la première clé*).

Il est conseillé de confier les clés de sécurité exclusivement à un personnel autorisé à modifier la configuration des données présentes dans l'appareil.



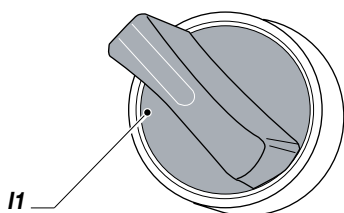
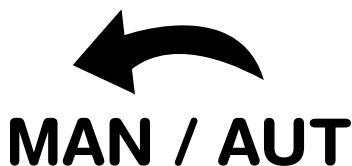


I PROCEDURES DE MISE EN MARCHÉ

L'installation peut être utilisée selon deux modes de fonctionnement:

- MANUEL
- AUTOMATIQUE

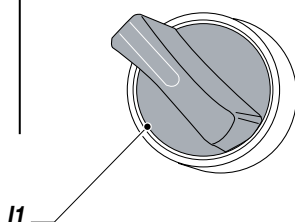
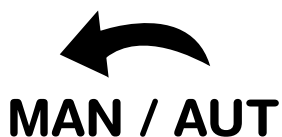
Le choix du type de fonctionnement s'effectue au moyen d'un sélecteur (I1) à deux positions situé sur le tableau de commande.



MODE MANUEL

Le mode manuel permet de commander toutes les utilisations présentes dans l'installation ainsi que la fonction de lavage.

Pour activer le mode Manuel, l'opérateur doit tourner le sélecteur (I1) sur Manuel.



Avant de commander toute utilisation en mode manuel, l'opérateur doit vérifier si la zone de travail est libre pour éviter de provoquer des dommages aux personnes et/ou parties de l'appareil.

La commande d'utilisation en mode manuel doit être exécutée exclusivement par un personnel autorisé et connaissant le fonctionnement de l'installation.

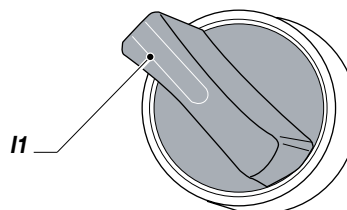
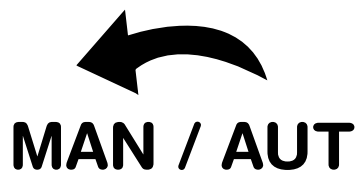
En cycle manuel, la plupart des verrouillages sont désactivés, par conséquent l'opérateur doit lui-même mettre en marche ou arrêter chaque utilisation.

L'opérateur est responsable du fonctionnement des utilisations en vue d'éviter tout endommagement ou engorgement dans les tuyaux.

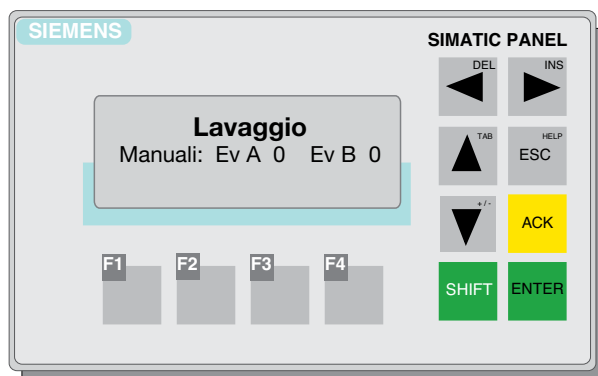
Pendant le fonctionnement automatique, la sélection du cycle manuel provoque l'arrêt de toutes les utilisations et l'effacement du cycle manuel.

L'opérateur active le cycle de fonctionnement manuel de la façon suivante:

- vérifier l'absence de tout personnel dans la zone de fonctionnement;
- tourner le sélecteur manuel-automatique (I1) sur Manuel.



Commandes manuelles



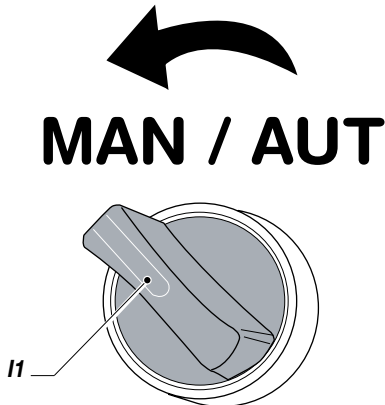
Ouvrir la page des commandes manuelles en appuyant la touche F2 sur le panneau opérateur. Sélectionner le champ de commande de la vanne concernée et configurer la valeur sur 1. La vanne s'ouvrira automatiquement.



Les vannes sont les suivantes:

- **Ev A:** électrovanne composant A
- **Ev B:** électrovanne composant B

A travers ces 2 champs il est possible de commuter/ouvrir chaque électrovanne individuellement en positionnant le sélecteur (I1) sur MAN.



Si l'on modifie la valeur de 0 à 1, l'électrovanne correspondante s'active et seul le composant sélectionné "coule" dans l'appareil.

Cette fonction est nécessaire dans le cas où il faudrait exécuter le lavage complet de tout le système et que les deux pompes doivent être lavées en utilisant deux liquides de lavage différents (ex. pour le composant A il faut de l'eau alors que pour le catalyseur B il faut du solvant).

Cette opération (*ouverture manuelle des vannes*) doit également être exécutée en phase de décharge des pressions.

Si une vanne est ouverte sans la présence du produit, la pression présente dans le bloc de mélange est évacuée.

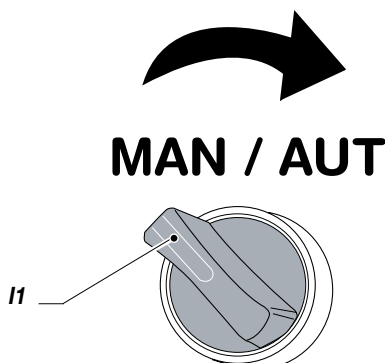
Exécuter cette opération aussi bien pour le composant A que pour le composant B (Ev A, Ev B).

MODE AUTOMATIQUE

Le cycle automatique est utilisé pour le fonctionnement normal de production de l'installation.

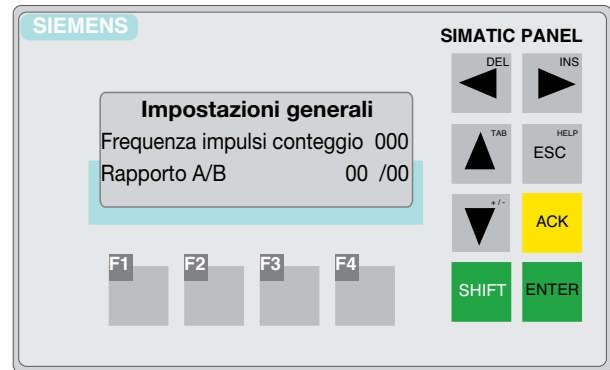
Pour activer le mode de fonctionnement automatique, l'opérateur doit placer le sélecteur (I1) sur Automatique.

Pour désactiver le mode de fonctionnement automatique, il suffit de placer le sélecteur (I1) sur Manuel.



Quand le cycle automatique est activé, le programme contrôle la séquence des vannes des deux composants, en dosant ces derniers d'après le rapport requis et les configurations de la "fréquence d'impulsions comptage".

Pour activer la page "Configurations générales".



La configuration de la "fréquence d'impulsions comptage" agit sur la fréquence de la séquence des vannes.

Exemple:

Supposons que l'on sélectionne un rapport en volume de 3/1 (3 parties de A et 1 partie de B) et que l'on configure une fréquence d'impulsions de 1 ; le programme contrôlera l'ouverture des vannes en comptant 30 impulsions du débitmètre A et 10 impulsions du débitmètre B.

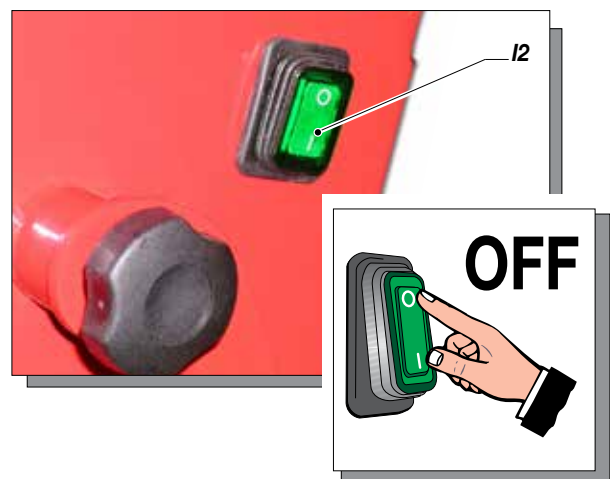
Si l'on configurait une fréquence d'impulsions égale à 2, la machine compterait 60 impulsions de A et 20 impulsions de B.

Le réglage de la "fréquence d'impulsions comptage" doit être effectué de manière à éviter des fréquences élevées non supportées par les composants.

ARRÊT TOTAL DU TABLEAU DE COMMANDE

Pour mettre l'installation hors service, placer l'interrupteur principal (I2) sur OFF.

Cette opération permet d'arrêter complètement toutes les utilisations de l'installation.





L DESCRIPTION FONCTIONS PANNEAU

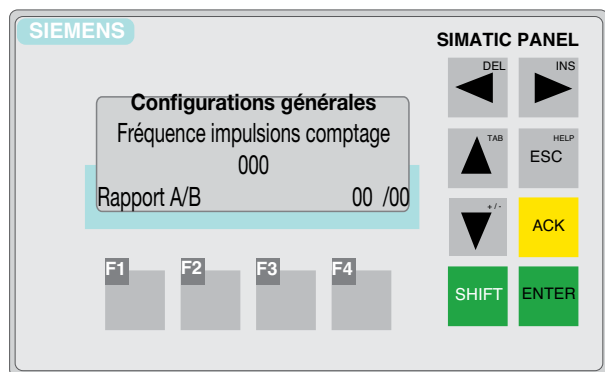
Le panneau OP73 est utilisé par l'opérateur pour afficher et modifier les variables de processus dans le système.

Cette interface permet à l'opérateur de configurer certains paramètres nécessaires pour la production. Par ailleurs, le panneau affiche les messages d'anomalie et/ou les alarmes pour aider l'opérateur pendant le cycle de travail.

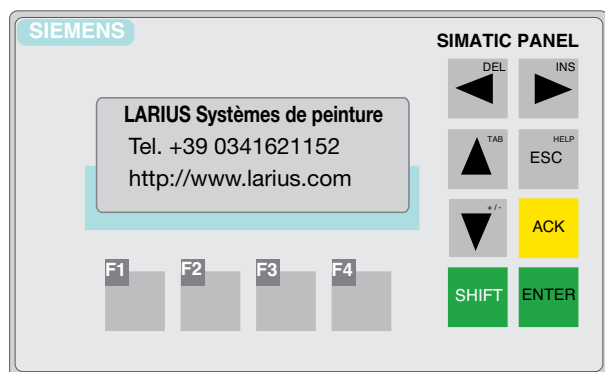
PAGES OP73

Description des touches de fonction :

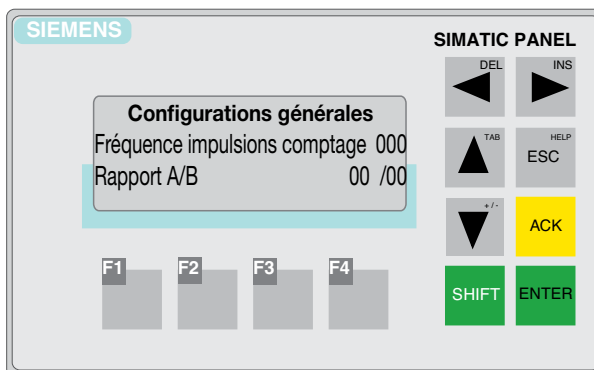
- Touche F1 Choix page Configurations générales (2 pages)
- Touche F2 Choix page Commandes manuelles
- Touche F3 Choix page Configurations contrôle
- Touche F4 Choix page Alarmes



PAGE DEMARRAGE



F1 PAGE CONFIGURATIONS GENERALES (1)



LISTE DES CHAMPS :

- **Fréquence impulsions comptage** : facteur de multiplication des impulsions.

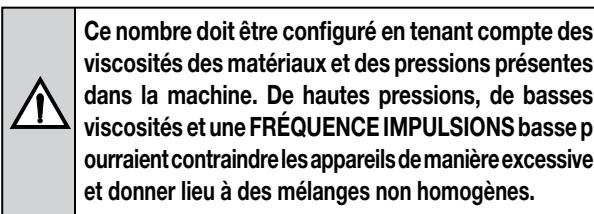
- **Rapport A/B**: rapport volumétrique des deux composants en CC. La page F1 est divisée en deux parties :

- la première, où il faut configurer la FRÉQUENCE IMPULSIONS (facteur de multiplication des impulsions) et le RAPPORT A/B (rapport de mélange volumétrique selon lequel doivent être dosés le produit A et le catalyseur B pour obtenir un mélange correct) ;
- la seconde où la machine affiche les informations relatives au passage des composants à travers les deux débitmètres.

Pour accéder à la seconde partie de la page, appuyer sur la flèche ▼ sur le panneau de commande. Pour retourner à la page-écran précédente utiliser la flèche ▲.

FRÉQUENCE IMPULSIONS COMPTAGE :

Pour la configuration de la FRÉQUENCE IMPULSIONS, il faut tenir compte du fait que la donnée saisie est inversement proportionnelle à la vitesse de mélange. Plus le nombre configuré est élevé, plus la vitesse de mélange est basse.



- En cas de hautes viscosités et de basses pressions de travail, il faudra utiliser la valeur 1.

- En revanche, en cas de basses viscosités et de hautes pressions, il faudra utiliser la valeur 2.

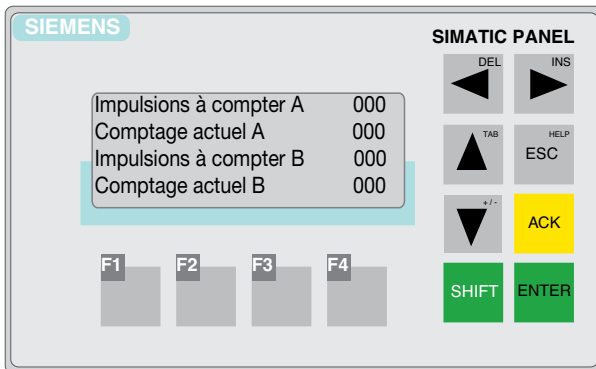


RAPPORT A/B :

C'est le rapport de mélange, volumétrique, selon lequel doivent être dosés le produit A et le catalyseur B pour obtenir un mélange correct

Pour accéder à la seconde partie de la page, appuyer sur la flèche ▼ sur le panneau de commande. Pour retourner à la page-écran précédente utiliser la flèche ▲.

PAGE CONFIGURATIONS GENERALES (2)

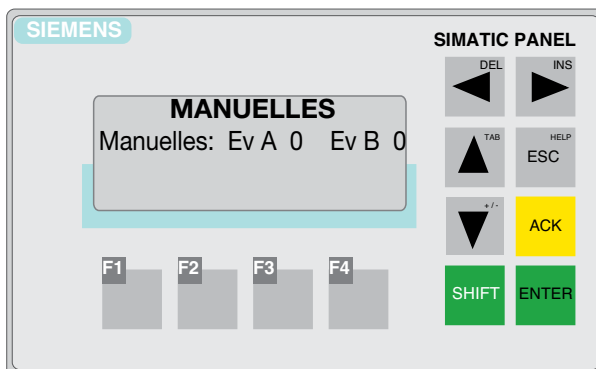


Liste des champs :

- **Impulsions/à compter A** : base impulsions par parties de A.
- **Comptage actuel A** : indique le comptage actuel de A.
- **Impulsions/à compter B** : base impulsions par parties de B.
- **Comptage actuel B** : indique le comptage actuel de B.

F2

PAGE COMMANDES MANUELLES

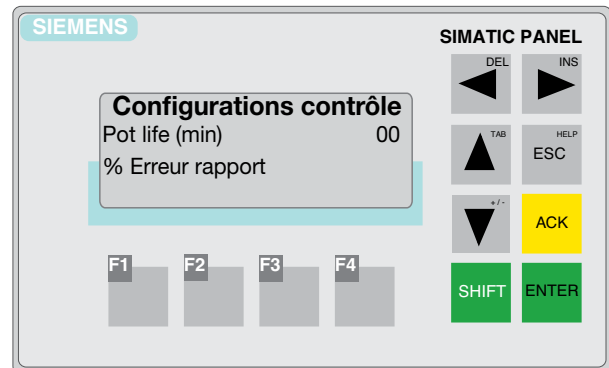


Liste des champs:

- **EV A**: commande manuelle électrovanne composant A.
- **EV B**: commande manuelle électrovanne composant B.

F3

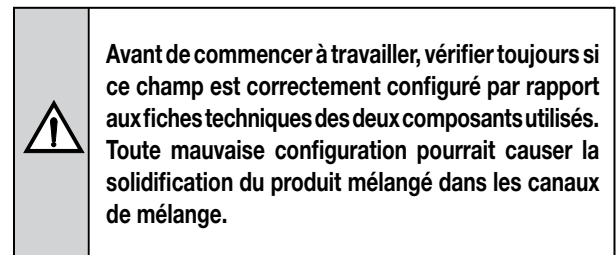
PAGE CONFIGURATIONS DE CONTROLE (1)



Liste des champs :

- **Pot Life** : temps de sécurité pour alarme lavage.
- **% Erreur rapport** : configuration % erreur rapport.

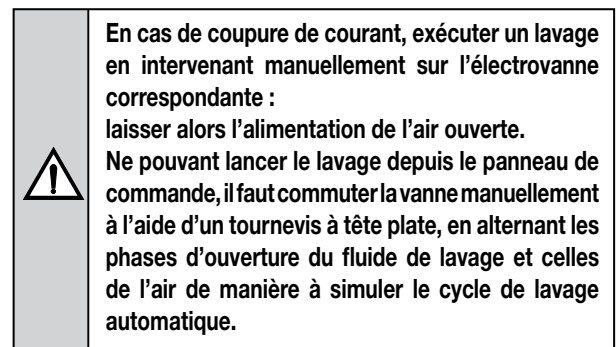
POT LIFE

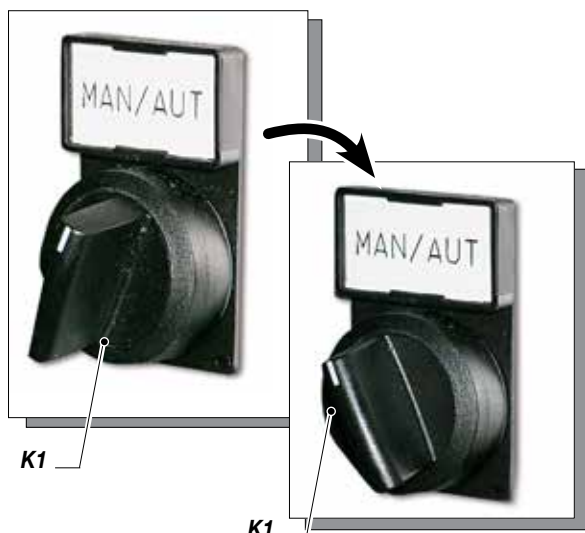


Le pot life est la valeur qui indique (en minutes) le temps de réaction du produit A avec le catalyseur B.

Une fois que le temps configuré s'est écoulé, le message s'affiche sur la machine avec l'alarme correspondante et il faudra démarrer le cycle de lavage.

Si une valeur X est indiquée sur les fiches comme temps de réaction, il faudra configurer sur la machine une valeur inférieure à X de manière à éviter tout risque d'accident.

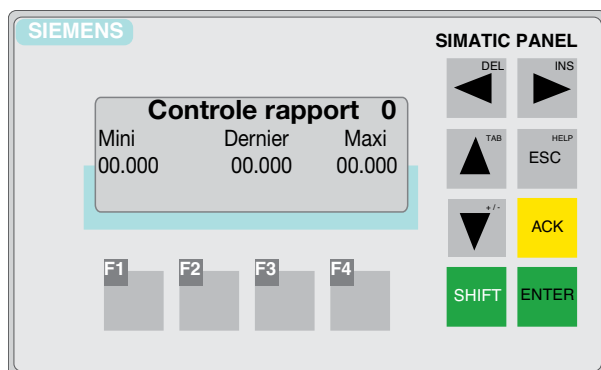




Pour accéder à la seconde partie de la page, appuyer sur la flèche ▼ sur le panneau de commande. Pour retourner à la page-écran précédente utiliser la flèche ▲.

F3

PAGE CONFIGURATIONS DI CONTROLE (2)



Liste des champs :

- **Contrôle rapport** : nombre de cycles pour le calcul de l'erreur du rapport.

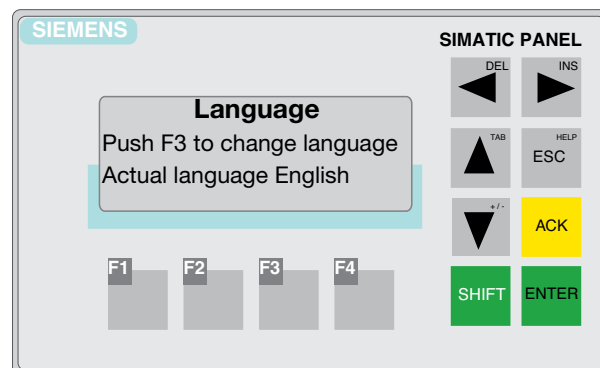
Ces commandes permettent de configurer la tolérance dans le rapport de mélange. Par exemple, si l'on importait comme valeur 3% sur un rapport de mélange 5:1, le rapport pourrait varier de 5,15:1 à 4,85:1. Dans le cas où le mélange dépasserait ces valeurs, la machine signalera l'erreur par une alarme et le nombre de cycles sur lequel effectuer le contrôle.

Par exemple si l'on saisit la valeur 5, la machine exécutera le contrôle en examinant les données relevées pendant 5 cycles en phase de travail.

Pour accéder à la seconde partie de la page, appuyer sur la flèche ▼ sur le panneau de commande. Pour retourner à la page-écran précédente utiliser la flèche ▲.

PAGE CONFIGURATIONS DI CONTROLE (3)

LANGUE

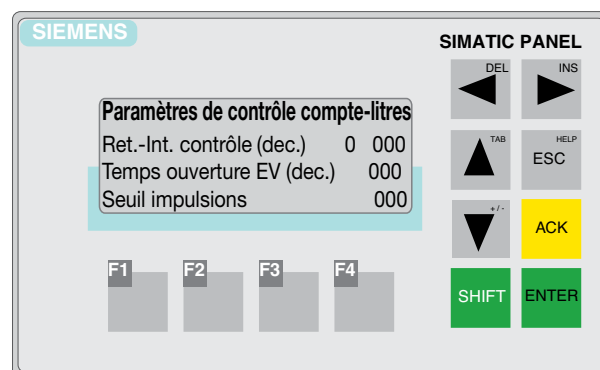


La touche **F3** permet de configurer le menu du panneau de la langue.

Pour accéder à la seconde partie de la page, appuyer sur la flèche ▼ sur le panneau de commande. Pour retourner à la page-écran précédente utiliser la flèche ▲.

PAGE CONFIGURATIONS DI CONTROLE (4)

CONTROLE COMPTE-LITRES

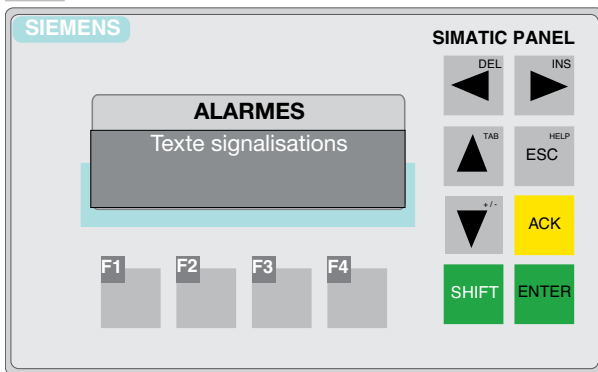


Liste des champs:

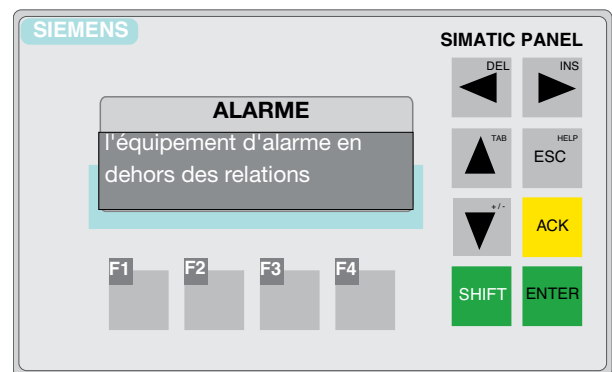
- **Retard contrôle**: c'est le retard au démarrage du contrôle compte-litres.
- **Intervalle contrôle**: c'est l'intervalle de temps entre les contrôles sur le compte-litres.
- **Temps ouverture EV** : c'est le temps d'ouverture du composant au repos pour le contrôle du passage du fluide.
- **Seuil impulsions**: c'est le seuil d'impulsions au-delà duquel un problème du compte-litres sera diagnostiqué.

F4

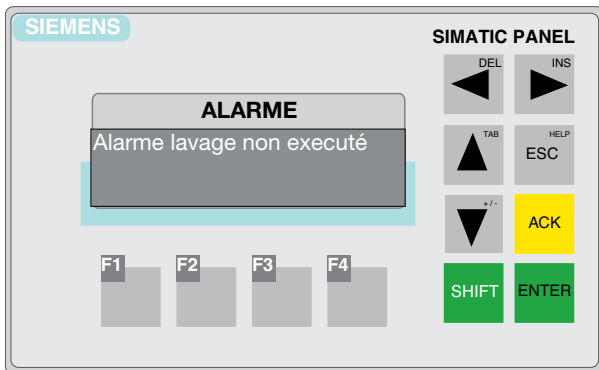
PAGE ALARMES



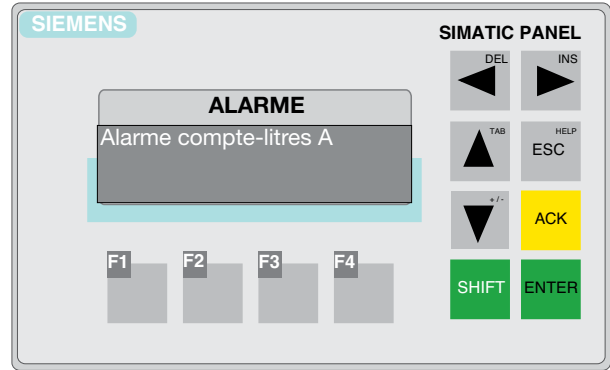
- **Alarme dispositif de secours**: indique que le bouton coup de point d'arrêt d'urgence situé sur le panneau de commande a été enfoncé.
Réinitialisation : réarmer le bouton coup de point d'arrêt d'urgence et appuyer sur **F4**.
Exclusion texte : s'effectue automatiquement en appuyant sur **F4**.



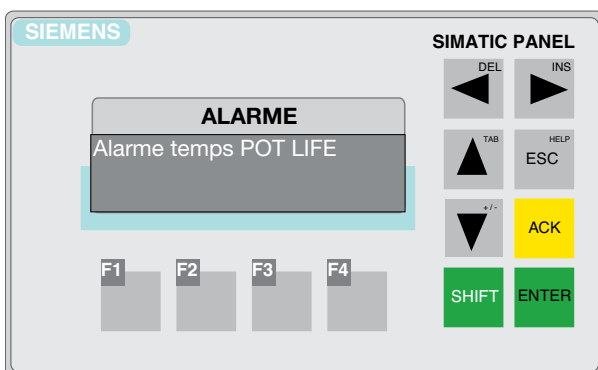
- **Alarme matériau hors rapport** : indique que dans le nombre de cycles configuré, le rapport a dépassé la plage établie.
Réinitialisation : appuyer sur la touche **F4**.
Exclusion texte : s'effectue automatiquement en appuyant sur **F4**.



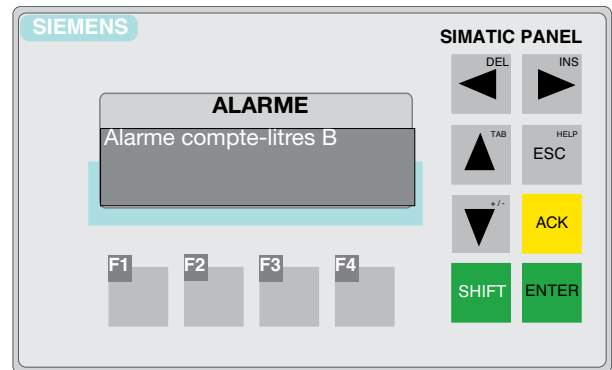
- **Alarme lavage non exécuté** : indique que le lavage n'avait pas été exécuté avant la coupure de courant.
Réinitialisation : exécuter le lavage ou appuyer sur le bouton coup de point d'arrêt d'urgence si le lavage n'est pas requis et appuyer sur **F4**.
Exclusion texte : s'effectue automatiquement en appuyant sur **F4**.



- **Alarme compte-litres A** : indique que le compte-litres A ne compte pas correctement.
Réinitialisation : appuyer sur la touche **F4**.
Exclusion texte : s'effectue automatiquement en appuyant sur **F4**.



- **Alarme temps POT LIFE**: indique que le lavage n'avait pas été exécuté avant le temps POT LIFE.
Réinitialisation : exécuter le lavage ou pulvériser et appuyer sur **F4**.
Exclusion texte : s'effectue automatiquement en appuyant sur **F4**.



- **Alarme compte-litres B**: indique que le compte-litres B ne compte pas correctement.
Réinitialisation : appuyer sur la touche **F4**.
Exclusion texte : s'effectue automatiquement en appuyant sur **F4**.



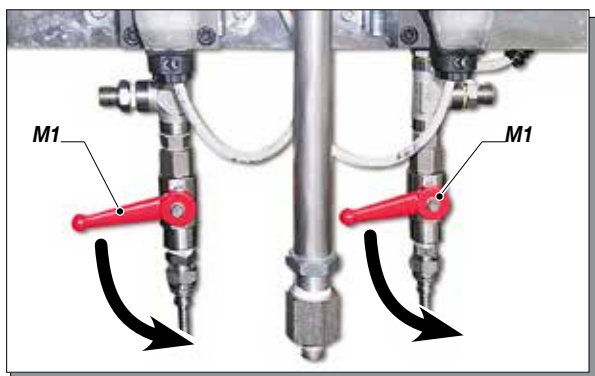
K MAINTENANCE

NETTOYAGE DE FIN DE TRAVAIL



Avant d'effectuer toute opération comportant le serrage ou le montage d'un composant de l'appareil (contrôle filtres, serrage joints, etc), s'assurer que l'appareil n'est pas sous pression.

- Fermer les robinets en sortie présents sur les pompes de refoulement.
- Ouvrir les robinets de décharge (M1) situés sous les fluxmètres.



Agir manuellement sur les électrovannes pour vérifier l'absence de pressions dans le bloc de mélange. Ouvrir et fermer manuellement les 2 vannes sur le bloc de mélange (consulter le manuel à la page relative aux "commandes manuelles").

MAINTENANCE ORDINAIRE

Il est conseillé d'effectuer toujours un cycle de lavage en fin de journée de travail.

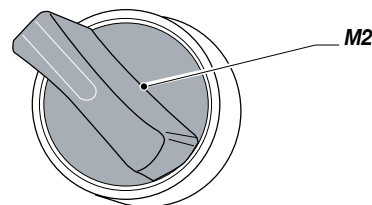


Ne pas oublier d'effectuer un lavage toutes les fois que l'on envisage une non-utilisation prolongée de la machine par rapport au temps de POT LIFE des deux composants (ex. à la fin d'une journée de travail ou avant une longue interruption).

Un lavage correct garantit la propreté des canaux de mélange et permet d'éviter tout accident dû à la solidification des composants à l'intérieur de la machine.

- Tourner le sélecteur sur MAN (M2).

MAN / AUT



- Ouvrir, manuellement, la soupape à bille (M3) située sur le bloc de mélange.





- A partir de ce moment la machine commence le lavage, l'opérateur devra alors veiller à garder le pistolet ouvert jusqu'à ce que celui-ci ne pulvérise que du diluant propre.

Dans le cas où il serait nécessaire de changer un ou les deux composants, il faut effectuer un lavage complet de tout le système LARIUS MINI MIX, à partir des deux pompes de refoulement. Il faudra aspirer, par les pompes, le liquide de lavage et le faire circuler à l'intérieur de tout le système.

Si le composant A requiert un liquide de lavage différent de celui du produit B il faudra utiliser les commandes manuelles qui permettent d'ouvrir un seul canal et de laisser tous les autres fermés. On évitera ainsi toute réaction indésirable des composants.



Pour le nettoyage de la machine, veiller à ce que le liquide de lavage soit compatible avec les fiches techniques des produits (A et B) utilisés.

MAINTENANCES PERIODIQUES (hebdomadaires)

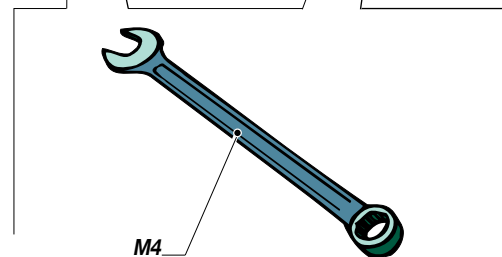
- Contrôle filtres des pompes de refoulement:

Vérifier si les filtres ne sont pas encrassés.
Exécuter le contrôle sur tous les filtres.



- Tirage des joints des vannes de mélange:

serrer les joints des vannes, visser l'écrou presse-joints à l'aide d'une clé hexagonale (M4) de 10. L'écrou doit être serré avec attention pour éliminer toute fuite, s'il est trop serré cela comporte une majeure usure des joints intérieurs.



PIÈCES DÉTACHÉES

L Machine complète
pag. 23

N Boîte de commande
pag. 25

P Composants ligne d'air
pag. 27

M Porte de protection
pag. 24



Q Réservoir pour réserve d'air
pag. 28



R Pistolet
pag. 29



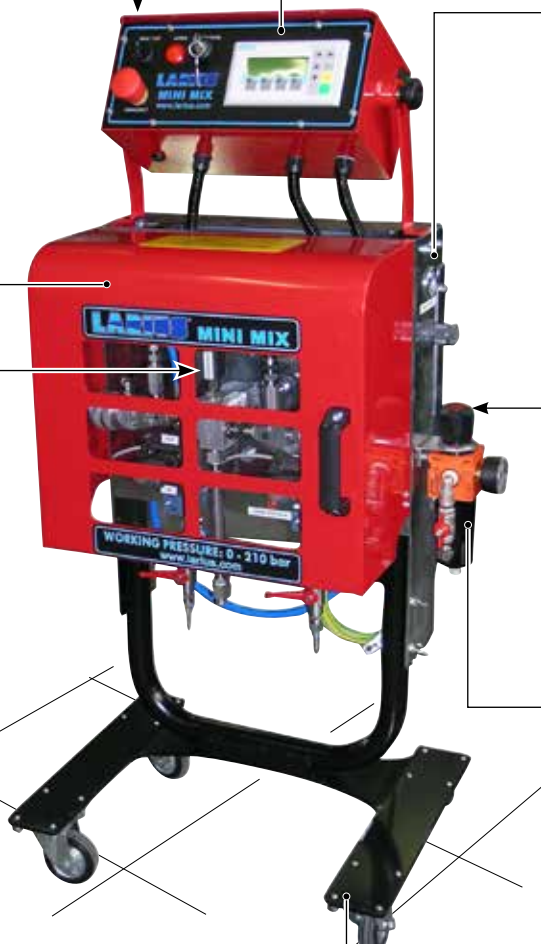
O Régulateur+filtre
pag. 26

S Groupe de mélange
pag. 30

T Fluxmètre
pag. 31

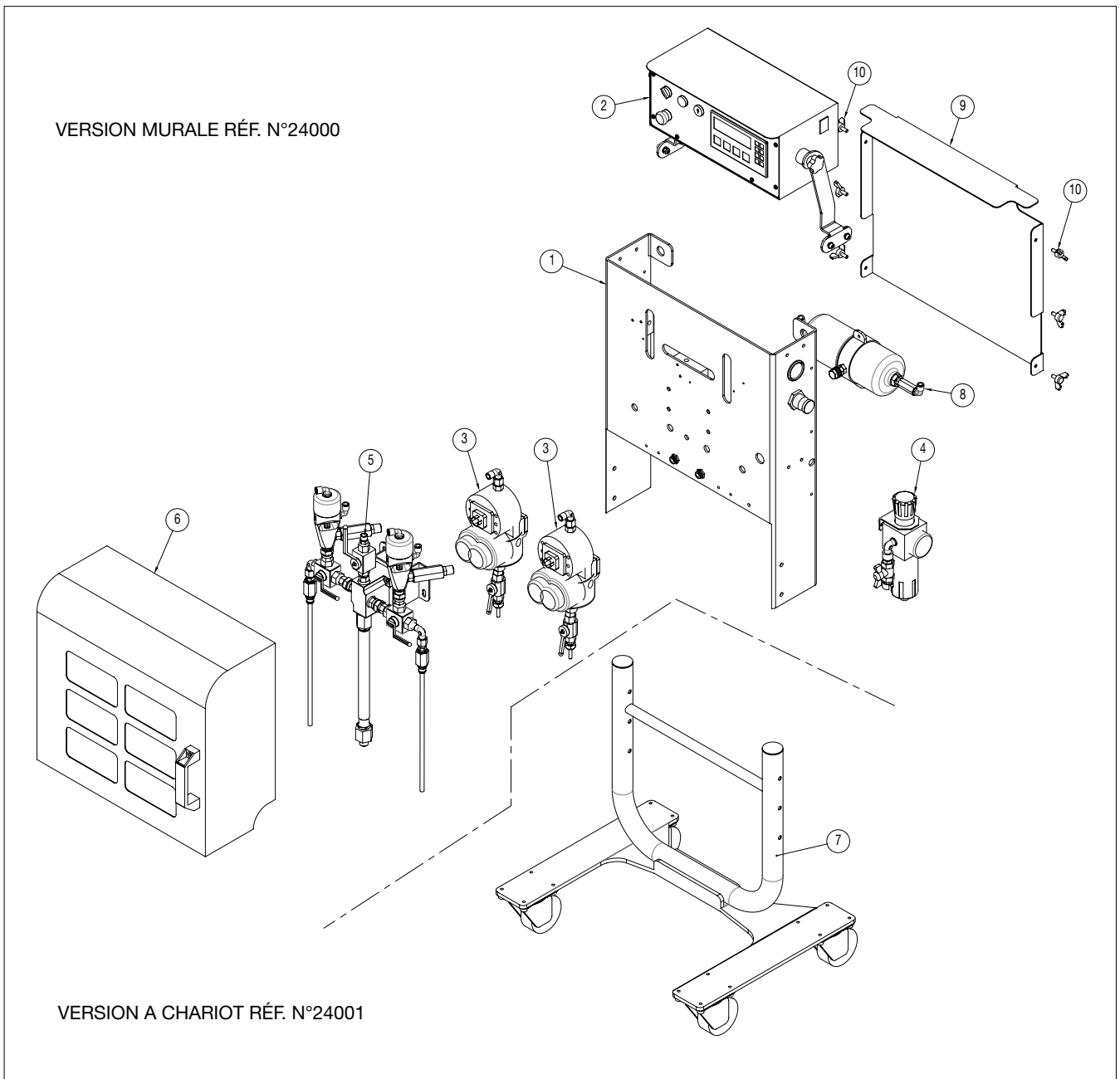
U Base chariot
pag. 32

V Accessoires
pag. 33



L MACHINE COMPLÈTE RÉF. 24000/24001

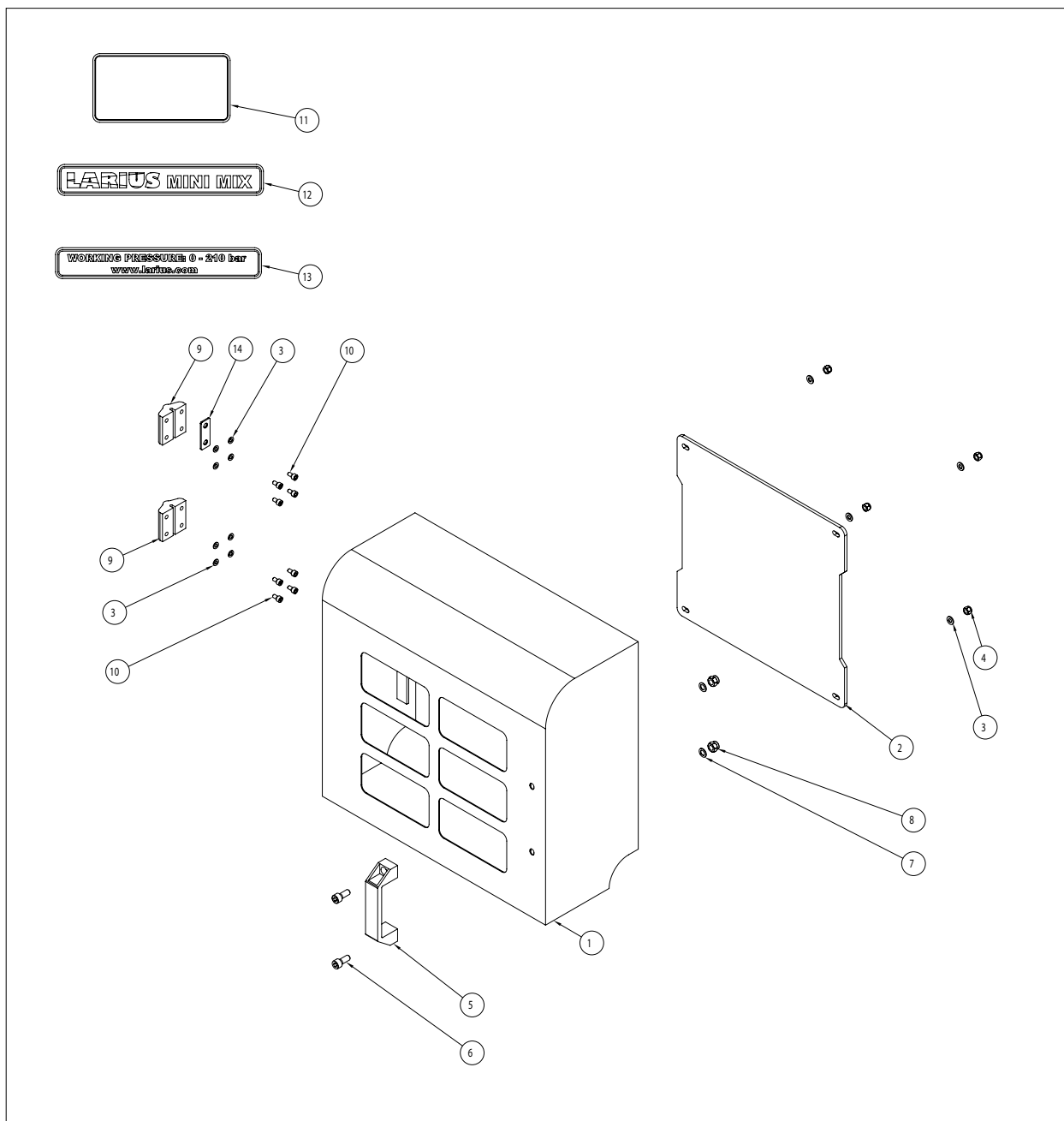
ATTENTION : pour chaque pièce demandée toujours indiquer le code et la quantité.



Rep.	Code	Description	Q.té	Rep.	Code	Description	Q.té
1	24020	Panneau machine	1	7	24040	Chariot	1
2	24140	Boîte de commande	1	8	23545	Réservoir air	1
3	24060	Fluxmètre	2	9	24208	Couverture arrière	1
4	24160	Filtre régulateur	1	10	24210	Vis	6
5	24100	Bloc de mélange	1	-	24200	Composants ligne d'air	1
6	24180	Porte	1				

**M** PORTE DE PROTECTION RÉF.24180

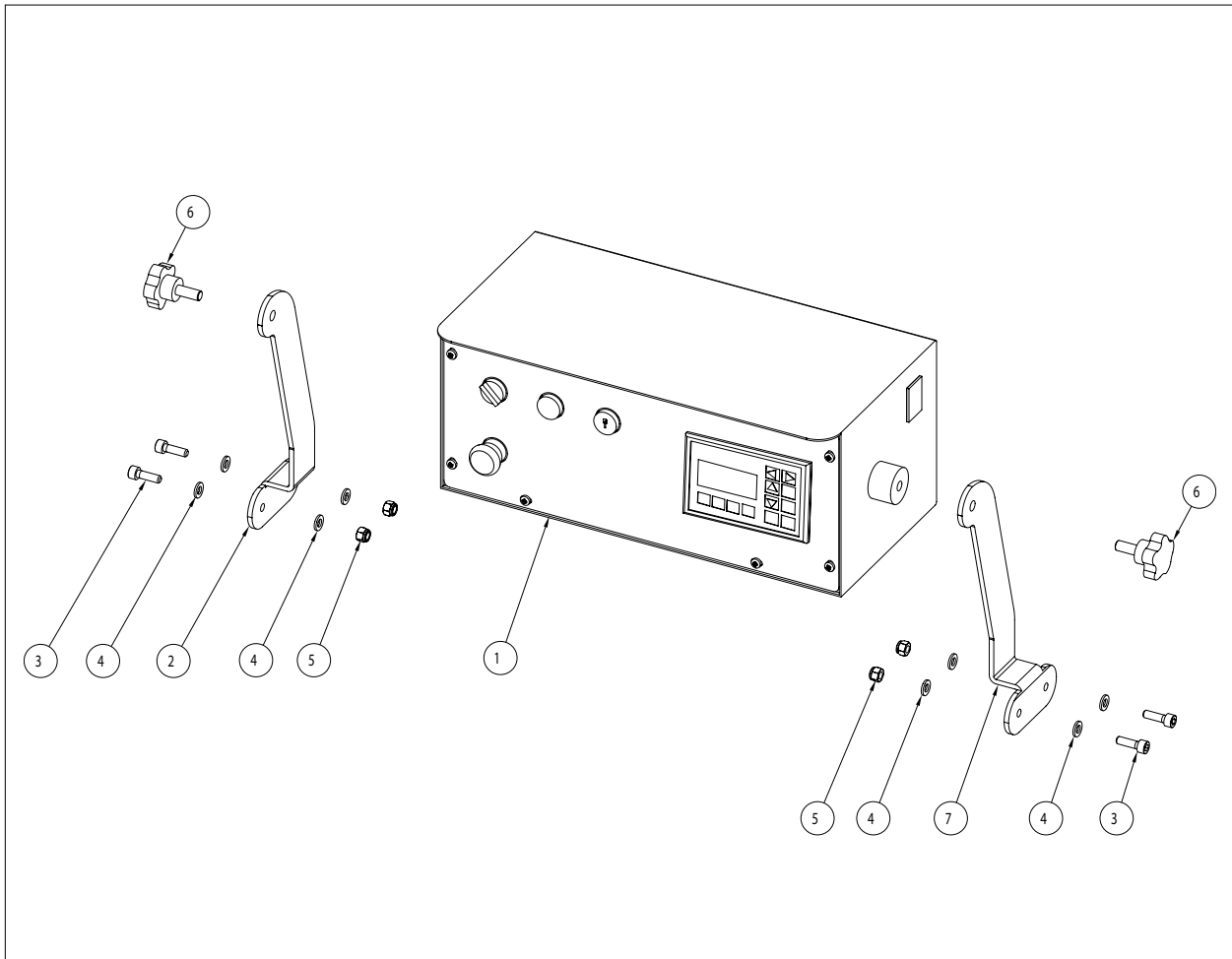
ATTENTION : pour chaque pièce demandée toujours indiquer le code et la quantité.



Rep.	Code	Description	Q.té	Rep.	Code	Description	Q.té
1	24181	Porte protection	1	9	24183	Charnière	2
2	24182	Tableau	1	10	6136	Vis	8
3	95063	Rondelles	12	11	24185	Étiquette avertissements	1
4	8042	Écrou auto-bloquant	4	12	24186	Étiquette supérieure	1
5	32003	Manche	1	13	24184	Étiquette inférieure	1
6	32004	Vis	2	14	24207	Épaisseur pour charnière	1
7	32024	Rondelles	2	-	23212	Aimant	1
8	3637	Écrou auto-bloquant	2				

N BOÎTE DE COMMANDE RÉF.24140

ATTENTION : pour chaque pièce demandée toujours indiquer le code et la quantité.

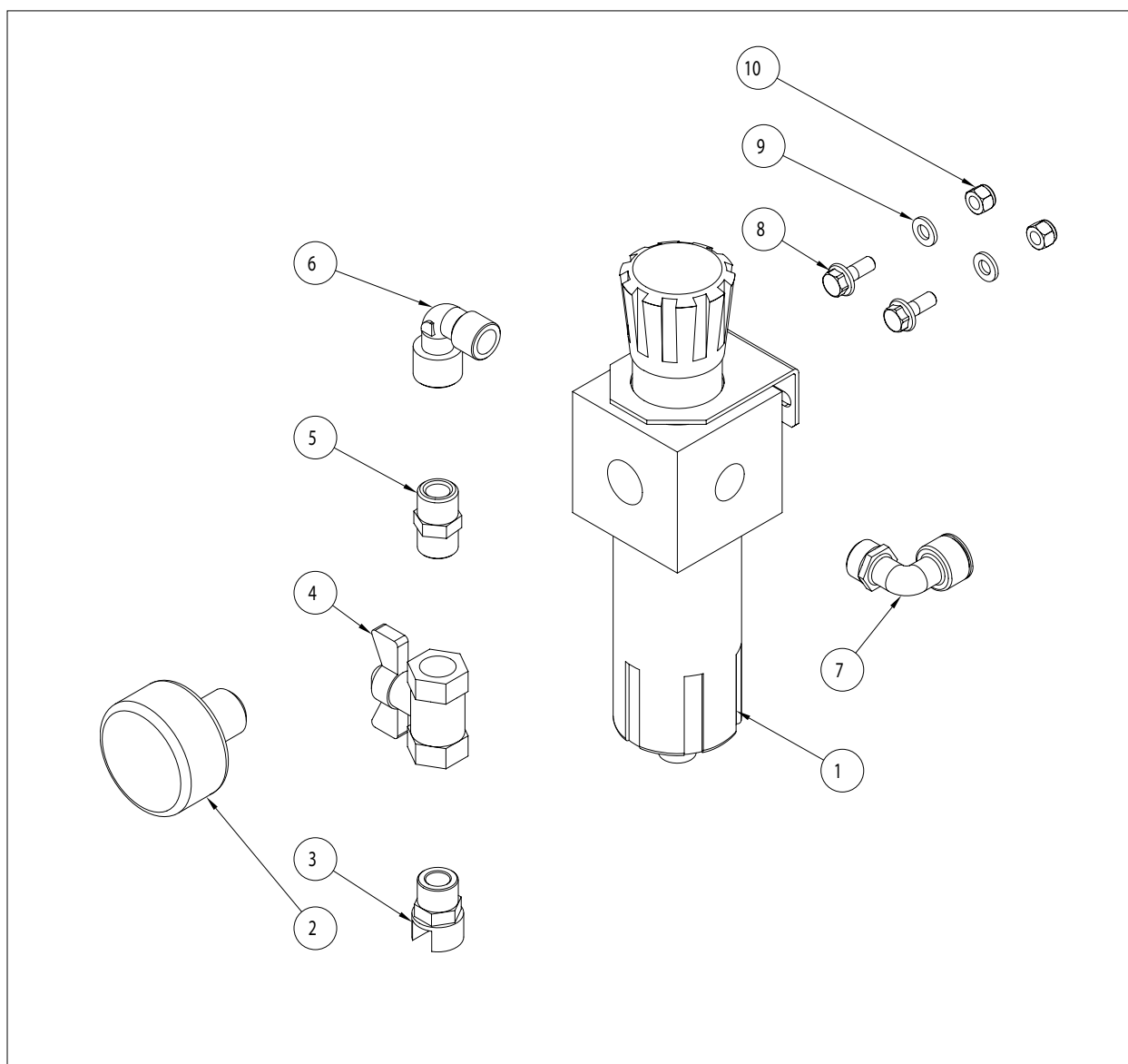


Rep.	Code	Description	Q.té	Rep.	Code	Description	Q.té
1	24141	Boîte de commande	1	5	8042	Écrou auto-bloquant	4
2	24142	Palier droit pour boîte de commande	1	6	4255	Bouton	2
3	91062	Vis	4	7	24142/1	Palier gauche pour boîte de commande	1
4	91063	Rondelles	8				



REGULATEUR+FILTRE RÉF.24160

ATTENTION : pour chaque pièce demandée toujours indiquer le code et la quantité.

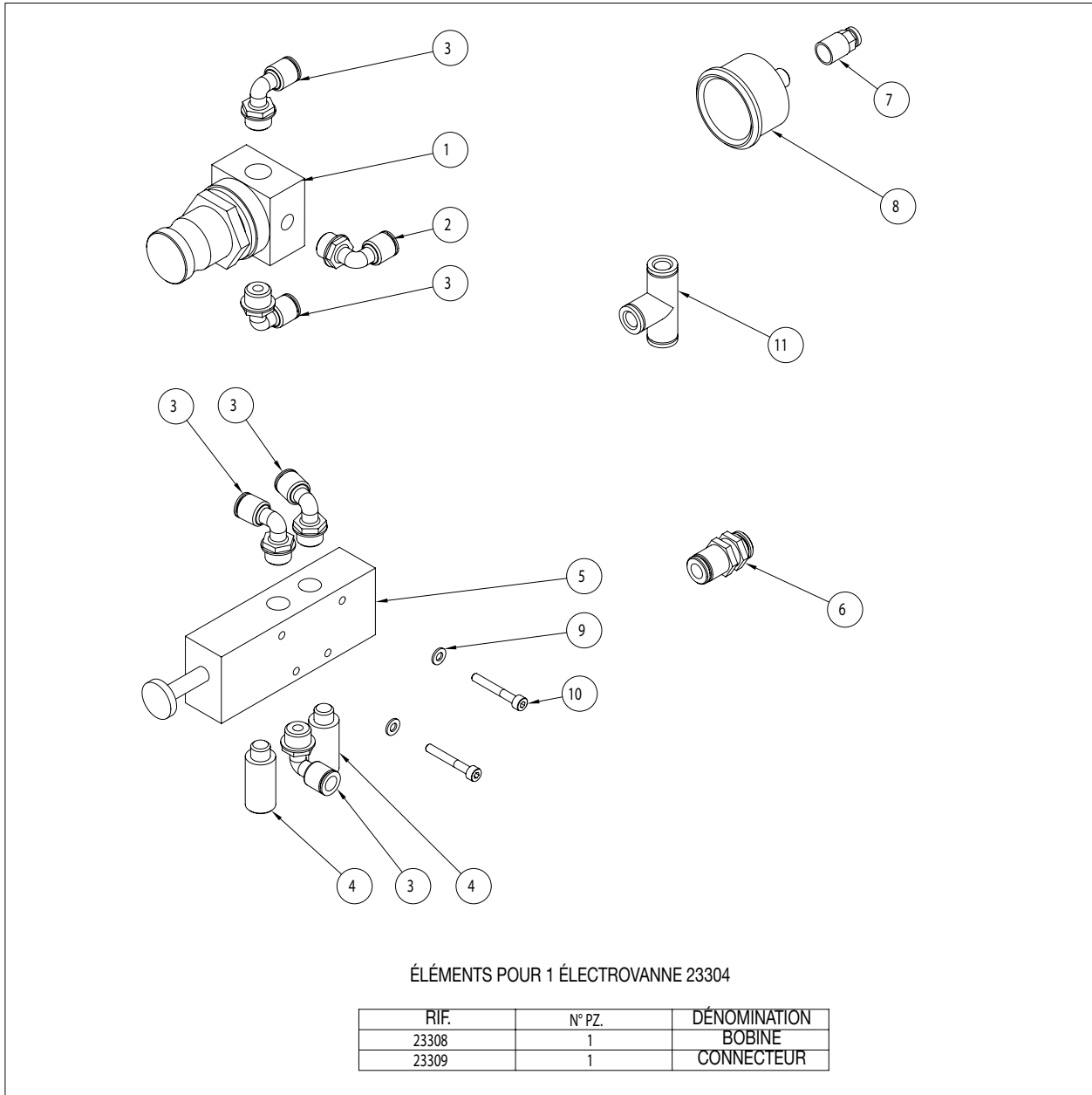


Rep.	Code	Description	Q.té	Rep.	Code	Description	Q.té
1	91107	Filtre/Regulateur	1	6	91102	Coude M-F 3/8	1
2	96259	Manomètre	1	7	510088	Attache air tuyau d.8	1
3	10103	Attache air	1	8	900662	Vis	2
4	91101	Vanne à bille 3/8	1	9	95063	Rondelle	2
5	91020	Adaptateur 3/8 CON-CON	1	10	8042	Écrou auto-bloquant	2

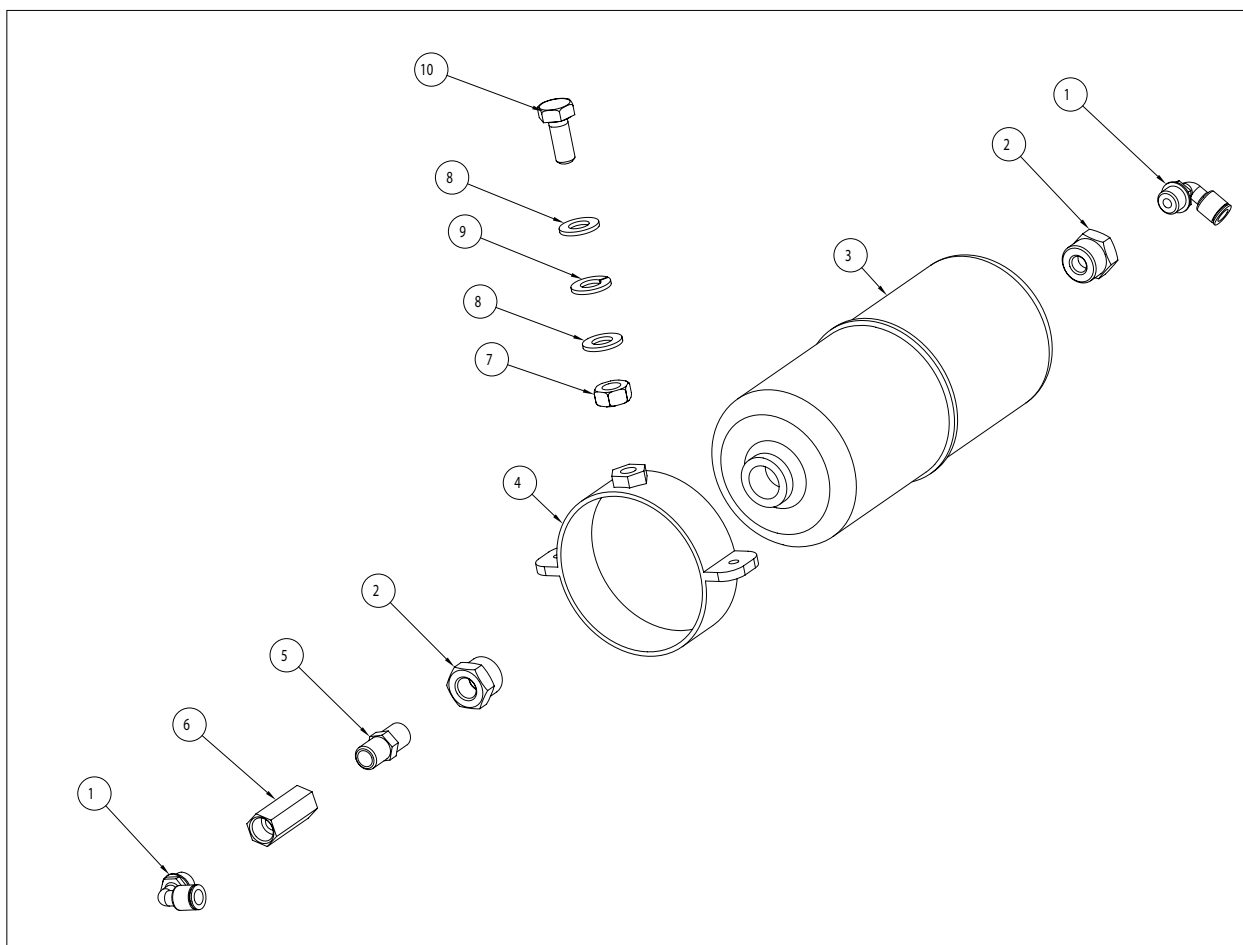


P COMPOSANTS LIGNE D'AIR RÉF.24200

ATTENTION : pour chaque pièce demandée toujours indiquer le code et la quantité.



Rep.	Code	Description	Q.té	Rep.	Code	Description	Q.té
1	3344	Régulateur air	1	7	19162	Attache 1/4 tuyau d.4	1
2	22014	Coude 1/4 tuyau d.4	1	8	5341	Manomètre	1
3	8063	Coude 1/4 tuyau d.8	8	9	5339	Rondelle	4
4	8074	Silencieux électrovanne	4	10	23306	Vis	4
5	23304	Électrovanne	2	11	510020	Raccord en T pour tuyau d.8	2
6	19176	Passe-parois	2				

**Q RÉSERVOIR POUR RÉSERVE D'AIR RÉF.23545****ATTENTION** : pour chaque pièce demandée toujours indiquer le code et la quantité.

Rep.	Code	Description	Q.té	Rep.	Code	Description	Q.té
1	8063	Raccord pivotant 1/4	2	6	9902	Soupape de retenue 1/4	1
2	5356	Réduction 1/2-1/4	2	7	95158	Écrou	1
3	23546	Réservoir de 1 lt.	1	8	81033	Rondelle	2
4	4413	Collier 3"	1	9	95096	Rondelle	1
5	23383	Adaptateur 1/4" CON	1	10	4409	Vis	1

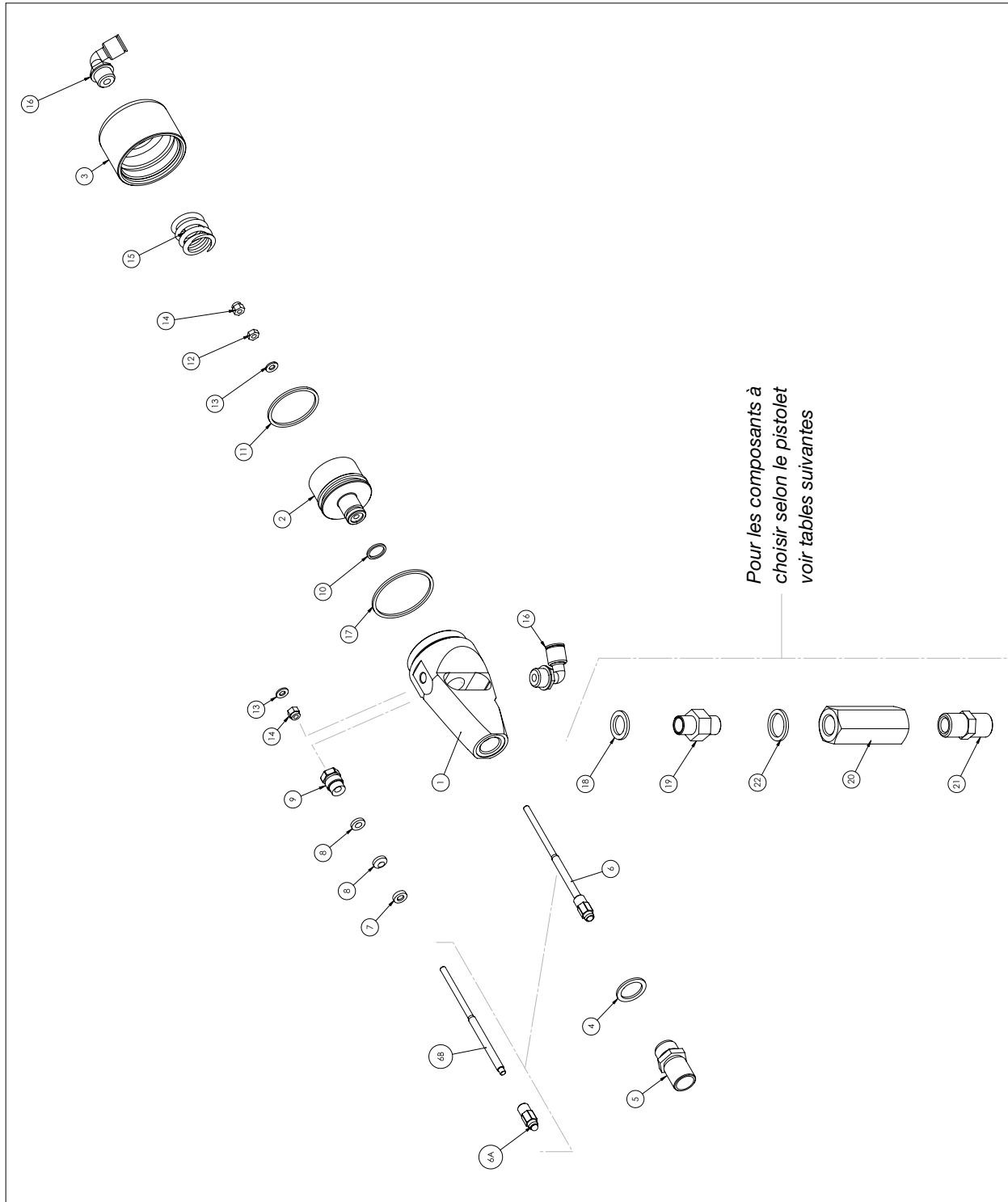


Page vierge



R PISTOLET LA 95 RÉF. 23340/4

ATTENTION : pour chaque pièce demandée toujours indiquer le code et la quantité.




Pistolet réf. 23340/4

Rep.	Code	Description	Q.té
1	23341	Corps pistolet	+1
2	23342/1	Piston	1
3	23343	Bouchon arrière pistolet	1
4	33007	Garniture	1
5	23336	Manchon complét	1
6	23330	Tige complète	1
6A	23344	Pointe	1
6B	23332	Tige	1
7	11712/1	Anneau	1
8	11114/1	Garniture	2
9	23335	Vis de serrage	1
10	23338	OR 2043	1
11	23339	OR 3131	1
12	5114	Écrou	1
13	5339	Rondelle Ø 4	2
14	4043	Écrou auto-bloquant	2
15	11814	Ressort	1
16	8063	Coude pivotant 1/4"	2
17	23348	OR 3162	1

Composants pour pistolet materiel A/B sur Larius Mix 2K Rif. 23340/3

Rep.	Code	Description	Q.té
18/22	33012	Garniture 1/4	3
19	3103	Adaptateur 1/4-3/8 CIL-CIL	2
20	23403	Clapet de non retour	1
21	3110	Adaptateur 1/4-1/4 CON-CIL	1

Modifications apportées au pistolet dont la référence est 23340/5 avec vanne de base LA95 à double effet et avec manchon de 3/8". Bille et siège de la bille surdimensionnés.

Rep.	Code	Description	Q.té
5	23364	Manchon complét	1
6	23363	Tige complète	1
6A	23345	Pointe avec boule 5/16"	1

Composants pour pistolet materiel A/B sur Larius Mix 2K Rif. 23340/1

Rep.	Code	Description	Q.té
18	33012	Garniture 1/4	1
19	22022	Adaptateur 1/4-3/8 CIL-CIL	1
20	23412	Clapet de non retour	1
21	6149	Adaptateur 3/8-3/8 CON-CIL	1
22	33010	Garniture 3/8	1

Modifications apportées au pistolet dont la référence est 23340/6 avec vanne de dosage de base LA95 à double effet et avec manchon de 3/8" évasé. Bille et siège de la bille surdimensionnés.

Rep.	Code	Description	Q.té
5	23365	Manchon complét	1
6	23363	Tige complète	1
6A	23345	Pointe avec boule 5/16"	1

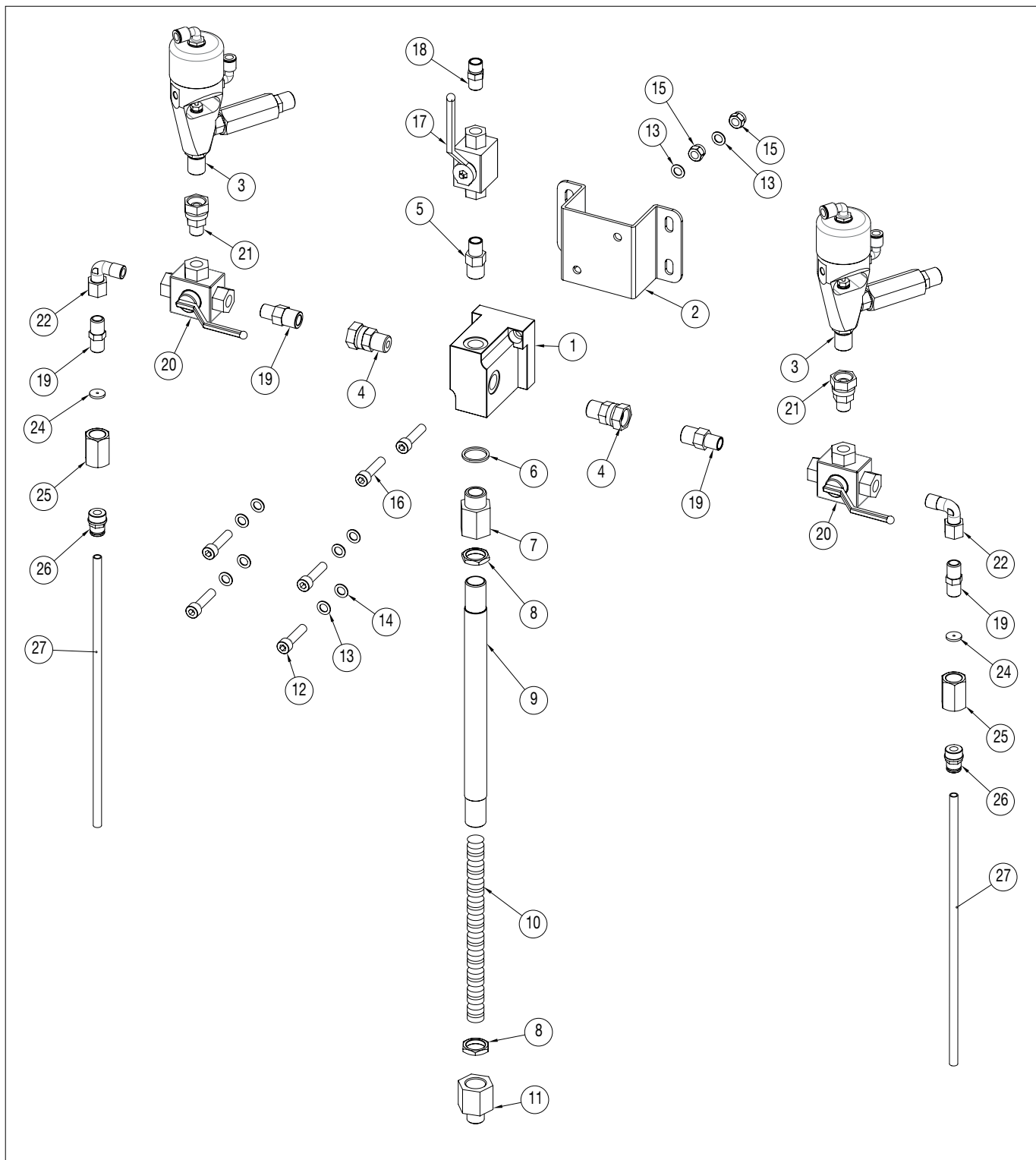
Composants pour pistolet de lavage sur Larius Mix 2K Rif. 23340/2

Rep.	Code	Description	Q.té
18	33012	Garniture 1/4	1
19	3103	Adaptateur 1/4-1/4 CIL-CIL	1



S GROUPE DE MÉLANGE RÉF.24100

ATTENTION : pour chaque pièce demandée toujours indiquer le code et la quantité.



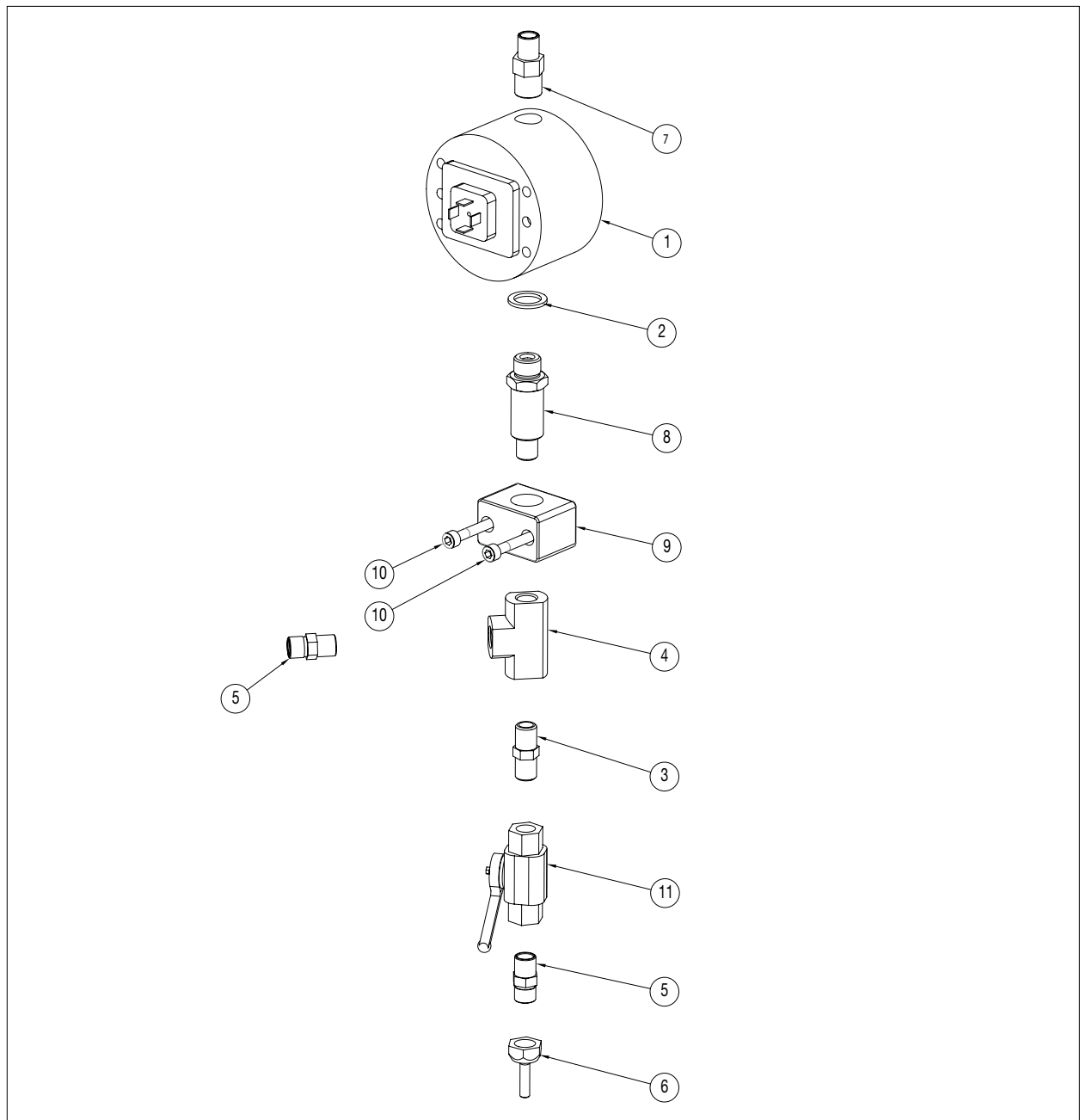


Rep.	Code	Description	Q.té	Rep.	Code	Description	Q.té
1	23321	Mélangeur	1	14	96030	Rondelle	4
2	23323	Tôle de support	1	15	3637	Écrou auto-bloquant	2
3	23340	Pistolets pour mélange	2	16	81032	Vis	2
4	23161	Raccord pivotant	2	17	33013/1	Vanne à bille 1/4	1
5	23402	Adaptateur 3/8-1/4 CON-CON	1	18	3110	Adaptateur 1/4-1/4 CON-CIL	1
6	8071	Garniture 1/2"	1	19	37107	Nipple	4
7	24102	Adaptateur 1/2-3/8	1	20	24216	Soupape T 1/4 FFF	2
8	24103	Contre-écrou 3/8	2	21	24218	Raccord M-F 1/4-3/8	2
9	24104	Tuyau de mélange	1	22	98377	Coude M-F 1/4	2
10	24105	Spirale de mélange	1	24	ST 15-20	Gicleur ST 15-20	2
11	24106	Adaptateur 3/8-1/4	1	25	24215	Manchon FF	2
12	32004	Vis	4	26	5392	Attache 3/8 d8	2
13	32024	Rondelle	6	27	18153	Tuyau Rilsan	2



T FLUXMÈTRE RÉF.24060

ATTENTION : pour chaque pièce demandée toujours indiquer le code et la quantité.

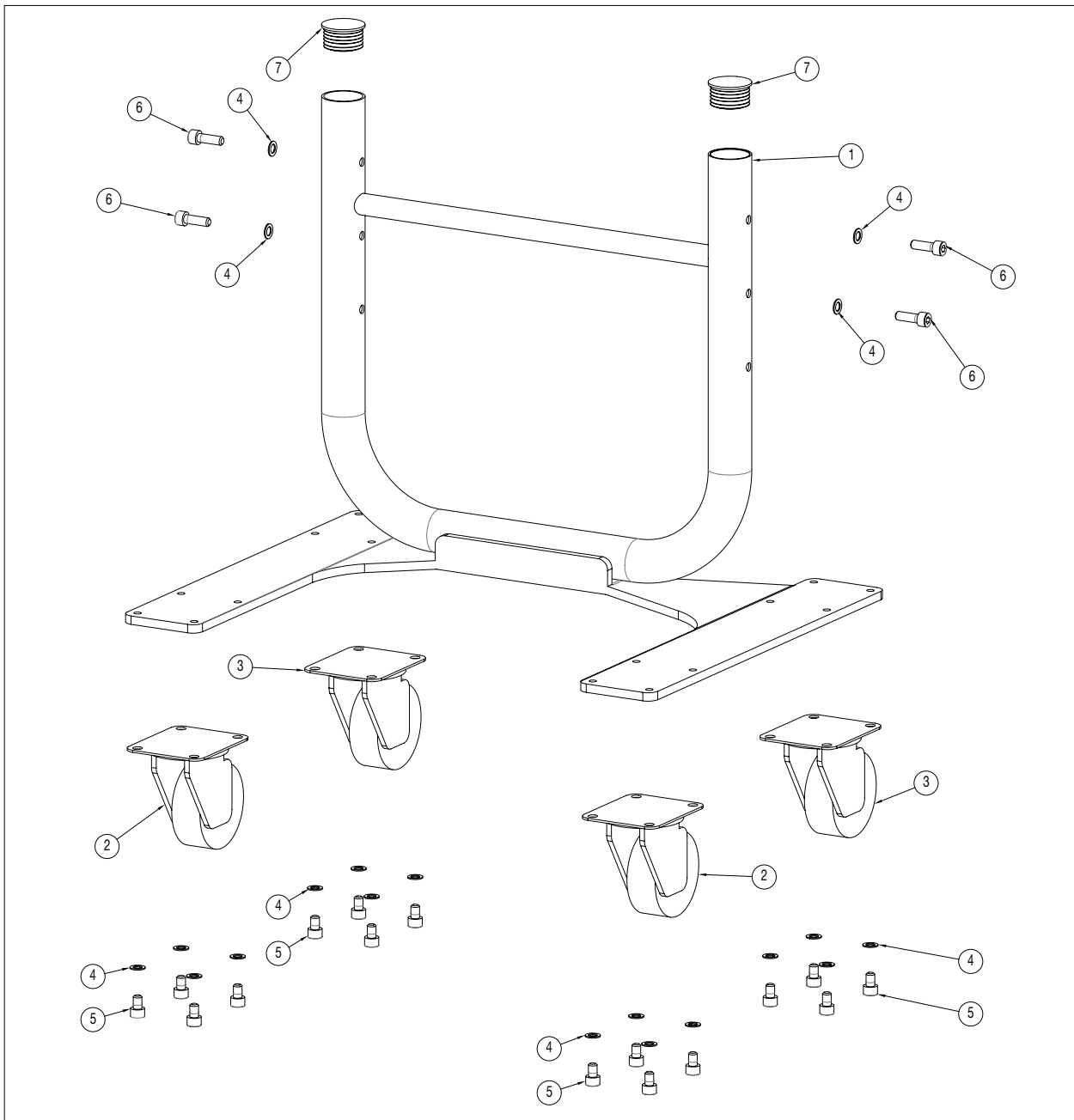


Pos.	Code	Description	Q.té	Pos.	Code	Description	Q.té
1	23401	Fluxmètre	1	7	6147	Adaptateur 1/4-3/8 CIL-CON.	1
2	33010	Garniture 3/8	1	8	23134	Raccord pour collier	1
3	23383	Adaptateur 1/4 CON-CON	1	9	20806	Collier	1
4	23405	Raccord a T 1/4	1	10	8037	Vis	2
5	3110	Adaptateur 1/4 CON-CIL	2	11	98325	Vanne à bille 1/4	1
6	18206	Raccord 1/4 tuyau d.1/4	1				



U BASE CHARIOT RÉF.24040

ATTENTION : pour chaque pièce demandée toujours indiquer le code et la quantité.



Pos.	Code	Description	Q.té	Pos.	Code	Description	Q.té
1	24041	Chariot	1	5	32004	Vis	16
2	22087	Roues avant	2	6	34008	Vis	4
3	22087/1	Roues arrière	2	7	95229	Bouchon	2
4	96753	Rondelles	20				



V ACCESSOIRES



Art. 11250: AT 250 1/4"
Art. 11200: AT 250 M16X1,5



Art. 11131: L91X 1/4"
Art. 11130: L91X M16X1,5



PISTOLET AUTOMATIQUE AIRLESS LA95
Art. 11700



PISTOLET BASSE PRESSION MA98L
Art. 11300



PISTOLET MANUEL AIR ASSISTED AIRLESS 07
Art. 19950



PISTOLET MANUEL AIR ASSISTED AIRLESS
Version à buse MIST-CLEAN **Art. 19960**



PISTOLET AUTOMATIQUE AIR ASSISTED AIRLESS
Haute finition **Art. 11820**



PISTOLET MANUEL BASSE PRESSION V71



PISTOLET SERIE STAR 2001 (MANUEL ET AUTOMATIQUE)



Art. 11000: AT 300 M16x1,5
Art. 11090: AT 300 1/4"



SORTIE POUR DEUX PISTOLETS



FILTRE

- Art. 95218: TAMIS 30M
- Art. 95219: TAMIS 60M
- Art. 95220: TAMIS 100M
- Art. 95221: TAMIS 200M



FILTRE CROSSE DU PISTOLET

- Art. 11039: Vert (30M) - Art. 11038: Blanc (60M)
- Art. 11037: Jaune (100M) - Art. 11019: Rouge (200M)



PAIRE DE FILTRES POUR ENTREE COMPOSANTS
Art. 23250/1



Art. 7030: REGULATEUR DEBIT AP



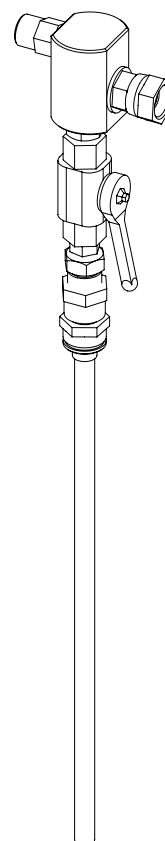
MANOMETRE INOX BASSE PRESSION
Art. 150/1



MANOMETRE INOX HAUTE PRESSION
Art. 150: 1/4"



CHARIOT 2K SANS POMPE
Art. 23539:



KIT POUR LE CONTROLE DU DOSAGE DES COMPOSANTS
Art. 23140:



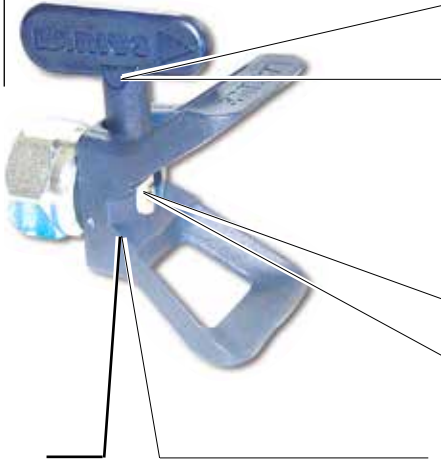
Art. 6099: RECHAUFFEUR



RALLONGE PISTOLET
Art. 153: cm 30 - Art. 153: cm 40
Art. 155: cm 60 - Art. 158: cm 80 - Art. 156: cm 100



FAST-CLEAN



Art. 303: JOINT



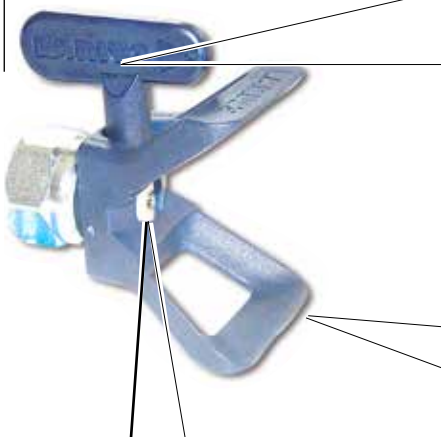
BUSE FAST-CLEAN



Art. 300: FAST-CLEAN support UE 11/16x16

Code buse		
07-20	19-60	29-80
07-40	21-20	31-40
09-20	21-40	31-60
09-40	21-60	31-80
11-20	23-20	33-40
11-40	23-40	33-60
13-20	23-60	33-80
13-40	25-20	39-40
13-60	25-40	39-60
15-20	25-60	39-80
15-40	27-20	43-40
15-60	27-40	43-60
17-20	27-60	43-80
17-40	27-80	51-40
17-60	29-20	51-60
19-20	29-40	51-80
19-40	29-60	

SUPER FAST-CLEAN



Art. 18280: JOINT



BUSE SUPER FAST-CLEAN



Art. 18270: SUPER FAST-CLEAN support UE 11/16x16

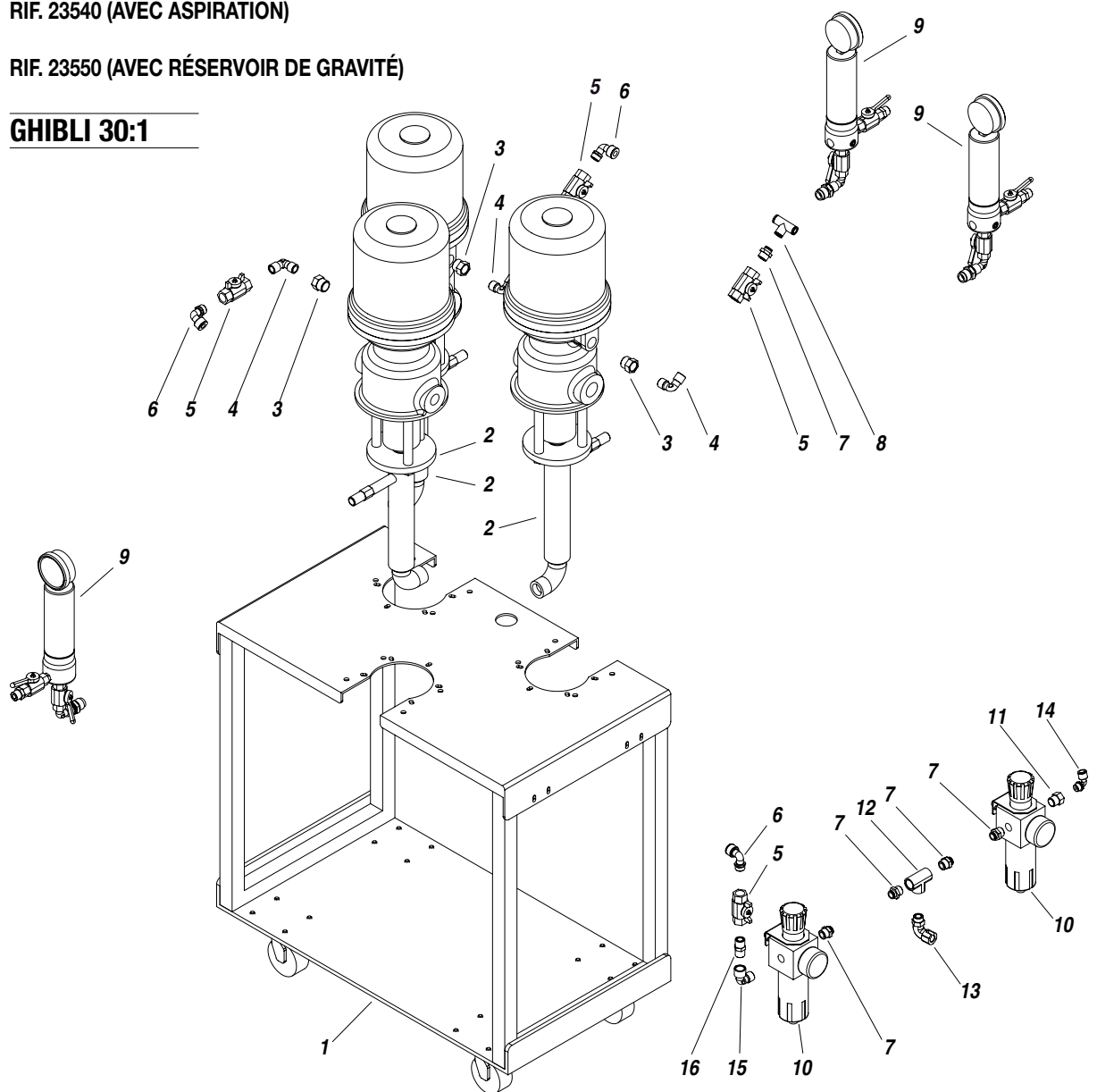
Code buse		
SFC07-20	SFC19-60	SFC29-80
SFC07-40	SFC21-20	SFC31-40
SFC09-20	SFC21-40	SFC31-60
SFC09-40	SFC21-60	SFC31-80
SFC11-20	SFC23-20	SFC33-40
SFC11-40	SFC23-40	SFC33-60
SFC13-20	SFC23-60	SFC33-80
SFC13-40	SFC25-20	SFC39-40
SFC13-60	SFC25-40	SFC39-60
SFC15-20	SFC25-60	SFC39-80
SFC15-40	SFC27-20	SFC43-40
SFC15-60	SFC27-40	SFC43-60
SFC17-20	SFC27-60	SFC43-80
SFC17-40	SFC27-80	SFC51-40
SFC17-60	SFC29-20	SFC51-60
SFC19-20	SFC29-40	SFC51-80
SFC19-40	SFC29-60	



CHARIOT HAUTE PRESSION AVEC ASPIRATION PRODUITS

RIF. 23540 (AVEC ASPIRATION)

RIF. 23550 (AVEC RÉSERVOIR DE GRAVITÉ)

GHIBLI 30:1

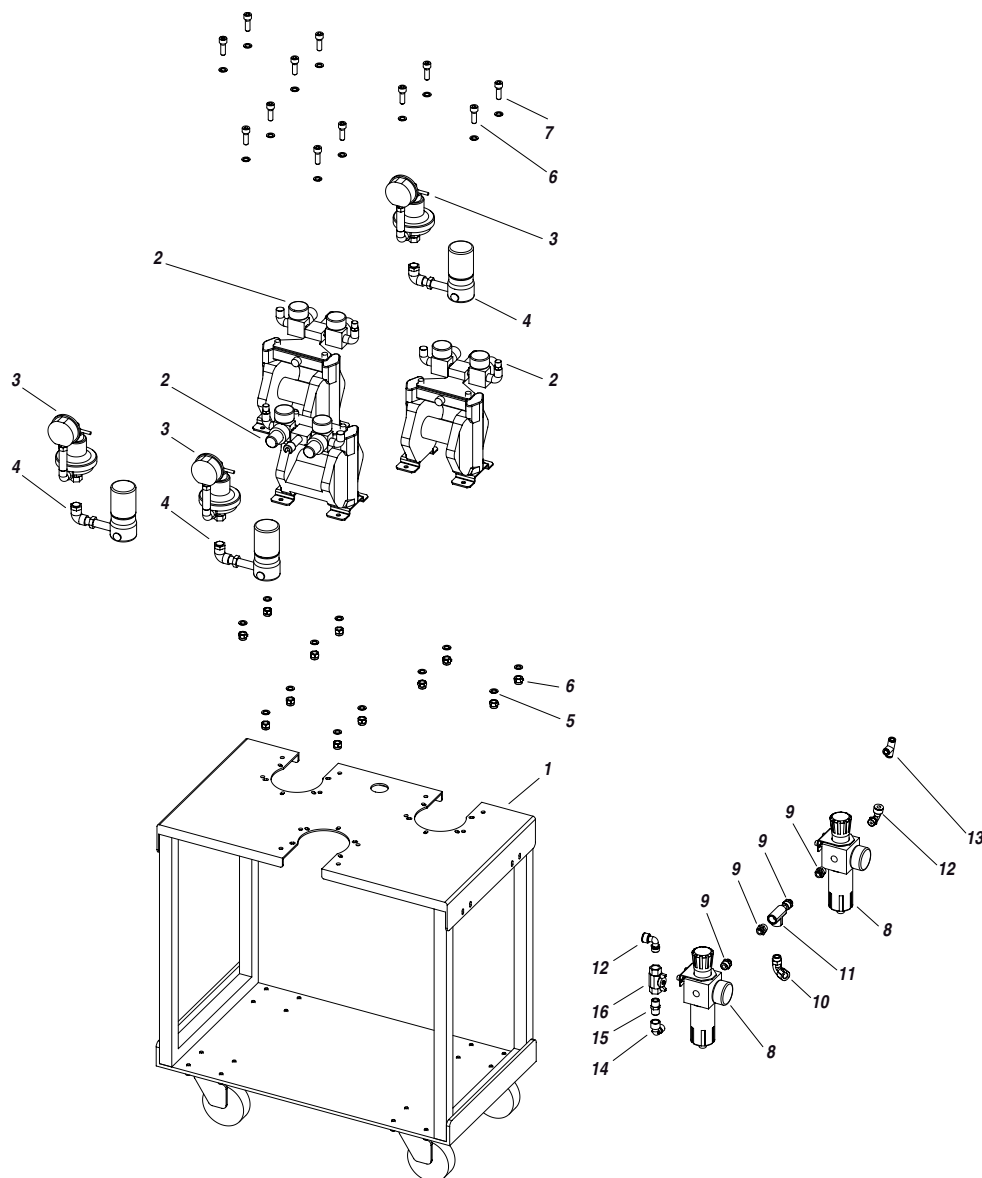
Rep.	Code	Description	Q.té	Rep.	Code	Description	Q.té
1	23539	Chariot 2k	1	9	23563	Filtre avec manomètre	3
2	96056	Ghibli 30:1 div. inox	3	10	91107/1	Groupe air	2
3	96261	Réduction 1/2-3/8	3	11	22066	Réduction 3/8-1/4	3
4	5255	Raccord coudé 1/4-1/4 M-F	2	12	3379	Raccord en T 3/8	1
5	91101	Vanne à bille 3/8	3	13	10103	Embout à baïonnette 3/8	1
6	91410	Attache coudée air 3/8 tuyau Ø12	3	14	8123	Coudé 1/4 tuyau Ø10	1
7	5390	Attache air 3/8 tuyau Ø10	4	15	91102	Coudé M-F 3/8	1
8	510049	Raccord en T pour tuyau Ø10	1	16	91020	Adaptateur 3/8	1

CHARIOT BASSE PRESSION AVEC ASPIRATION PRODUITS

RIF. 23551 (AVEC ASPIRATION)

RIF. 23541 (AVEC RÉSERVOIR DE GRAVITÉ)

LARIUS 2



Rep.	Code	Description	Q.té	Rep.	Code	Description	Q.té
1	23539	Chariot 2k	1	10	10103	Embout à baïonnette 3/8	1
2	8000K	Larius 2 avec régulateurs	3	11	3379	Raccord en T 3/8	1
3	7201	Régulateur de flux	3	12	510088	Coudé 1/4 tuyau Ø10	2
4	8107	Filter	3	13	510020	Raccord en T pour tuyau Ø8	1
5	3637	Écrou auto-bloquant	12	14	91102	Coudé M-F 3/8	1
6	96753	Rondelle	24	15	91020	Adaptateur 3/8 CON	1
7	34008	Vis	12	16	91101	Vanne à bille 3/8	1
8	91107/1	Groupe air	2	-	8144	Tuyau aspiration complet	3
9	5392	Attache air 3/8 tuyau Ø 08	4				

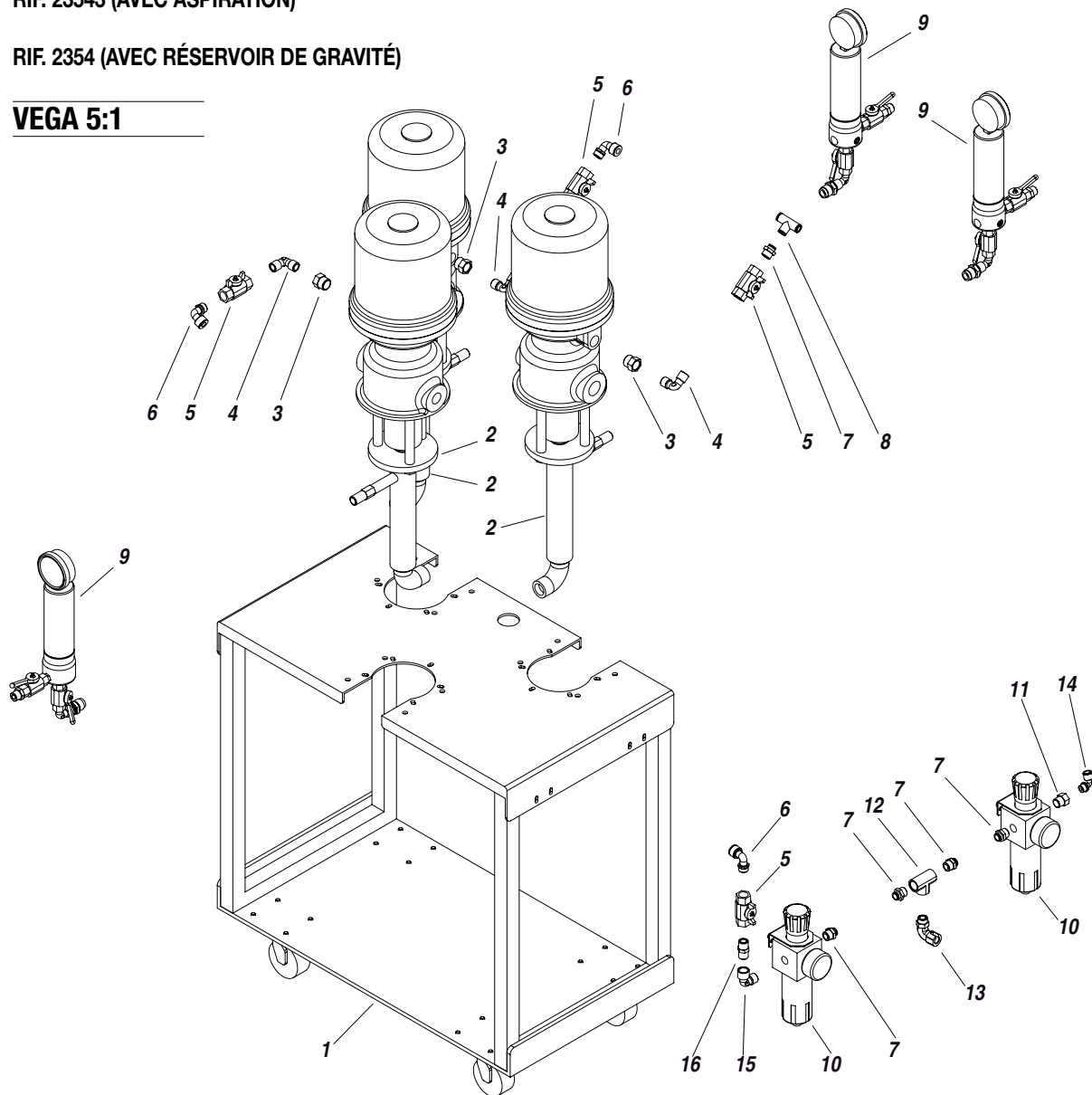


CHARIOT HAUTE PRESSION AVEC ASPIRATION PRODUITS

RIF. 23543 (AVEC ASPIRATION)

RIF. 2354 (AVEC RÉSERVOIR DE GRAVITÉ)

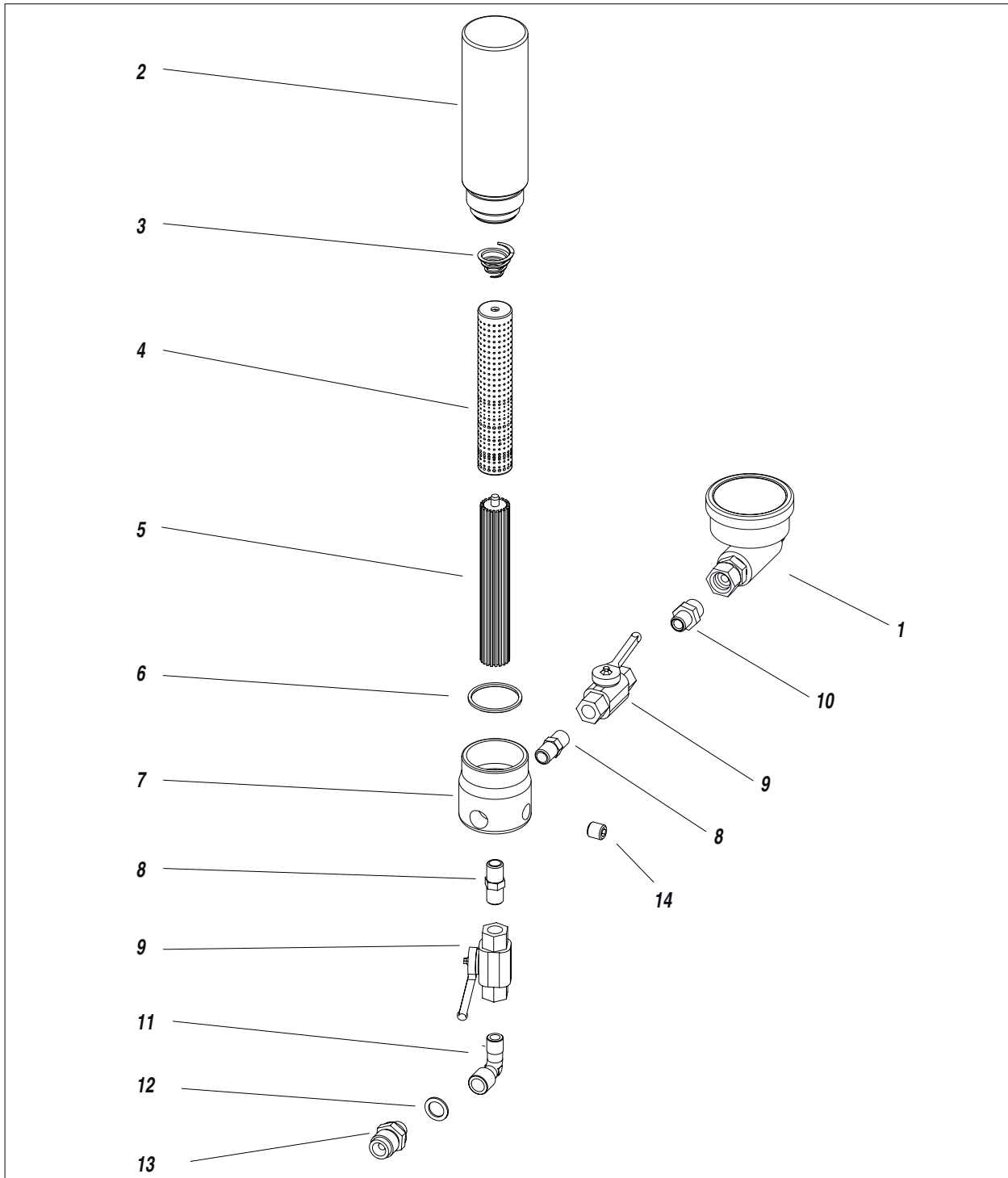
VEGA 5:1



Rep.	Code	Description	Q.té	Rep.	Code	Description	Q.té
1	23539	Chariot 2k	1	9	23563	Filtre avec manomètre	3
2	91363	Vega 5:1	3	10	91107/1	Groupe air	2
3	96261	Réduction 1/2-3/8	3	11	22066	Réduction 3/8-1/4	3
4	5255	Raccord coudé 1/4-1/4 M-F	2	12	3379	Raccord en T 3/8	1
5	91101	Vanne à bille 3/8	3	13	10103	Embout à baïonnette 3/8	1
6	91410	Attache coudée air 3/8 tuyau Ø12	3	14	8123	Coudé 1/4 tuyau Ø10	1
7	5390	Attache air 3/8 tuyau Ø10	4	15	91102	Coudé M-F 3/8	1
8	510049	Raccord en T pour tuyau Ø10	1	16	91020	Adaptateur 3/8	1



FILTRE POUR CHARIOTS 2K RÉF.23563

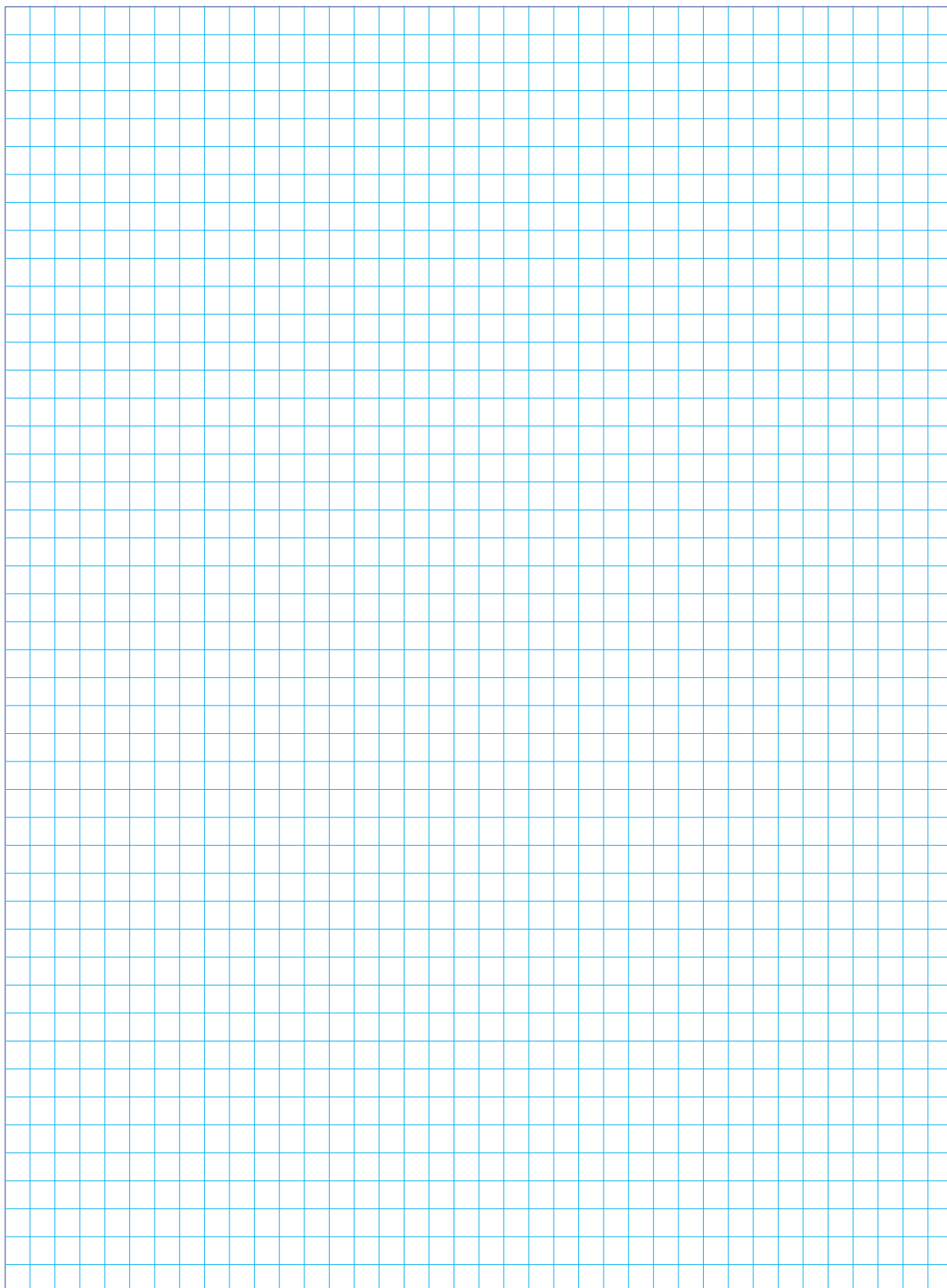


Rep.	Code	Description	Q.té	Rep.	Code	Description	Q.té
1	150	Raccord avec manomètre	1	8	23383	Adaptateur 1/4-1/4 CON	2
2	98384	Réservoir pour filtre	1	9	98325	Vanne à bille	2
3	96202	Ressort tamis filtre	1	10	98383	Adaptateur 1/4	1
4	95220	Tamis filtre	1	11	5255	Raccord coudé 1/4	1
5	96207	Support pour tamis	1	12	33012	Joint en cuivre	1
6	96203	Garniture	1	13	33015	Raccord	1
7	96206	Base filtre	1	14	98386	Bouchon 1/4	1

LARIUS

PAINT SPRAYING EQUIPMENT

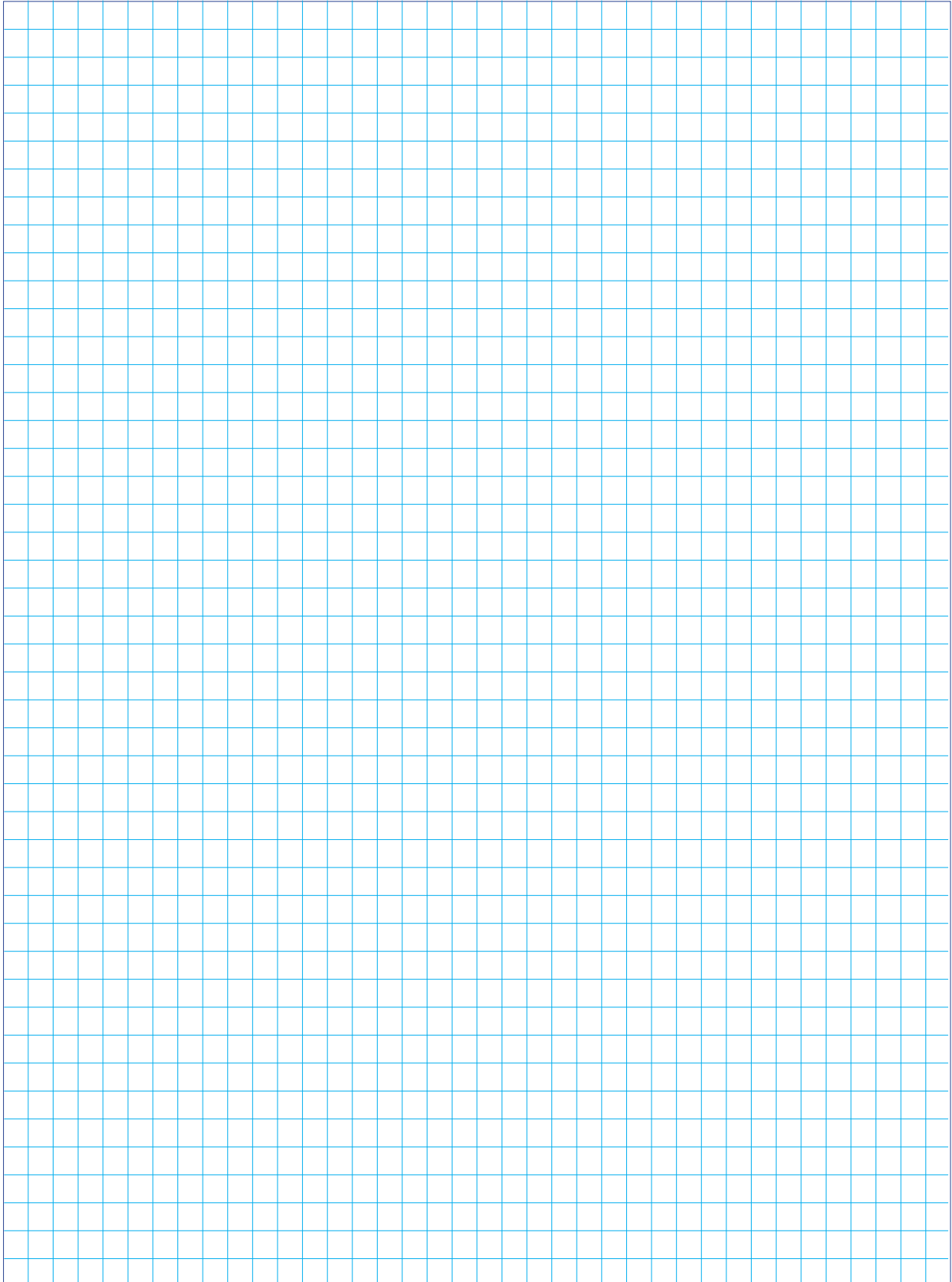
L'innovazione.
Quella vera.



LARIUS

PAINT SPRAYING EQUIPMENT

L'innovazione.
Quella vera.



LARIUS®

Transfer - Extrusion - Injection pumps - Paint spraying equipment

www.larius.eu

SYSTÈMES À DOSAGE ÉLECTRONIQUE BI-COMPOSANTS



GHIBLI MIX 2K 40:1 INOX con air electric generator - Cod. 24566



**VEGA MIX 2K 5:1 INOX
Cod. 24571**



**LARIUS MINI MIX su carrello
Cod. 24001**



NOVA MIX 45:1 INOX con air electric generator - Cod. 24515



MIX 2K - Cod. 23000



LIGNE DIRECTE

SERVICE TECHNIQUE

Tel. (39) 0341.621256 - Fax (39) 0341.621234

CONSTRUCTEUR:

LARIUS®

Transfer - Extrusion - Injection pumps - Paint spraying equipment

Paint spraying equipment

23801 **CALOLZIOCORTE** - LECCO - ITALY - Via Antonio Stoppani, 21

TEL. (+39) 0341/62.11.52 - Fax (+39) 0341/62.12.43

E-mail: larius@larius.com - Internet <http://www.larius.eu>

