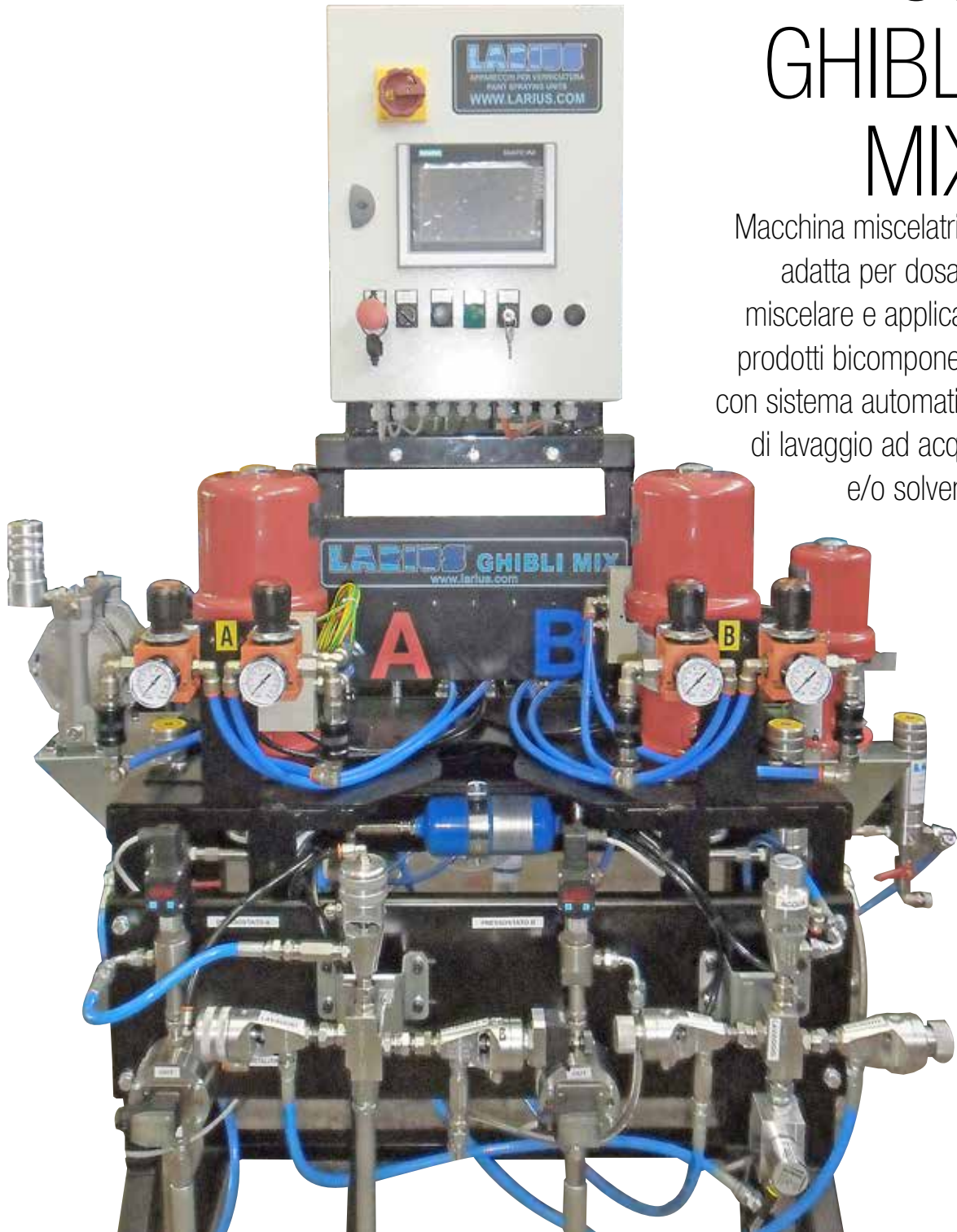


LARIUS GHIBLI MIX

Macchina miscelatrice
adatta per dosare,
miscelare e applicare
prodotti bicomponenti
con sistema automatico
di lavaggio ad acqua
e/o solvente





AVVERTENZE

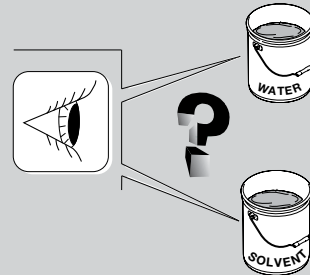
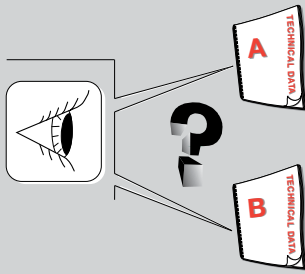
Prima di utilizzare l'apparecchiatura larius cambio colore e miscelazione con bicomponente



- l'operatore deve possedere e conoscere le schede tecniche dei 2 componenti (A e B).
- l'operatore deve conoscere la tipologia e le caratteristiche sia del fluido di lavaggio da usare per il catalizzatore B, sia per il fluido di lavaggio da utilizzare per il prodotto A.

- il catalizzatore ed il relativo circuito non devono mai essere puliti con liquidi non compatibili.

- **assicurarsi che:** se il prodotto utilizzato è all'acqua, il relativo circuito interno alla macchina venga pulito con acqua, se invece il prodotto utilizzato è al solvente, il relativo circuito venga pulito con solvente.



Larius srl non si assume nessuna responsabilita' nel caso in cui vengano utilizzati fluidi di lavaggio non compatibili con i prodotti A e/o B.



Larius srl non si assume nessuna responsabilita' nel caso in cui si verificano incidenti o malfunzionamenti dovuti alla scarsa conoscenza delle schede tecniche dei prodotti utilizzati o dovuti all' utilizzo di prodotti non compatibili tra di loro.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

L' apparecchiatura **LARIUS GHIBLI-MIX** è una macchina miscelatrice bicomponente. Permette quindi di proporzionare, miscelare ed applicare prodotti bicomponenti. Con questa macchina è possibile lavorare in bassa, media o alta pressione, con pistole manuali o automatiche, sia airless che mist-less.

Il dosaggio e la miscelazione dei componenti sono regolati da un sistema di controllo elettronico.

Nel gruppo idraulico sono presenti due flussometri, che regolano l'ingresso dei due componenti nei canali di miscelazione. Qui, grazie ad un miscelatore statico, avviene la miscelazione dei prodotti.

La macchina è composta da 3 gruppi principali:

- ingresso dei componenti
- gruppo idraulico di miscelazione
- gruppo di controllo e comando

VANTAGGI DI UTILIZZO LARIUS GHIBLI-MIX

- Possibilità di utilizzare tutte le metodologie: *(verniciatura a bassa, media, alta pressione, mist-less, airless).*
- Elevato risparmio del prodotto e conseguente risparmio nello smaltimento dei residui.
- Verniciatura "ecologica": svolta nel pieno rispetto dell'ambiente lavorativo ed esterno. Rapida essiccazione *(anche senza forno).*
- Alta finitura. Minor utilizzo di diluenti nella fase di lavaggio.
- Maggior resistenza rispetto alle vernici monocomponenti.

SETTORI DI APPLICAZIONE

Lavorazioni in metallo generiche, legno e arredamenti, industria aerospaziale, plastica, cicli e motocicli, componenti auto, macchine, verniciatura mobili, sedie, porte, vernici, emulsioni.



DATI TECNICI

LARIUS GHIBLI MIX	
Compatibilità vernici	vernici idrosolubili bicomponenti - vernici al solvente bicomponenti
Rapporto di miscelazione % in volume	min. 1: 1 max 20: 1
Massima portata prodotto miscelato	8 lt al minuto
Pressione max di lavoro	0-250 bar
Pressione max alimentazione aria	7 bar
Alimentazione elettrica	230 V (110 V)
Temperatura di lavoro macchina	min. 5°C max. 50°C
Livello Pressione sonora	74 dB

N.B. La pompa viene fornita con attacco a baionetta.

Parti della pompa a contatto del materiale

Nel modello standard in alluminio (cod. 8000) sono in:
ALLUMINIO AISI 12 UNI 5076 - TEFLON - ACCIAIO ZINCATO -
ACCIAIO INOX AISI 303

Nel modello in acciaio inossidabile (cod. 8132) sono in:
ACCIAIO INOX AISI 316 E AISI 303

Altri parti della pompa

Corpo pompa: alluminio

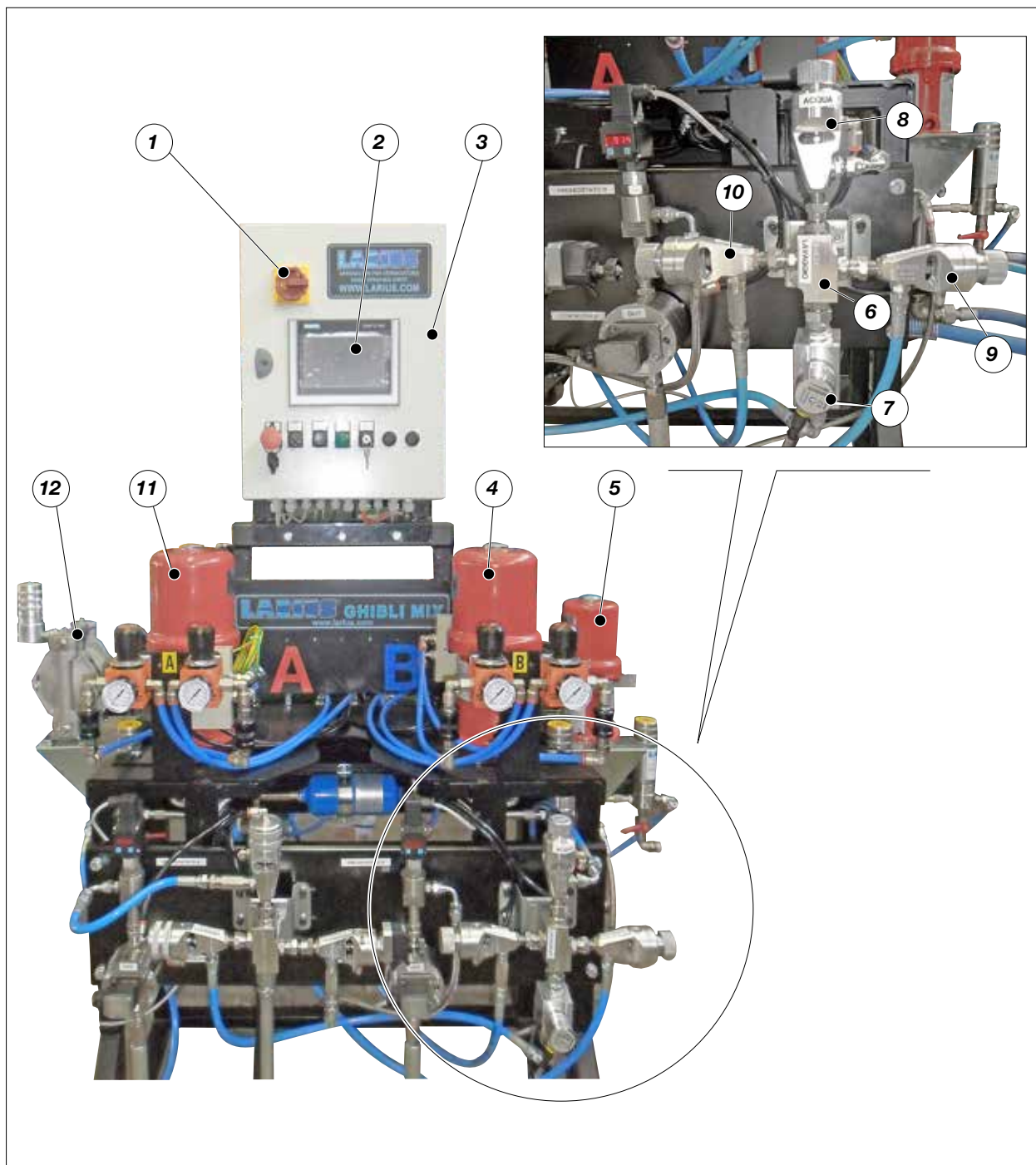
Staffa di sostegno: acciaio zincato



Tenere ben presente queste note quando si deve valutare la compatibilità di un prodotto da utilizzare e quando si vuole procedere all'eliminazione di uno o più particolari della pompa non più utilizzabili, ai fini di programmare il riciclaggio dei singoli componenti nel rispetto dell'ambiente.

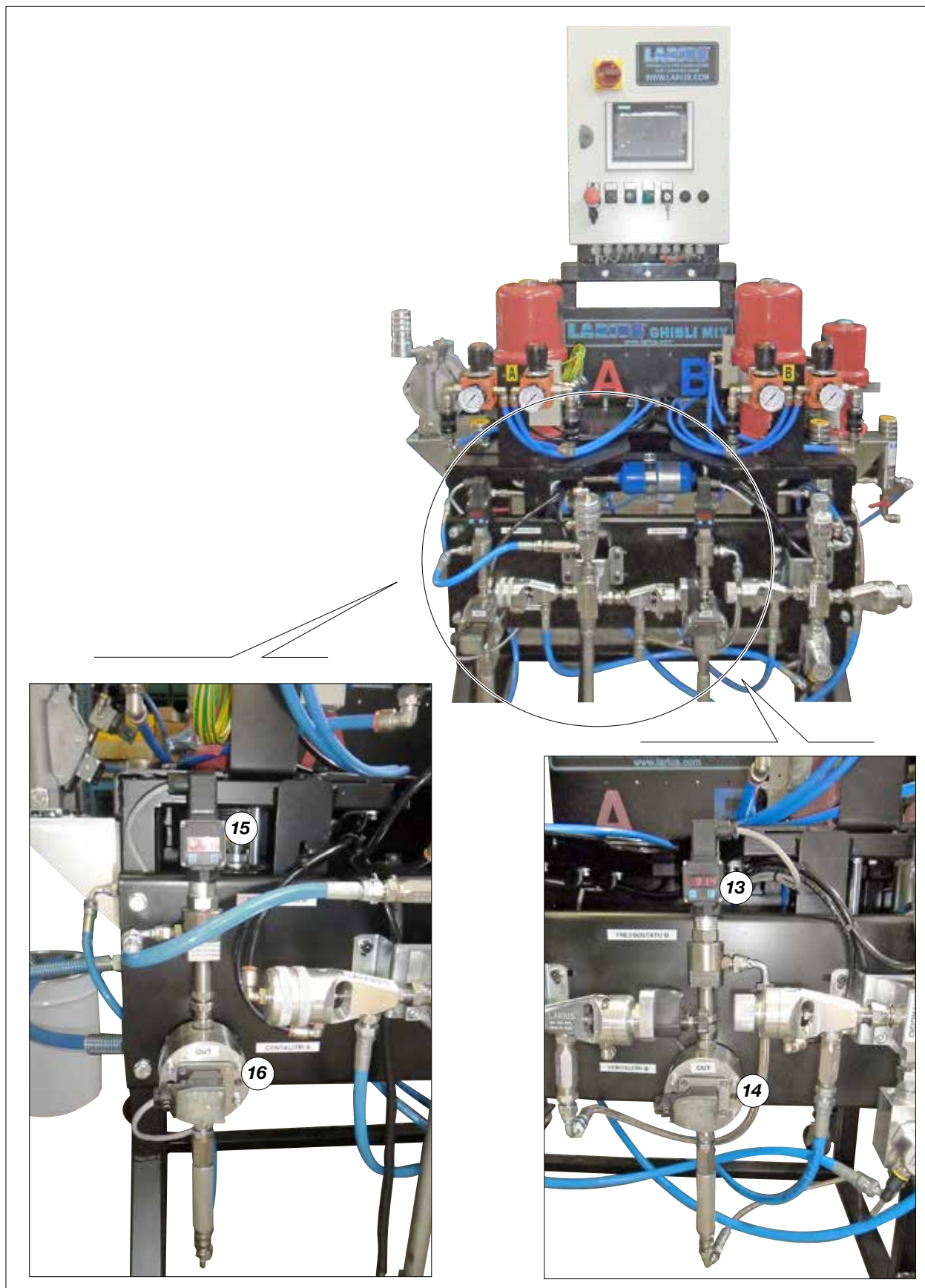


DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA



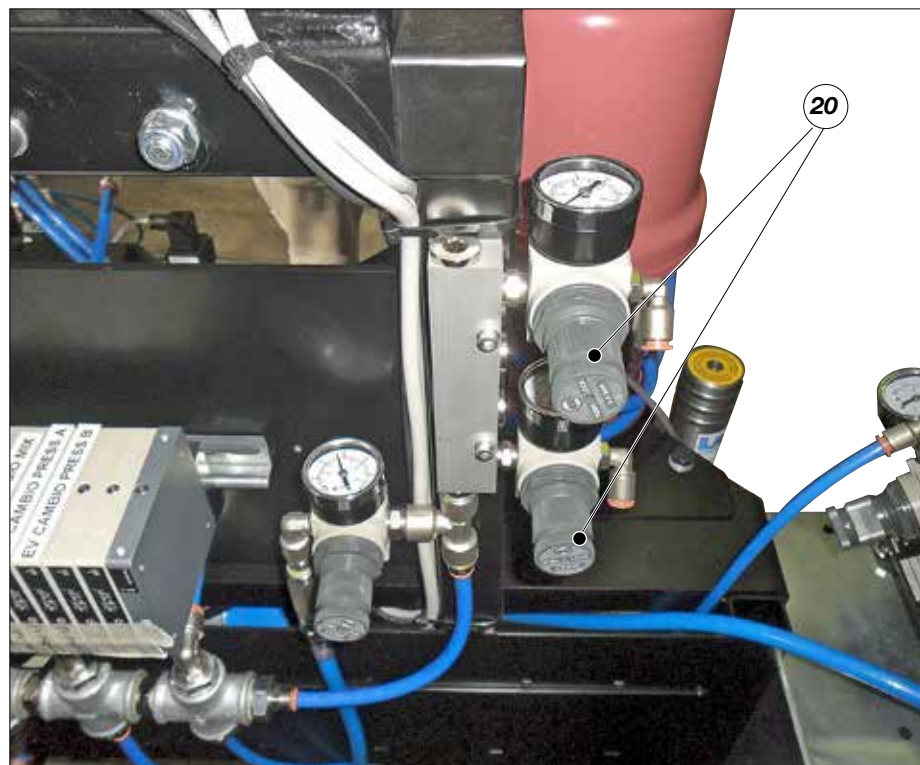
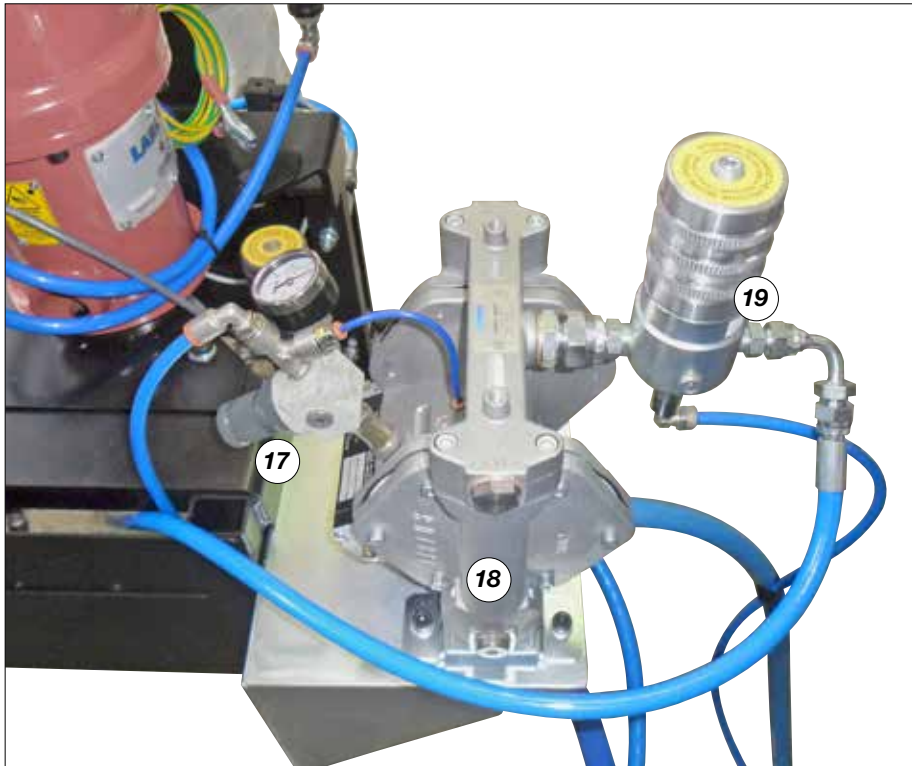
Pos.	Descrizione
1	Interruttore generale
2	Pannello operatore
3	Quadro comando
4	Ghibli 30:1 - pompa prodotto B
5	Vega 24:1 - pompa acqua
6	Testa di miscelazione di lavaggio

Pos.	Descrizione
7	Flussostato
8	Pistola acqua
9	Pistola solvente
10	Pistola aria
11	Ghibli 30:1 - pompa prodotto A
12	Pompa Larius 4 solvente



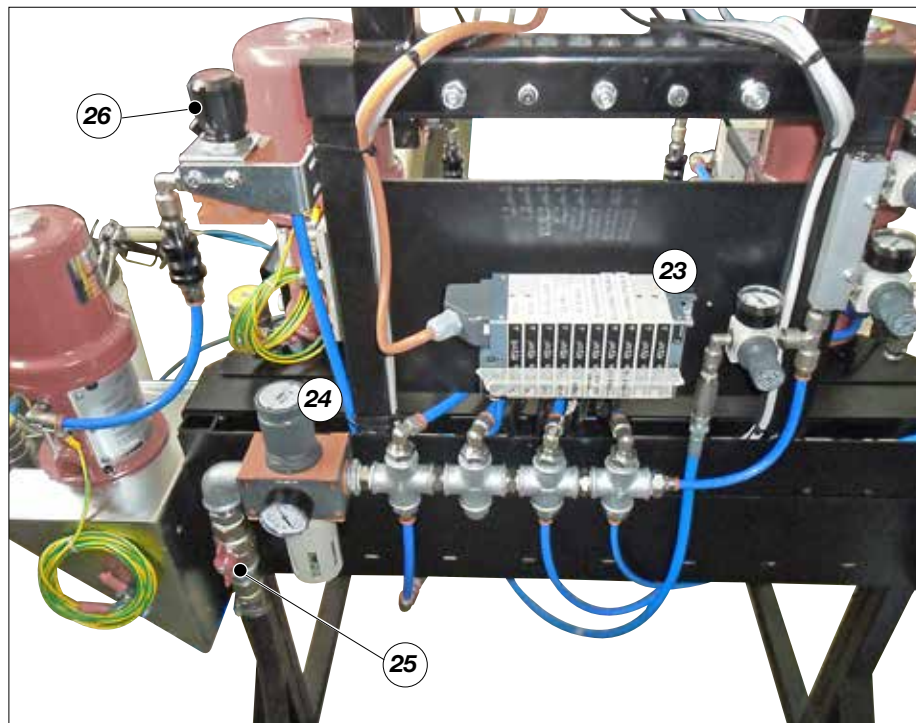
Pos.	Descrizione
13	Pressostato
14	Contaltri

Pos.	Descrizione
15	Pressostato
16	Contaltri



Pos.	Descrizione
17	Regolatore pressione LARIUS 4
18	Pompa a doppia membrana LARIUS 4 per solvente

Pos.	Descrizione
19	Filtro LARIUS 4
20	Regolatori di pressione Pistole Applicazione



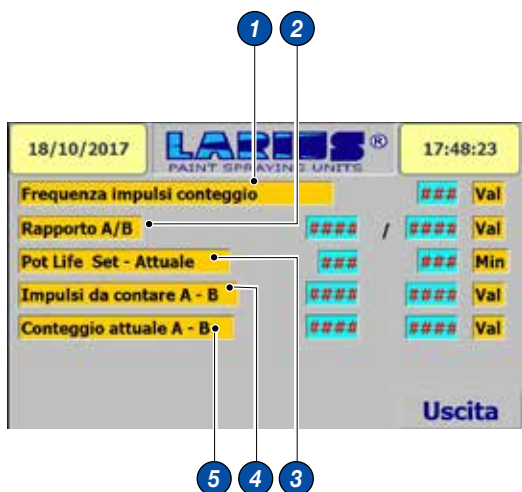
Pos.	Descrizione
21	Gruppo filtro Pompa Acqua
22	Gruppo filtro Pompa Prodotto B
23	Gruppo elettrovalvole

Pos.	Descrizione
24	Regolatore pressione aria primaria
25	Rubinetto fornitura aria primaria
26	Regolatore pressione Pompa acqua



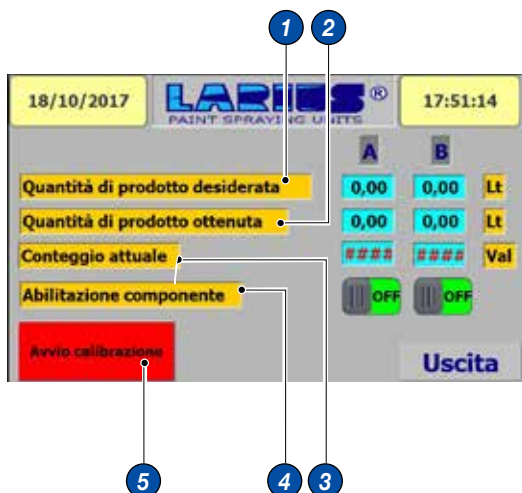
DESCRIZIONE FUNZIONI PANNELLO

IMPOSTAZIONI



- 1 **Frequenze impulsi conteggio:** Valore che determina la frequenza di apertura della valvola dosatrice B, minore sarà il valore inserito nel campo, maggiore sarà la frequenza di apertura e chiusura della valvola B, e viceversa.
- 2 **Rapporto A:** Valore espresso in parti che deve essere erogato da valvola dosatrice A.
Rapporto B: Valore espresso in parti che deve essere erogato da valvola dosatrice B.
- 3 **Pot life:** Tempo di vita espresso in minuti del prodotto dopo la sua miscelazione, alla scadenza del tempo la macchina genera l'allarme di Pot Life. **L'operatore deve rinnovare il prodotto oppure eseguire il lavaggio della parte miscelata.**
- 4 **Impulsi da contare A-B:** Numero di impulsi che il PLC deve raggiungere prima di chiudere la valvola di erogazione rispettiva. Il valore dipende dal rapporto impostato, dalla frequenza impulsi conteggio e da una costante di moltiplicazione.
- 5 **Conteggio attuale A-B:** Valore in tempo reale del conteggio di A e di B.

CALIBRAZIONE



- 1 **Quantità di prodotto desiderata:** Inserire il valore in litri che si vuole prelevare.
- 2 **Quantità di prodotto ottenuta:** Dopo aver lanciato la calibrazione inserire il valore che realmente si è ottenuto sia per circuito A che per circuito B.
- 3 **Conteggio attuale:** Impulsi contati per erogazione della quantità desiderata.
- 4 **Abilitazione componente:** Cliccare sul simbolo due volte per abilitarlo o disabilitarlo.
- 5 **Conteggio attuale A-B:** Valore in tempo reale del conteggio di A e di B.





ALLARMI



COMANDO MANUALE LAVAGGIO



COMANDO MANUALE MATERIALI



LAVAGGIO



CONSUMI



CONSUMI



CONTROLLO



CONTROLLO-SETUP RISERVATO-IMPOSTA ALR

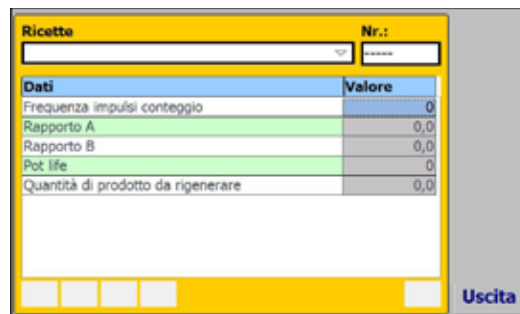




CONTROLLO-SETUP RISERVATO-TEST



RICETTE



SPILLATURA



SPILLATURA



TASTI



Pagina lasciata intenzionalmente vuota



LARIUS srl

Via Antonio Stoppani 21 - 23801 Calolziocorte (LC) ITALY
TEL. +39 0341 621152 - Fax +39 0341 621243 - larius@larius.com

www.larius.com

