


www.larius.com


Manuale Cod. 150153

Tracciatura stradale con pompa a pistone

Excalibur liner



MANUALE DI ISTRUZIONI

IT	https://www.larius.com/wp-content/uploads/EXCALIBUR_LINER_I.pdf
EN	https://www.larius.com/wp-content/uploads/EXCALIBUR_LINER_GB.pdf
DE	https://www.larius.com/wp-content/uploads/EXCALIBUR_LINER_D.pdf
FR	https://www.larius.com/wp-content/uploads/EXCALIBUR_LINER_F.pdf
ES	https://www.larius.com/wp-content/uploads/EXCALIBUR_LINER_SP.pdf
PL	https://www.larius.com/wp-content/uploads/EXCALIBUR_LINER_PL.pdf

LA4861	EXCALIBUR LINER con serbatoio 23lt
LA4860	EXCALIBUR LINER con serbatoio 50lt



La casa produttrice si riserva la possibilità di variare caratteristiche e dati del presente manuale in qualunque momento e senza preavviso.

EXCALIBUR LINER

Tracciatura stradale con pompa a pistone

INDICE

A	AVVERTENZE	P. 4
B	TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO	P. 5
C	CONDIZIONI DI GARANZIA	P. 5
D	NORME DI SICUREZZA	P. 5
E	PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO.....	P. 6
F	DATI TECNICI	P. 7
G	DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA.....	P.10
H	COLLEGAMENTO TUBAZIONI	P.12
I	ACCENSIONE MOTORE A SCOPPIO.....	P.13
J	LAVAGGIO DELL'APPARECCHIATURA NUOVA.....	P.15
K	PREPARAZIONE DEL PRODOTTO	P.17
L	REGOLAZIONI.....	P.18
M	FUNZIONAMENTO.....	P.19
N	PULIZIA DI FINE LAVORO	P.20
O	MANUTENZIONE GENERALE.....	P.21
P	MANUTENZIONE ORDINARIA.....	P.22
Q	PROCEDURE DI CORRETTA DECOMPRESSIONE	P.24
R	SOSTITUZIONE DELLE GUARNIZIONI DEL GRUPPO POMPANTE.....	P.25
S	COMPONENTI GRUPPO DISTRIBUTORE PERLINE - OPZIONALE.....	P.34
T	MONTAGGIO GRUPPO DISTRIBUTORE PERLINE - OPZIONALE.....	P.35
U	INCONVENIENTI E RIMEDI	P.41
<u>PARTICOLARI DI RICAMBIO</u>		
V	POMPANTE COMPLETO RIF. LA56562 PER TUTTE LE VERSIONI.....	P.44
W	BLOCCO STERZO COMPLETO RIF. LA4876	P.47
X	GRUPPO TELAIO COMPLETO RIF. LA4874	P.48
Y	EXCALIBUR LINER COMPLETO RIF. LA4877.....	P.50
Z	SERBATOIO 50L COMPLETO RIF. LA4895.....	P.52
AA	SERBATOIO 20L COMPLETO RIF. LA4890.....	P.53
AB	SCATOLA COMPLETA RIF. LA4896	P.54
AC	SCATOLA TRASFORMATORE COMPLETA RIF. LA4845	P.55
AD	COMPENSATORE DI FLUSSO.....	P.56
AE	GRUPPO DI RICIRCOLO COMPLETO RIF. LA4893	P.57
	DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'	P.59

**QUESTA APPARECCHIATURA É AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE.
NON É PREVISTA PER UN UTILIZZO DIVERSO DA QUELLO DESCRITTO IN QUESTO MANUALE.**

Grazie per aver scelto un prodotto **SAMOA**.
Unitamente all'articolo acquistato riceverete una gamma di servizi di assistenza per consentirVi di raggiungere i risultati desiderati, velocemente ed in modo professionale.

A AVVERTENZE

Nella tabella rappresentata di seguito viene descritto il significato dei simboli che sono presenti in questo manuale, che riguardano l'utilizzo, la messa a terra, le operazioni di utilizzo, manutenzione e riparazione di quest'apparecchiatura.

	<ul style="list-style-type: none"> • Leggere attentamente questo manuale prima di usare l'apparecchiatura. • Un uso improprio può causare danni a cose e persone. • Non utilizzare la macchina se si è sotto l'influenza di droghe o alcol. • Non modificare per nessun motivo l'apparecchiatura. • Utilizzare prodotti e solventi compatibili con le varie parti dell'apparecchiatura, leggendo attentamente le avvertenze del produttore. • Fare riferimento ai Dati Tecnici dell'apparecchiatura presenti nel Manuale. • Controllare l'apparecchiatura giornalmente, se vi sono parti usurate provvedere alla sostituzione utilizzando ESCLUSIVAMENTE ricambi originali. • Tenere bambini ed animali lontano dall'area di lavoro. • Seguire tutte le norme di sicurezza.
	<ul style="list-style-type: none"> • Segnala il rischio di un infortunio o danno grave all'apparecchiatura se non viene seguito l'avvertimento.
	<p>FUOCO E PERICOLO DI ESPLOSIONI</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fumi infiammabili, come fumi di solvente e di vernice possono incendiarsi o possono esplodere. • Per prevenire pericoli di incendio o di esplosione: <ul style="list-style-type: none"> - Usare l'apparecchiatura SOLAMENTE in area ben ventilata. Mantenere l'area di lavoro libera da materiali di scarto. - Eliminare tutte le fonti di innesco; come fiamme pilota, sigarette, torce elettriche portatili, vestiti sintetici (potenziale arco statico), ecc. - Collegare a terra l'apparecchiatura e tutti gli oggetti conduttivi nell'area di lavoro. - Usare solo tubi airless conduttivi e collegati a terra. - Non usare tricloroetano, cloruro di metilene, altri solventi di idrocarburo di alogenato o fluidi contenenti tali solventi in apparecchiature di alluminio sotto pressione. Tale uso può causare una reazione chimica pericolosa con possibilità di esplosione. - Non effettuare collegamenti, non spegnere o accendere gli interruttori delle luci se si è in presenza di fumi infiammabili. • Se vengono rilevate scosse o scariche elettriche è necessario interrompere immediatamente l'operazione che si sta effettuando con l'apparecchiatura. • Tenere un estintore nelle immediate vicinanze dell'area di lavoro.
	<ul style="list-style-type: none"> • Segnala il rischio di lesioni e schiacciamenti alle dita per la presenza di parti mobili nell'apparecchiatura. • Tenersi lontano dalle parti in movimento. • Non utilizzare l'apparecchiatura senza le apposite protezioni. • Prima di eseguire qualsiasi operazione di controllo o manutenzione dell'apparecchiatura, seguire la procedura di decompressione evitando il rischio di avvio improvviso dell'apparecchiatura.
 	<ul style="list-style-type: none"> • Segnalano il rischio di reazioni chimiche e rischio di esplosione se non viene eseguito l'avvertimento. • (SE PREVISTA) Esiste il pericolo di ferite o gravi lesioni causate dal contatto con il getto della pistola, in tal caso ricorrere IMMEDIATAMENTE alle cure mediche specificando il tipo di prodotto iniettato. • (SE PREVISTA) Non spruzzare senza aver installato la protezione all'ugello e al grilletto della pistola. • (SE PREVISTA) Non mettere le dita sull'ugello della pistola. • Al termine del ciclo di lavoro e prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione, seguire la procedura di decompressione.
	<ul style="list-style-type: none"> • Segnala importanti indicazioni e consigli per lo smaltimento o il riciclaggio di un prodotto nel rispetto dell'ambiente.
    	<ul style="list-style-type: none"> • Segnala la presenza di un morsetto con cavo per la messa a terra. • Utilizzare SOLAMENTE cavi di prolunga a tre fili ed uscite elettriche con messa a terra. • Prima di iniziare a lavorare, assicurarsi che l'impianto elettrico sia provvisto di messa a terra e conforme alle norme di sicurezza. • Il fluido ad alta pressione che esce dalla pistola o da possibili perdite può causare iniezioni nel corpo. • Per prevenire pericoli di incendio o di iniezione: <ul style="list-style-type: none"> - (SE PREVISTA) Usare il blocco di sicurezza del grilletto della pistola quando non si spruzza. - (SE PREVISTA) Non mettere le mani o le dita sull'ugello della pistola. Non tentare di arrestare perdite con le mani, il corpo o altro. - (SE PREVISTA) Non puntare la pistola verso se stessi o verso chiunque altro. - (SE PREVISTA) Non spruzzare senza l'apposita protezione dell'ugello. - Eseguire lo scarico della pressione del sistema alla fine della spruzzatura e prima di qualsiasi operazione di manutenzione. - Non usare componenti la cui pressione di utilizzo è inferiore alla pressione massima del sistema. - Non lasciare che i bambini utilizzino l'apparecchiatura. - (SE PREVISTA) Porre molta attenzione al possibile contraccolpo quando azionate il grilletto della pistola. • Se il fluido ad alta pressione penetra nella pelle, apparentemente la ferita può assomigliare ad un "semplice taglio", ma in realtà può essere un danno molto serio. Dare subito un trattamento medico adeguato alla parte ferita.
   	<ul style="list-style-type: none"> • Segnalano l'obbligo di indossare guanti, occhiali e maschere di protezione. • Indossare indumenti conformi alle norme di sicurezza vigenti nel paese dell'utilizzatore. • Non indossare bracciali, orecchini, anelli, catenine o altri oggetti che possono intralciare il lavoro dell'operatore. • Non indossare indumenti con maniche larghe, sciarpe, cravatte o qualsiasi capo che possa impigliarsi nelle parti in movimento dell'apparecchiatura durante il ciclo di lavoro e operazioni di controllo e manutenzione.

B TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO

- Rispettare scrupolosamente l'orientamento dell'imballaggio indicato esternamente da scritte o simboli.
- Prima di installare l'apparecchiatura, si predisponga un ambiente idoneo con lo spazio necessario, la corretta illuminazione, la pavimentazione pulita e liscia.
- Tutte le operazioni di scarico e movimentazione dell'apparecchiatura sono di pertinenza dell'utilizzatore che dovrà fare molta attenzione per evitare di provocare danni alle persone o all'apparecchiatura.
Per l'operazione di scarico si utilizzi del personale specializzato ed abilitato (*carrellisti, gruisti ecc.*) ed un mezzo di sollevamento idoneo che abbia portata adeguata al peso dell'imballo e si rispettino tutte le norme di sicurezza. Il personale dovrà essere dotato delle necessarie protezioni individuali.
- Il costruttore declina ogni responsabilità relativa allo scarico ed al trasporto dell'apparecchiatura sul luogo di lavoro.
- Verificare l'integrità dell'imballo all'atto del ricevimento. Togliere l'apparecchiatura dall'imballo e controllare che non abbia subito danni durante il trasporto. Qualora si riscontrassero componenti danneggiati, contattare tempestivamente il costruttore e l'Agente di trasporto. Il termine massimo per le comunicazioni di danneggiamento è di 8 giorni dalla data di ricevimento dell'apparecchiatura. La comunicazione dovrà avvenire tramite raccomandata con ricevuta di ritorno indirizzata al costruttore e al trasportatore.



Lo smaltimento dei materiali di imballaggio, a carico dell'utilizzatore, dovrà essere eseguito in conformità alle normative vigenti nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura. È comunque buon comportamento riciclare il più possibile in modo ecologico i materiali dell'imballaggio.

C CONDIZIONI DI GARANZIA



Le condizioni di garanzia non vengono applicate in caso di:

- procedure di lavaggio e pulizia dei componenti non eseguite correttamente e che causano malfunzionamento, usura o danneggiamento dell'apparecchiatura o parti di essa;
- uso improprio dell'apparecchiatura;
- uso contrario alla normativa nazionale prevista;
- installazione non corretta o difettosa;
- modifiche, interventi e manutenzioni non autorizzate dal costruttore;
- utilizzo di ricambi non originali e non relativi al modello specifico;
- inosservanza totale o parziale delle istruzioni.

D NORME DI SICUREZZA

- IL DATORE DI LAVORO DOVRÀ PROVVEDERE AD ISTRUIRE IL PERSONALE SUI RISCHI DI INFORTUNI, SUI DISPOSITIVI DI SICUREZZA DELL'OPERATORE E SULLE REGOLE ANTINFORTUNISTICHE GENERALI PREVISTE DALLE DIRETTIVE INTERNAZIONALI E DELLA LEGISLAZIONE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.
- IL COMPORTAMENTO DEL PERSONALE DOVRÀ RISPETTARE SCRUPolosAMENTE LE NORME ANTINFORTUNISTICHE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.




Leggere attentamente ed integralmente le seguenti istruzioni prima di utilizzare il prodotto. Custodire con cura le istruzioni.


La manomissione o la sostituzione non autorizzata di una o più parti che compongono l'apparecchiatura, l'uso di accessori, di utensili, di materiali di consumo diversi da quelli raccomandati dal costruttore, possono rappresentare pericolo di infortunio e sollevano il costruttore da responsabilità civili e penali.

- TENERE IN ORDINE L'AREA DI LAVORO. DISORDINE SUL POSTO DI LAVORO COMPORTA PERICOLO DI INCIDENTI.
- MANTENERE SEMPRE UN BUON EQUILIBRIO EVITANDO POSIZIONI MALSICURE.
- PRIMA DELL'UTILIZZO CONTROLLARE SCRUPolosAMENTE CHE NON VI SIANO PARTI DANNEGGIATE E CHE L'APPARECCHIATURA SIA IN GRADO DI EFFETTUARE IL SUO LAVORO IN MODO CORRETTO.
- OSSERVARE SEMPRE LE ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA E LE NORMATIVE VIGENTI.
- NON PERMETTERE CHE PERSONE ESTRANEE POSSANO ACCEDERE ALL'AREA DI LAVORO.
- NON SUPERARE MAI LE PRESSIONI MASSIME DI ESERCIZIO INDICATE.
- NON DIRIGERE MAI LA PISTOLA VERSO SE STESSI O ALTRE PERSONE. IL CONTATTO CON IL GETTO PUÒ CAUSARE SERIE FERITE.
- IN CASO DI FERITE PROCURATE DAL GETTO DELLA PISTOLA RICORRERE SUBITO ALLE CURE DI UN MEDICO SPECIFICANDO IL TIPO DI PRODOTTO INIETTATO. NON SOTTOVALUTARE MAI UNA LESIONE PROCURATA DALL'INIEZIONE DI UN FLUIDO.
- FERMARE SEMPRE IL MOTORE E SCARICARE LA PRESSIONE NEL CIRCUITO PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI TIPO DI CONTROLLO O DI SOSTITUZIONE DEI PARTICOLARI DELL'APPARECCHIATURA.
- NON MODIFICARE MAI NESSUN PARTICOLARE DELL'APPARECCHIATURA. VERIFICA REGOLARMENTE I COMPONENTI DEL SISTEMA. SOSTITUIRE I PARTICOLARI DANNEGGIATI O USURATI.

- STRINGERE E CONTROLLARE TUTTI I RACCORDI DI COLLEGAMENTO TRA LA POMPA, IL TUBO FLESSIBILE E LA PISTOLA PRIMA DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA.
- UTILIZZARE SEMPRE IL TUBO FLESSIBILE PREVISTO NEL CORREDO STANDARD DI LAVORO. L'IMPIEGO DI ACCESSORI O ATTREZZATURA DIVERSI DA QUELLI RACCOMANDATI NEL PRESENTE MANUALE PUÒ ESSERE CAUSA DI INFORTUNI.
- IL FLUIDO CONTENUTO NEL TUBO FLESSIBILE PUÒ ESSERE MOLTO PERICOLOSO. MANEGGIARE CON CURA IL TUBO FLESSIBILE. NON TIRARE IL TUBO FLESSIBILE PER SPOSTARE L'APPARECCHIATURA. NON UTILIZZARE MAI UN TUBO FLESSIBILE DANNEGGIATO O RIPARATO.
- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI SPRUZZARE PRODOTTI INFIAMMABILI O SOLVENTI IN AMBIENTI CHIUSI.
- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA IN AMBIENTI SATURI DI GAS POTENZIALMENTE ESPLOSIVI.




L'elevata velocità di scorrimento del prodotto nel tubo flessibile può creare elettricità statica che si manifesta con piccole scariche e scintille. Si raccomanda di collegare a terra l'apparecchiatura. La pompa è collegata a terra dal filo di massa del cavo dell'alimentazione elettrica. La pistola è collegata a terra mediante il tubo alta pressione flessibile. Tutti gli oggetti conduttori che si trovano in prossimità della zona di lavoro devono essere collegati a terra.




Verificare sempre la compatibilità del prodotto con i materiali che compongono l'apparecchiatura (pompa, pistola, tubo flessibile e accessori) con i quali può venire a contatto.

Non utilizzare vernici o solventi che contengono idrocarburi alogenati (come il cloruro di metilene). Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.



Se il prodotto da utilizzare è tossico evitare l'inalazione e il contatto utilizzando guanti protettivi, occhiali di protezione e appropriate maschere.



Prendere appropriate misure di protezione dell'udito se si lavora nelle immediate vicinanze dell'apparecchiatura.

E PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

L'apparecchiatura **EXCALIBUR LINER PLUS** è definita "pompa a pistone". Una pompa a pistone è un apparecchio utilizzato per la verniciatura ad alta pressione senza ausilio di aria (da qui il termine "airless").

Il motore a scoppio, montato a bordo del carrello, aziona la pompa alternativa a pistone.

Un albero eccentrico e una biella permettono di ottenere il moto alternativo necessario al funzionamento del pistone del "gruppo pompante".

Il movimento del pistone crea una depressione. Il prodotto viene aspirato, spinto verso l'uscita della pompa e mandato attraverso il tubo flessibile alta pressione alla pistola.

Un dispositivo elettronico, permette di regolare e controllare la pressione del materiale in uscita dalla pompa.

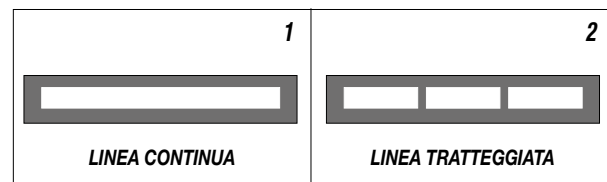
Una valvola di sicurezza contro le sovrappressioni garantisce l'assoluta affidabilità dell'apparecchiatura.

La zona di comando offre la possibilità di:


- Azionare la pistola di erogazione;
- Inserire / disinserire la ruota di sterzo anteriore;
- Regolare la pressione di lavoro;

Questo tipo di apparecchiatura è in grado di tracciare una linea per volta in un unico colore.

La linea può essere continua o tratteggiata, in funzione alle esigenze di lavoro.



EXCALIBUR LINER PLUS è ideale per lavori medi di tracciatura e manutenzione.



Utilizzare vernice filtrata all'acqua o al solvente non rifrangente specifica per applicazioni airless.

EXCALIBUR LINER PLUS consente la tracciatura e la manutenzione di tutti i tipi di strisce relative a strade statali, autostrade, attraversamenti pedonali, parcheggi, piazzali e di tutto quanto è richiesto dal codice della strada in materia di segnaletica orizzontale. La tracciatura a funzionamento airless ha numerosi e dimostrati benefici rispetto ai traccialinee con i serbatoi sotto pressione che sono obsoleti rispetto alla tecnologia airless.

La tracciatura airless garantisce:

- Minor Impatto Ambientale;
- Tempo di asciugatura ridotto.

La vernice secca rapidamente e con una sola passata la linea è definita in maniera uniforme. Il funzionamento airless richiede l'utilizzo di vernice filtrata specifica per applicazioni airless, ciò significa di per sé vernice omogenea, di consistenza liscia ed uniforme che non farà alcuna crosta, né diventerà gelatinosa o spessa. Con questo traccialinee airless la vernice aderisce tenacemente a tutti i tipi di pavimentazione, con un'ottima visibilità e resistenza all'usura provocata sia dal traffico sia dagli agenti atmosferici.



Fig. 1

In questi modelli, la latta di vernice si carica direttamente sul carrello, o si travasa nel serbatoio da lt. 50 in materiale antiaderente. In entrambi i casi si agevolano le operazioni di pulizia e manutenzione, agevolando anche il cambio colore.



Fig. 2

Il traccialinee è dotato di una ruota pivotante all'anteriore che aumenta l'agilità anche dei modelli con dimensioni più importanti. Alta resa, alta efficienza, alta versatilità.

Il traccialinee utilizza vernici non premiscelate, ciò consente una resa superiore di circa il 30% rispetto alla tracciatura standard, ogni modello è anche uno spruzzatore airless utilizzabile anche in edilizia con prodotti lavabili, smalti, traspiranti e resine per pavimentazione.

È disponibile una vasta gamma di accessori per soddisfare le richieste di equipaggiamento del traccialinee.

F DATI TECNICI

EXCALIBUR LINER	
Pressione max.	220 bar
Portata max.	2,2 - l/m
Potenza motore Yamaha	4,8 HP
Capacità deposito vernice airless	Latta vernice da 23lt - Serbatoio a gravità 50 lt
Dimensioni	1.400 x 820 x 1.250 mm
Peso	Cod. LA4861: 108 Kg - Cod. LA4860: 150Kg

SETTORI DI APPLICAZIONE

- Parcheggi esterni o interrati (scuole, hotel, aeroporti, supermercati, aziende, stazioni ferroviarie e metropolitane, porti);
- Aree pubbliche esterne;
- Aree edifici fieristici ed industriali;
- Aree di servizi autostradali e stazioni di servizio;
- Strisce spartitraffico pedonali, incroci stradali, piste ciclabili, corsie preferenziali;
- Marcatura aree logistiche interne ed esterne;
- Campi da gioco.



Fig. 1

TABELLA UGELLI DI SPRUZZATURA SFC - TSC

Ø ugello (inch)	Angolo spruzzatura (°)	Larghezza Linea		Portata Ugello (gpm)	Portata Ugello (lpm)
		inch	mm		
.013	13 - 20	2 - 4	51 - 102	.18	.69
.015	15 - 20	2 - 4	51 - 102	.24	.91
.017	17 - 20	2 - 4	51 - 102	.31	1.17
	17 - 40	4 - 8	102 - 204		
.019	19 - 20	2 - 4	51 - 102	.38	1.47
	19 - 40	4 - 8	102 - 204		
.021	21 - 40	4 - 8	102 - 204	.47	1.79
	21 - 60	8 - 12	204 - 305		
.023	23 - 40	4 - 8	102 - 204	.57	2.15
	23 - 60	8 - 12	204 - 305		
.025	25 - 40	4 - 8	102 - 204	.67	2.54
	25 - 60	8 - 12	204 - 305		
.027	27 - 40	4 - 8	102 - 204	.77	2.96
	27 - 60	8 - 12	204 - 305		

Ø ugello (inch)	Angolo spruzzatura (°)	Larghezza Linea		Portata Ugello (gpm)	Portata Ugello (lpm)
		inch	mm		
.029	29 - 40	4 - 8	102 - 204	.90	3.42
	29 - 60	8 - 12	204 - 305		
.031	31 - 40	4 - 8	102 - 204	1.03	3.90
	31 - 60	8 - 12	204 - 305		
.035	35 - 40	4 - 8	102 - 204	1.31	4.98
	35 - 60	8 - 12	204 - 305		
.039	39 - 40	4 - 8	102 - 204	1.63	6.18
	39 - 60	8 - 12	204 - 305		
.043	43 - 40	4 - 8	102 - 204	1.98	7.51
	43 - 60	8 - 12	204 - 305		

Codice	A spinta	Latta vernice da 23 lt	Serbatoio da 50 lt	Tubo flessibile airless	AT250 Pistola manuale	Base porta ugello	Ugelli Super Fast Clean
LA4861	•	•	–	N°1 Cod. 35015 Ø 1/4"-M16x1,5-10m	N°1 Cod. 11210 M16x1,5 ingresso girevole	N°1 Cod. 18270	N°1 SFC 11-40 N°1 SFC 13-40 N°1 SFC 15-40
LA4860	•	–	•	N°1 Cod. 35015 Ø 1/4"-M16x1,5-10m	N°1 Cod. 11210 M16x1,5 ingresso girevole	N°1 Cod. 18270	N°1 SFC 11-40 N°1 SFC 13-40 N°1 SFC 15-40

CONFIGURAZIONI		
CODICE	LA4861	LA4860
Potenza del motore a benzina	4,8 HP	4,8 HP
Portata max.	2,2 l/m	2,2 l/m
Pressione max.	220 bar	220 bar
Spinta manuale	•	•
Semovente	–	–
Sistema head control	–	–
Tratteggio automatico	–	–
Kit perlinatore	–	–
Asta telescopica lampeggiante	–	–
Kit faro di lavoro	–	–
Kit pedana porta operatore	–	–
Accumulatore a pistone	–	–
Latta di vernice 23 Lt	•	–
Serbatoio a gravità 50 Lt	–	•

CONFIGURAZIONI		
CODICE	LA4861	LA4860
Tubo airless Ø 1/4" - M16 x 1,5 - 10M	•	•
Tubo airless Ø 1/4" - M16 x 1,5 - 15M	–	–
Tubo di ricircolo	•	•
Filtro con manometro	•	•
1 AT250 Pistola manuale alta pressione	•	•
2 AT250 Pistole manuali alta pressione	–	–
2 LA96 Pistole automatiche alta pressione	–	–
Base portaugello alta pressione	•	•
Ugelli a spruzzo Super Fast Clean airless	•	•
1 Colore	•	•
1 Linea singola continua - tratteggiata	•	•
2 Linee affrancate continue - tratteggiate - miste	–	–
Valigetta attrezzi	•	•

ACCESSORI	
Codice	Descrizione
LA35015	Tubo alta pressione Ø 1/4" - M16 x 1,5 - 10 m
LA11200	AT250 Pistola a spruzzo manuale alta pressione raccordo girevole M16x1,5 + Base portaugello
LA11210	AT250 Pistola a spruzzo manuale alta pressione raccordo girevole M16x1,5
LA18270	Base portaugello alta pressione Europa 11/16 W
LASFC	Super Fast Clean Ugelli alta pressione a spruzzo. Misure da 11-20 a 51-80
LATSC	Top Spraying Clean Ugelli a spruzzo alta pressione. Misure da 7-20 a 31-60
LA18240	Serbatoio 50 lt
LA18245	Serbatoio 50 lt + Coperchio
LA18241	Serbatoio 50 lt + Coperchio + Cesto
LA4500	Serbatoio distributore perline 11 lt + Tubo diffusore

KIT	
Codice	Descrizione
LA200271	Kit completo per seconda pistola per Cod. LA4861 e Cod. LA4860 (kit montaggio cod. LA4307/1 + pistola airless cod. LA11200 + ugelli airless Cod. LASFC - 11 40/13 - 40/15 - 40)
LA4307/1	Kit di montaggio per una seconda pistola (pistola non inclusa)
LA18359	Kit Serbatoio 11 lt + 1 tubo diffusore +1 pistola perlinatrice manuale
LA18359/2	Kit Serbatoio 11 lt + 2 tubi diffusori +2 pistole perlinatrici manuali
LA4038	Kit puntatore laser
LA4840	Kit braccio porta pistola + ruota pivotante anteriore (modelli macchine traccialinee a spinta)

G DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA

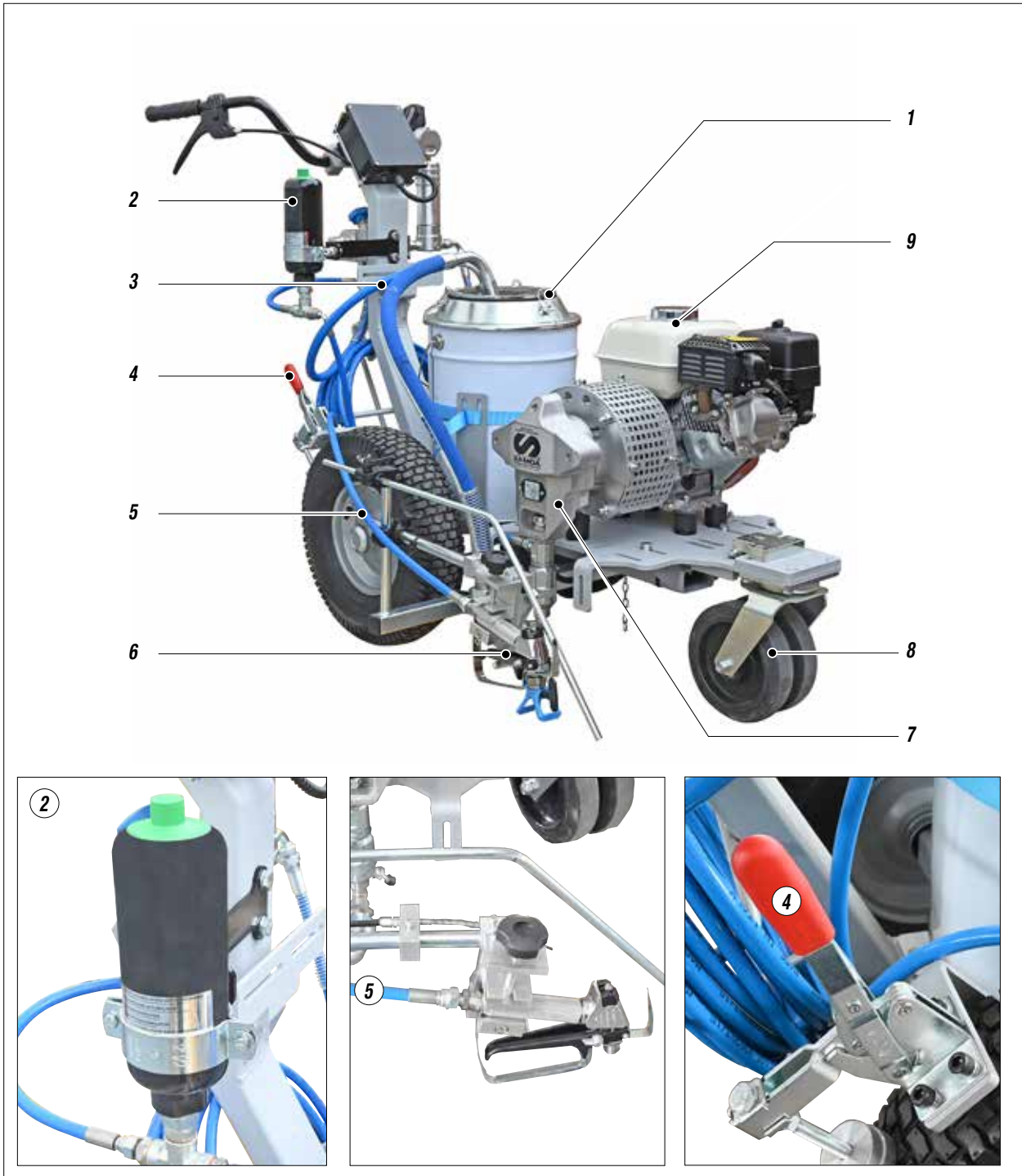


Fig. 1

Pos.	Descrizione
1	Serbatoio lt. 20
2	Compensatore di flusso
3	Tubo di aspirazione prodotto
4	Freno
5	Tubo alimentazione prodotto

Pos.	Descrizione
6	Pistola AT250
7	Gruppo pompante
8	Ruota pivotante
9	Serbatoio benzina

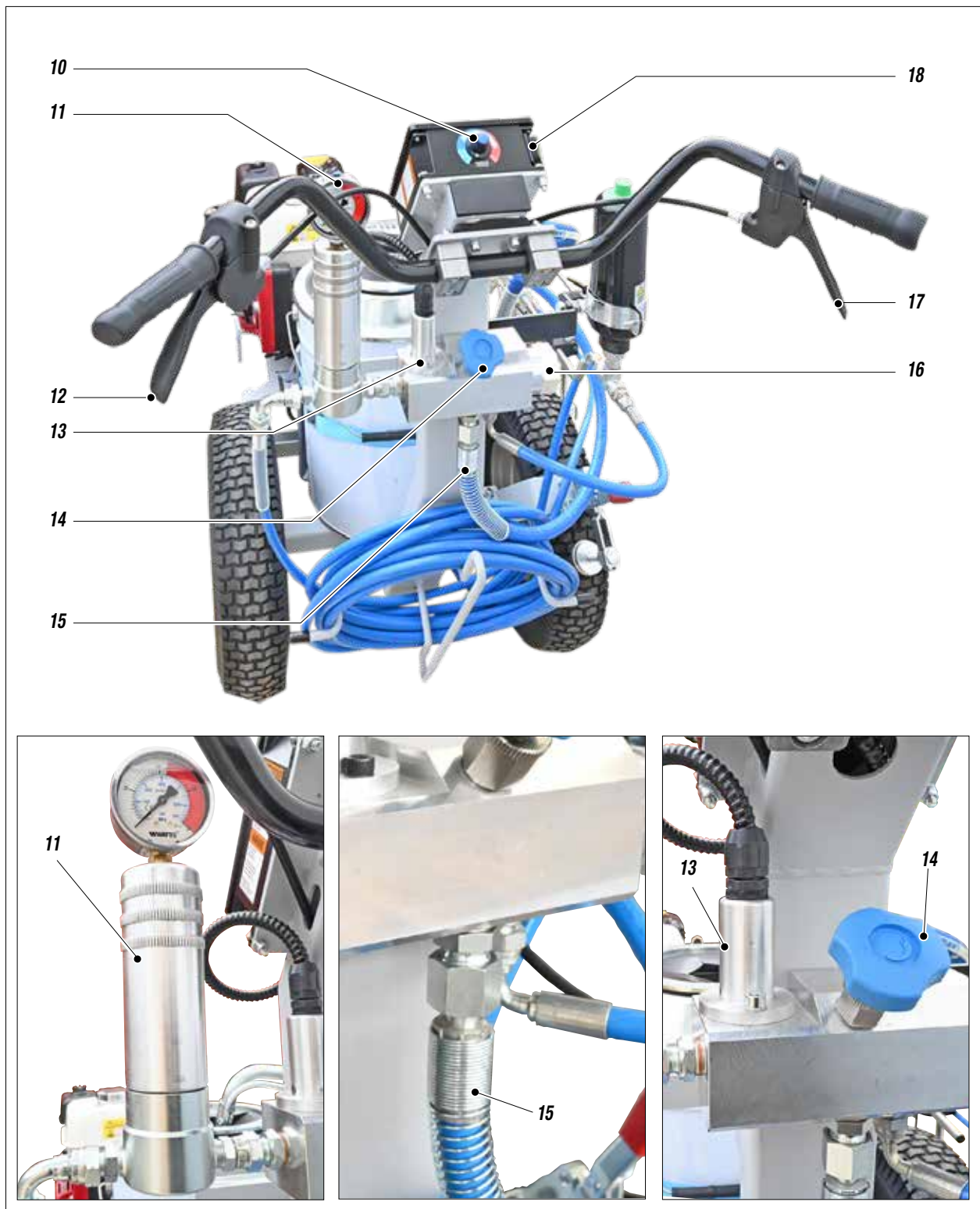


Fig. 2

Pos.	Descrizione
10	Potenzimetro per la regolazione della pressione di lavoro
11	Manometro
12	Leva di blocco/sblocco ruota direzione
13	Pressostato
14	Valvola di ricircolo-sicurezza

Pos.	Descrizione
15	Tubo di ricircolo prodotto
16	Tappo
17	Leva comando pistola
18	Interruttore ON/OFF

H COLLEGAMENTO TUBAZIONI

Collegamento tubo flessibile di ricircolo

- Collegare il tubo flessibile di ricircolo (1) all'attacco (2) avendo cura di serrare fortemente i raccordi (si consiglia di utilizzare due chiavi).

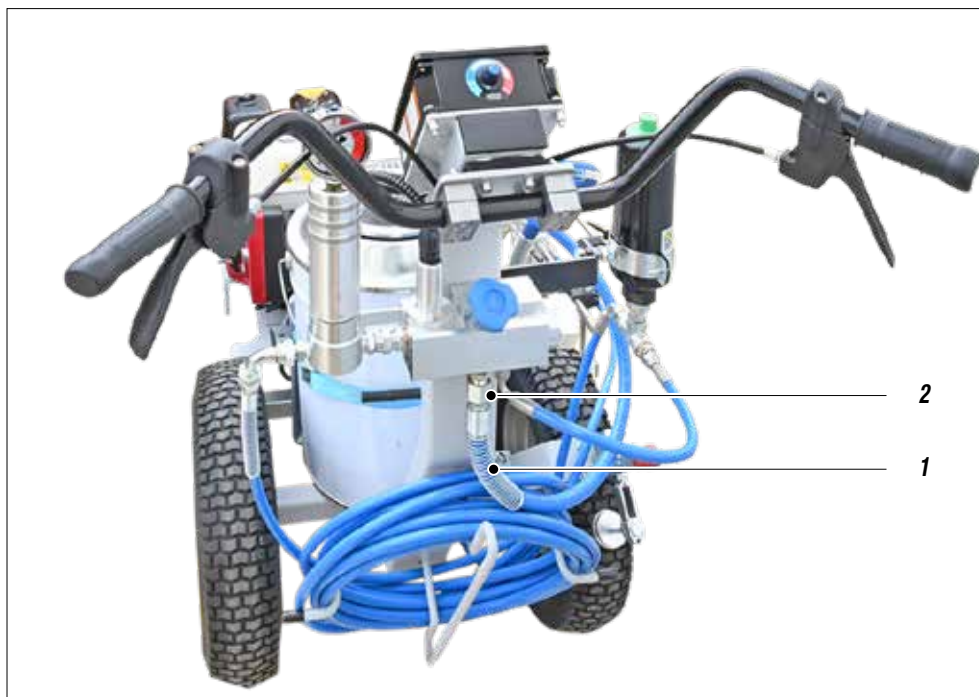


Fig. 1

Collegamento tubo flessibile di mandata prodotto

- Collegare il tubo flessibile di mandata prodotto dal gruppo pompante (3) all'attacco (4) avendo cura di serrare fortemente i raccordi (si consiglia di utilizzare due chiavi).



Fig. 2

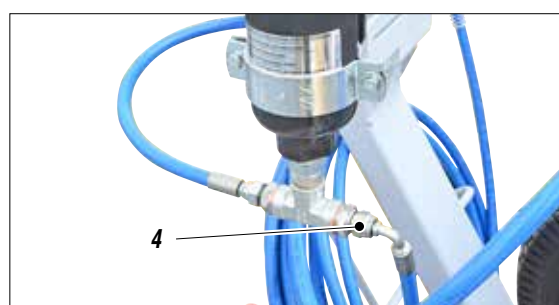


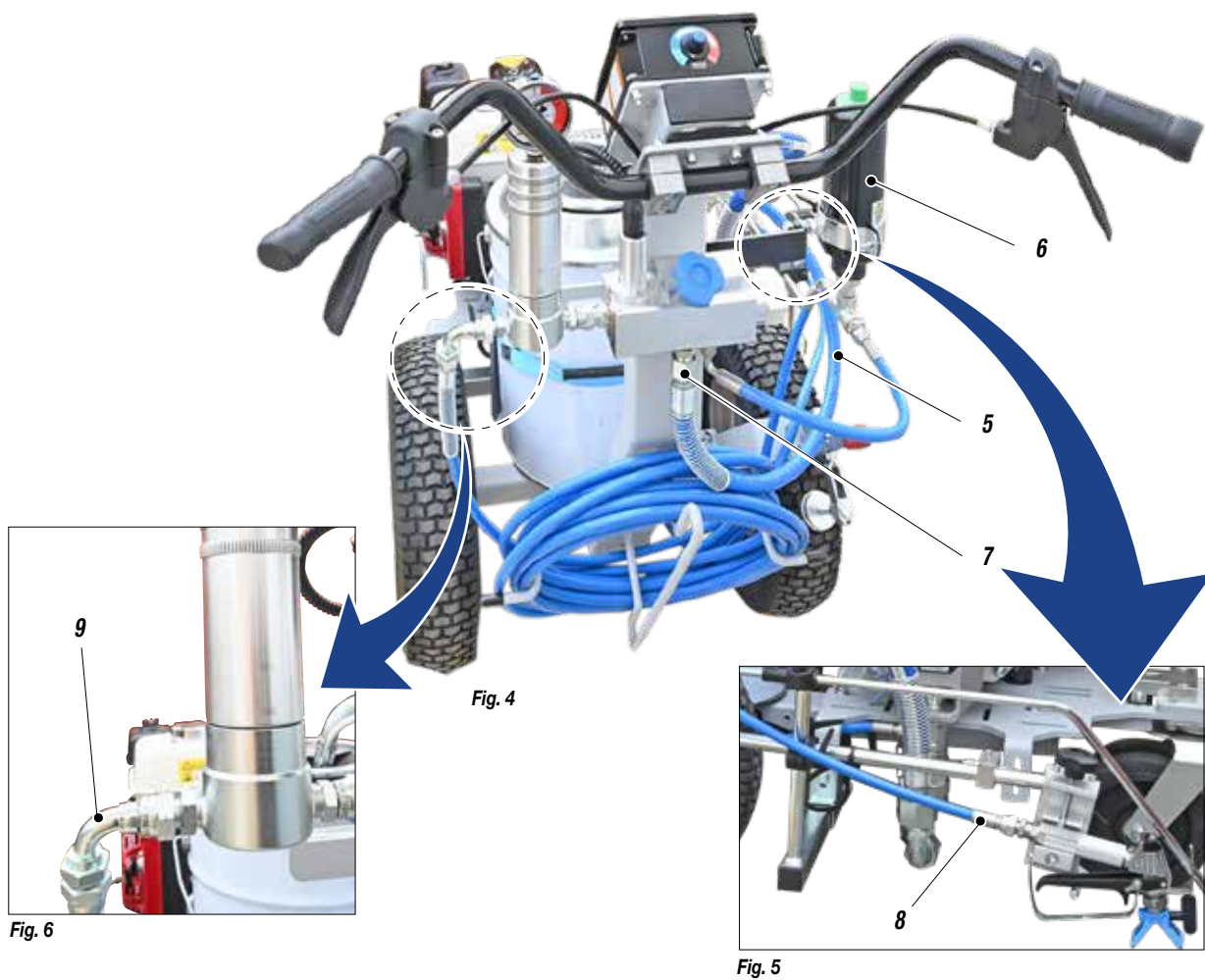
Fig. 3

Collegamento tubo flessibile al compensatore di flusso

- Collegare il tubo flessibile (5) tra il compensatore di flusso (6) al gruppo di ricircolo (7) (si consiglia di utilizzare due chiavi).

Collegamento tubo flessibile e pistola

- Collegare il tubo flessibile (8) all'attacco (9) avendo cura di serrare fortemente i raccordi (si consiglia di utilizzare due chiavi).



- Si raccomanda di utilizzare il tubo previsto nel corredo standard di lavoro (rif. LA18036).
NON usare **MAI** un tubo flessibile danneggiato o riparato.
NON usare sigillanti per filettature sui raccordi.

I ACCENSIONE MOTORE A SCOPPIO

Per l'accensione del motore a scoppio procedere nel seguente modo:

1

Riempire il serbatoio (1) benzina.



Fig. 1

2

Aprire il rubinetto (2) del carburante portando la leva in posizione "ON".



Fig. 2

3

Portare la leva dell'aria (3) in posizione CLOSE.



Fig. 3

4

Portare la leva dell'acceleratore (4) a circa 1/2 della sua corsa.



Fig. 4

5

AVVIAMENTO A PULEGGIA

5.1 Portare il selettore con chiave (5a) in posizione ON.

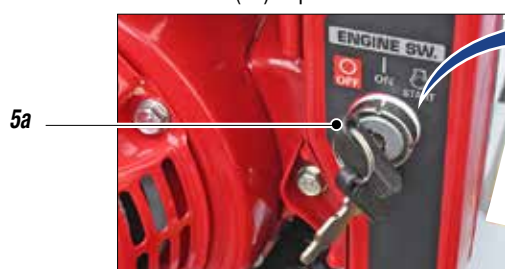


Fig. 5

5.2 Tirare la corda di avviamento (5b).

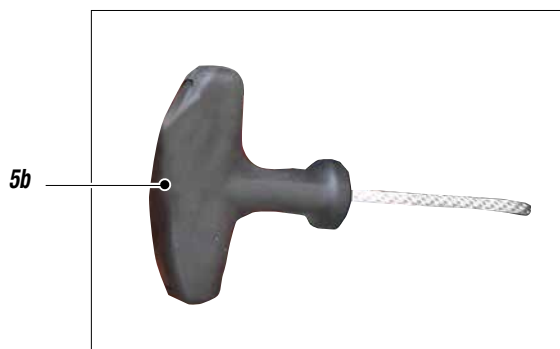


Fig. 6

AVVIAMENTO CON MOTORINO DI AVVIAMENTO ELETTRICO

Portare il selettore con chiave (5c) di accensione motore su **START** e mantenerlo in posizione fino all'avviamento del motore. Alla partenza del motore, riportare il selettore su **ON**.

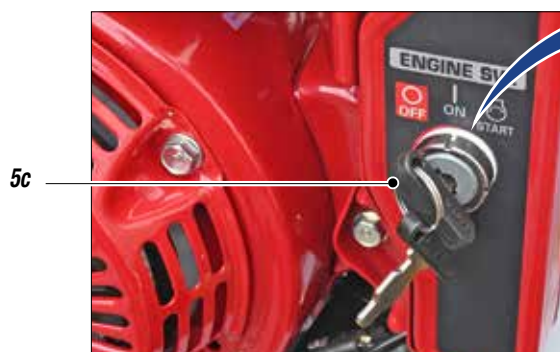


Fig. 7

J LAVAGGIO DELL'APPARECCHIATURA NUOVA

- L'apparecchiatura è stata collaudata in fabbrica con olio minerale leggero che è rimasto all'interno del pompante per protezione. Quindi prima di aspirare il prodotto bisogna eseguire un lavaggio con diluente.
- Riempire con liquido di lavaggio il serbatoio prodotto.
- Con un pennello pulire l'interno del serbatoio.
- Accertarsi che la pistola (1) sia priva di ugello.
- Procedere all'accensione del motore a scoppio come indicato nel capitolo "ACCENSIONE MOTORE A SCOPPIO".
- Premere l'interruttore (2) su **ON (I)** dell'apparecchiatura.

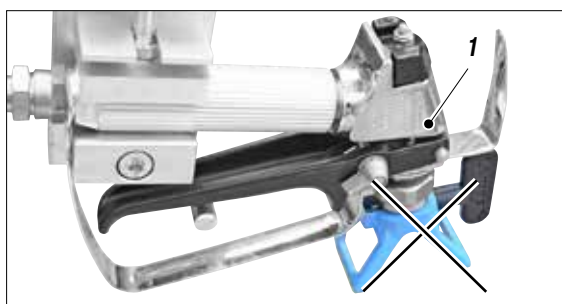


Fig. 1



Fig. 2

2

- Aprire la valvola di ricircolo-sicurezza (3).



Fig. 3

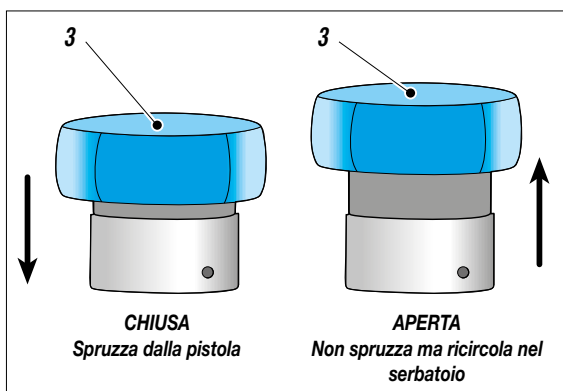
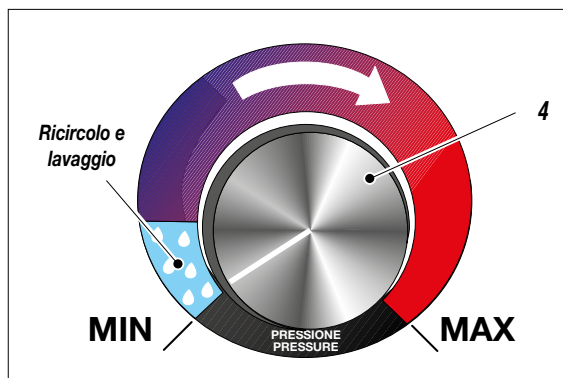


Fig. 4

- Ruotare in senso orario la manopola di regolazione (4) della pressione fino alla posizione "RICIRCOLO E LAVAGGIO" (simbolo gocce), la macchina funzionerà al minimo.



- Controllare visivamente che il liquido di pulizia inizi a ricircolare nel serbatoio (5).

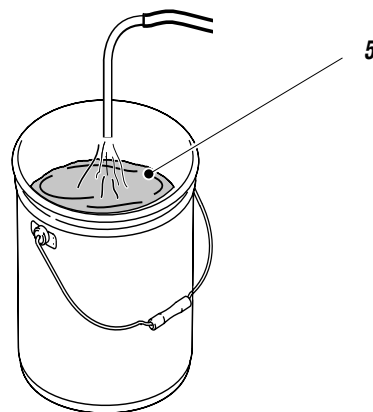


Fig. 6

- Ruotare in senso antiorario la manopola di regolazione (4) della pressione per arrestare la pompa.
- Chiudere la valvola di ricircolo-sicurezza (3).



Fig. 5

- Ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione (4) della pressione facendo funzionare la macchina con pressione al minimo.

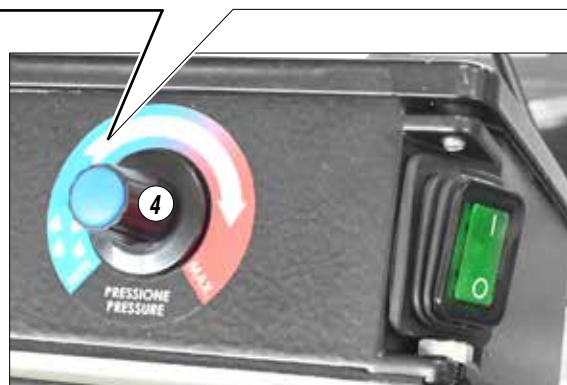


Fig. 8

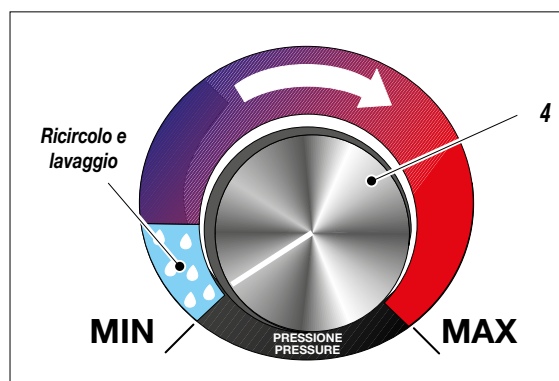


Fig. 9

- Togliere la pistola (6) dal supporto e dirigerlo contro un recipiente (7) tenendo premuto il grilletto (per eseguire la pulizia) fino a che non si veda uscire del solvente pulito o comunque per espellere tutto o il liquido di pulizia presente nel serbatoio.

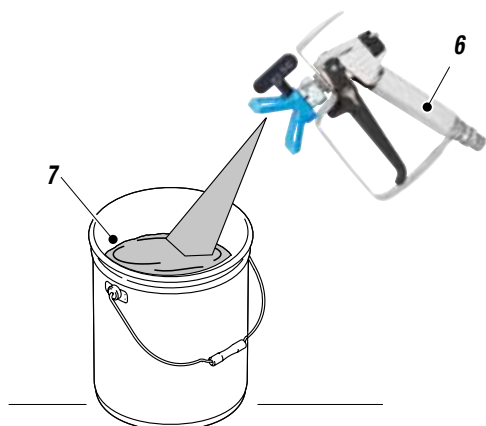


Fig. 9



Se necessario ripetere le stesse operazioni con solvente pulito.

- Alla fine del lavaggio portare al MIN la manopola (4) e puntare la pistola (6) contro un recipiente (7) di raccolta e tenere premuto la leva del grilletto per scaricare la pressione residua. A questo punto rilasciare il grilletto.



Fig. 10

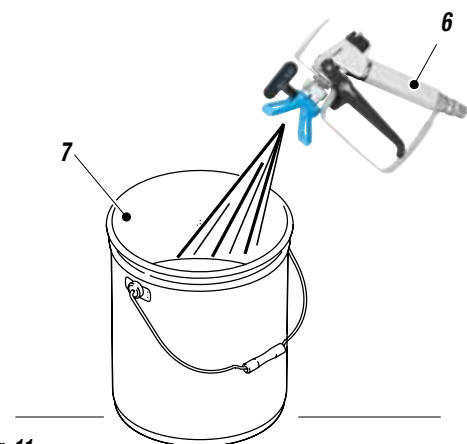


Fig. 11



Evitare assolutamente di spruzzare solventi in ambienti chiusi, inoltre si raccomanda di posizionarsi con la pistola distanti dalla pompa onde evitare il contatto tra i vapori di solvente e il motore.

- Spegnerne l'apparecchiatura premendo l'interruttore su **OFF "0"**.
- Arrestare il motore a scoppio.
- A questo punto la macchina è pronta. Qualora si debbano utilizzare vernici ad acqua, oltre al lavaggio con solvente, si consiglia un lavaggio con acqua insaponata e poi con acqua pulita (ripetendo tutte le operazioni precedenti).
- Inserire il fermo grilletto della pistola manuale e fissare l'ugello.

K PREPARAZIONE DEL PRODOTTO



ACCERTARSI CHE IL PRODOTTO SI PRESTI AD UNA APPLICAZIONE A SPRUZZO.

- Mescolare e filtrare il prodotto prima dell'uso. Per il filtraggio si consiglia l'impiego delle calze filtranti **LARIUS METEX FINE** (rif. LA214) e **GROSSA** (rif. LA215).



Accertarsi che il prodotto che si vuole spruzzare sia compatibile con i materiali con cui è stata realizzata l'apparecchiatura (acciaio inossidabile e alluminio). A tale scopo consultare il fornitore del prodotto.

Non utilizzare prodotti che contengono idrocarburi alogenati (come il cloruro di metilene). Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.

- Riempire il serbatoio (1) con la vernice.

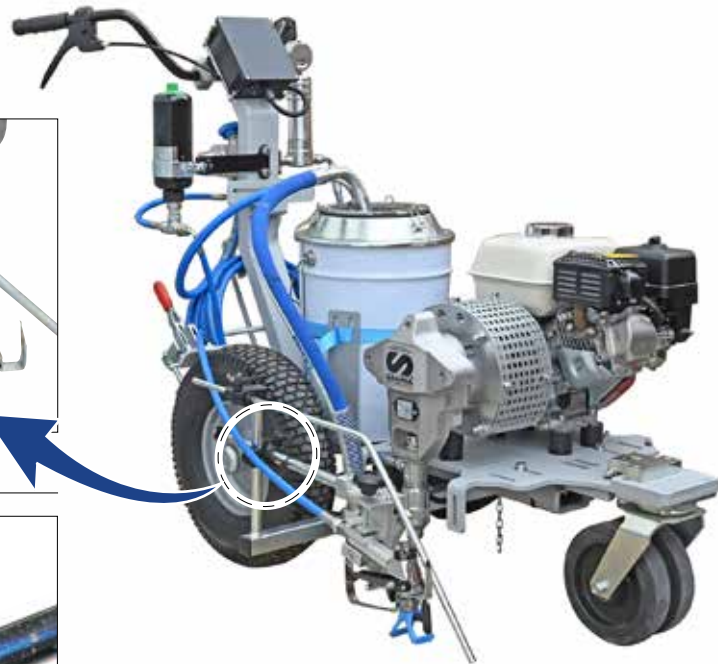
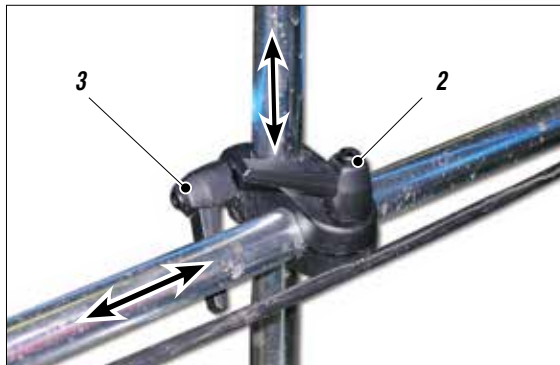
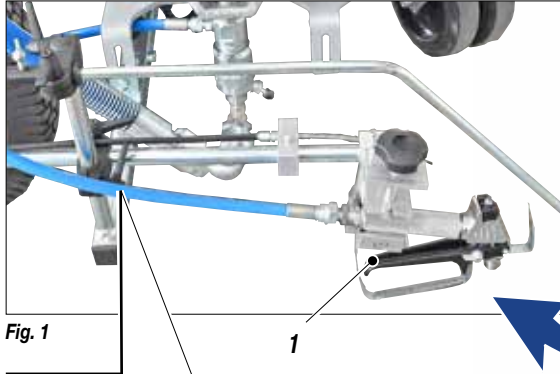


Fig. 1

L REGOLAZIONI

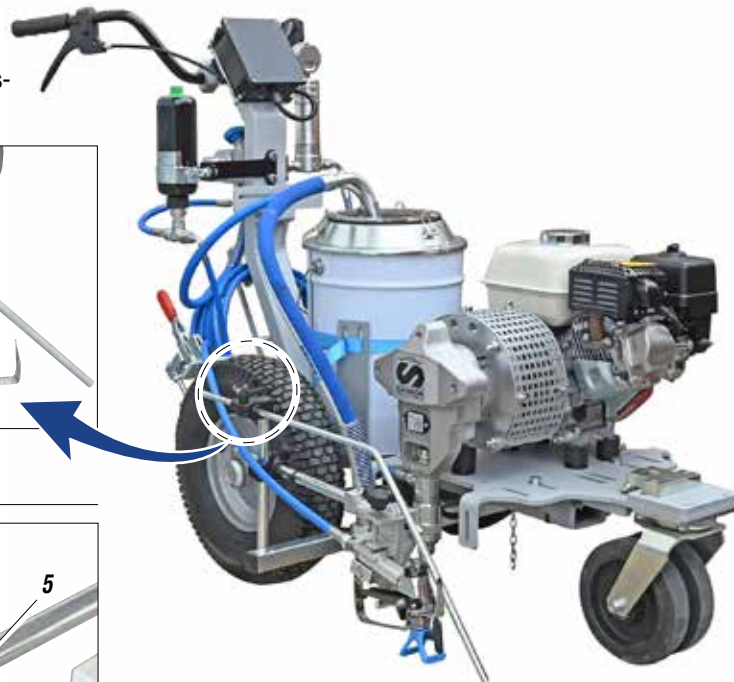
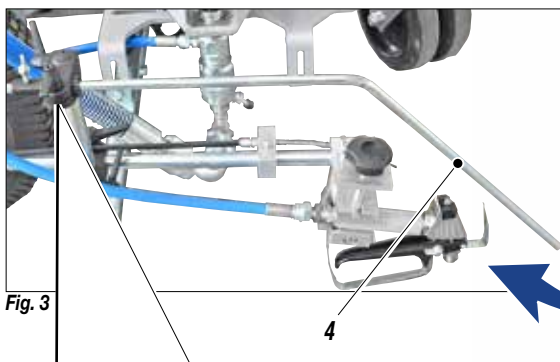
REGOLAZIONE BRACCIO PORTA PISTOLA

Per regolare la posizione della pistola di spruzzatura (1) è necessario agire sulle maniglie (2-3).



REGOLAZIONE ASTA GUIDA

Per regolare la posizione dell'asta guida (4) è necessario agire sulle maniglie (5-6).



M FUNZIONAMENTO



Durante la prima accensione dell' **EXCALIBUR LINER PLUS** operare a basso regime senza accelerare troppo. Questo permette alla macchina, vibrando di meno, di innescare più velocemente e di aspirare più velocemente il prodotto.

AVVIO DELLE OPERAZIONI DI LAVORO

- Utilizzare l'apparecchiatura solo dopo aver completato tutte le operazioni di **MESSA A PUNTO** descritte nelle pagine precedenti.

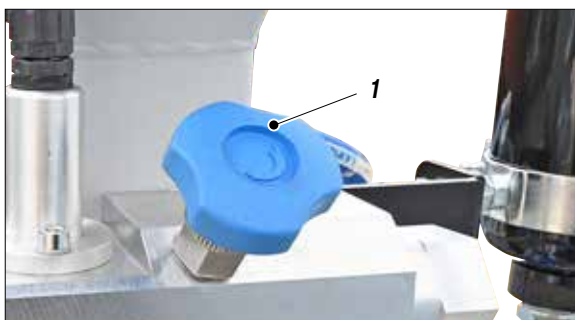


Fig. 1

- Verificare che nel serbatoio ci sia sufficiente benzina verde.
- Procedere all'accensione del motore a scoppio come indicato nel capitolo **"ACCENSIONE MOTOREA SCOPPIO"**.
- Assicurarsi che la valvola di ricircolo-sicurezza (1) sia chiusa (spruzzatura).
- Premere l'interruttore (2) su **ON (I)** dell'apparecchiatura.
- Ruotare in senso orario la manopola di regolazione della pressione nella posizione desiderata.



Fig. 2

REGOLAZIONE VELOCITÀ GRUPPO POMPANTE

- Spostare dolcemente la leva di accelerazione motore (3) per poter aumentare o diminuire la velocità della pompa.

Durante l'operazione di verniciatura si consiglia di mantenere la posizione della leva dell'acceleratore (3) normalmente circa 3/4 della sua corsa massima.



Fig. 3

REGOLAZIONE DEL GETTO DI SPRUZZATURA

- Ruotare lentamente in senso orario la manopola di regolazione della pressione fino a raggiungere il valore di pressione che garantisce una buona atomizzazione del prodotto.
- Uno spruzzo incostante e marcato sui fianchi indica una pressione di esercizio troppo bassa. Al contrario una pressione troppo alta provoca un'elevata nebbia (*overspray*) con perdita di materiale.
- Tirare la leva destra (4) per azionare la pistola e iniziare a lavorare facendo avanzare costantemente la macchina.



Fig. 4



Non dirigere **MAI** la pistola verso se stessi o altre persone. Il contatto con il getto può causare serie ferite. In caso di ferite procurate dal getto della pistola, ricorrere subito alle cure mediche specificando il prodotto iniettato.



Valvola di ricircolo-sicurezza: quando si lavora al massimo della pressione disponibile, nei momenti in cui si rilascia il grilletto della pistola, possono manifestarsi dei bruschi aumenti di pressione. In questo caso la valvola di ricircolo-sicurezza si apre automaticamente, scaricando parte del prodotto dal tubetto di ricircolo, e poi si richiude così da ristabilire le originarie condizioni di lavoro.

N PULIZIA DI FINE LAVORO

- Ridurre la pressione al minimo (*ruotare in senso antiorario la manopola di regolazione (1) della pressione*).



Fig. 1

- Scaricare la pressione residua prima dalla pistola (2), tenendola premuta puntata verso un recipiente (3).

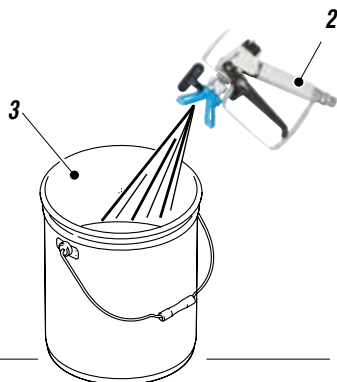


Fig. 2

- Eliminare la vernice rimasta all'interno del serbatoio (4) spostando il tubo di ricircolo (5) in un contenitore.
- Aprire la valvola di ricircolo-sicurezza (6).

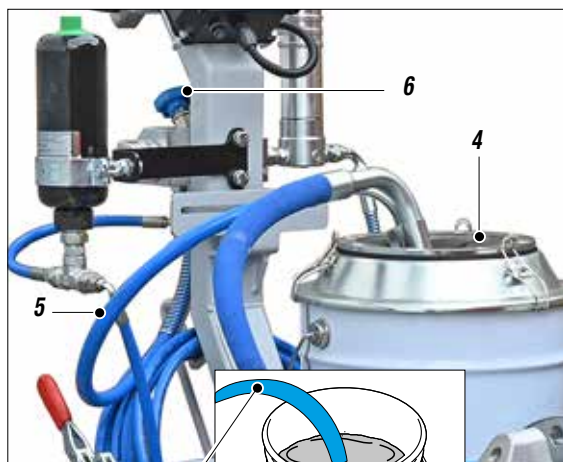
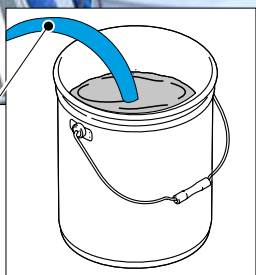


Fig. 3



- Ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione (1) facendo funzionare la macchina con pressione al minimo (*pompa avviata*), sino al completo svuotamento del serbatoio e arrestare la pompa portando al minimo la manopola (1).
- Riempire il serbatoio (4) con il liquido di pulizia.

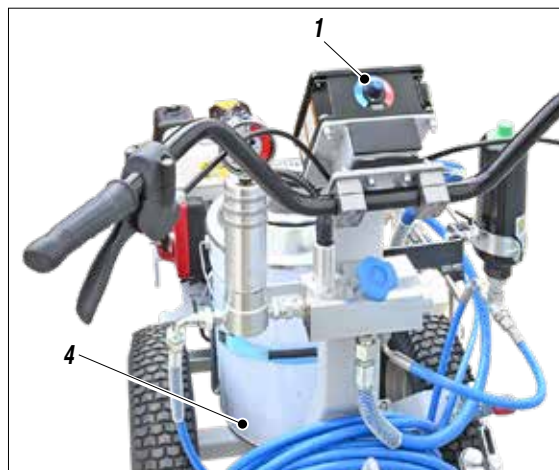


Fig. 4

- Con un pennello pulire le pareti del serbatoio.
- Ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione (1) facendo funzionare la macchina con pressione al minimo (*pompa avviata*).



Fig. 5

- Attendere la fuoriuscita del liquido di pulizia dal tubo di ricircolo (5) posizionato nel contenitore (*pulito*).
- Ruotare la manopola di regolazione della pressione (1) al minimo (*pompa ferma*).
- Riposizionare il tubo di ricircolo nel serbatoio.
- Scaricare la pressione residua tenendo premuta la pistola.
- Togliere l'ugello dalla pistola e lavarlo a parte.
- Chiudere la valvola di ricircolo-sicurezza.
- Ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione (1) facendo funzionare la macchina con pressione al minimo (*pompa avviata*).

- Dirigere la pistola manuale (7) in un contenitore (8) e scaricare la vernice residua e attendere il passaggio di liquido di pulizia finchè non risulterà pulito l'intero circuito di spruzzatura.

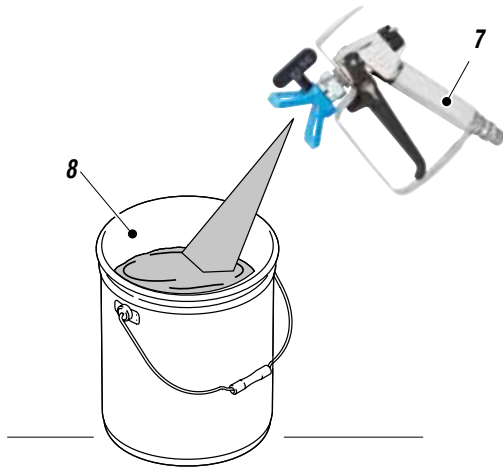


Fig. 6



Fig. 7

- Rimuovere tutto il liquido di pulizia dal serbatoio e spegnere l'apparecchiatura.
- Ruotare la manopola di regolazione della pressione (1) al minimo (*pompa ferma*).
- Spegnerne il motore a scoppio.



Prima di riutilizzare l'apparecchiatura seguire la procedura di lavaggio.

0 MANUTENZIONE GENERALE



Scaricare la pressione nel pompante (*aprire la valvola di scarico*) prima di effettuare le operazioni di manutenzione.

GIORNALMENTE

- Pulire i filtri;
- Pulire gli ugelli;
- Pulire tutto il circuito della vernice con un prodotto adeguato;
- Controllare il motore a benzina (*vedi scheda relativa alla manutenzione*).

PERIODICAMENTE

- Controllare il tiraggio delle guarnizioni pompante (*se il prodotto continua a trafilare, sostituire le guarnizioni*);
- Pulire le parti mobili dalle incrostazioni di vernice (*pistole di verniciatura, ecc.*);
- Controllare il tiraggio dei cavi di azionamento della pistola, del blocco ruota;
- Controllare che i tubi e che tutti i raccordi siano serrati adeguatamente.

P MANUTENZIONE ORDINARIA



Controllare sempre se l'olio è presente nel motore.

Controllo olio motore ogni 100 ore di lavoro tramite gli appositi tappi misuratori posti sulla base del motore a benzina.

Ripristinare il livello se necessario.

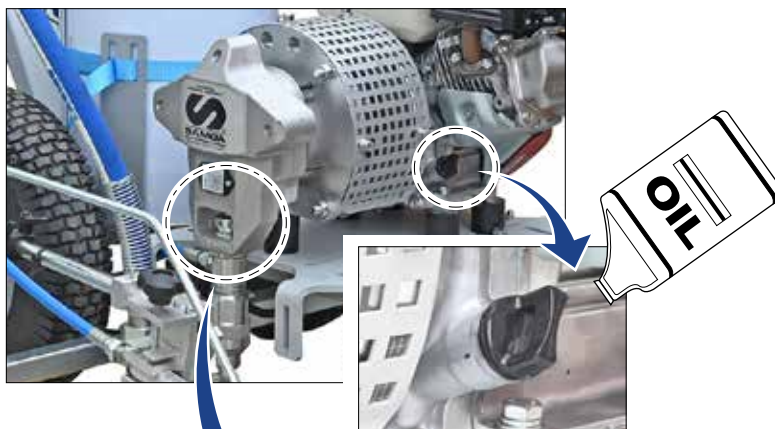


Fig. 1

CONTROLLO DELLA GHIERA PREMIGUARNIZIONI

Verificare giornalmente che la ghiera premiguarnizioni sia stretta. La ghiera deve essere stretta in modo da impedire perdite ma **non eccessivamente per non causare il grippaggio del pistone e l'usura eccessiva delle guarnizioni.**

- Utilizzare il lubrificante (1) in dotazione (rif. LA16340) per facilitare lo scorrimento del pistone all'interno del pacco di tenuta. **Rabboccare quotidianamente all'interno della ghiera premiguarnizioni.**



Fig. 2



Prima di ogni giornata di lavoro, controllare che la ghiera sia ricolma di olio idraulico (rif. LA16340); l'olio favorisce lo scorrimento del pistone e impedisce al materiale, sfuggito alla tenuta delle guarnizioni, di seccare quando viene fermata l'apparecchiatura.

- Per il serraggio utilizzare la chiave in dotazione (rif. LA11503).



La ghiera deve essere stretta in modo da impedire perdite ma non eccessivamente per non causare il grippaggio del pistone e l'usura eccessiva delle guarnizioni.

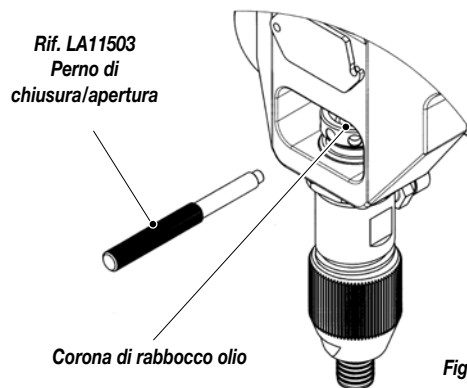
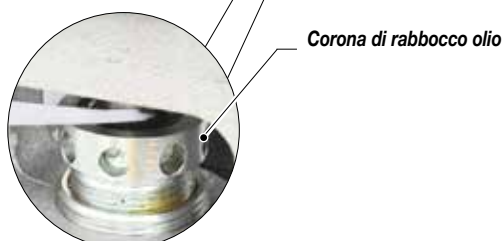


Fig. 3

PULIZIA E SOSTITUZIONE FILTRO MOTORE

Procedere **periodicamente** alla pulizia ed eventuale sostituzione del filtro motore seguendo la procedura di seguito riportata.

1

Svitare la vite (1) di fissaggio del coperchio (2) filtro.



Fig. 1

2

Rimuovere il coperchio del filtro (3).



Fig. 2

3

Svitare la vite fissa-filtro (4) e rimuoverla.

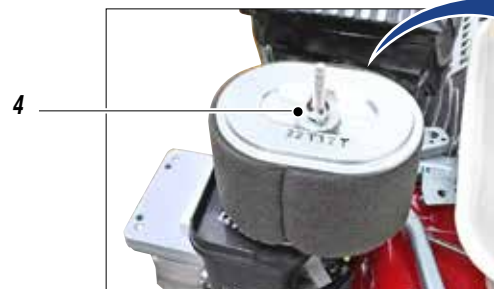


Fig. 3

4

Rimuovere il filtro (5), pulirlo e, se necessario, sostituirlo. **Seguire la procedura inversa per rimontare il filtro.**



Fig. 4

Q PROCEDURE DI CORRETTA DECOMPRESSIONE

- Portare il selettore con chiave (1) su "OFF"(0) per spegnere l'apparecchiatura.
- Puntare la pistola (4) contro il recipiente (5) di raccolta del prodotto e premere il grilletto per scaricare la pressione. Al termine inserire di nuovo il fermo di sicurezza.



Fig. 1

1

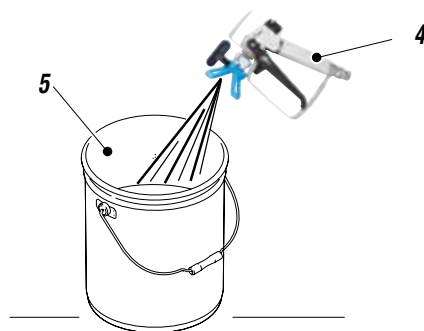


Fig. 4

- Ridurre la pressione al minimo (ruotare in senso antiorario la manopola di regolazione (2) della pressione).
- Aprire la valvola di ricircolo-sicurezza (6) per scaricare la pressione residua.



Fig. 2



Fig. 5

- Disinserire il fermo di sicurezza (3).

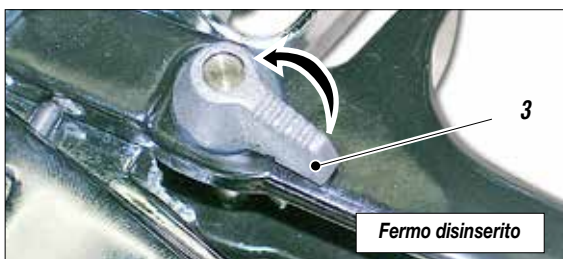


Fig. 3

ATTENZIONE :

Se dopo queste operazioni si sospetta che l'apparecchiatura sia ancora in pressione a causa dell'ugello otturato o del tubo flessibile otturato agire nel seguente modo:

- Allentare molto lentamente l'ugello della pistola.
- Disinserire il fermo di sicurezza.
- Puntare la pistola contro il recipiente di raccolta del prodotto e premere il grilletto per scaricare la pressione.
- Allentare molto lentamente il raccordo di collegamento del tubo flessibile alla pistola.
- Procedere alla pulizia o sostituzione del tubo flessibile e dell'ugello.



R SOSTITUZIONE DELLE GUARNIZIONI DEL GRUPPO POMPAnte

Verificare, ogni volta che si utilizza la macchina, se ci sono delle perdite di materiale dalla sommità della ghiera.
Se si verificano delle perdite di materiale quando la pompa lavora alla pressione impostata, procedere come segue:

- Si consiglia di effettuare questa operazione dopo aver completato la pulizia dell'apparecchiatura.



**Scaricare la pressione prima di proseguire con le operazioni (seguire la "procedura corretta di decompressione").
Le guarnizioni sono autoregistranti. Una volta verificata la perdita vanno sostituite.**

- Svitare con la chiave da 19mm la ghiera (1) del tubo di alimentazione per rendere più maneggevole l'operazione.



Fig. 1

- Sganciare la copertura di plastica (2).

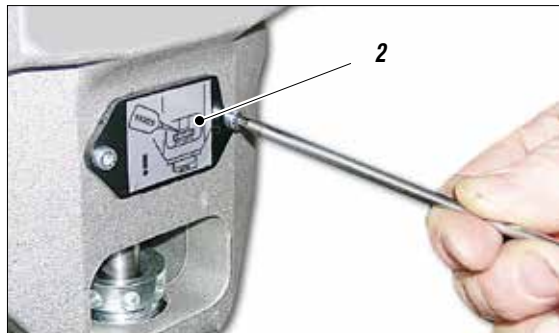


Fig. 2

- Tirare leggermente la cinghia di accensione (3) fino a portare lo stelo pistone nel punto inferiore della sua corsa.



Fig. 3

- Sfilare il perno chiave (4) con una pinza (5).

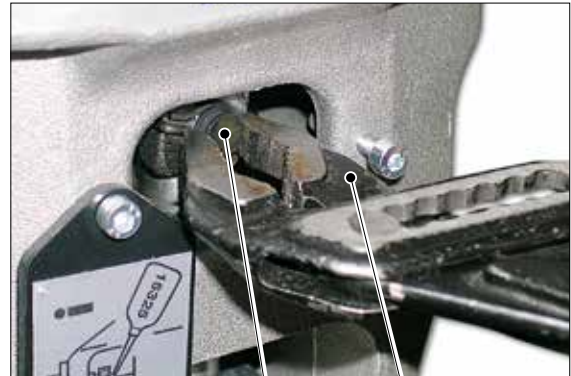


Fig. 4R

- Svitare la ghiera di fissaggio (6), sino alla fine della filettatura, utilizzando una chiave da 45mm.

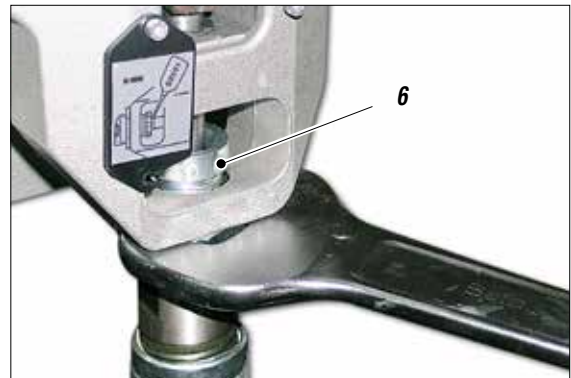


Fig. 5

- Svitare il corpo di aspirazione utilizzando una chiave da 32mm, come illustrato. Se necessario, rimuovere il tubo di aspirazione (7) prima di procedere con le altre operazioni.

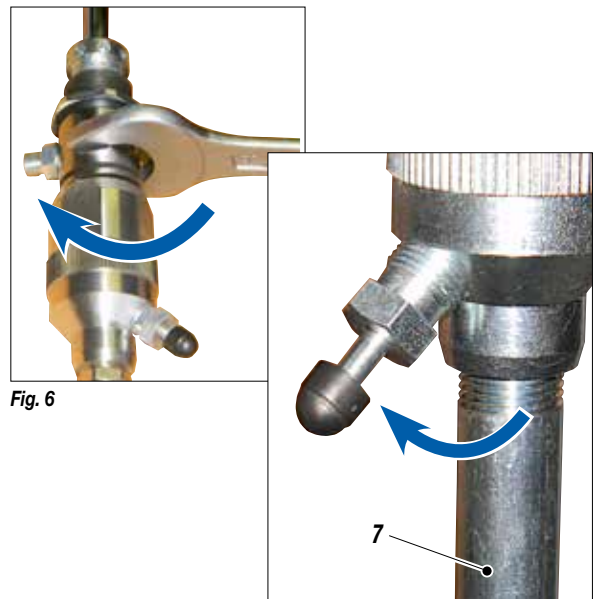


Fig. 6

- Scollegare il gruppo pompante allentando il dado di serraggio (*chiave inglese 45*).
- Svitare il pompante dall'alloggiamento.

Ora si può lavorare agevolmente, avendo il corpo pompante libero.

- Chiudere in una morsa (8) il gruppo pompante completo (9) (come illustrato).

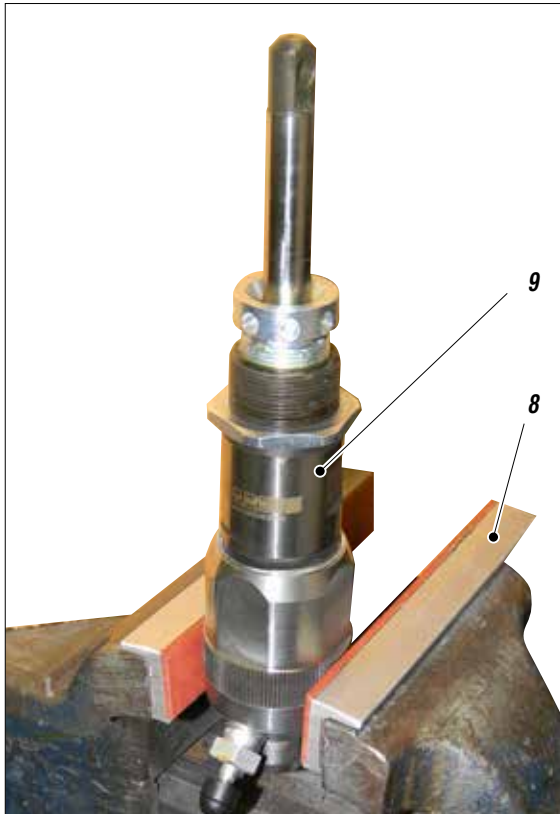


Fig. 7

- Allentare la ghiera (10) di due giri completi con l'apposito perno (11) in dotazione. Ruotare in senso antiorario come illustrato.

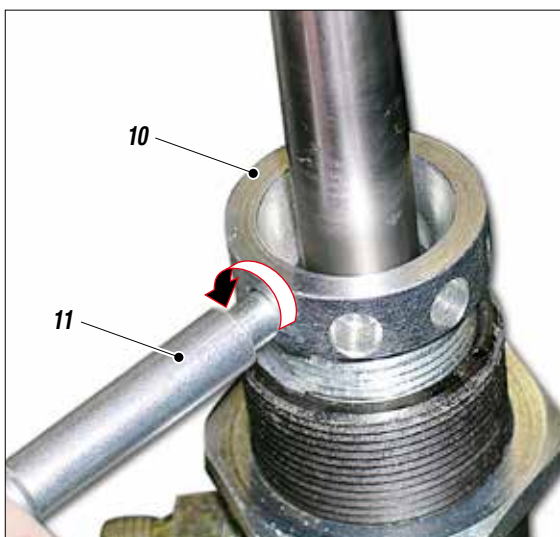


Fig. 5

- Con una chiave da 36mm svitare il pompante come illustrato.

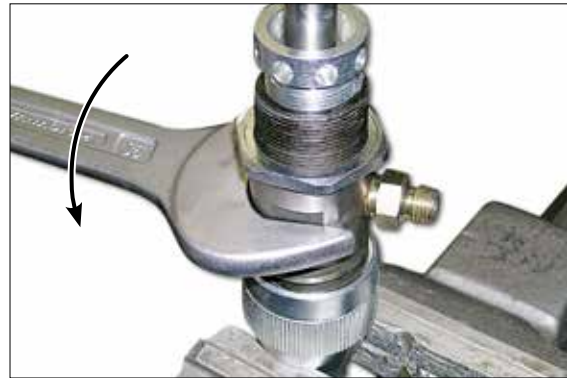


Fig. 5

- Estrarre il pompante (12) dalla valvola di fondo (13) come illustrato. **Ispezionare le due parti in modo separato.**

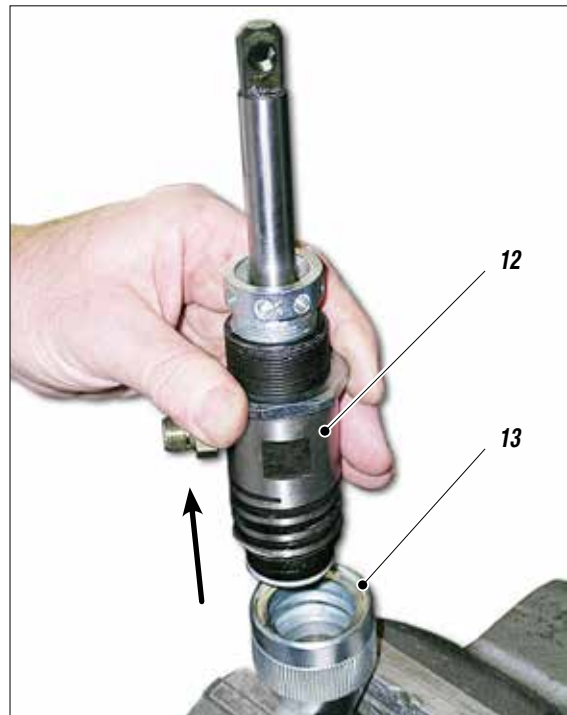


Fig. 7

PIT STOP MANUTENZIONE

Per la sostituzione delle tenute superiori e inferiori, il tempo necessario è di circa 25 minuti.

SOSTITUZIONE TENUTE VALVOLA DI FONDO

- Sostituire la guarnizione in PTFE (14) posizionata sotto la sede sfera (15).
- Controllare che la superficie della sede sfera (15) e della sfera (16) non siano danneggiate. Se necessario, sostituirle entrambe.
- Rimontare rispettando la sequenza dei componenti come illustrato.

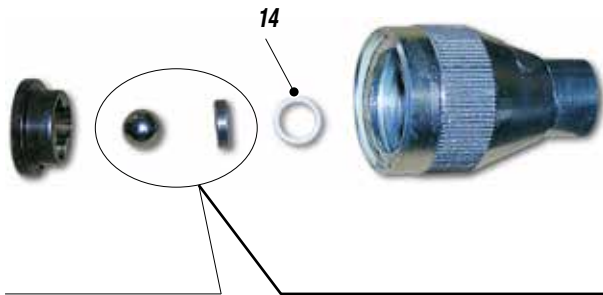
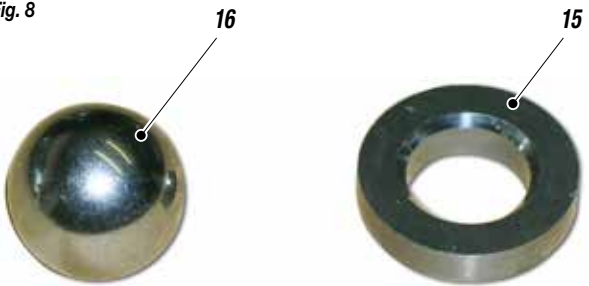


Fig. 8



SOSTITUZIONE GUARNIZIONE ALLOGGIAMENTO POMPANTE TENUTE SUPERIORI

- Estrarre dall'alloggiamento pompante (17) lo stelo pistone (18) come illustrato.



Fig. 9

- Svitare completamente la ghiera premiguarnizioni (19). **Tutte le guarnizioni del gruppo devono essere sostituite contemporaneamente per ottenere un perfetto funzionamento della macchina.**

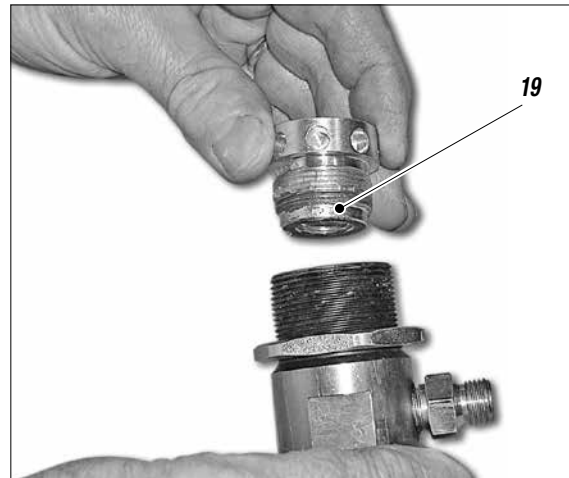


Fig. 10

- Rimuovere l'anello superiore femmina inox (20) come illustrato.

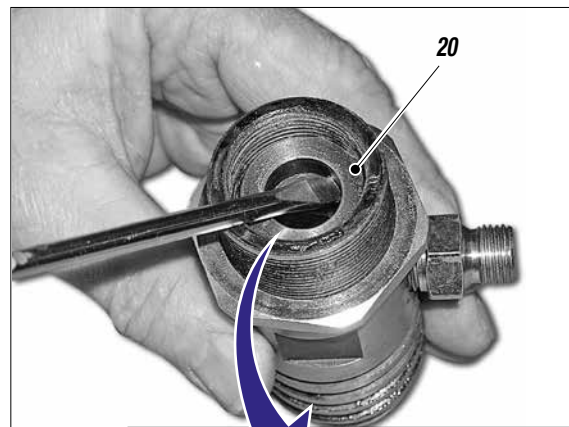
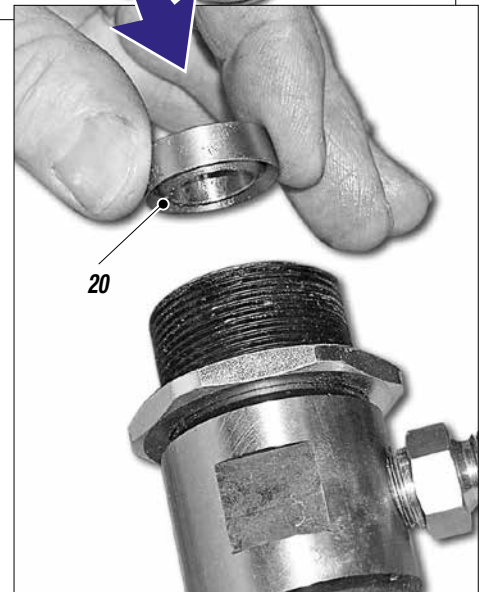


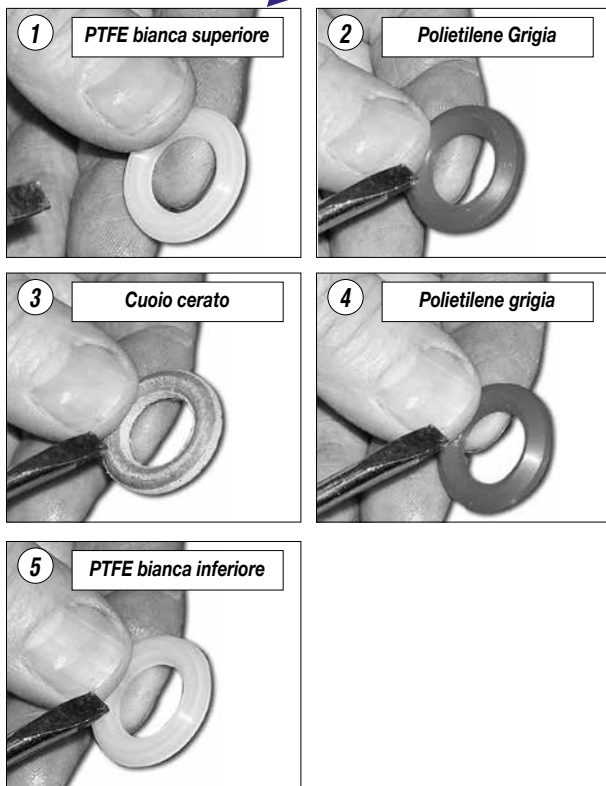
Fig. 11



- Rimuovere la serie di guarnizioni contenute all'interno dell'alloggiamento pompante, come illustrato.



Fig. 11



- Estrarre l'anello inferiore maschio inox (21) come illustrato.

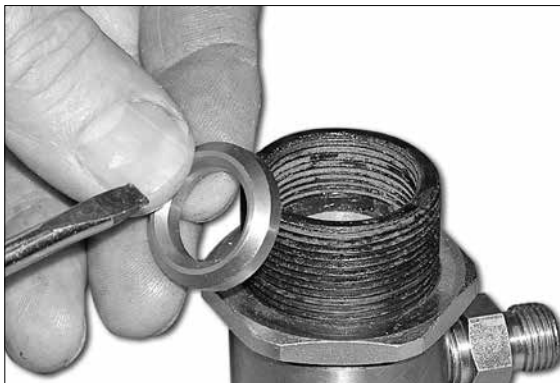


Fig. 12

- Rimontare il kit guarnizioni nuovo rispettando la sequenza dei componenti come in figura.

S U P E R I O R E

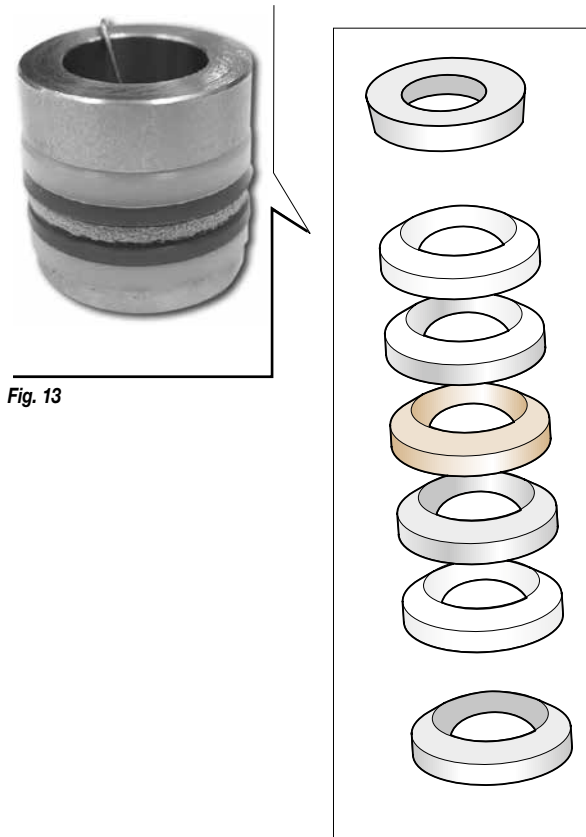


Fig. 13

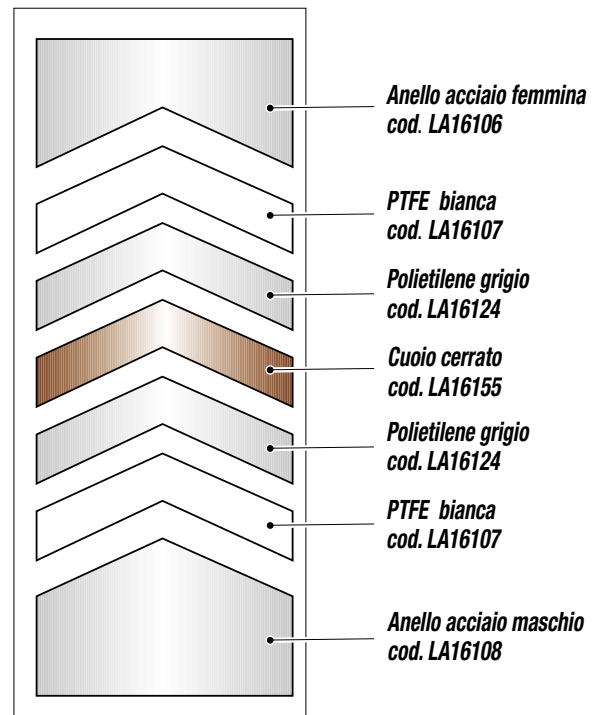


Fig. 14

- Rimuovere l'anello di tenuta (22) in PTFE e sostituire con uno nuovo (23).

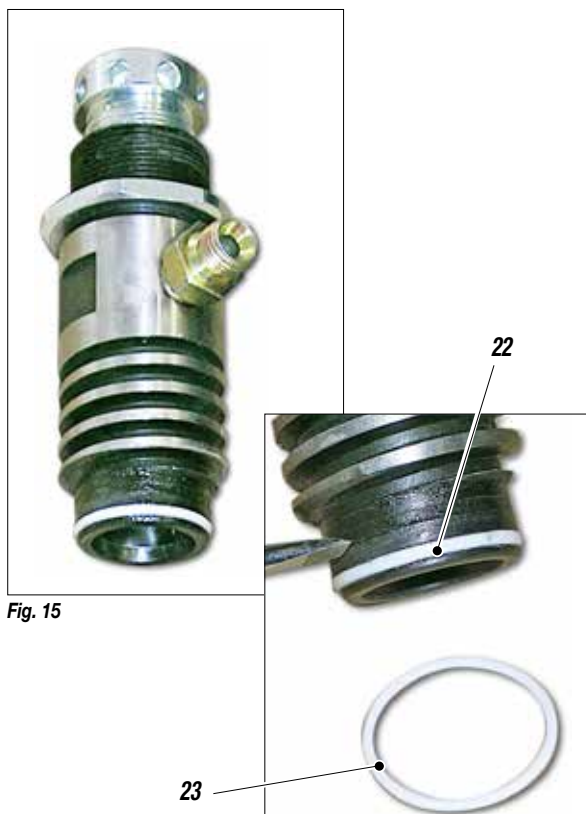


Fig. 15

SOSTITUZIONE GUARNIZIONI STELO POMPANTE

- Serrare in una morsa lo stelo (18) come illustrato.

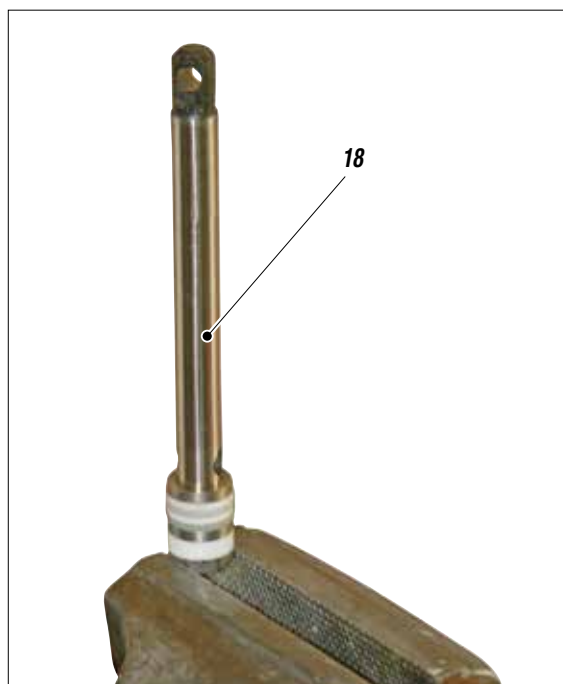


Fig. 16

- Con una chiave da 10mm svitare e rimuovere lo stelo (18) come indicato.
- Sfilare dallo stelo (18) il kit guarnizioni completo (24), come illustrato, per l'eventuale sostituzione.

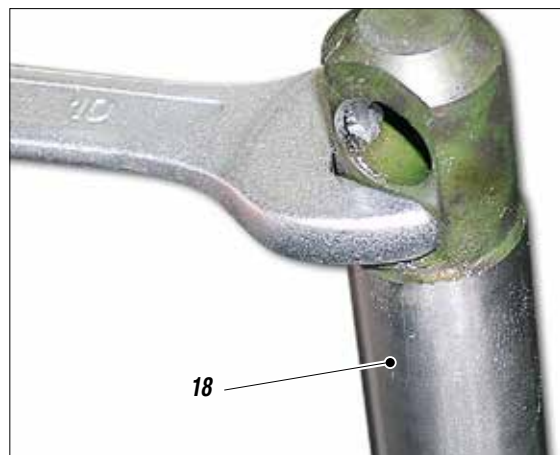


Fig. 17



Fig. 17

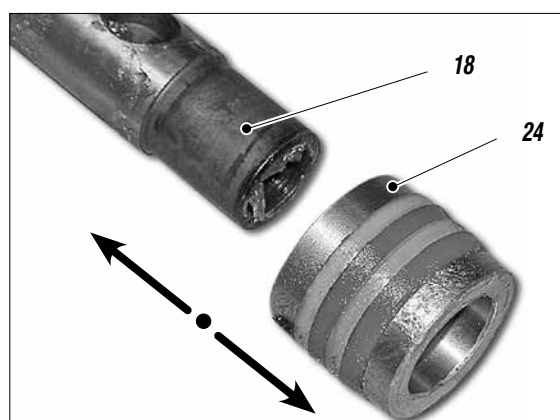


Fig. 18

- Rimontare il kit guarnizioni rispettando la sequenza dei componenti, come illustrato. Verificare l'usura del raschiatore (Rif. LA18648). Se necessario, sostituire.

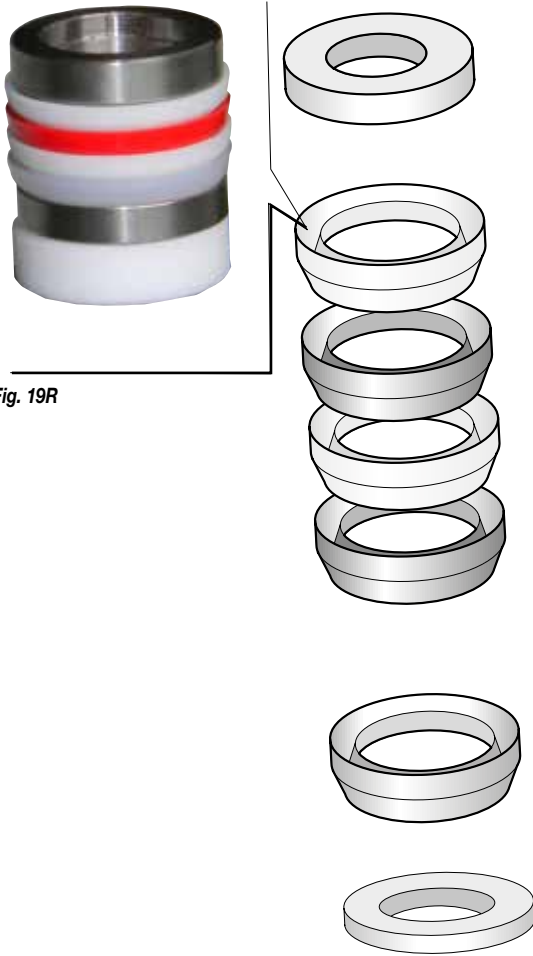
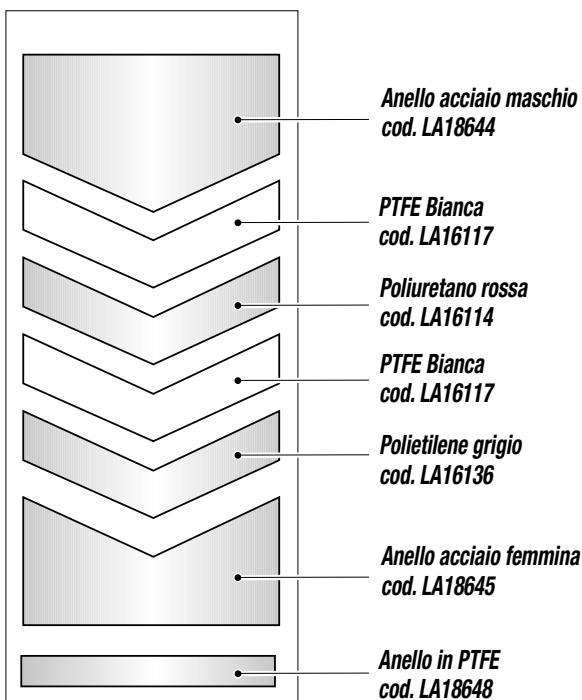
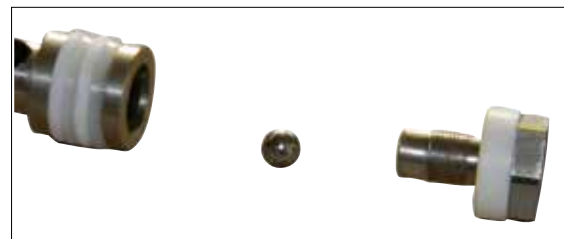
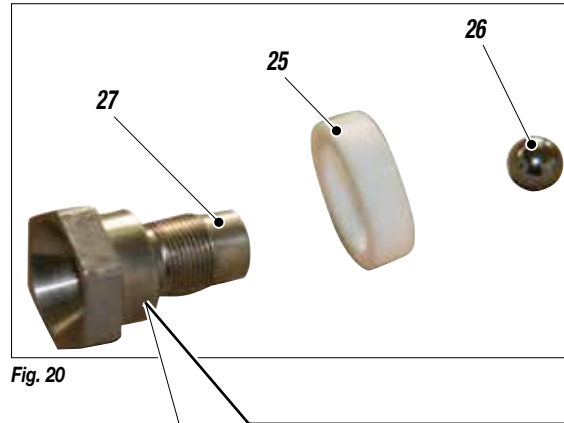
I N F E R I O R E


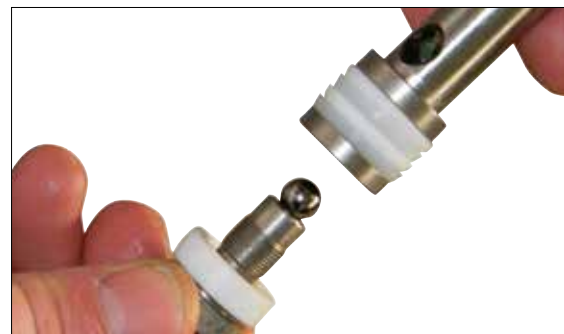
Fig. 19R



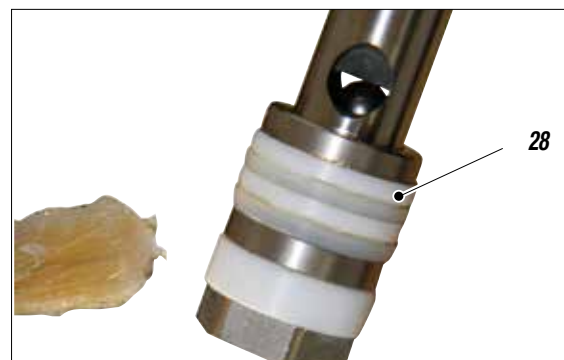
- Sostituire la guarnizione a labbro in polietilene grigio (25) della valvola pistone.
- Rimontare e rispettare il senso di montaggio e l'orientamento del labbro (*come illustrato*).
Controllare la superficie della sfera (26) e sede sfera (27), se rovinate sostituire entrambe.



- Assemblare i componenti come illustrato.



- Lubrificare le guarnizioni (28) e lo stelo.
 È consigliato grasso di vasellina.



- Inserire lo stelo (18) all'interno dell'alloggiamento (17) facendolo ruotare durante l'inserimento, in modo da facilitarne lo scorrimento e non danneggiare le guarnizioni superiori.

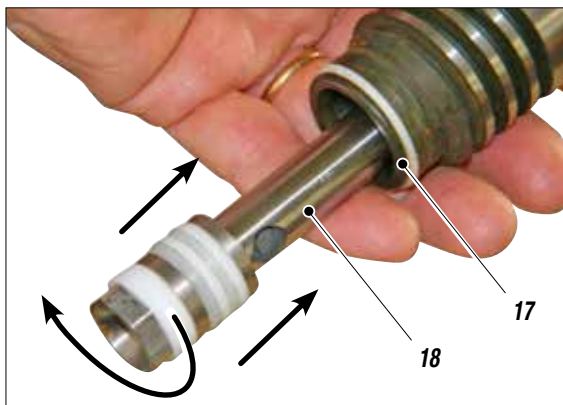


Fig. 22

- Avvitare con una chiave da 36mm il gruppo pompante (9).

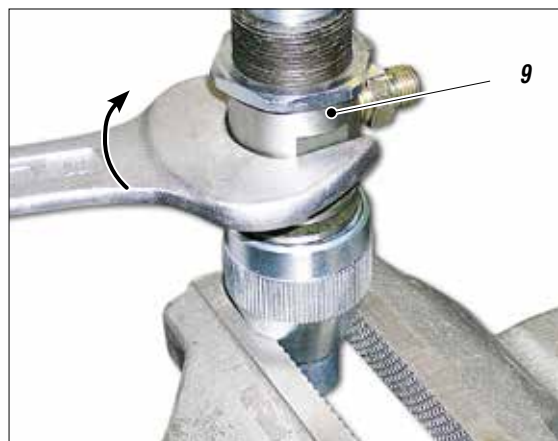


Fig. 25

- Lubrificare la guarnizione OR (29) (Rif. LA16126) con grasso, come illustrato. È consigliato grasso di vasellina.

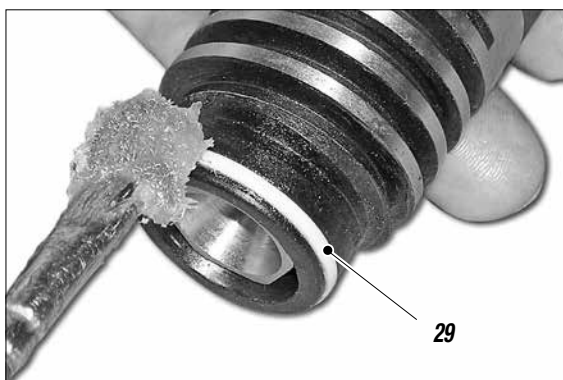


Fig. 23

- Far scorrere completamente lo stelo pistone (18) montato in precedenza come illustrato.

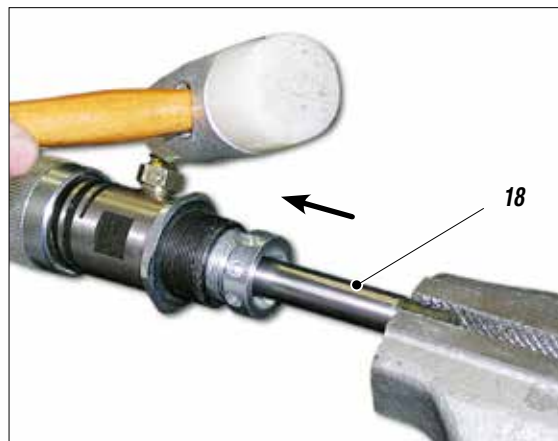


Fig. 26

- Applicare PTFE liquido sulle prime due spirali (30) e (31) per evitare lo svitamento dei due componenti accoppiati come illustrato.

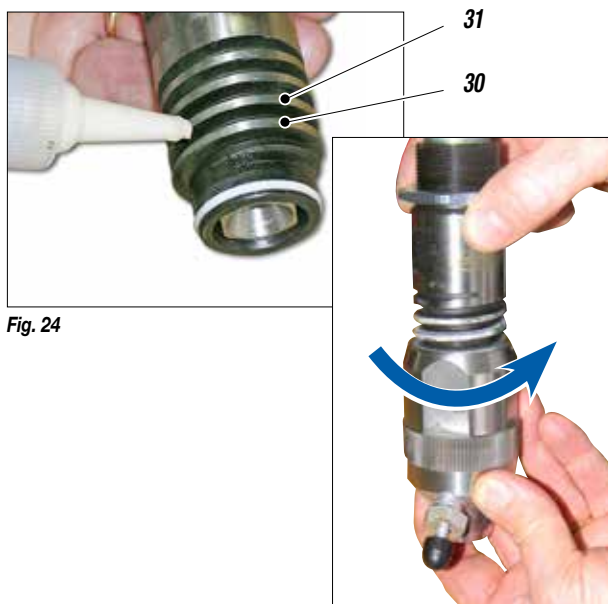


Fig. 24

- Serrare, mediante perno (11) in dotazione, la ghiera premi guarnizioni (10). Chiudere sino al contatto completo senza sforzare.

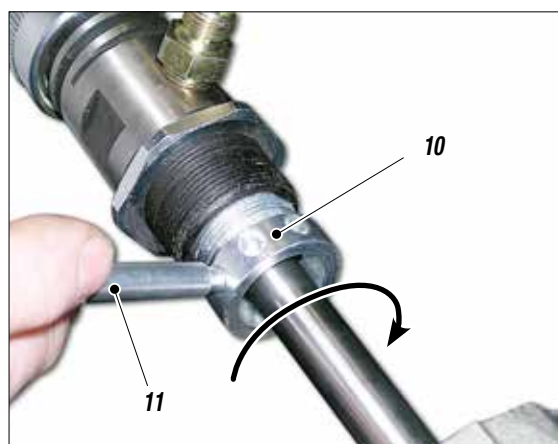


Fig. 27

POSIZIONAMENTO CORRETTO DEL GRUPPO POMPANTE

Una volta rimontato il gruppo, procedere come segue:

- Controllare il posizionamento della biella, che deve essere posizionata nel punto morto inferiore.
- Inserire tutto il gruppo pompante (9) all'interno del coperchio di riduzione (32) come illustrato.



- Avvitare l'intero gruppo pompante sulla maschera frontale, avendo cura di centrare l'estremità dello stelo con la scanalatura della biella (33).
- Centrare i due fori (biella + stelo) ed inserire il perno di fermo (34) all'interno della biella (33).
- Controllare che la molla di chiusura (35) posizionata nella biella (33) vada ad inserirsi in chiusura nell'alloggiamento del perno (come illustrato).



Fig. 27

- Avvitare il gruppo pompante (9) all'interno del coperchio di riduzione fino alla misura di posizionamento indicata sotto.
- Misurare con un calibro la distanza tra la base della maschera e l'inizio della scanalatura di serraggio.



Il valore di riferimento (vedi disegno) deve essere di 18mm.

Il campo di tolleranza massimo ammesso, per un corretto funzionamento, è di 21mm massimo e 16mm minimo.

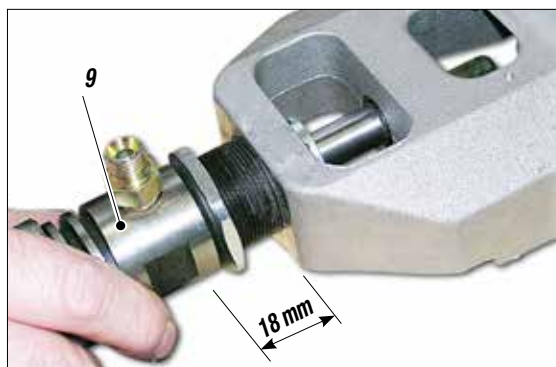


Fig. 28

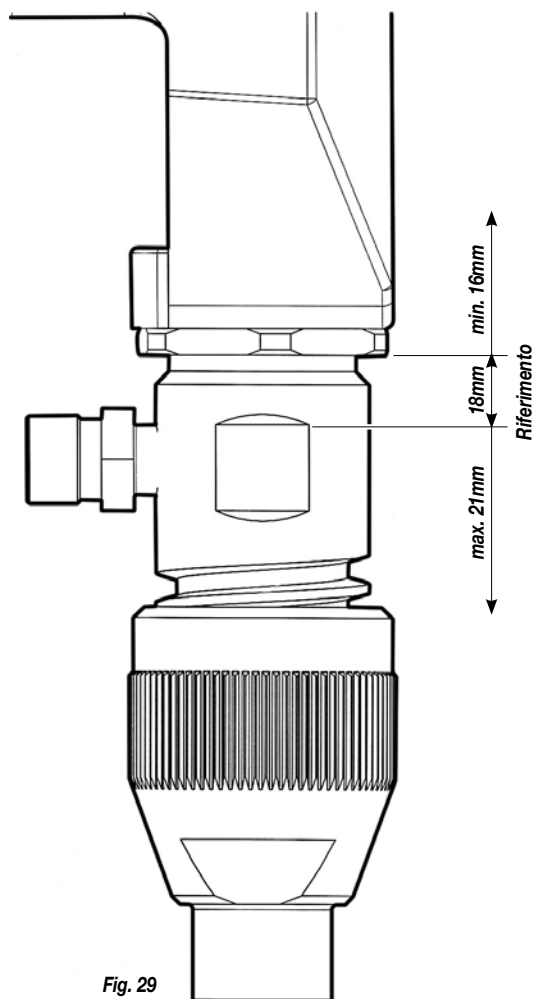


Fig. 29

- Una volta posizionato correttamente il gruppo, serrare con forza il dado di serraggio (36) contro la maschera frontale. Per il serraggio utilizzare una chiave da 45mm.

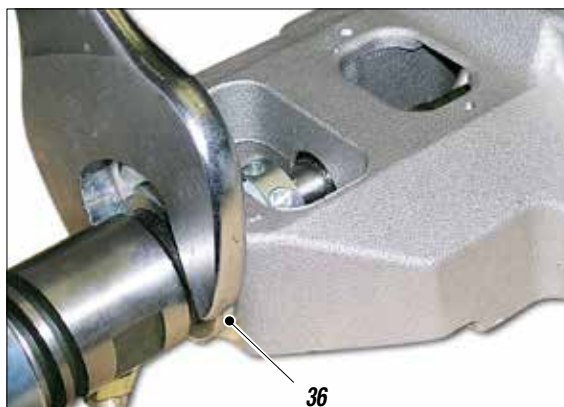


Fig. 30

- Richiudere il coperchio di ispezione (2).



Fig. 31

- Rimontare il tubo di aspirazione. Applicare del nastro in PTFE o PTFE liquido sulla parte filettata (37) prima di avvitare sulla valvola di fondo.

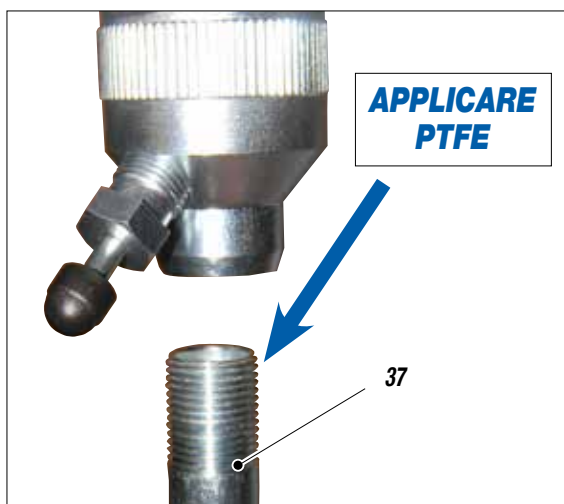


Fig. 32



Per il riassettaggio corretto vedere l'esplosivo del gruppo di pompaggio, invertendo l'ordine delle fasi di smontaggio.

SOSTITUZIONE TENUTA GRUPPO SBLOCCO SFERA

Nel caso si verificasse una perdita di materiale dal gruppo sblocco sfera (38), è necessario sostituire la guarnizione (39) come illustrato nella figura.

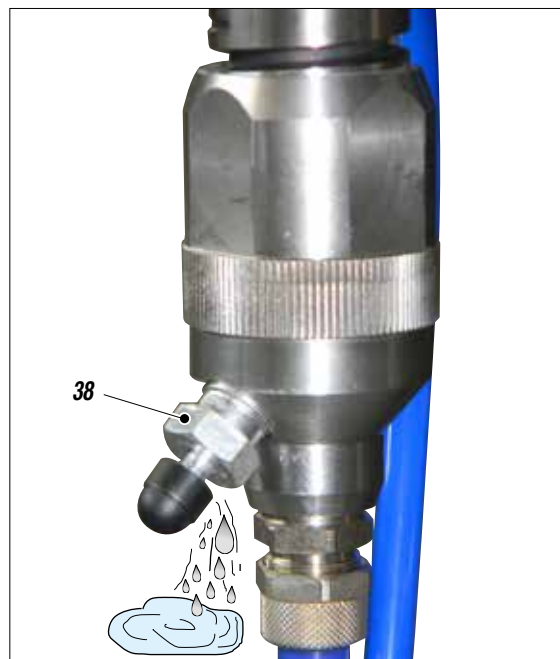


Fig. 33

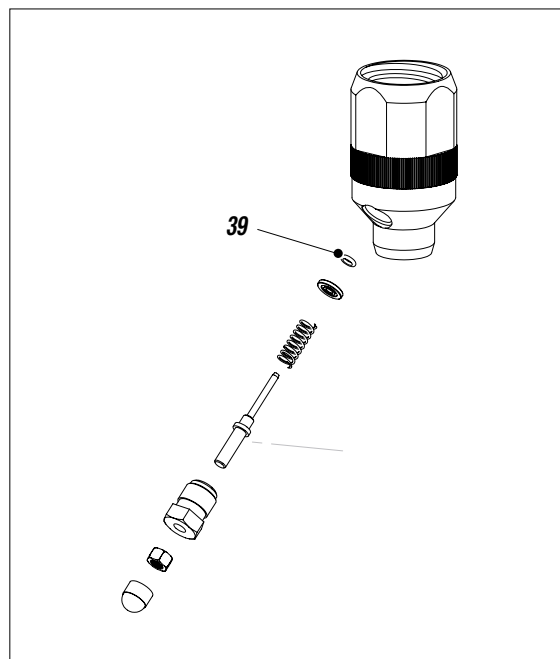


Fig. 31

S COMPONENTI GRUPPO DIFFUSORE PERLINE (OPZIONALE)

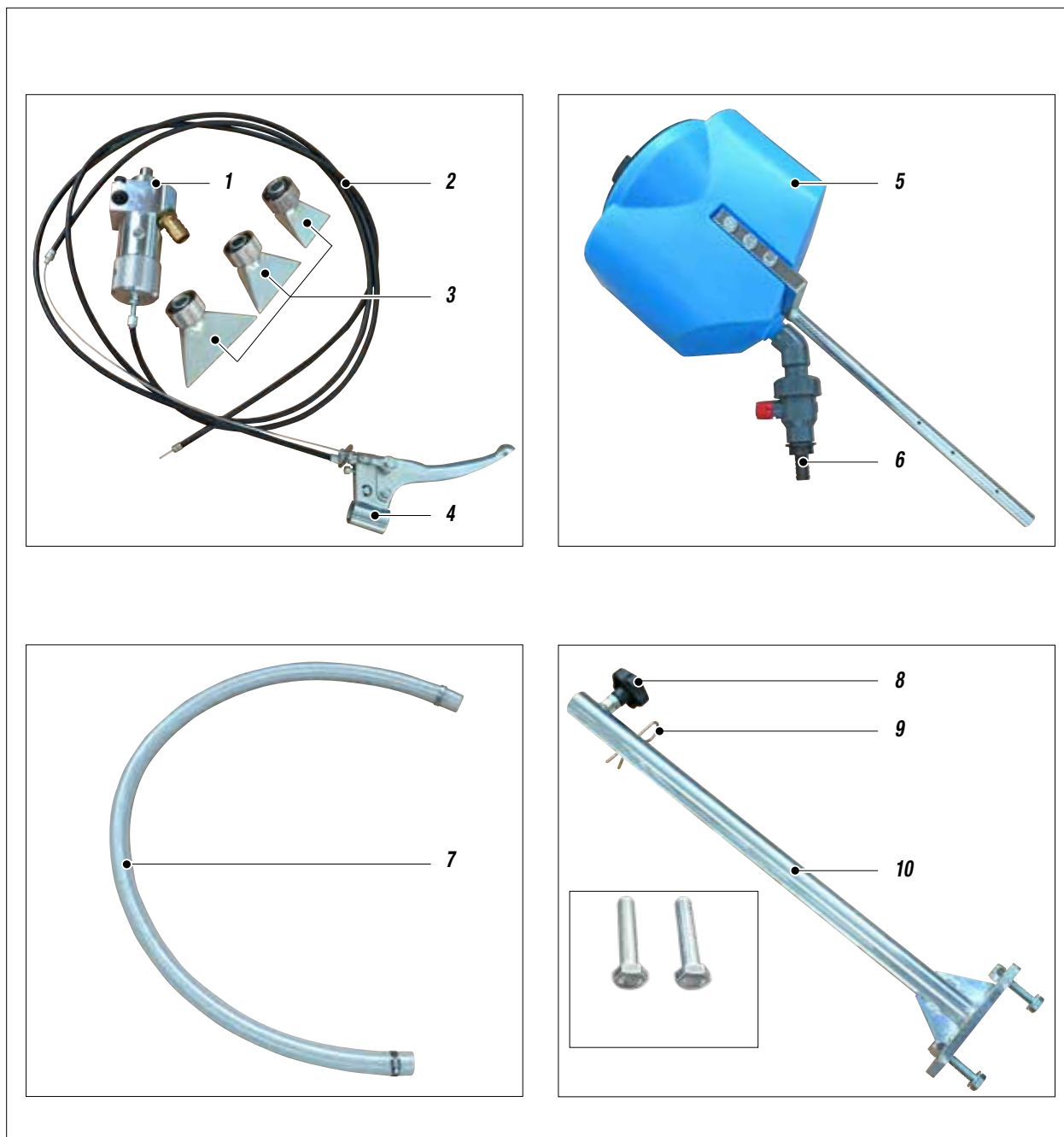


Fig. 2

Pos.	Descrizione
1	Pistola perlinatrice
2	Cavo
3	Spazzole di varie misure
4	Leva comando
5	Serbatoio 11 lt
6	Raccordo con valvola ON/OFF

Pos.	Descrizione
7	Tubo alimentazione perline
8	Manopola
9	Coppiglia per regolazione altezza
10	Staffa supporto serbatoio
11	Viti fissaggio staffa - lunghezza maggiorata

T MONTAGGIO GRUPPO DIFFUSORE PERLINE (OPZIONALE)

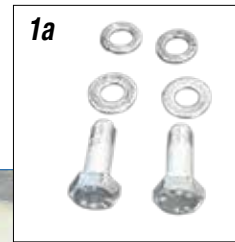
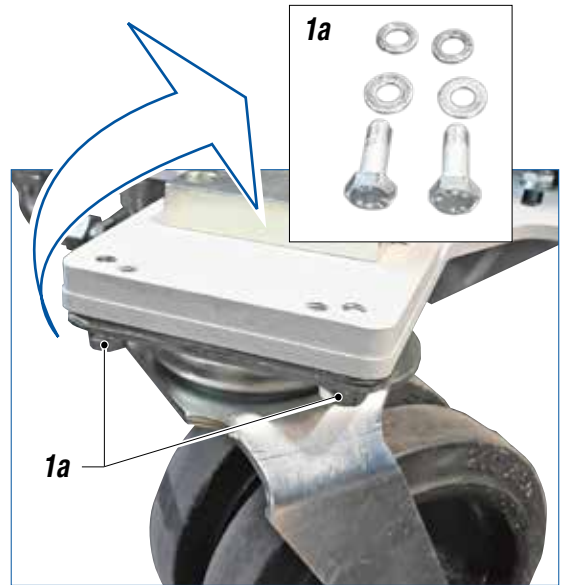
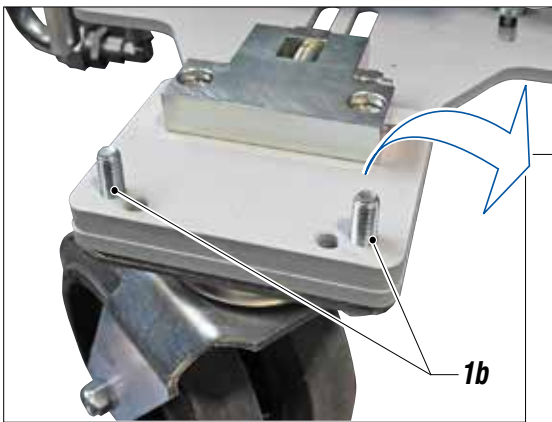
1 SOSTITUZIONE VITI

Utensili e attrezzature necessarie



Procedura

1.1 Rimuovere le due viti (1a) della ruota pivotante e sostituirle con due viti più lunghe (1b).



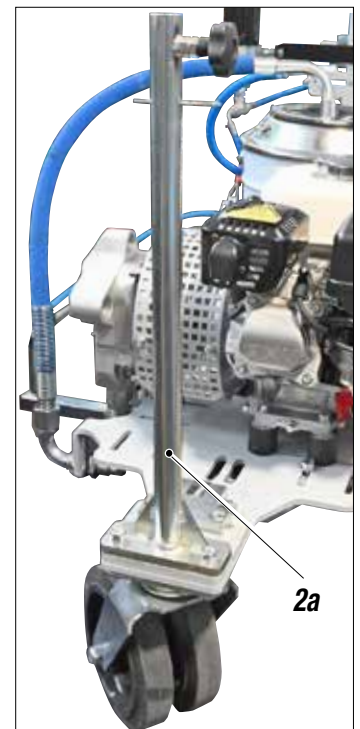
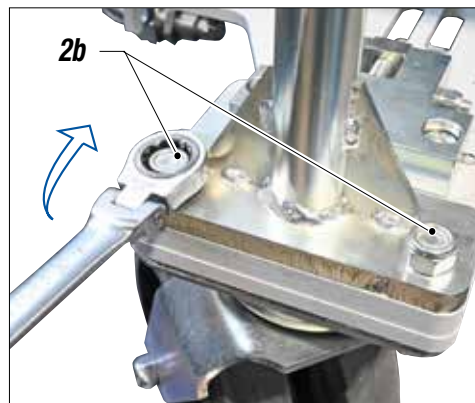
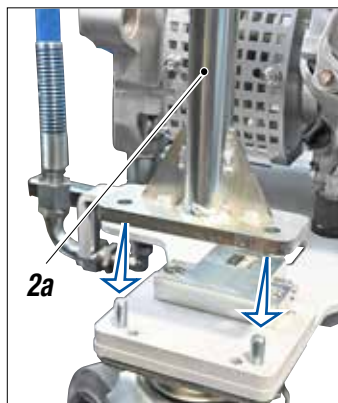
2 POSIZIONAMENTO STAFFA SUPPORTO SERBATOIO

Utensili e attrezzature necessarie



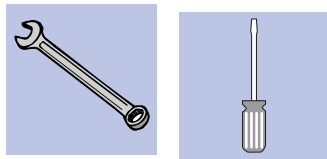
Procedura

2.1 Posizionare la staffa supporto serbatoio (2a) bloccando la posizione tramite i dadi autobloccanti (2b)



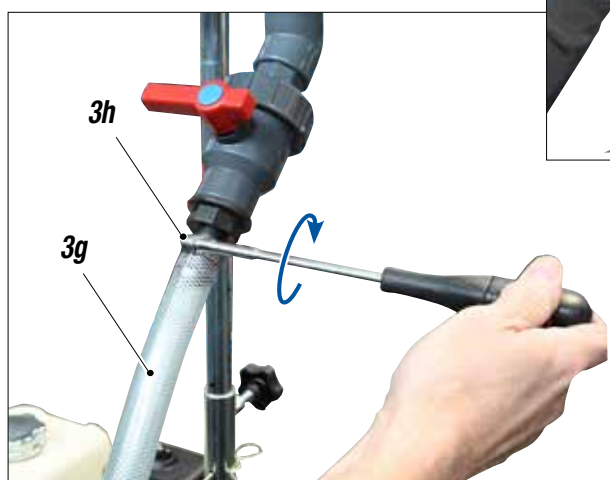
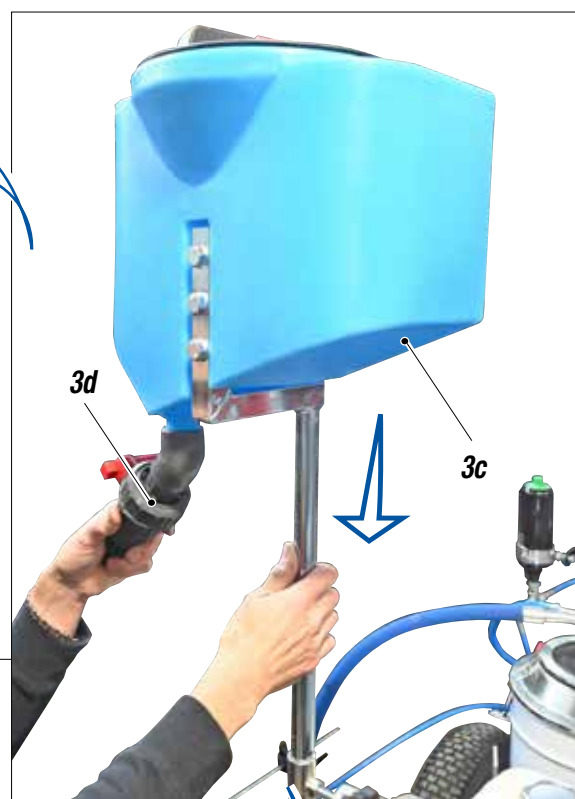
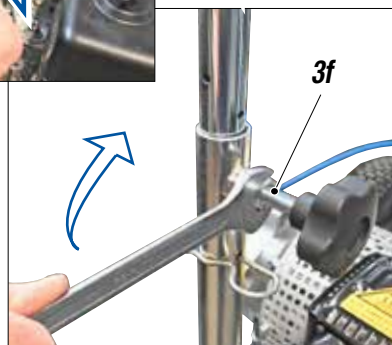
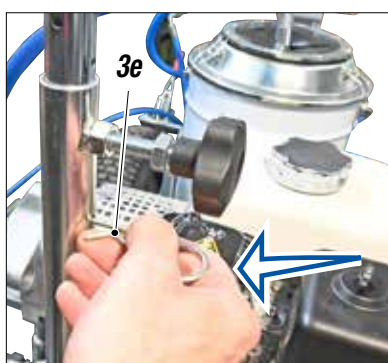
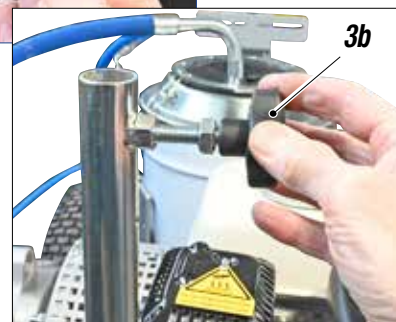
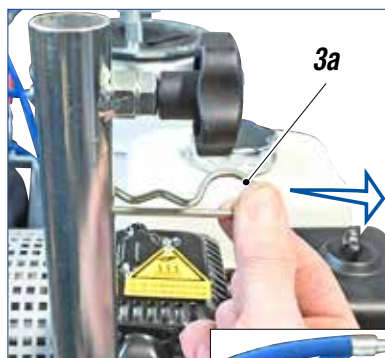
3 INSTALLAZIONE SERBATOIO

Utensili e attrezzature necessarie



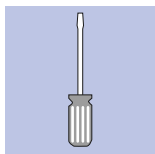
Procedura

- 3.1** Rimuovere la copiglia (3a) e svitare la manopola (3b) senza rimuoverla.
- 3.2** Posizionare il serbatoio (3c) all'altezza desiderata (regolabile tramite la copiglia) assicurandosi di mantenere il tubo (3d) orientato verso il lato pistola.
- 3.3** Reinscrivere la copiglia (3e) e bloccare il serbatoio riavvitando manopola e controdado (3f).
- 3.4** Collegare il tubo di alimentazione perline (3g) bloccando la posizione tramite fascetta (3h).



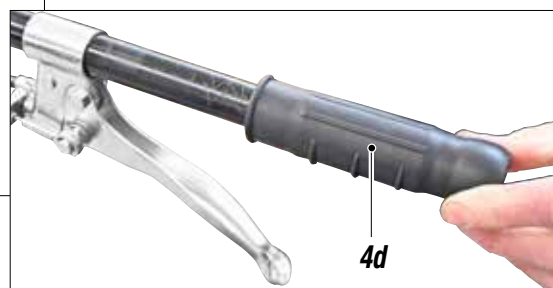
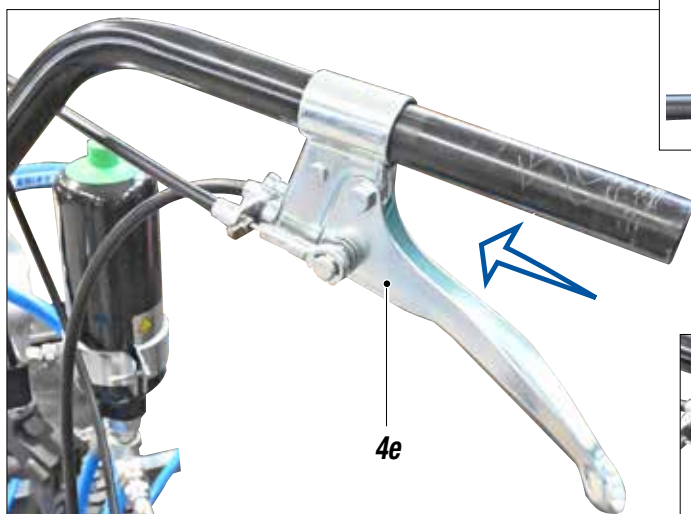
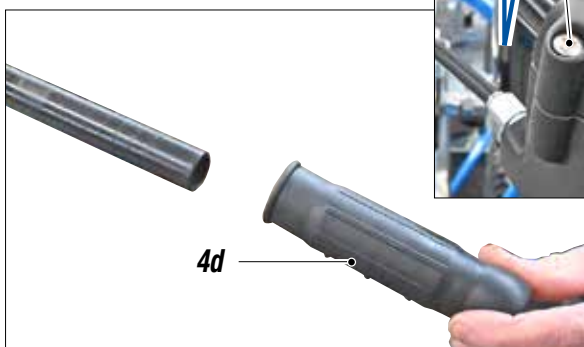
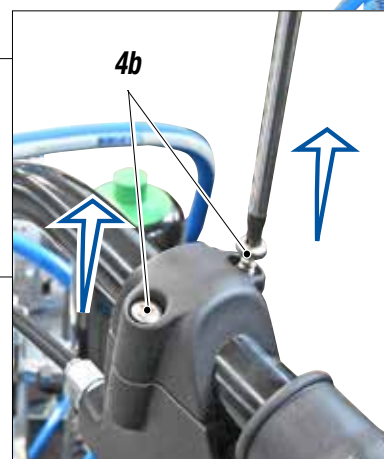
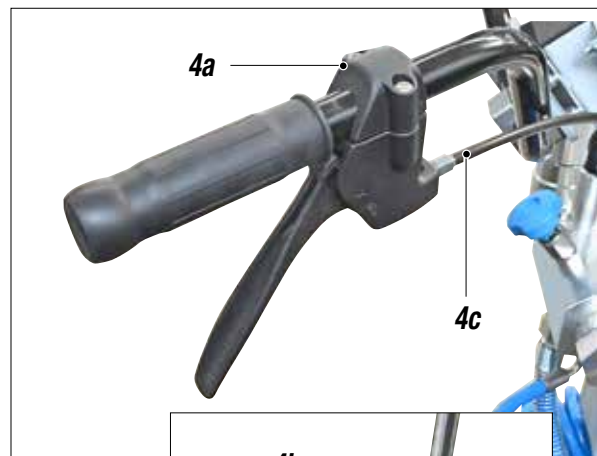
4 SOSTITUZIONE LEVA PISTOLA

Utensili e attrezzature necessarie



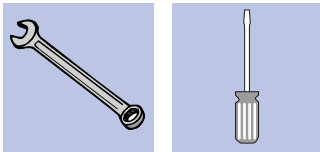
Procedura

- 4.1 Rimuovere la leva comando pistola (4a) agendo sulle viti (4b)
- 4.2 Sfilare il cavo (4c) lungo tutto il suo percorso fino ad arrivare alla pistola
- 4.3 Sfilare la manopola in gomma (4d)
- 4.4 Inserire la nuova leva (4e) e serrare le viti (4f)
- 4.5 Riposizionare la manopola (4d)



5 RIMOZIONE PISTOLA

Utensili e attrezzature necessarie

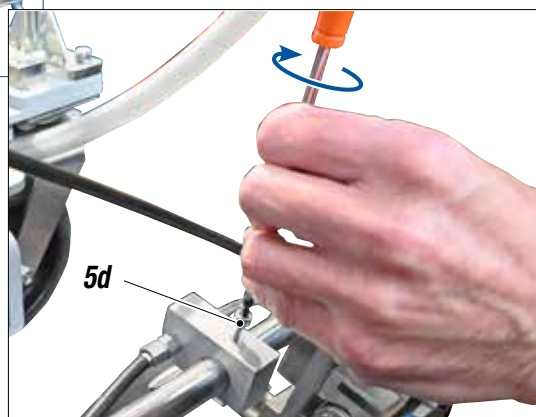
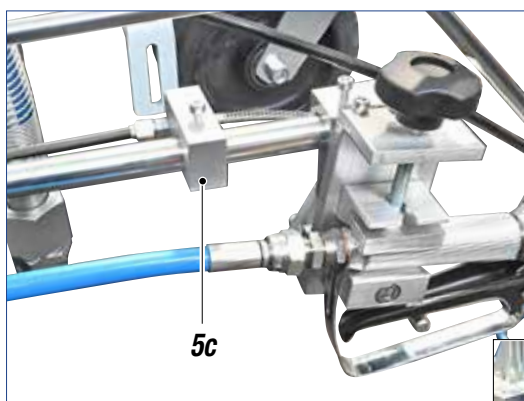
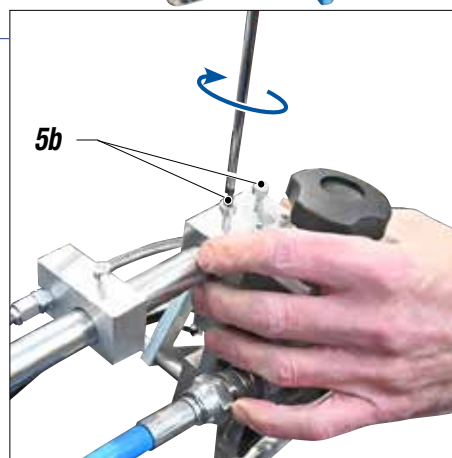
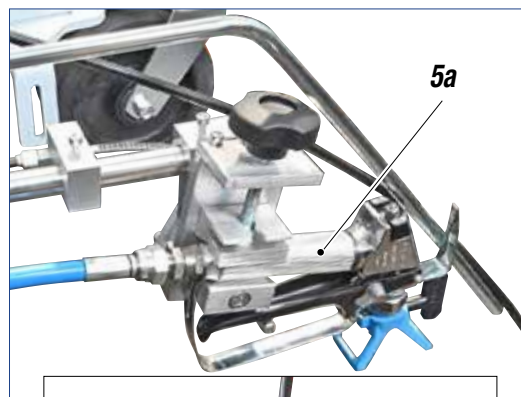


Procedura

5.1 Svitare le viti (5b) e rimuovere la pistola (5a)

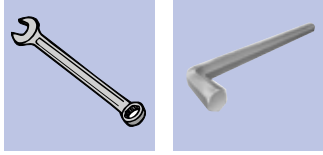
5.2 Svitare la vite (5d) e rimuovere il blocchetto registra-filo (5c)

5.3 Rimuovere il cavo (5e)



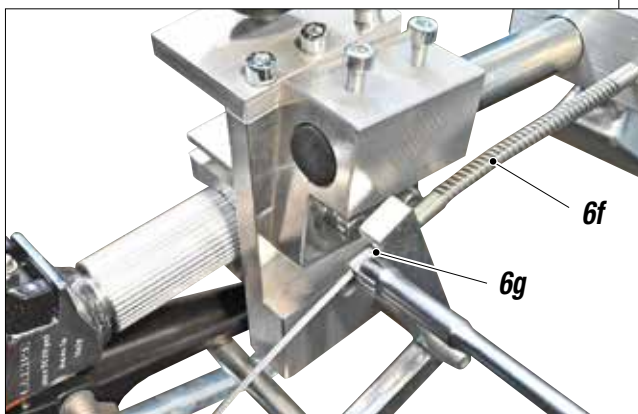
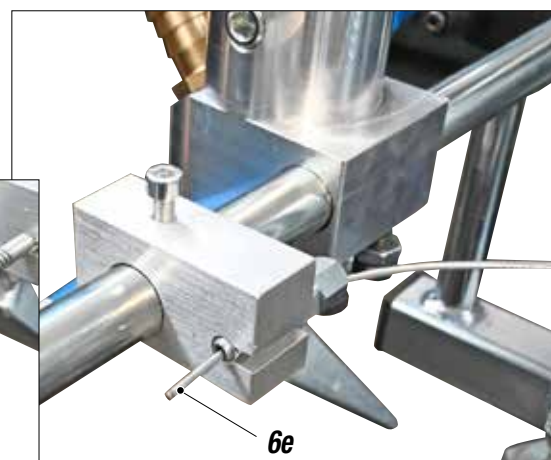
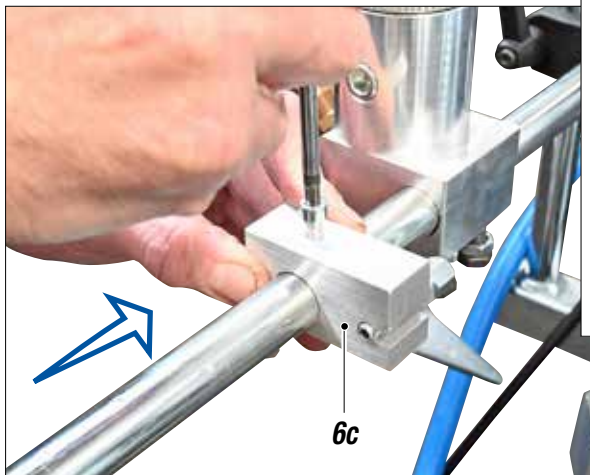
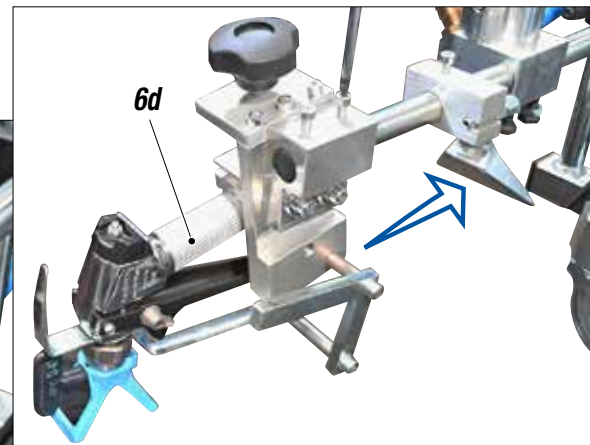
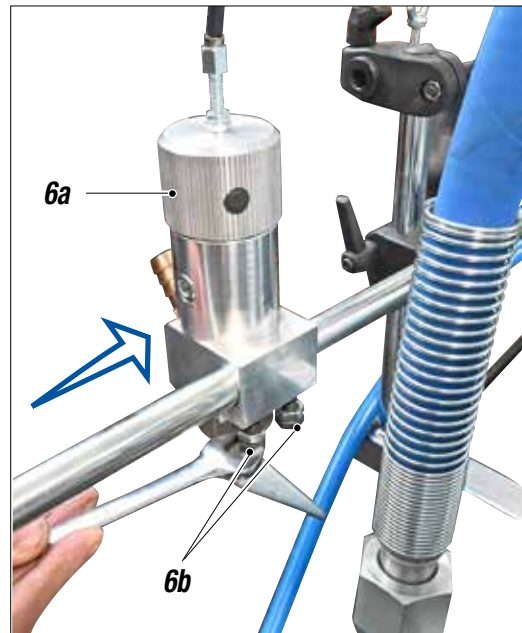
6 INSTALLAZIONE PERLINATORE

Utensili e attrezzature necessarie



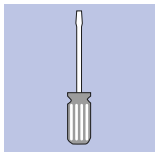
Procedura

- 6.1 Posizionare il perlinatore (6a) sul braccio porta pistola serrando viti e controdadi (6b)
- 6.2 Riposizionare il blocchetto registro filo (6c) e la pistola (6d) sul braccio porta pistola
- 6.3 Inserire il nuovo cavo (6e) di comando pistola vernice
- 6.4 Riposizionare la molla (6f) e bloccare il cavo con il morsetto (6g)



7 COLLEGAMENTO TUBO ALIMENTAZIONE PERLINE

Utensili e attrezzature necessarie

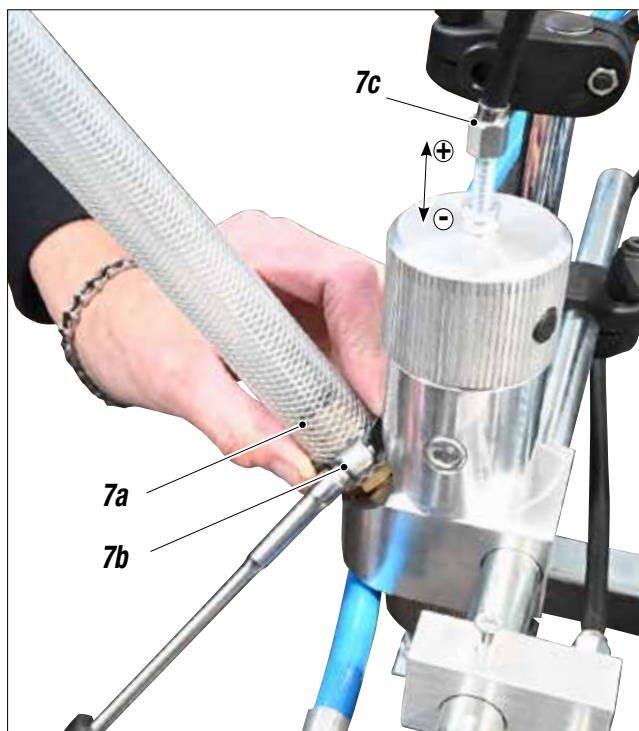


Procedura

7.1 Collegare il tubo alimentazione perline (7a)
bloccando la fascetta (7b)

NOTA

Il cavo di comando passaggio perline viene fornito dal Costruttore già registrato alla massima apertura della corsa. Tuttavia, è possibile regolare l'apertura della pistola erlinatrice agendo sulla vite di registro (7c)



U INCONVENIENTI E RIMEDI

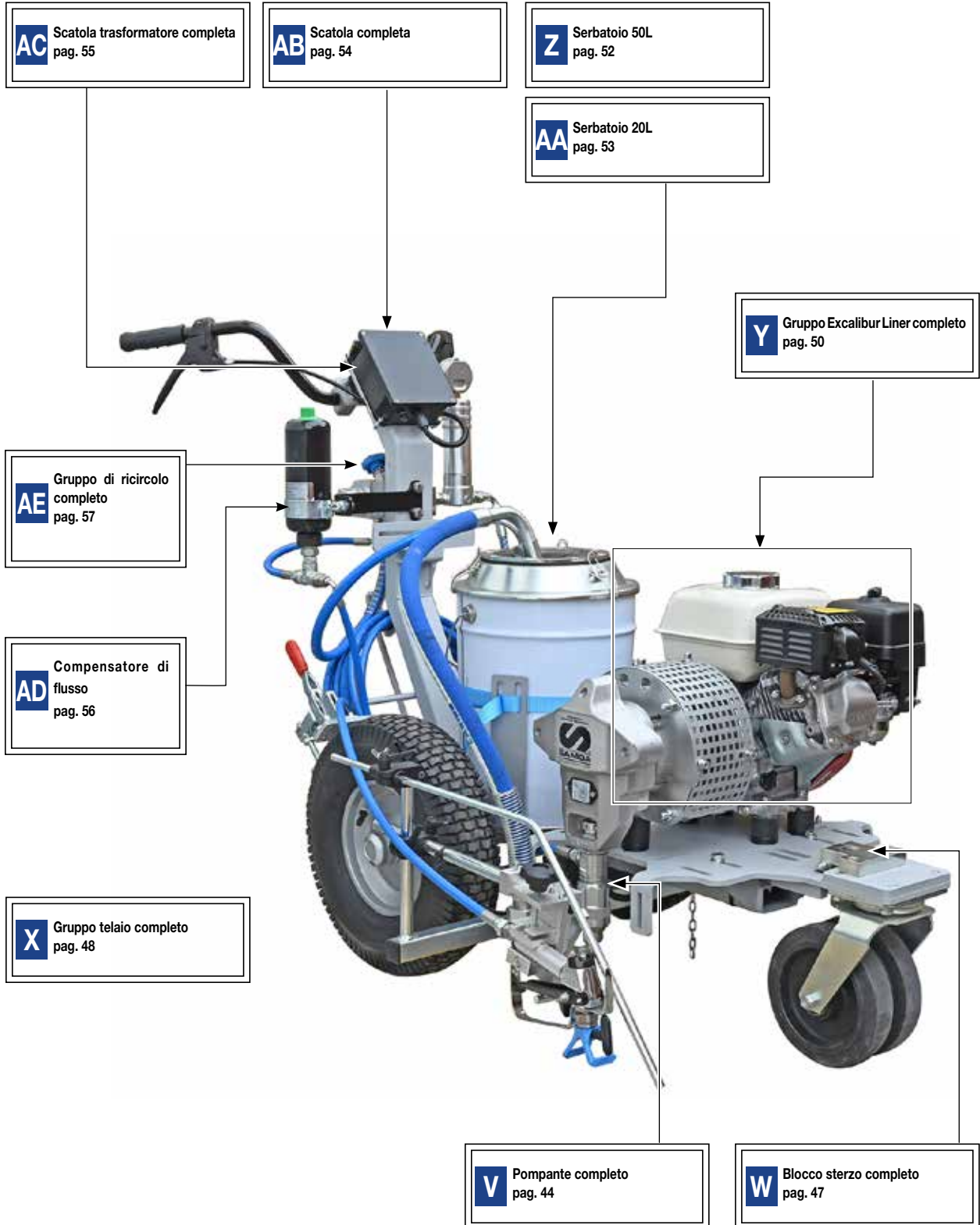
Inconveniente	Causa	Soluzione
L'apparecchiatura non si avvia	Interruttore on-off spento;	Accertarsi che l'interruttore on-off sia sulla posizione "on" e ruotare un poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione;
	Manca benzina;	Inserire benzina;
	Scatola comandi elettrici motore guasta;	Verificare ed eventualmente sostituirla;
	La linea del materiale in uscita della pompa è già in pressione;	Aprire la valvola di scarico per scaricare la pressione nel circuito;
	Il prodotto è solidificato all'interno della pompa;	Aprire la valvola di scarico per scaricare la pressione nel circuito e spegnere la macchina. Smontare il pompante e il pressostato e pulire;
L'apparecchiatura non aspira il prodotto	Filtro di aspirazione otturato;	Pulirlo o sostituirlo;
	Filtro di aspirazione troppo fine;	Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa (con prodotti molto densi togliere il filtro);
	Valvola mandata prodotto chiusa;	Aprire valvola mandata prodotto;
	L'apparecchiatura aspira aria;	Controllare il tubo di aspirazione;
L'apparecchiatura aspira ma non raggiunge la pressione voluta	Manca il prodotto;	Aggiungere il prodotto;
	L'apparecchiatura aspira aria;	Controllare il tubo di aspirazione;
	La valvola di ricircolo-sicurezza è aperta;	Chiudere la valvola di ricircolo-sicurezza;
	Le guarnizioni del pompante sono usurate;	Sostituire le guarnizioni;
	Valvola di aspirazione o di mandata sporca;	Smontare il gruppo pompante;
Nel premere il grilletto la pressione si abbassa notevolmente	L'ugello è troppo grande o usurato;	Sostituirlo con uno più piccolo;
	Il prodotto è troppo denso;	Se possibile diluire il prodotto;
	Il filtro del calcio pistola è troppo fine;	Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa;
La pressione è normale ma il prodotto non viene polverizzato. Fuoriuscita di materiale dalla vite premiguarnizione	L'ugello è parzialmente otturato;	Pulirlo o sostituirlo;
	Il prodotto è troppo denso;	Se possibile diluire il prodotto;
	Il filtro del calcio pistola è troppo fine;	Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa;
La polverizzazione non è perfetta	L'ugello è usurato;	Sostituirlo;
L'apparecchiatura non si arresta quando si rilascia il grilletto della pistola (il motore gira lentamente e lo stelo del pistone continua a salire e/o scendere)	Le guarnizioni del pompante sono usurate;	Sostituire le guarnizioni;
	Valvola di aspirazione o di mandata sporca;	Smontare il gruppo pompante e pulire;
	Valvola di ricircolo-sicurezza difettosa	Verificare ed eventualmente sostituirla.



Scaricare sempre la pressione prima di effettuare qualsiasi tipo di controllo o di sostituzione dei particolari della pompa (seguire la "procedura corretta di decompressione").

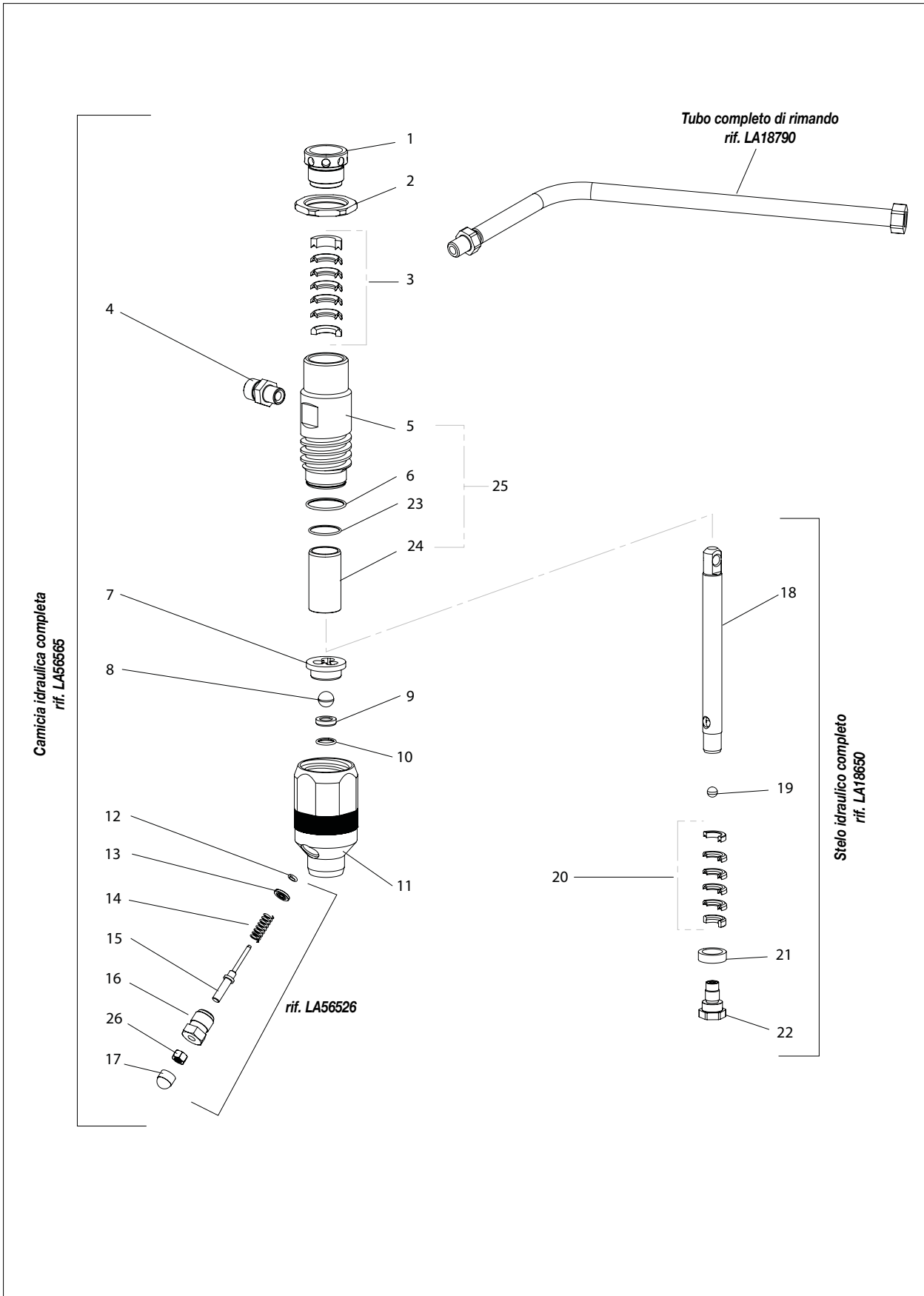
Pagina lasciata intenzionalmente vuota

PARTICOLARI DI RICAMBIO



V POMPANTE COMPLETO RIF. LA56562 PER TUTTE LE VERSIONI

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



Pos.	Codice	Descrizione
0	LA56562	Corpo idraulico completo
1	LA16109	Ghiera premistoppa
2	LA16127	Controdado
3	LA16105	Pacco guarnizioni superiore
4	LA96208/1	Raccordo
5	LA18640	Camicia
6	LA16126	OR 2112
7	LA18642	Guida sfera
8	LA33028	Sfera
9	LA91018	Sede sfera
10	LA18643	Tenuta
11	LA56536	Corpo valvola di fondo

Pos.	Codice	Descrizione
12	LA18553	OR 2012
13	LA56540	Piattello
14	LA9288	Molla
15	LA56547	Asta di sbloccaggio
16	LA56538	Boccola guida
17	LA56541	Gomma premi astina
18	LA18652	Stelo pistone
19	LA16130	Sfera
20	LA18651	Pacco guarnizioni inferiore
21	LA18648	Anello raschiatore
22	LA18655	Valvola stelo completa

LA40107: Kit riparazione completa pompante

Pos.	Codice	Descrizione
3	LA16105	Pacco guarnizioni superiore
5	LA18640	Camicia
6	LA16126	OR 2112
8	LA33028	Sfera
10	LA18643	Tenuta

LA40106: Kit manutenzione pompante

Pos.	Codice	Descrizione
3	LA16105	Pacco guarnizioni superiore
6	LA16126	OR 2112
8	LA33028	Sfera
10	LA18643	Tenuta

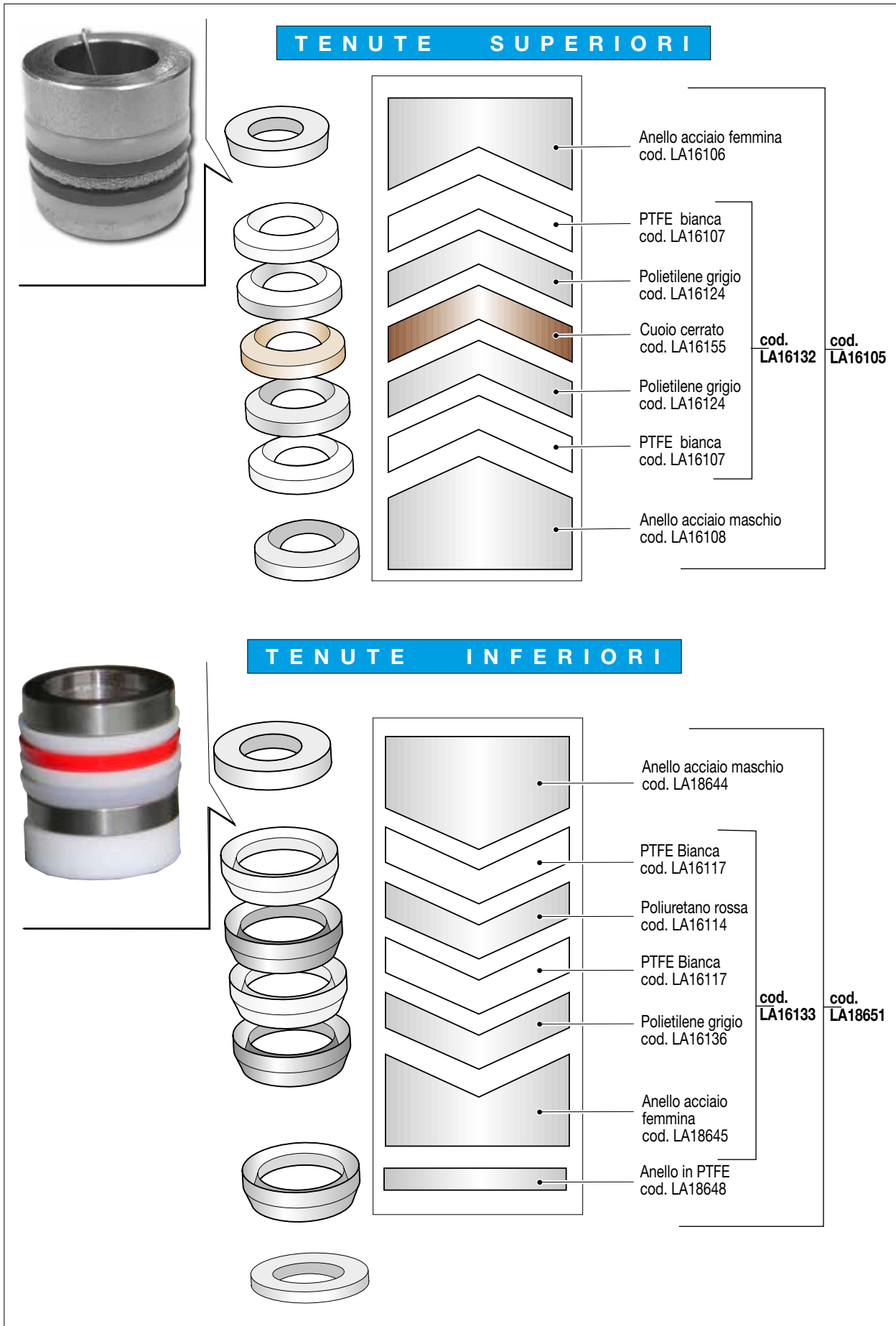
18854: Kit valvola di fondo

Pos.	Codice	Descrizione
8	LA33028	Sfera
9	LA91018	Sede sfera
10	LA18643	Tenuta

18855: Kit guarnizioni inferiori + superiori

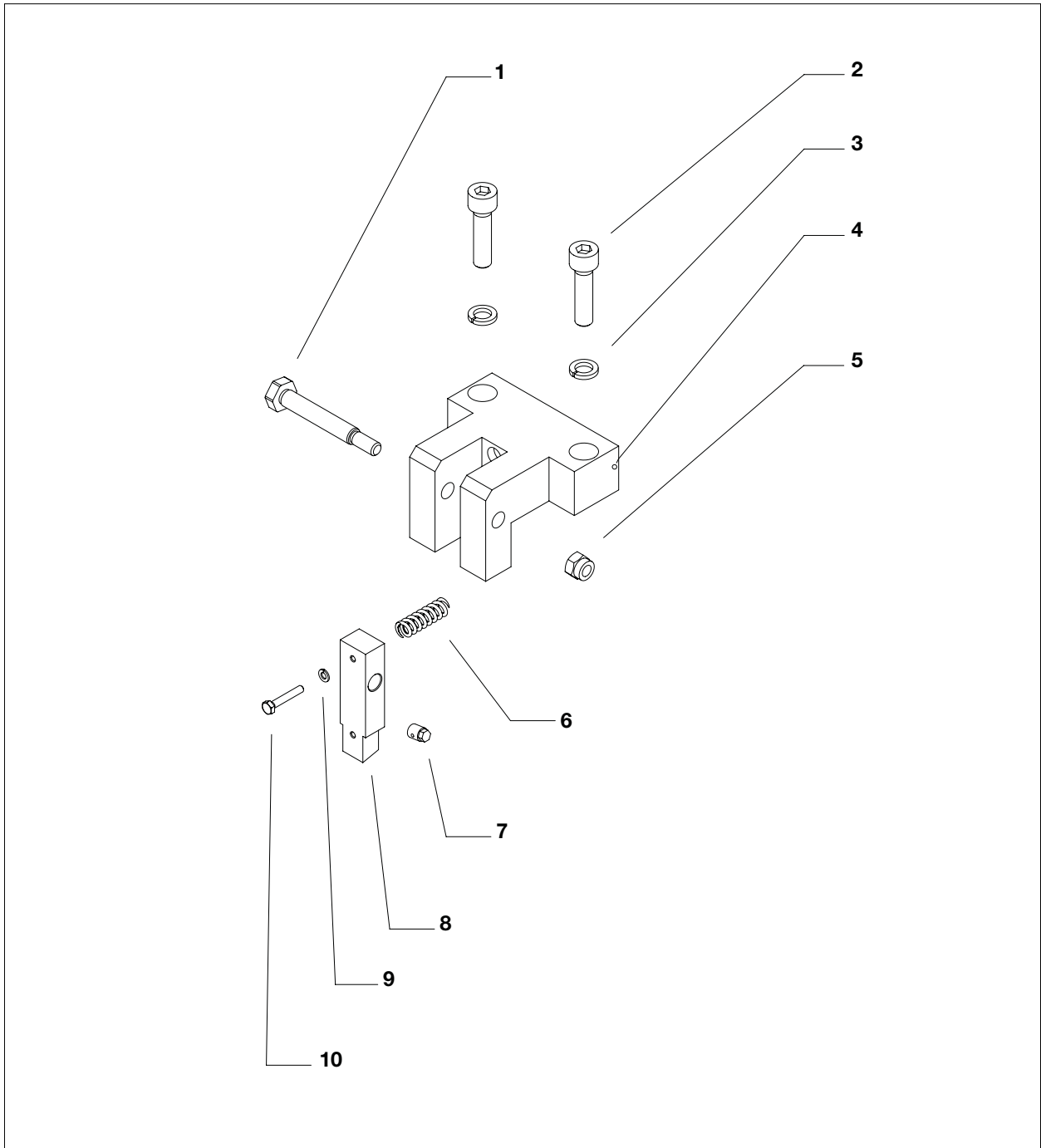
Pos.	Codice	Descrizione
3	LA16105	Pacco guarnizioni superiore
20	LA18651	Pacco guarnizioni inferiore

SISTEMA DI MONTAGGIO



W BLOCCO STERZO COMPLETO RIF. LA4876

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

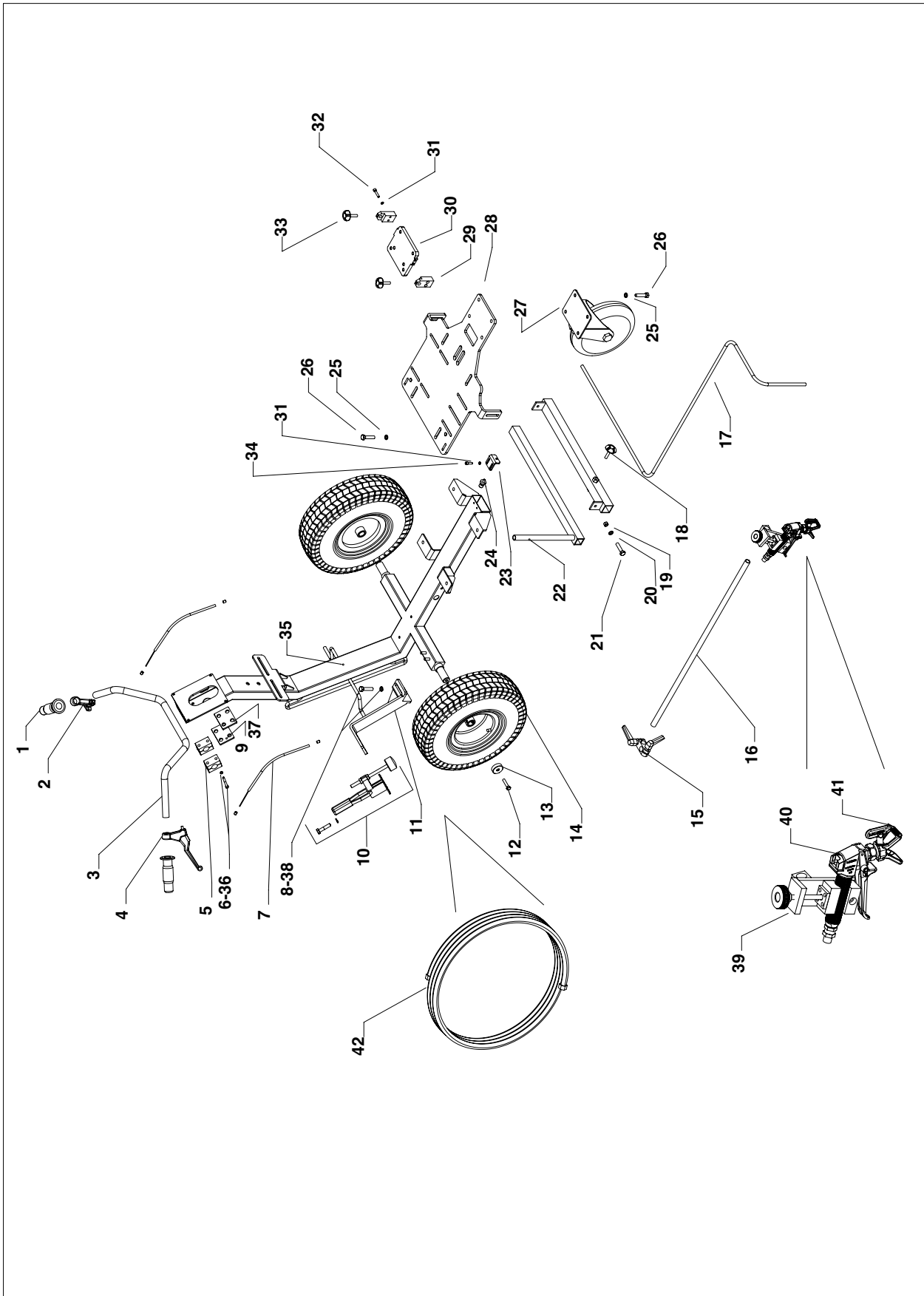


Pos.	Codice	Descrizione
-	LA4876	Blocco Sterzo completo
1	LA4735	Vite
2	LA95068	Vite
3	LA330058	Rondella
4	LA4737	Base
5	LA3637	Dado

Pos.	Codice	Descrizione
6	LA9238	Molla
7	LA4253	Ferma filo
8	LA4875	Perno
9	LA5339	Rondella
10	LA4739	Vite

X GRUPPO TELAIO COMPLETO RIF. LA4874

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

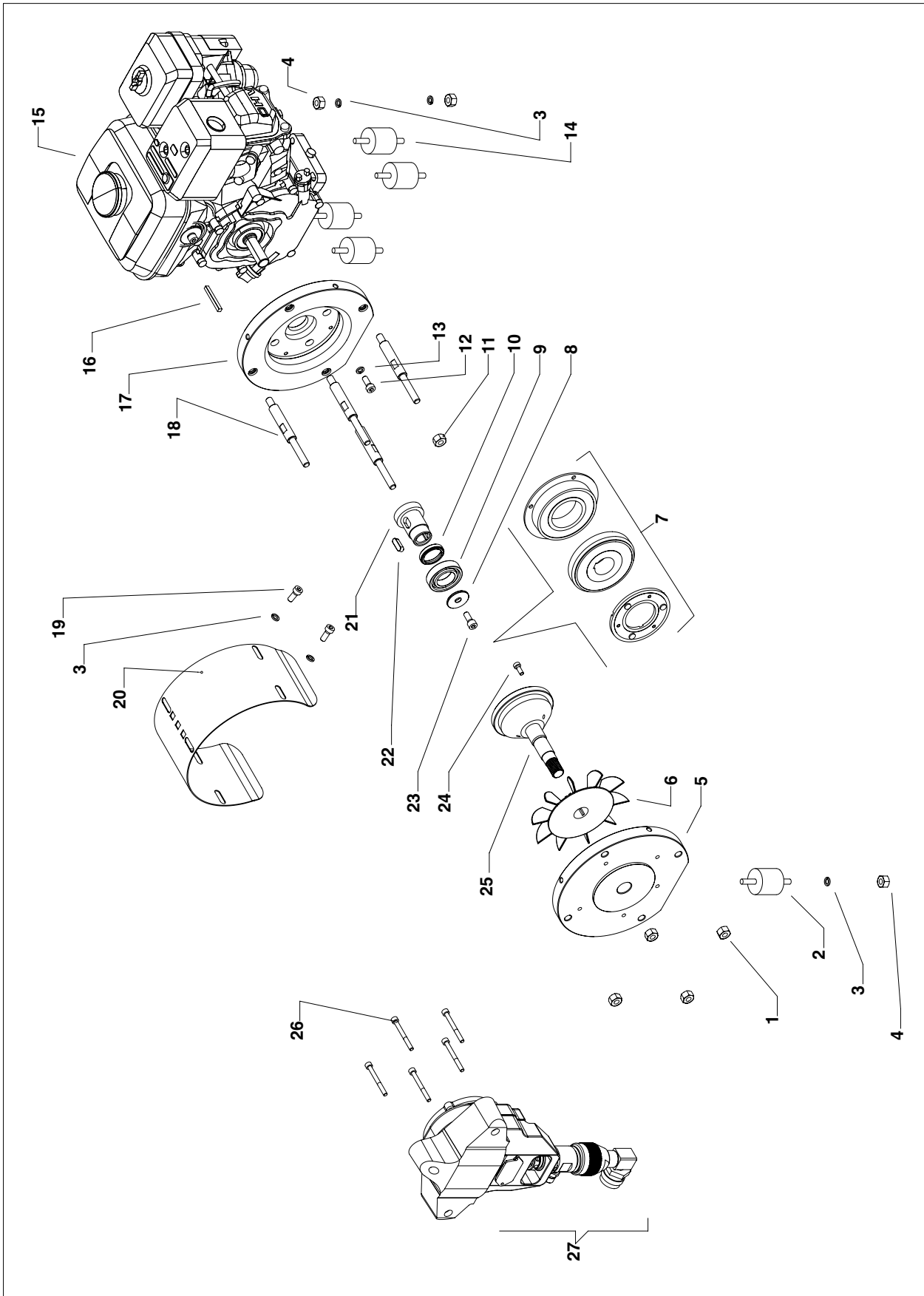


Pos.	Codice	Descrizione
-	LA4874	Gruppo telaio completo
1	LA4256	Impugnatura
2	LA4463	Leva
3	LA4865	Manubrio
4	LA4464	Leva dx.
5	LA4866	Blocco
6	LA7043	Vite
7	LA4873	Cavo completo
8	LA81032	Vite
9	LA4825	Piastrina
10	LA4868	Freno completo
11	LA4867	Porta freno
12	LA8371	Vite
13	LA4492	Rondella
14	LA4461	Ruota
15	LA4869	Blocco
16	LA4450	Asta
17	LA26020	Asta
18	LA4490	Blocco
19	LA3637	Dado
20	LA34009	Rondella
21	LA81032	Vite

Pos.	Codice	Descrizione
22	LA4429	Porta pistola
23	LA4870	Lamina
24	LA4265	Blocca filo
25	LA33005	Rondella
26	LA95068	Vite
27	LA4260	Ruota pivottante
28	LA4871	Piastra
29	LA4449	Sostegno
30	LA4872	Piastra
31	LA32005	Rondella
32	LA3037	Vite
33	LA4255	Blocco
34	LA91062	Vite
35	LA4864	Telaio
36	LA32005	Rondella
37	LA4824	Piastrina
38	LA34009	Rondella
39	LA4448	Gruppo reggi pistola completo
40	LA11200	Pistola completa AT250
41	LA4833	Dotazione Fast Clean small Liner
42	LA35018	Tubo compensante 3/16 10m

Y EXCALIBUR LINER COMPLETO RIF. LA4877

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

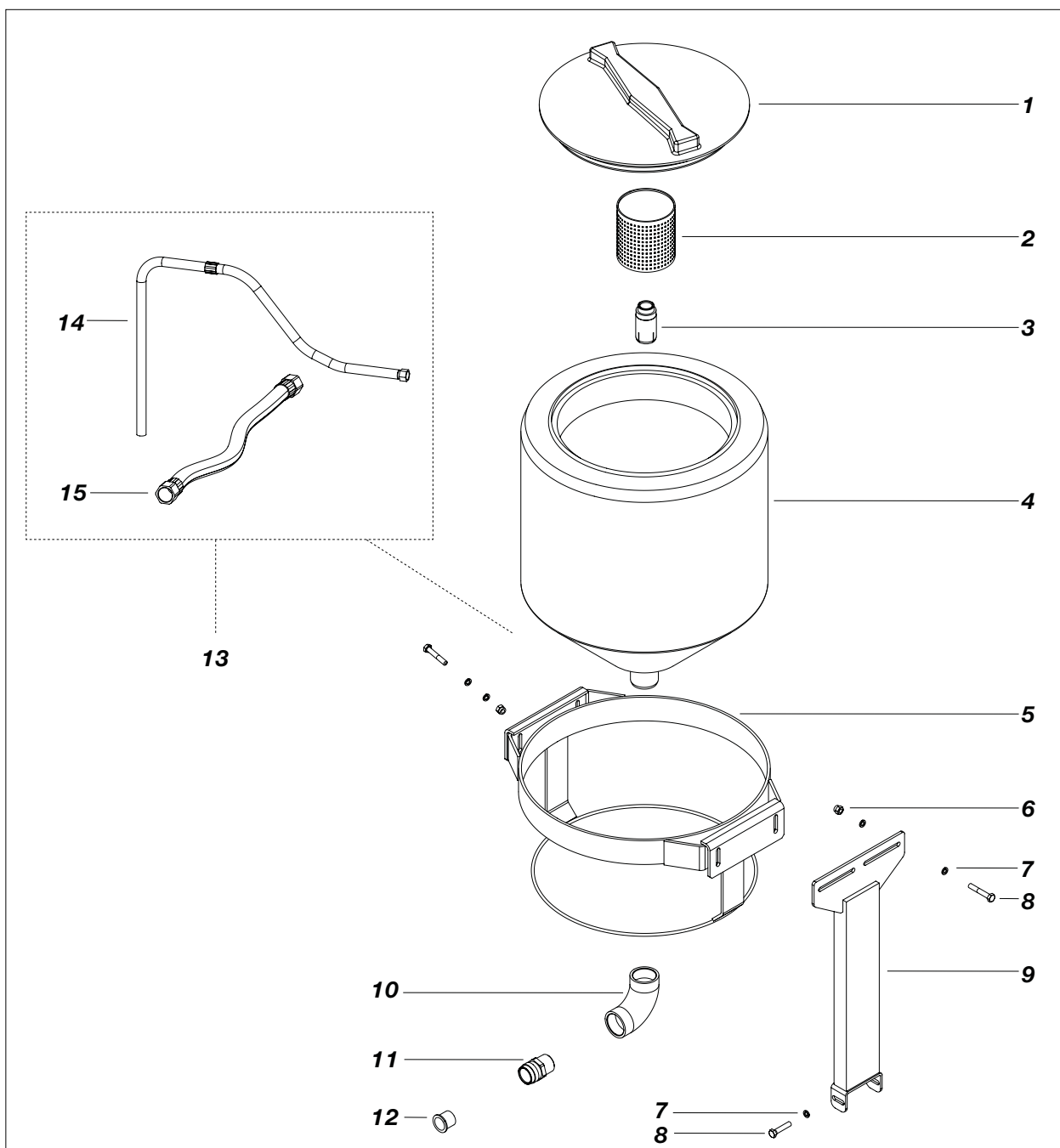


Pos.	Codice	Descrizione
-	LA4877	Gruppo Excalibur Liner completo
1	LA96080	Dado
2	LA700711	Antivibrante
3	LA34009	Rondella
4	LA3637	Dado
5	LA4879	Flangia riduzione
6	LA4880	Ventola
7	LA4416	Frizione completa
8	LA4882	Rondella
9	LA4883	Cuscinetto
10	LA4884	Distanziale
11	LA95158	Dado
12	LA54004	Vite
13	LA32005	Rondella

Pos.	Codice	Descrizione
14	LA700150	Antivibrante
15	-	Motore
16	LA18188	Linguetta
17	LA4887	Flangia
18	LA4886	Tirante
19	LA96031	Vite
20	LA4888	Copertura
21	LA4885	Boccola
22	LA30656	Linguetta
23	LA18192	Vite
24	LA54004	Vite
25	LA4881	Pignone
26	LA21556	Vite
27	LA4878	Gruppo riduzione Excalibur Liner

Z SERBATOIO 50L COMPLETO RIF. LA4895

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

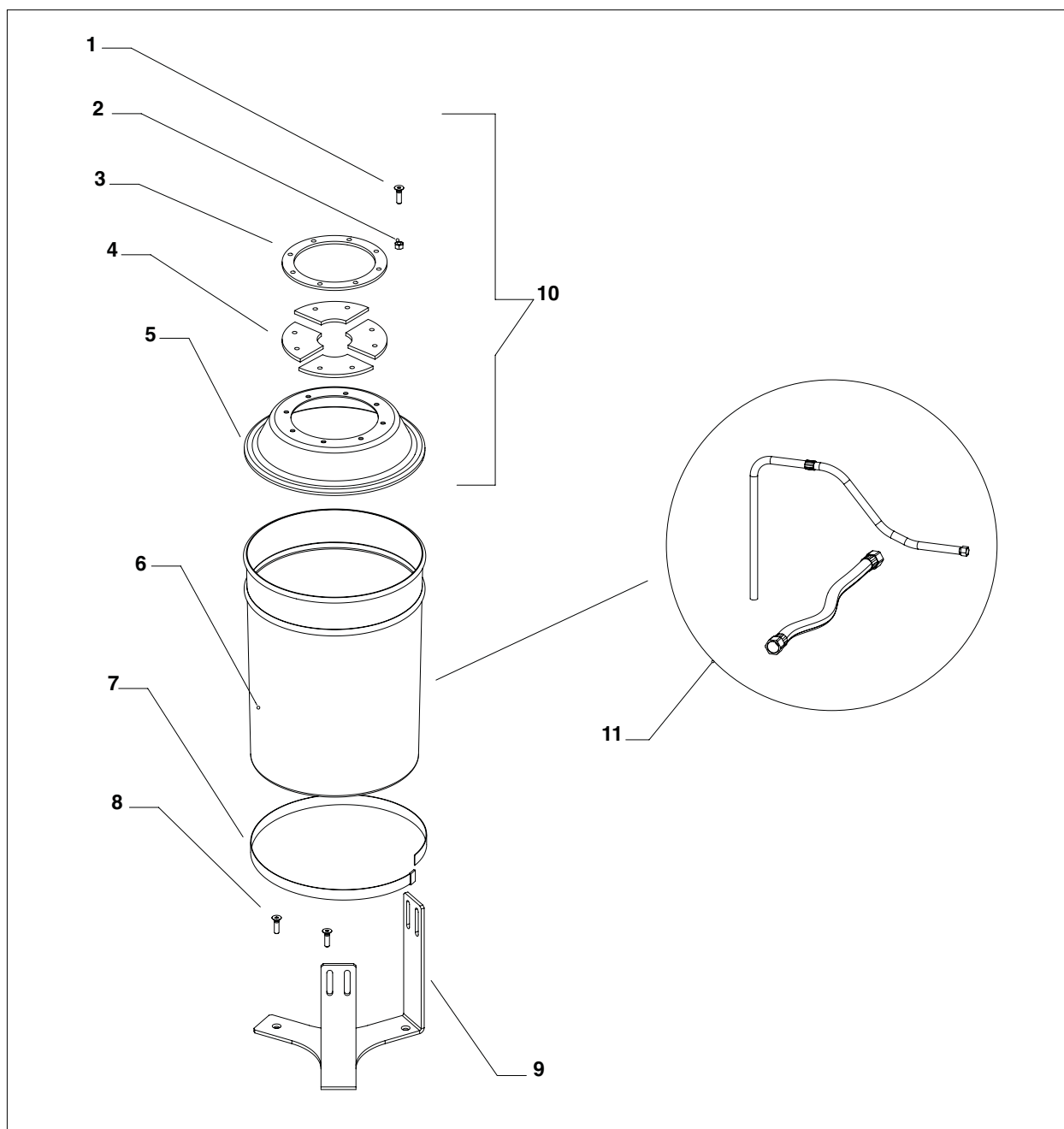


Pos.	Codice	Descrizione
-	LA4895	Serbatoio 50L completo
1	LA18249/1	Coperchio
2	LA85014	Filtro
3	LA18231	Supporto
4	LA18249	Serbatoio 50l
5	LA18246	Supporto
6	LA52017	Dado
7	LA34009	Rondella

Pos.	Codice	Descrizione
8	LA901568	Vite
9	LA4894	Sostegno
10	LA18215	Gomito
11	LA95032	Raccordo
12	LA96099	Tenuta
13	LA4834	Sistema completo aspirazione+ritorno
14	LA16609	Tubo di ritorno
15	LA18223/2	Tubo di aspirazione

AA SERBATOIO 20L COMPLETO RIF. LA4890

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

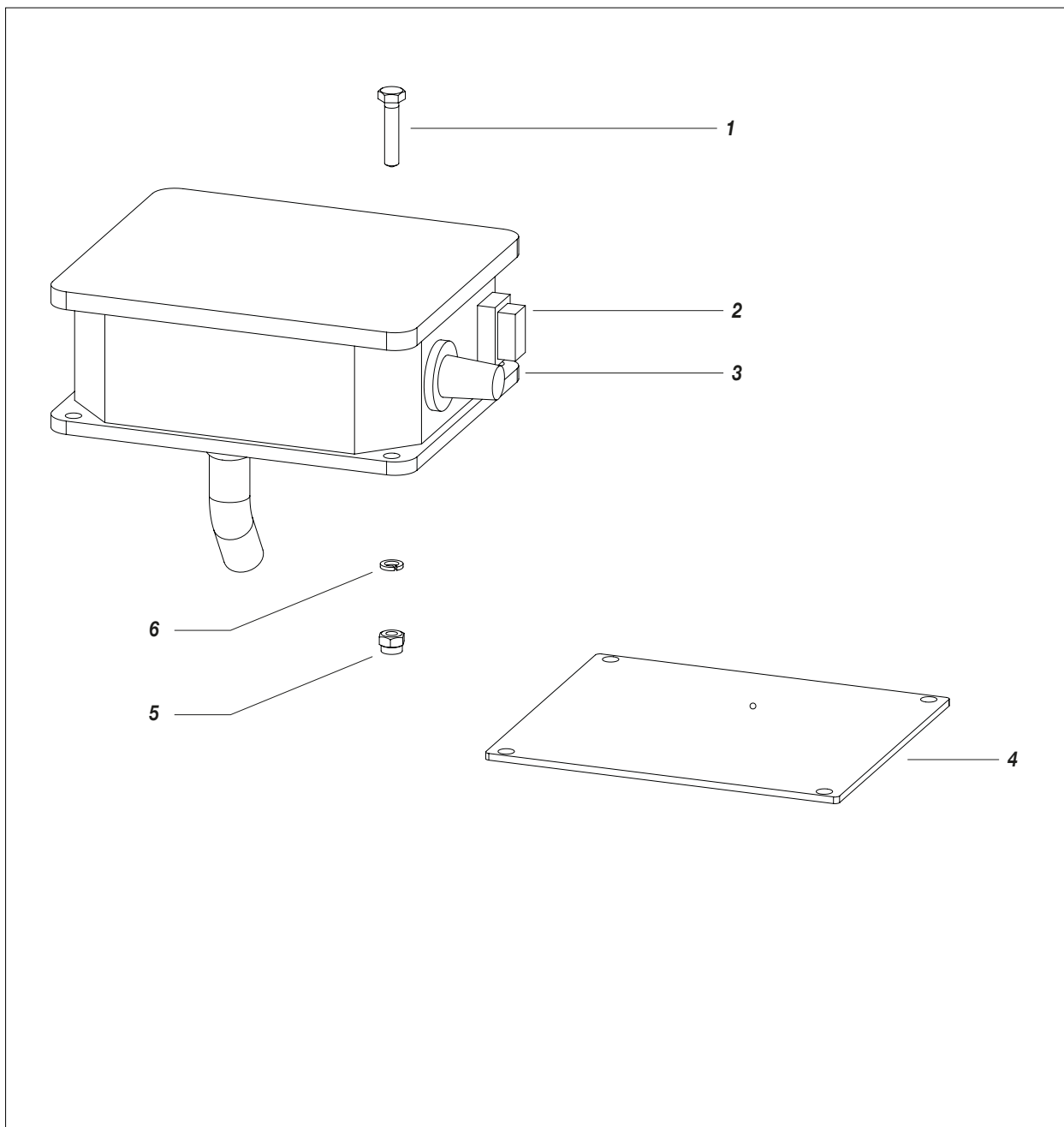


Pos.	Codice	Descrizione
-	LA4890	Serbatoio 20L completo
1	LA4314	Vite
2	LA52017	Dado
3	LA4308	Anello
4	LA4309	Gomma
5	LA4109	Coperchio

Pos.	Codice	Descrizione
6	LA4064	Serbatoio 20l
7	LA4274	Cinghia
8	LA69014	Vite
9	LA4250	Base
10	LA4111	Coperchio completo
11	LA16676	Sistema completo aspirazione+mandata

AB SCATOLA COMPLETA RIF. LA4896

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

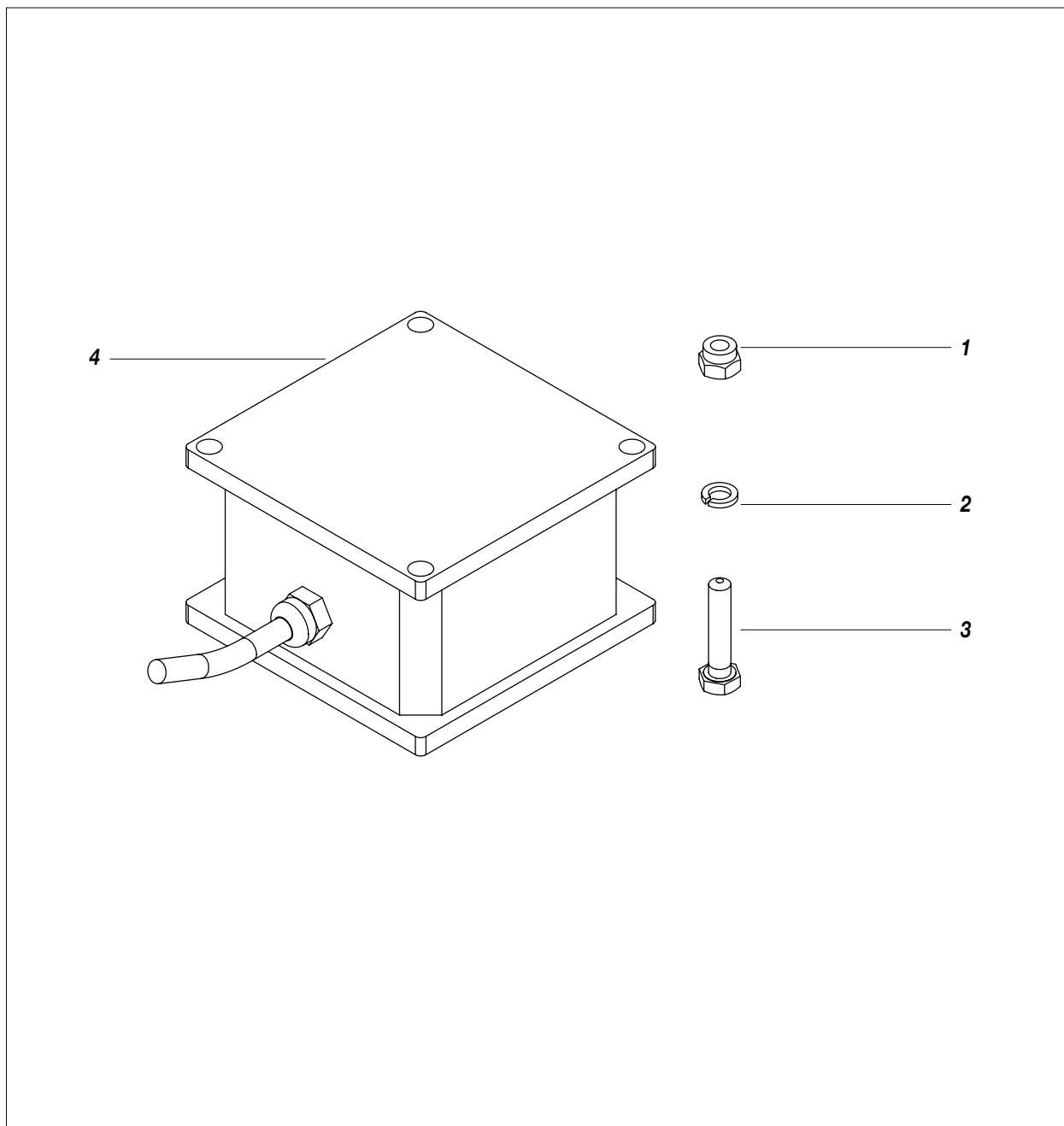


Pos.	Codice	Descrizione
-	LA4896	Scatola completa
1	LA91062	Vite
2	LA5933	Interruttore ON/OFF
3	LA30549	Potenziometro

Pos.	Codice	Descrizione
4	LA4923	Lamina di chiusura
5	LA8042	Dado
6	LA32005	Rondella
7	LA16850	Etichetta avvertenze

AC SCATOLA TRASFORMATORE COMPLETA RIF. LA4845

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

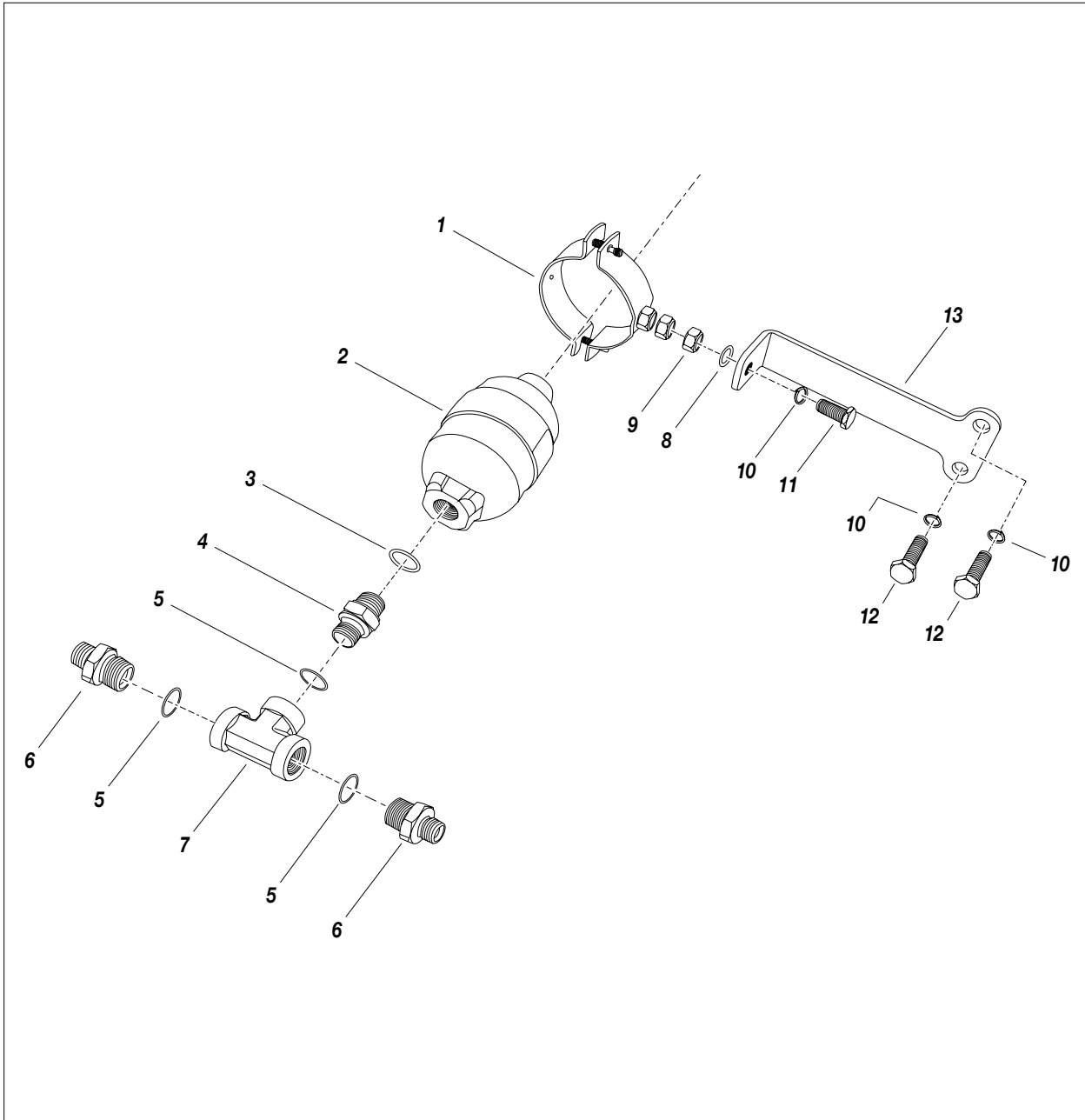


Pos.	Codice	Descrizione
-	LA4845	Scatola trasformatore completa
1	LA8042	Dado
2	LA32005	Rondella

Pos.	Codice	Descrizione
3	LA91062	Vite
4	LA4846	Scatola trasformatore

AD COMPENSATORE DI FLUSSO

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

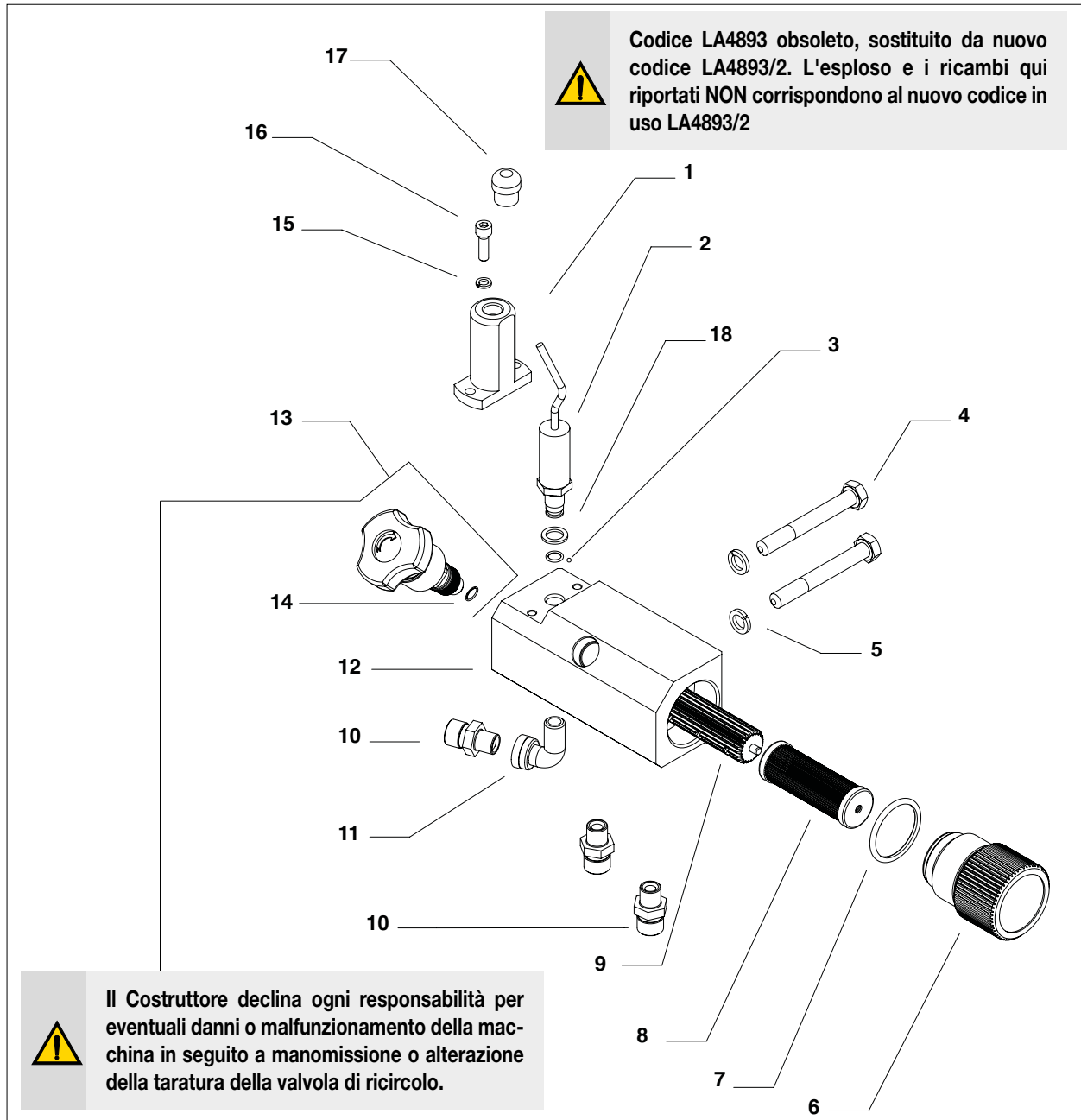


Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
1	LA4522	Collare	1
2	LA3372	Compensatore di flusso	1
3	LA37180	Guarnizione	1
4	LA3283	Raccordo	1
5	LA33010	Guarnizione	3
6	LA22022	Raccordo	2
7	LA8078/1	Raccordo a T	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
8	LA81033	Rondella	1
9	LA96080	Dado	1
10	LA95096	Rondella (tipo Grower)	3
11	LA4407	Vite	1
12	LA20560	Vite	2
13	LA4847	Staffa	1

AE GRUPPO DI RICIRCOLO COMPLETO RIF. LA4893

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



Pos.	Codice	Descrizione
-	LA4893	Gruppo completo di ricircolo
1	LA4891	Copertura
2	LA18692	Sensore P.
3	LA18689	Tenuta Or
4	LA33004	Vite
5	LA33005	Rondella
6	LA18580	Tappo
7	LA18622	Tenuta Or
8	LA16205	Filtro
9	LA18627	Staccio

Pos.	Codice	Descrizione
10	LA96206	Raccordo
11	LA18614	Raccordo
12	LA4892	Base
13	LA56563	Valvola
14	LA4033	O-Ring
15	LA32005	Rondella
16	LA91062	Vite
17	LA18871	Pressacavo
18	LA18684	Guarnizione in rame

Pagina lasciata intenzionalmente vuota



DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'



Il fabbricante



LARIUS srl
Via Antonio Stoppani 21 - 23801 Calolziocorte (LC) ITALY
Tel: +39 0341 621152
Fax: +39 0341 621243
E-mail: larius@larius.com

Dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto:

EXCALIBUR LINER **Tracciatura stradale con pompa a pistone**

è conforme alle direttive:

- Direttiva CE 2006/42 Direttiva Macchine
- Direttiva UE 2014/30 Compatibilità Elettromagnetica (EMC)
- Direttiva UE 2014/35 Bassa Tensione (LVD)

nonchè alle seguenti
norme armonizzate:

- UNI EN ISO 12100-1/-2
Sicurezza del macchinario, concetti fondamentali, principi generali di progettazione. Terminologia di base. metodologia. Principi tecnici.

La presente dichiarazione riguarda esclusivamente il prodotto nello stato in cui è stato immesso sul mercato, escludendo i componenti aggiunti e le modifiche effettuate dall'utente finale.

Firma

Pierangelo Castagna
Managing Director

Calolziocorte, 15 marzo 2024
Luogo / Data



**SAMOA INDUSTRIAL, S.A. - HEADQUARTERS
SPAIN AND EXPORT MARKETS**

POL. IND. PORCEYO, I-14 - CAMINO DEL FONTÁN, 831
E-33392 GIJÓN (ASTURIAS), SPAIN
TEL.: +34 985 381 488 - FAX: + 34 985 147 213

**SAMOA S.A.R.L.
FRANCE**

P.A.E.I. DU GIESSEN
3, RUE DE BRISCHBACH
67750 SCHERWILLER, FRANCE
TEL.: +33 3 88 82 79 62 - FAX: +33 3 88 82 77 88

**SAMOA ITALIA - LARIUS
ITALY**

VIA ANTONIO STOPPANI,21
23801 CALOLZIOCORTE (LC) ITALY
Tel.: +39 0341 621152 - Fax: + 39 0341 621242

SAMOA FLOWTECH GMBH

GERMANY, AUSTRIA, SWITZERLAND, THE NETHERLANDS AND GREECE
AM OBEREICHHOLZ 4
D - 97828 MARKTHEIDENFELD, GERMANY
TEL.: +49 9391 9826 0 - FAX: +49 9391 98 26 50

SAMOA LTD.

UNITED KINGDOM AND REP. OF IRELAND

ASTURIAS HOUSE - BARRS FOLD ROAD
WINGATES INDUSTRIAL PARK
WESTHOUGHTON, BL5 3XP, UK
TEL.: +44 1942 850600 - FAX: +44 1942 812160

SAMOA CORPORATION

USA AND CANADA
90 MONTICELLO ROAD
WEAVERVILLE, NC 28787, USA
TEL. +1 (828) 645-2290 - FAX: +1 (828) 658 0840



©Copyright, SAMOA INDUSTRIAL, S.A.
SAMOA Industrial, S.A. is an ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001 certified company.

»» Contattaci!

Visita www.samoaindustrial.com per maggiori informazioni.

OPERATING AND MAINTENAINCE MANUAL AVAILABLE IN:		
	IT	https://www.larius.com/wp-content/uploads/EXCALIBUR_LINER_I.pdf
	EN	https://www.larius.com/wp-content/uploads/EXCALIBUR_LINER_GB.pdf
	DE	https://www.larius.com/wp-content/uploads/EXCALIBUR_LINER_D.pdf
	FR	https://www.larius.com/wp-content/uploads/EXCALIBUR_LINER_F.pdf
	ES	https://www.larius.com/wp-content/uploads/EXCALIBUR_LINER_SP.pdf
	PL	https://www.larius.com/wp-content/uploads/EXCALIBUR_LINER_PL.pdf